

Боевой Темп

Орган заводского комитета ВП(б), дирекции завода, завода профсоюза и комитета ВЛКСМ

№ 15 (131)

СУББОТА

7

АПРЕЛЯ

1945 года

РЕЗУЛЬТАТЫ РАБОТЫ ПО ГРАФИКУ

Кузнечный цех никогда не был отстающим. Наш коллектив не раз завоевывал первенство среди цехов. Однако в силу известных затруднений, которые испытывал завод, за последние 3 месяца цех не смог восполнить заделы, а суженный график работы привел к простоям кузнечных машин и молотов. В особенно тяжелых условиях работа на 12-тысячном молоте в "банингах".

допуская устанавливать плохие штампы на молотах. Планировщик тов. Перцев хорошо организовал вывозку готовой продукции из цеха. Надо сказать, что плохо работало заготовительное отделение, где не сумели использовать высокую производительность, которой добились пильщик тов. Зуева и пресовщица т. Иогулевич.

Большую роль в успешной работе нашего производства сыграли общественные организации, которые активно помогали администрации цеха. Были организованы субботники по открытию дороги в заготовительное отделение, по которой заготовки без большого труда доставлялись в тяжелую кузницу.

Были и недостатки в нашей работе. Они показывают, как много еще надо сделать коллективу цеха для улучшения работы.

Еще больше обнажились те узкие места, которые нам надо расширить введением новых мощностей. Из-за отсутствия кран-балок в легкой кузнице затягивается ремонт оборудования. Бывают простои молотов вследствие того, что до сих пор не работают ножницы "Томас". Надо ускорить работы по введению в строй 7,5-дюймовой ковочной машины и 22-тысячного молота. В этом деле мы ждем помощи УКС'а. Цеху надо также помочь укомплектованием новыми кадрами. Надо устроить в цехе душ и раздевалку.

Я. С. Бурман, нач. кузнечного цеха.

Производственный успех автоматчиков

Развернув предмайское социалистическое соревнование, коллектив автоматного цеха добился первого успеха. 31 марта цех выполнил мартовскую программу на 102 проц., а по выпуску запасных частей — на 112 проц. Этот успех — результат упорной работы всего коллектива цеха.

По-стахановски работали т.т. Баталковская, Алексеева, Синютина, Бердников, Ситникова и другие производственники. Не считаясь со временем, они по 18—20 часов не выходили из цеха и систематически перевыполняли свои задания.

Участок автоматов, где ст. мастером т. Гищенко, выполнил мартовскую программу на 130 проц.

На общецеховом митинге коллектив цеха обязался успешно справиться также с апрельской программой. Рабочие и работницы борются за то, чтобы с честью выполнить это обязательство.

М. И. Брагинский.



ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ

(1-й Белорусский фронт)

За год пребывания на фронте снайпер Александра Федоровна Касаткина истребила 33 гитлеровца. Она награждена орденами Красной Звезды, Славы 3-й степени и медалью "За отвагу".

До войны отличная стрелок Касаткина училась в средней школе в г. Бобров, Воронежской области.

Фото Е. Подмазова. Фотография ТАСС.

ДОБИТЬСЯ ВЫПОЛНЕНИЯ АПРЕЛЬСКОЙ ПРОГРАММЫ

По уставившейся в нашей стране славной традиции, на всех предприятиях развернулось социалистическое соревнование, посвященное празднику Первого Мая. Коллективы заводов, фабрик, шахт, транспортных предприятий, колхозов, совхозов и МТС готовят к первому мая днём новые производственные подарки, борются за выполнение и перевыполнение государственных планов.

Все шире разворачивается предмайское социалистическое соревнование и на нашем заводе. Включаясь в предмайское соревнование, рабочие и работницы взяли на себя обязательство выполнить производственную программу по выпуску тракторов и запасных частей, снизить брак, повысить производительность труда.

Однако в марте большинство цехов не выполнило своих обязательств. Чугунолитейный цех резко увеличил брак по важнейшим деталям — блоку и головке цилиндров, сорвал выпуск поршневых колец. Тракторный цех неподачи значительного количества деталей затормозил сборку узлов в механо-сборочном цехе. Неудовлетворительно работал в марте моторный цех, хотя отдельные участки — блок, коленчатого вала, шатуна и перевыполнили свои дневные задания.

Сильно отставал участок сборки моторов. Недоброкачественная сборка приводила к большой дефектности моторов, что явилось главной причиной срыва выпуска моторов.

На днях в цехах завода состоялись собрания, посвященные предмайскому социалистическому соревнованию.

Коллектив нашего завода обязался в честь праздника Первого Мая перевыполнить апрельский план по выпуску тракторов и запасных частей. Эта задача должна быть осуществлена во что бы то ни стало.

Для этого необходимо всем цехам организовать работу так, чтобы уже сейчас, с первых дней месяца, набрать нужные темпы работы, организовать работу четко по графику. Суточный график должен быть доведен до каждого участка, до каждой бригады и неуклонно выполняться ими.

Не оставлять рабочее место до выполнения дневного задания — такое решение принято на собраниях в механо-сборочном цехе. Весь коллектив завода должен работать так, чтобы обеспечить выполнение суточных заданий. В этом — залог выполнения месячной программы в целом.

Апрель должен стать месяцем решительного перелома в работе, месяцем ликвидации отставания нашего завода. Мы должны как можно шире развернуть предмайское социалистическое соревнование с тем, чтобы с честью выполнить взятые на себя обязательства.

Выполнением производственной программы мы усилим нашу помощь героической Красной Армии, ведущей победоносное наступление на территории врага, мы приблизим час полной и окончательной победы.

ПОДГОТОВКА К СЕВУ НА ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ОГОРОДАХ

В этом году мы должны освоить 600 гектаров земли под индивидуальные огороды и 120 гектаров под коллективные.

В соответствии с решением конференции огородников, состоявшейся 4 марта, начата подготовка к весеннему севу. Во всех цехах завода проведены собрания огородников, составлены списки огородников.

Посевным картофелем огородники обеспечены на 90 проц. Что касается корнеплодов, бобовых и бахчевых культур, дана заявка в Горземотдел, и по мере получения семян они будут распределяться среди наиболее нуждающихся рабочих. Завком профсоюза заготовил 10 тонн семенного картофеля, которые должны быть вывезены из глубинных пунктов. Этот картофель будет распределен в первую очередь среди семей военнослужащих, инвалидов Отечественной войны и многодетных рабочих.

В распоряжении завкома имеются семена для выращивания рассады: капусты на 3,3 га и на такую же площадь помидоров. Это не обеспечивает полностью всех огородников. Горземотдел должен помочь нам в этом деле.

Директор завода приказом обязал начальников механо-сборочного, ремонтно-механического цехов и цеха безрельсового транспорта отремонтировать 4 трактора и изготовить из некондиционных деталей 2 новые машины для проведения огородной компании. Два трактора готовы, а четыре в ремонте. Шесть плугов, имеющихся на заводе, сейчас ремонтируются и будут готовы к 10 апреля.

Всем начальникам цехов даны указания обеспечить рабочих тяпками, граблями и ручными колысками, которые должны быть изготовлены из отходов производства по заявкам цеховых комитетов.

Цехам дан заказ на изготовление бочек, ведер, леек и насосов, необходимых для подвозки горючего и заправки машин. Для посадки картофеля огородники в основном имеют лопаты. Тем не менее прессовому цеху предложено сделать к 10 апреля 1000 лопат, которые должны быть переданы ОРС'у для реализации среди огородников по разнарядке завкома.

Приступлено к подбору трактористов и прицепщиков, а также к организации подвозки горючего и воды на заправочные пункты.

Гридин.

Смотр стенных газет

В связи с приближением Дня большевистской печати заводской партийный комитет решил объявить с 1 апреля по 1 мая общезаводской смотр стенных газет.

Для редакторов и членов редколлегии лучших стенгазет устанавливаются три премии.

К 5 мая — Дню большевистской печати в парткабинете будет открыта выставка лучших стенгазет. Постоянная выставка стенгазет организуется в помещении редакции газеты "Боевой Темп".

Для проведения смотра и отбора стенных газет на выставку создано жюри в составе т. Лискера — отв. редактора газеты "Боевой Темп", тов. Левенштейн — зав. парткабинетом и т. Ризанова — редактора стенгазеты "Литейщик".

2-я общезаводская профсоюзная конференция

ЗА УЛУЧШЕНИЕ ПРОФСОЮЗНОЙ РАБОТЫ НА ЗАВОДЕ

Первого апреля состоялась вторая общезаводская профсоюзная конференция.

С отчетным докладом выступил зам. председателем завкома профсоюза РТТН тов. **Плахотник**.

Докладчик подробно рассказал о деятельности профсоюзной организации завода, подчеркнув крупные недостатки, имеющие место в работе завкома. После отчета ревизионной комиссии, который был сделан тов. **Варшавским**, развернулись оживленные прения.

Тов. **Ищенко** (автоматный цех) в своем выступлении отметил, что руководители завкома очень редко бывали в цехе. Там работает значительное количество подростков, ими почти никто не интересуется. Многие из них нуждаются в одежде, некоторые ночуют в цехе.

О необходимости больше заботиться о быте подростков говорила и тов. **Наркевич** (механо-сборочн. цех).

Завком профсоюза, сказал тов. **Розин** (стальцех), слабо занимался вопросами производства.

Завком стоит в стороне от внедрения в производство агарковских методов. Мало уделялось внимания вопросам культуры. Клуб чаще всего закрыт. В те редкие дни, когда прибывают кинофильмы, зрительный зал занимают для репетиций художественной самодеятельности.

На целый ряд других недостатков в работе завкома указали т.т. **Масленников**, **Бер-**

гельсон, **Гершевич**, **Лук'яненко**, **Заярный**, **Краузе**, **Кошелев** и **Печенюк**.

На конференции выступил директор завода тов. **Парфенов**, который отметил, что вот уже ряд месяцев, как завод не выполняет производственной программы. Не выполнена и мартовская программа. В апреле перед коллективом завода стоит большая и ответственная задача — выполнить программу выпуска тракторов и запасных частей. Тов. **Парфенов** призвал коллектив завода самодетерминированным трудом добиться выполнения программы.

Выступивший на конференции член президиума ЦК профсоюза РТТН тов. **Федоров** подчеркнул необходимость поднять профсоюзную работу на заводе.

В принятом решении конференции признала работу завкома профсоюза неудовлетворительной и наметила пути улучшения профсоюзной работы.

Тайным голосованием конференция избрала заводской комитет профсоюза в составе т.т. **Сивана**, **Плахотника**, **Мельникова**, **Цыганова**, **Заярного**, **Качура**, **Зинченко**, **Кошкаревой**, **Шилинга**, **Халина**, **Гринадерова**, **Полевой**, **Ротмистровского**, **Лавриненко**, **Найдовской**, **Свириденко**, **Чаусовского**, **Тохтамышева** и **Сагаасовой**.

Избрана также ревизионная комиссия завкома.

Председателем завкома избран тов. **Сивак Б. Г.**

Неполадки на большом конвейере

О большом конвейере механо-сборочного цеха уже писали. Но никаких изменений не произошло.

До сих пор приходится слесарям-сборщикам самим проталкивать тракторы по конвейеру. Нигрол для заправки тракторов подогревается примитивным способом грелкой в деревянной бочке. Тельфер на голове конвейера не пригоден для работ. Регулировщики на себе таскают гусеницы трактора, в то время, когда в цехе лежит хороший тельфер.

Имеющиеся два станда для обкатки тракторов в очень плохом состоянии. Они не могут пропустить необходимого количества тракторов.

Каждое утро на конвейере являются руководители цеха, зав. производством завода. Они интересуются одним вопросом — сколько сделано тракторов. Никто никогда не спра-

шивает, что требуется для выполнения программы.

Между тем для нормальной работы большого конвейера крайне необходимо провести ряд мероприятий: подогреть нигрола в баке проводить паром в моторном цехе, оборудовать захваты для подтягивания тракторов, усилить освещение участка головы конвейера, стандов и астакады, поставить тельфер другой конструкции, установить приспособление для заводки тракторов, оборудовать еще два станда для испытания тракторов.

Все эти мероприятия дадут возможность улучшить работу конвейера и помогут в выполнении заводом производственной программы.

Григорьев,
ст. мастер большого конвейера.

Нарушают правила пользования электроприборами

Несмотря на существующее запрещение пользоваться электроприборами мощностью свыше 600 ватт, некоторые жильцы нашего поселка самовольно включают электрические плитки повышенной мощности. Из-за этого ежедневно перегорают предохранители на столбах, и многие дома остаются без света. Могут быть и более серьезные последствия — могут загореться провода, возникнуть пожары.

Вот ряд фактов злоупотребления электроприборами. Жилец дома № 90 гр. Гульман пользовался электроплиткой мощностью в 1 киловатт 500 ватт. Жилец дома № 40 гр. Горелик применял электро-

плитку мощностью в 2 киловатта 700 ватт. Гр. Фельдман, живущий в доме № 20, поставил самодельный обогреватель мощностью в 2 киловатта 500 ватт, который сделан из двух кирпичей, обмотанных спиралью и опущенных в ведро. В жилища дома № 32 гр. Агафонова были обнаружены две спирали повышенной мощности: одна в 1 киловатт 600 ватт, другая в 1 киловатт.

Пора закончить с нарушением правил пользования электроприборами, создающим опасность возникновения пожаров и ведущим к растратированию электроэнергии.

Неустров,
пож. инсп. по жилсектору.

Рационализаторское предложение инженера Штепо

Недавно наш завод выпустил опытные образцы нового, более экономичного, более совершенного по конструкции мощного трактора — с дизельным двигателем, созданного в условиях Отечественной войны. Это — большое достижение завода и в частности достижение коллектива конструкторов и экспериментаторов.

В новом тракторе проблема запуска дизеля разрешена установкой на нем специального двухцилиндрового мотора в 12 л. с. при 3000 об. мин., работающего на бензине и снабженного довольно сложным редуктором. Назначение редуктора — проворачивать дизель на 2 различных скоростях. Редуктор снабжен механизмом включения и автоматическим выключателем, предохраняющим пуск от разноса в момент резкого повышения оборотности пущенного в ход дизеля.

При изготовлении опытных образцов дизельного трактора и при их испытании на заводе стало очевидно, что пусковой бензиновый мотор сложен в изготовлении и по существу является почти трактором в миниатюре. Он представляет

собой двухцилиндровый, четырехтактный бензиновый двигатель с обычным клапанно-распределительным механизмом. Пусковой мотор, как всякий другой бензиновый двигатель, на холоде приходится запускать с большими затруднениями. При переходе завода к производству дизельных тракторов потребуются большие затраты на средства производства пусковых моторов. Для таких дизельных тракторов требуются 2 вида топлива — бензин и солярное масло, а для ремонта — большая номенклатура запасных частей к двум разным моторам.

Около года назад, еще в начале конструктивной разработки ныне выпущенного образца дизельного трактора, инженером-конструктором **В. М. Штепо** был предложен пусковой калоризаторный одноцилиндровый, двухтактный двигатель с гидротрансформатором.

Этот двигатель имеет целый ряд преимуществ по сравнению с бензиновым пусковым мотором. Двигатель прост в изготовлении, в эксплуатации и в ремонте, так как представляет собой обычную нефтя-

ку с одним цилиндром. Для его изготовления не требуется больших затрат на средства производства. Он работает на том же топливе, что и дизельный мотор. Запуск прост и надежен при любой температуре окружающего воздуха и не требует никаких пусковых механизмов, даже рукоятки. Не требуется приборов для зажигания и передачи к магнето. Двигатель не имеет регуляторного механизма, клапанно-распределительного механизма, карбюратора и системы рычагов и тяг управления двигателем. Нет надобности в муфте сцепления и в системе рычагов управления муфтой. Нет шестеренчатой коробки передач (редуктора) и рычагов управления переключениями. Шестерни в этом двигателе отсутствуют вообще, в то время, когда на бензиновом пусковом моторе имеется 12 шестерен с соответствующими валами. Шариковых подшипников требуется только два вместо двенадцати, заменяемых в бензиновом моторе. Гидротрансформатор значительно проще по сравнению со сложным редуктором бензинового мотора и обладает качеством прогрессивной коробки скоростей; он имеет широкий диапазон оборотов и крутящий момент от нуля до максимума. Износоустойчи-

вость нового двигателя большая за счет уменьшения числа оборотов по сравнению с бензиновым мотором почти в 3-3,5 раза и вертикального расположения цилиндра. Двигатель обладает меньшими габаритами и весом, нежели бензиновый мотор.

Калоризаторный двигатель с гидротрансформатором, имеющий такие преимущества, безусловно, заслуживает исключительного внимания. Однако предложение тов. Штепо не получило в свое время должной оценки. Только теперь по поручению БРИЗ'а **В. М. Штепо**, **Л. Н. Пиротти** и другими конструкторами разрабатываются рабочие чертежи нового двигателя. Но эта работа проводится недостаточно быстрыми темпами.

Надо ускорить выпуск чертежей и изготовление экспериментальных образцов двигателя с тем, чтобы в ближайшее время установить его на дизельном тракторе и представить к государственным испытаниям.

Выполнение этой работы является неотложной задачей, имеющей большое народнохозяйственное значение. Это дело чести нашего завода и отечественного тракторостроения.

Б. Ф. Туркевич,
ст. мастер эксперимент. цеха.

Соорудить под'емные механизмы

На участке коленчатого вала в моторном цехе нельзя работать без под'емных средств: деталь тяжелая, руками не поднимешь. Во время пуска линии смонтировали у каждого станка кран-балку. Но так как это было временное мероприятие, оборудование кран-балок было произведено без всякого технического расчета.

Прошло уже около 3 лет, а эти кран-балки по сей день висят в цехе и могут каждую минуту кого-нибудь изувечить. Несколько раз происходили обрывы, но благодаря счастливой случайности никто не пострадал.

Надо немедленно принять меры к замене временных кран-балок постоянными под'емными сооружениями, отвечающими техническим требованиям.

Росинский,
ст. мастер участка коленч. вала.

КНИЖНАЯ ПОЛКА

В библиотеку завода поступили следующие новые книги:

1. Саливанов А. И. — Двухцилиндровый бензиновый двигатель. Ремонт и регулировка. Второе дополненное издание. Свердловск, М. 1944, стр. 351.
2. Журавлев А. И., Захаров С. И. — Основы контроля в моторостроении. Оборонгиз, М. 1944, стр. 233.
3. Исследования в области машиноведения. Сборник статей. (Академия Наук СССР. Институт машиноведения). Издательство АН СССР, М.—Л. 1944, стр. 162.
4. Балацкий В. С. — Технология станкостроения. Машгиз, М.—Свердловск 1943, стр. 641.
5. Долматовский Г. А. — Универсальные принадлежности к металлообрабатывающим станкам. Машгиз, М.—Свердловск 1944, стр. 55.
6. Семенов И. И. — Режущий инструмент. Том третий. Классификация и производство. Машгиз, Москва—Свердловск 1944, стр. 353.
7. Дзевульский В. М. — Металлообрабатывающий инструмент. Пособие новому рабочему. Оборонгиз, М. 1944, стр. 70.
8. Героденский И. Е., проф. — Основы взаимозаменяемости резьбовых изделий. Машгиз, М.—Свердловск 1944, стр. 197.
9. Героденский И. Е. — Контроль гладких цилиндрических изделий. Машгиз, М.—Свердловск 1944, стр. 103.
10. Рессель Г. Н. — Социальная система и ее происхождение. Перевод с англ. Е. Л. Старокаломской под редакцией Ч. Н. Паравского. Гостехиздат, М.—Л. 1944, стр. 103.
11. Держанин Н. С. академик. — Происхождение русского народа. Великолукского, украинского, белорусского. «Советская наука», М. 1944.
12. Вековая борьба западных и южных славян против германской агрессии. Под редакцией профессора З. Р. Неудлы. Госполитиздат, 1944, стр. 221.

Ответственный редактор
С. ЛИСКЕР.

Вниманию населения

Запрещается устройство огородов на территории уаза, проездов и площадей заводского цеха, в зонах, предназначенных для строительных работ в 1945 г. и в местах древонасаждений.

Компенсация за поправку огородов, устроенных в зонах, предназначенных для строительства и озеленения, выплачивается дирекцией завода не будет.

Огороды на территории цеха могут быть устроены лишь с ведома управления ЖКО.

Управление канит.
строительства.