

# Добровольный труд

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАНСТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 6 (1083)

Вторник, 13 января 1953 г.

Цена

10 коп.

## Агитпункт избирательного участка

22 февраля 1953 года состоятся выборы в местные Советы депутатов трудящихся. В дни подготовки к выборам центрами всей политической и агитационно-массовой работы на избирательных участках являются агитпункты.

Подготовка к выборам происходит в обстановке огромного политического и трудового подъема. Водоудушевленные гениальные произведения товарища И. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР», решениями XIX съезда, советские люди уверенно смотрят в будущее и самоутверждаются за победу коммунизма в СССР.

Вся пропагандистская и агитационно-массовая работа агитпункта должна быть построена на глубоком изучении и разъяснении решений XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза, Положения о выборах, Сталинской Конституции. В агитпункте должны регулярно проводиться лекции, доклады, беседы для избирателей, встречи с выставленными кандидатами, выступления коллективов художественной самодеятельности. Вот почему каждая партийная организация должна уделять самое серьезное внимание работе агитпункта.

Партийная организация нашего завода призвана вести агитационную и разъяснительную работу среди населения многих избирательных участков. Коммунисты завода, привлекая и беспартийный актив, должны охватить политическим влиянием десятки тысяч трудящихся, рассказать им на конкретных примерах из нашей советской действительности о тех величественных успехах коммунистического строительства в нашей стране, помочь изучить Положение о выборах, глубже разобраться в нашей избирательной системе, разоблачить перед ними либеральную и капиталистическую страну.

Агитпункты должны широко развернуть проведение массовых мероприятий: собраний избирателей, вечеров ответов на вопросы, концертов, демонстраций кинокартин. В агитпунктах надо установить деревоизделия консультантов, организовать столы справок по различным интересующим избирателей вопросам. Во время прошлых избирательных кампаний многие агитпункты проводили экскурсии в цехах завода, знакомили с той богатой техникой, которой оснащен наш завод. Каждый агитатор имеет возможность на доходчивых, из жизни взятых, примерах показать избирателям, как успехи, достигнутые советской страной, отражаются на непрерывном повышении материального и культурного уровня советского народа.

Воскресенье день — 11 января — явился своеобразным смотром готовности агитпунктов к проведению большой политической работы. В агитпунктах избирательных участков состоялись лекции и доклады, концерты. Много избирателей побывало на агитпунктах в этот день. Хорошо были организованы вечера на избирательных участках №№ 13, 19 и 17. Однако, наряду с этим, в работе некоторых агитпунктов есть немало недостатков. Мало уделяется внимания наглядной агитации на агитпункте, особенно по пропаганде директив XIX съезда партии, мало предвыборных лозунгов и плакатов, нерегулярно поступают свежие газеты и журналы.

Подготовка к выборам в местные Советы — большая политическая кампания. Задача партийных организаций устранить все недостатки и активизировать работу каждого агитпункта.

Сделаем агитпункты подлинными центрами массово-политической работы. Шире развернем агитационную работу среди избирателей!

## Для новостроек Сталинграда

Сооружение Сталинградской гидроэлектростанции и возрастающие темпы восстановления города-героя вызывают большую потребность в материалах для новостроек. В Сталинграде значительно расширяется промышленность строительных материалов.

В Ворошиловском районе города создается мощный гипсовый завод, который будет выпускать ежегодно около шести миллионов квадратных метров сухой штукатурки и другие изделия.

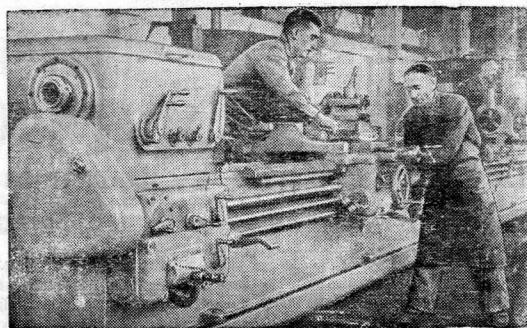
В первом квартале этого года цех сухой штукатурки начнет давать продукцию.

(ТАСС).

В Красноармейском районе города намечается развернуть постройку мощного керамического комбината. Комбинат будет изготавливать блоки для покрытий, плиты, архитектурные украшения. Новое предприятие предполагается ввести в строй в конце пятилетки. Завод железобетонных изделий и конструкций будет построен в районе станции Разгуляевка.

Намечено также расширить существующие заводы силикатного кирпича и создать новый завод красного кирпича.

(ТАСС).



ГРУЗИНСКАЯ ССР. Коллектив Тбилисского станкостроительного завода имени Кирова освоил выпуск станков новых конструкций.

На снимке: сборка токарного станка. На переднем плане слесари-сборщики А. Бендиашвили (слева) и И. Пирцхалава, выполнившие в 1952 году более двух годовых норм каждый.

Фото П. Луценко.

Прессклеше ТАСС.

## Навстречу выборам в местные Советы

### Трудовые успехи

Встав на стахановскую вахту в полняющая сменное задание на часть всенародного праздника — для 260—270 процентов.

Хорошо работает сверловщица Омельянова, ее выработка составляет 250—260 процентов.

По две и более сменных норм дают токари тт. Рохин, Дивисилова, Шерстнева, Сетюкова и Лытнева.

А. АВКСЕНТЮН,  
председатель профсоюза тракторо-  
ремеханического цеха.

Высокопроизводительно трудится в эти дни токарь тов. Пикалова, вы-

полнивший сменное задание на 260—270 процентов.

Хорошо работает сверловщица Омельянова, ее выработка составляет 250—260 процентов.

По две и более сменных норм дают токари тт. Рохин, Дивисилова, Шерстнева, Сетюкова и Лытнева.

А. АВКСЕНТЮН,  
председатель профсоюза тракторо-  
ремеханического цеха.

## Стахановцы вносят свой вклад

Выборы в местные Советы депутатов трудящихся — огромное событие в жизни страны. В честь этой знаменательной даты коллектив теплоэнергетического цеха принял повышенные социалистические обязательства.

Достойный вклад в соревнование вносят стахановцы цеха. Хорошие успехи добиваются рабочие монтажного участка: слесарь-трубопроводчик тов. Колесников, слесарь-ремонтист тт. Азаров, Веснинцев, Федоров, которые работают в счет мая 1953 года.

Хорошо потрудился коллектив бензогенераторной станции, где старшим мастером тов. Дахно. Годовую

программу он выполнил на 101 процент. Коллектив станции на 15 дней раньше срока закончил работу по выемке насыпей из водоразборного ковша. По-стахановски трудились машины земснаряда тт. Аксенов и Рохлин, а также машинист центробежных насосов тов. Бычкова.

Недавно на компрессорную станцию поступили тт. Кузеванова, Танская и Ветлицкая. Они успешно закончили обучение на курсах машинистов при отделе технического обучения, хорошо освоили агрегаты и сейчас работают помощниками машинистов.

М. ЖИВОДЕРОВ.

## О НЕКОТОРЫХ ПРИЧИНАХ НЕРИТМИЧНОЙ РАБОТЫ СТАЛЕЛИТЕЙНОГО ЦЕХА

Развертывая социалистическое соревнование в честь дня выборов в местные Советы депутатов трудящихся, коллектив сталелитейного цеха принял повышенные социалистические обязательства. Выполнение их требует от сталелитейщиков ритмичной и высокопроизводительной работы.

Однако первые 10 дней января свидетельствуют о плохой работе цеха. Наряду с серьезными недостатками внутри цеха, во многом тормозят работу другие цехи и отделы. Значительную долю вины в неритмичной работе сталелитейщиков следует отнести за счет плохой работы отдела топлива и транспортного цеха.

Отдел топлива несвоевременно обеспечивает цех сырьими материалами, но и подаваемые материалы

зачастую не соответствуют техническим условиям.

Так, например, известняковый камень подается со снегом и мусором. Со стороны и. о. зам. директора тов. Зельцмана не пришло никаких мер, чтобы сталелитейный цех работал строго по графику. В ночь на 7 января тов. Зельцман был поставлен в известность, что если не будет подан известняковый камень, то работа цеха будет приостановлена. Но, несмотря на это, он не принял нужных мер для организации доставки известнякового камня, вследствие чего 7 января цех простоял два часа.

В большей мере срывают работу плавильных печей руководители транспортного цеха тт. Ткач и Белогородцев, которые не обеспечивают цех стальным ломом. Недостаточно уделяется внимание своевремен-

ной и доброкачественной сортировке стального лома со стороны скрапоразделочного цеха (начальник тов. Шмелев), в результате сталелитейный цех несет большие убытки от брака. 6 января в печи был загружен шихта с большим содержанием фосфора в стальном ломе. По этой причине четыре плавки были забракованы.

В настоящее время цех переживает огромные трудности из-за отсутствия банок для подачи шихтовых материалов в плавильное отделение. Несмотря на это, цех продолжает свою работу, так как транспортный цех не подает свободных вагонов для вывоза брака, занятых «кошами» и мусором.

Г. ВОСТРИКОВ.

Сталелитейный цех.

## По нашему заводу

### В ЧЕСТЬ ВЫБОРОВ

Включившись в социалистическое соревнование в честь дня выборов в местные Советы депутатов трудящихся, коллектив ремонтно-механического цеха добился высоких показателей в труде.

Хороших успехов в работе добились бригада расточников в составе тов. Кириллова и коммуниста тов. Ефименко, которые дают в смену до 2-х и более норм.

По-стахановски работают строительщики тов. Смирнов и токарь тов. Гарбузов, выполняющие сменные задания на 150—160 процентов.

Н. БОНДАРЕВ.

Ремонтно-механический цех.

## Открылась выставка произведений советских художников

В минувшее воскресенье в клубе нашего завода открылась выставка произведений советских художников. На выставке представлены картины заслуженного деятеля искусств РСФСР, лауреата Сталинской премии П. В. Басильева «Выступление В. И. Ленина», В. К. Дмитриевского «Сталинградская правда», лауреата Сталинской премии Ю. М. Неприима «Лиза Чайкина», произведения графики: В. Н. Горяева «Наш крик о мире — не просьба слабых!», Е. А. Кибрика «Есть такая партия!», скульптуры М. Г. Мализера «Он пишет слово «мир», И. А. Андреева «Портрет В. И. Ленина».

В первый день выставку посетило 5000 человек. Выставка будет работать ежедневно до 25 января с 12 часов дня.

## Кинофестиваль посетило 2000 школьников

В дни школьных каникул, с 2 по 10 января, в клубе завода проходил кинофестиваль. Школьники просмотрели кинокартину: «День воздушного флота», «Счастливого плавания», «Лесная быль», «Миклухо-Маклай», «Спортивная честь», «В людях», «Красный галстук».

На кинофестивале побывало 2022 школьника.

## Подготовка к выборам в местные Советы

# На агитпунктах избирательных участков

### Агитколлектив за работой

Яркие иллюминации освещают агитпункт избирательного участка № 13, который расположен в здании педагогического училища. Чисто и уютно в самом агитпункте. Он украшен лозунгами, плакатами, призывающими активно готовиться к выборам в местные Советы депутатов тружеников.

Агитаторы широко развернули массово-разъяснительную работу среди избирателей.

Агитаторы разъясняют им Положение о выборах в местные Советы депутатов тружеников, директивы XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза. На агитпунк-

те проводятся лекции и доклады, организуются концерты.

10 января в агитпункте была прочитана лекция на тему: «Сталинская Конституция—самая демократическая конституция в мире».

Лекцию прочитал зам. секретаря парткома завода тов. Богданов.

После лекции коллектива художественной самодеятельности педучилища дал концерт. На агитпункте присутствовало более 200 избирателей.

11 января заведующая библиотекой парткома тов. Унжакова прочитала доклад о международном положении. Доклад прослушало более 150 избирателей.

### Интересная лекция

Многолюдно было в воскресенье на агитпункте № 15. Большой интерес вызвала лекция на тему: «Речь И. В. Сталина на XIX съезде партии», которую прочитал лектор краинома КПСС тов. Иванченко.

В 8 часов начался концерт коллектива художественной самодеятельности клуба. После концерта любители настольных игр играли в шахматы, шашки, домино, другие танцевали под радио.

### Вечер избирателей

9 января в агитпункте № 18 состоялся семинар агитаторов. Руководитель агитколлектива секретарь партийной организации инструментального цеха тов. Зинченко сделал подробный инструктаж о задачах агитаторов в период избирательной кампании.

В воскресенье, 11 января для из-

бирателей секретарь парткома завода тов. Иванченко прочитал лекцию на тему: «Сталинская Конституция—самая демократическая конституция в мире».

После лекции состоялся концерт участников художественной самодеятельности клуба.

### На агитпункте № 19

Голубоватая мгла окутывает улицы Восточного поселка. В домах тракторостроителей загораются яркие огни. Вечер. Группами и в одиночку направляются в эти часы избиратели на агитпункты, чтобы послушать лекцию, поиграть в шахматы, послушать музыку.

Тепло и уютно в агитпункте № 19. Пока еще не все собрались, знакомятся городскими новостями, ведут неторопливый разговор о будничных заводских делах.

Но вот дежурный по агитпункту приглашает всех в зал послушать лекцию. Внештатный лектор парткома тов. Крысс рассказал избирателям об экономическом содружестве СССР и стран народной демократии.

После лекции в агитпункте состоялся концерт духового оркестра клуба. До глубокой ночи не расходились избиратели. В выходной день агитпункт посетило свыше 150 человек.

### По следам выступлений БОЕВОГО ТЕМПА

## „Ширить агитационно-массовую работу среди избирателей“

Под таким заголовком в № 3 «Боевого темпа» была опубликована редакционная статья. В статье подвергались критике секретарь партийного бюро кузнецкого цеха тов. Бобров и заведующий агитпунктом тов. Литвинов за неудовлетворительную подготовку к выборам в местные Советы избирательного участка № 20.

Секретарь парторганизации кузнецкого цеха тов. Бобров сообщил редакции, что отмеченные недостатки в статье действительно имели место в агитационной самодеятельности.

В настоящее время на агитпункте произведен необходимый ремонт, завезено топливо, есть необходимая литература, газеты и журналы.

4 января проведен семинар агитаторов, после чего агитаторы провели беседы среди избирателей.

8 января на агитпункте для избирателей была прочитана лекция на тему: «Моральный облик советского человека». Силами молодых избирателей готовится концерт ху-

# Организация отличного ухода за производственными приспособлениями

## Инициатива Г. Лукьяновой, контролера Московского автомобильного завода имени Сталина

На многих машиностроительных заводах ремонт и постоянное обслуживание всех приспособлений возложены на службы механиков цехов. Такой порядок наблюдения за цеховыми приспособлениями был принят ранее и на Московском автомобилестроительном заводе имени Сталина.

Многолетняя практика в условиях поточного-массового производства убедительно показала, что при разрозненном объеме выпуска продукции такая организация не дает положительных результатов, не обеспечивает безупречной и качественной работы приспособлений.

На участке цеха «коробки скоростей», обслуживающем тов. Лукьяновой, обрабатываются все детали механизма переключения передач, которые монтируются в крыльце картера коробки передач. Всего на участке применяются до 50 приспособлений, призванных способствовать рациональному ведению технологического процесса и обеспечению требуемого качества продукции.

Тов. Лукьянова, анализируя положение на участке, обратила внимание на следующее:

во-первых, брак особенно велик

на шестой операции обработки вилок 1-ой передачи и на первой операции обработки вилок IV и V-й передач;

во-вторых, отклонения от технических условий появляются время от времени;

в-третьих, брак, который ранее считался технически неизбежным,

в отдельные периоды почти полноценно исчезал.

Контролер решил установить причины, порождающие этот брак.

Внимательно проверив, как производится обработка деталей, тов. Лукьянова убедилась, что рабочие выполняют свои приемы правильно

и что заготовки, поступающие в цех, полностью соответствуют техническим условиям.

В чем же причины брака? Тов. Лукьянова настойчиво продолжала вести свою наблюдение. Она провела все операции, на которых возникал брак, где возможны отклонения от чертежей и выпуска некачественных деталей; определила, какие операции не подвергаются систематической проверке и контролю или же контролируются недостаточно.

Вот почему большое значение приобретает инициатива контролера цеха «коробки скоростей» тов. Лукьяновой о внедрении предупредительного контроля применяемых на производстве приспособлений.

Тов. Лукьянова первой на заводе начала работать по кольцевому методу контроля и обеспечила снижение брака на своем участке.

На участке цеха «коробки скоростей», обслуживающем тов. Лукьяновой, обрабатываются все детали механизма переключения передач, которые монтируются в крыльце картера коробки передач. Всего на участке применяются до 50 приспособлений, призванных способствовать рациональному ведению технологического процесса и обеспечению требуемого качества продукции.

Тов. Лукьянова, анализируя положение на участке, обратила внимание на следующее:

во-первых, брак особенно велик

на шестой операции обработки вилок 1-ой передачи и на первой операции обработки вилок IV и V-й передач;

во-вторых, отклонения от технических условий появляются время от времени;

в-третьих, брак, который ранее считался технически неизбежным,

в отдельные периоды почти полноценно исчезал.

Контролер решил установить причины, порождающие этот брак.

Внимательно проверив, как производится обработка деталей, тов. Лукьянова убедилась, что рабочие выполняют свои приемы правильно

и что заготовки, поступающие в цех, полностью соответствуют техническим условиям.

В чем же причины брака? Тов. Лукьянова настойчиво продолжала вести свою наблюдение. Она провела все операции, на которых возникал брак, где возможны отклонения от чертежей и выпуска некачественных деталей; определила, какие операции не подвергаются систематической проверке и контролю или же контролируются недостаточно.

Группа механика по приспособлениям цеха ежеквартально устанавливает план профилактического ремонта производственных приспособлений. Однако практика показала, что отдельные части приспособления выходят из строя раньше срока, предусмотренного планом предупредительного ремонта.

Окончание в следующем номере.

**Неустанно идти по пути технического прогресса!**

## Ходоуменьшитель к трактору АТЗ-НАТИ и ДТ-54

В нынешнем году наш завод должен начать выпуск ходоуменьшителя к трактору АТЗ-НАТИ.

Ходоуменьшитель представляет собой механизм, понижающий скорость движения трактора при использовании его с рассадо-посадочными и лесо-посадочными машинами. Скорость движения трактора с ходоуменьшителем колеблется в пределах от 0,51 до 1,08 километра в час. Такая малая скорость необходима для обеспечения агротехнических требований высадки рассады в грунт.

В комплект ходоуменьшителя входит также независимый привод вала отбора мощности при помощи специального кардана. Этот привод используется для присоединения водяного насоса, служащего для поливки рассады.

Ходоуменьшитель, установленный в закрытом корпусе на картере главного сцепления трактора, представляет собой двухступенчатый редуктор с общим передаточным отношением 7,42. От ходоуменьшителя вращение передается двумя карданными валами на первый вал колодки передач и на вал отбора мощности.

Трактор, оборудованный ходоуменьшителем, может быть использован также и по прямому назначению для пахоты или транспортных работ. Для этого предусмотрена возможность выключения ходоуменьшителя при помощи рычага, расположенного в кабине трактора. При выключении ходоуменьшителя одновременно включаются нормальные скорости трактора.

Комплект ходоуменьшителя может быть установлен без каких-либо переделок на любой трактор АТЗ-НАТИ, оборудованный четырехскоростной или пятискоростной коробкой передач. Установка на трактор ходоуменьшителя расширяет возможности его использования в народном хозяйстве.

Ходоуменьшитель сконструирован коллективом отдела главного конструктора нашего завода. Он прошел государственные испытания в 1952 году. Сейчас ведутся работы по созданию конструкции ходоуменьшителя в тракторе ДТ-54.

**Б. ГАХЕНСОН,**  
начальник тракторного конструкторского бюро отдела главного конструктора.

# Письма в редакцию

## Порочная практика планирования

С апреля 1952 года электродная мастерская метизного цеха не выполняет планов. Мне, работнику этой мастерской, непонятно, как составляются планы нашей работы. План сдачи электродов ежемесячно планируется плановым отделом в 10—11 тонн. Лимит же на проволоку выдается отделом снабжения на 4 тонны. Таким образом, мастерская с первых чисел каждого месяца обрекается на невыполнение плана. Плановое бюро цеха объясняет, что отец главного механика не обеспечил себя лимитом на проволоку в 1952 году, а плановым отделом забыта потребность отдела механика в электродах, включается в план нашей мастерской.

Такое положение вызывает большие простой рабочих и оборудования.

Новый год тоже не принес ничего утешительного. План выпуска электродов на январь—11 тонн, лимит на проволоку—3 тонны.

Где же согласованность в работе между отделами—плановым, главным механиком и снабжением?...

При таком планировании мы никогда не добьемся ритмичной работы.

**К. СОТНИКОВА,**

бригадир электродного отделения метизного цеха.

## Почему плохо работают курсы наладчиков и штамповщиков в кузнецном цехе?

В ноябре 1952 года при кузнецном цехе были организованы курсы для повышения квалификации наладчиков и штамповщиков. На курсы было зачислено 28 человек.

Учебная программа утверждена главным инженером завода тов. Барголовым в количестве 110 часов. Уже прочитаны лекции по двум предметам, однако посещаемость занятий настолько низка, что возникает вопрос о целесообразности дальнейшей работы курсов.

Решения XIX съезда партии и директивы по пятому пятилетнему плану в области машиностроения требуют от каждого неустанный работы над повышением технических знаний, в совершенстве знать и понимать всякие возможные неполадки, влияющие на качество выпускаемой продукции, а также способы их устранения. Из этого следует необходимость изучения и усвоения каждым из зачисленных на курсы всей установленной учебной программы.

Руководители кузнецкого цеха, по требованию которых и были организованы эти курсы, должны обеспечить нормальную работу и окончание занятий, и в первую очередь добиться высокой посещаемости занятий.

**А. ЧЕРНИКОВ.**

Отдел технического обучения.

# Об утверждении участковых избирательных комиссий по выборам в Алтайский краевой и Рубцовский городской Советы депутатов трудящихся по городу Рубцовску

## Из решения исполнительного комитета Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся

В соответствии со статьями № № 74, 75 «Положения о выборах в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР», исполнительный комитет городского Совета депутатов трудящихся РЕШИЛ:

Утвердить участковые избирательные комиссии по выборам в Алтайский краевой и Рубцовский городской Советы депутатов трудящихся по городу Рубцовску в составе следующих представителей общественных организаций и обществ трудящихся:

### ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 13 (Центр—клуб педучилища)

Председатель участковой избирательной комиссии Ломаченко Иван Филиппович—от коммунистической партийной организации чугунолитейного цеха АТЗ. Заместитель председателя участковой избирательной комиссии Дергабузова Елена Ивановна—от коммунистической партийной организации птицефабрики АТЗ; Солонникова Ефросинья Степановна—от коллектива рабочих, ИТР и служащих отдела снабжения АТЗ.

Афанасьевич—от коммунистической партийной организации хозяйственного цеха АТЗ; Тарасова Зоя Мироновна—от коммунистической партийной организации отдела снабжения АТЗ; Солонникова Ефросинья Степановна—от коллектива рабочих, ИТР и служащих отдела снабжения АТЗ.

### ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 17 (Центр—школа № 9)

Председатель участковой избирательной комиссии Морозов Федор Яковлевич—от коммунистической партийной организации теплэлектроцентрали АТЗ. Заместитель председателя участковой избирательной комиссии Переверзева Нина Ивановна—от коллектива рабочих, ИТР и служащих теплоэлектроцентрали АТЗ. Секретарь участковой избирательной комиссии Ульянова Нина Ивановна—от организации ВЛКСМ тракторомеханического цеха АТЗ.

Председатель участковой избирательной комиссии Дудкин Николай Сергеевич—от коммунистической партийной организации моторного цеха АТЗ. Заместитель председателя участковой избирательной комиссии Красноселобцев Андрей Филиппович—от профессиональной организации союза работников автотракторной промышленности термического цеха АТЗ.

Члены участковой избирательной комиссии: Шляева Мария Ивановна—от коммунистической партийной организации инструментального цеха АТЗ; Сарошкина Надежда Павловна—от профессиональной организации союза работников автотракторной промышленности инструментального цеха АТЗ; Фурцева Надежда Пантелеевна—от организации ВЛКСМ инструментального цеха АТЗ; Макулевич Михаил Станиславович—от коммунистической партийной организации инструментального цеха АТЗ; Цветкова Полина Ивановна—от коммунистической партийной организации ЦНИИ АТЗ; Капустин Антон Павлович—от профессиональной организации союза работников автотракторной промышленности термического цеха АТЗ.

### ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 19 (Центр—школа № 17)

Председатель участковой избирательной комиссии Редькин Виктор Федорович—от коммунистической партийной организации охраны АТЗ. Заместитель председателя участковой избирательной комиссии Редькин Виктор Федорович—от коммунистической партийной организации цеха шасси АТЗ. Секретарь участковой избирательной комиссии Старовойтова Елена Павловна—от профессиональной организации союза работников автотракторной промышленности ремонтно-механического цеха АТЗ. Члены участковой избирательной комиссии: Злобин Иван Елисеевич—от профессиональной организации союза работников автогидравлической промышленности моторного цеха АТЗ; Дегтярев Илья Андреевич—от коммунистической партийной организации моторного цеха АТЗ; Шабанова Зинаида Николаевна—от организации ВЛКСМ отдела главного технолога и цеха наладки АТЗ; Даудов Василий Сергеевич—от коммунистической партийной организации прессового цеха АТЗ; Бетлицкая Зоя Михайловна—от коллектива рабочих, ИТР и служащих прессового цеха АТЗ; Локшин Григорий Зиновьевич—от коммунистической партийной организации экспериментального цеха АТЗ.

### ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 18 (Центр—школа рабочей молодежи АТЗ)

Председатель участковой избирательной комиссии Павлюков Николай Степанович—от коммунистической партийной организации инструментального цеха АТЗ. Заместитель председателя участковой избирательной комиссии Могила Николай Петрович—от коммунистической партийной организации инструментального цеха АТЗ. Секретарь участковой избирательной комиссии Шандрина Наталья Максимовна—от профессиональной организации союза

### ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 20 (Центр—общежитие № 14 по улице Киевской)

Председатель участковой избирательной комиссии Якушин Владимир Яковлевич—от коммунистической партийной организации кузнецкого цеха АТЗ. Заместитель председателя участковой избирательной комиссии Фуглаев Петр Харитонович—от коммунистической партийной организации трактороборочного цеха АТЗ. Секретарь участко-

вой избирательной комиссии Исаева Софья Яковлевна—от коммунистической партийной организации кузнецкого цеха АТЗ. Члены участковой избирательной комиссии: Френкель Исаак Эмануилович—от профессиональной организации союза работников автотракторной промышленности инструментального цеха АТЗ; Заботин Иван Семенович—от организации ВЛКСМ кузнецкого цеха АТЗ; Власенко Иван Иосифович—от коллектива рабочих, ИТР и служащих трактороборочного цеха АТЗ; Денисова Анастасия Сергеевна—от организации ВЛКСМ центральной лаборатории АТЗ; Зубарев Василий Сергеевич—от профессиональной организации союза работников автотракторной промышленности механизированного цеха АТЗ; Стадниченко Ульяна Павловна—от организации ВЛКСМ центральной лаборатории АТЗ.

### ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 24 (Центр—школа № 12)

Председатель участковой избирательной комиссии Малягнов Андрей Иванович—от коммунистической партийной организации охраны АТЗ. Заместитель председателя участковой избирательной комиссии Редькин Виктор Федорович—от коммунистической партийной организации цеха шасси АТЗ. Секретарь участковой избирательной комиссии Старовойтова Елена Павловна—от профессиональной организации союза работников автотракторной промышленности ремонто-механического цеха АТЗ. Члены участковой избирательной комиссии: Злобин Иван Елисеевич—от профессиональной организации союза работников автогидравлической промышленности безрельсового транспорта АТЗ; Гаврюсов Валентин Федорович—от коммунистической партийной организации цеха арматуры АТЗ; Муха Федор Сергеевич—от профессиональной организации союза работников автотракторной промышленности цеха безрельсового транспорта АТЗ; Галышев Афанасий Георгиевич—от профессиональной организации союза работников автотракторной промышленности ремонто-механического цеха АТЗ; Львов Николай Васильевич—от профессиональной организации союза работников автотракторной промышленности цеха шасси АТЗ; Берко Антонина Федоровна—от организации ВЛКСМ цеха шасси АТЗ.

### Председатель исполнительного комитета городского Совета депутатов трудящихся

**И. СИДОРЕНКО.**

Секретарь исполнительного комитета городского Совета депутатов трудящихся  
**В. ХАВАНСКИЙ.**

## В отделах завоудупления бюрократически относятся к предложениям рационализаторов

Рабочие, инженеры, техники и служащие нашего завода, как и все советские труженики, настойчиво борются за дальнейший технический прогресс, за внедрение передовых методов производства, за скрытие и использование новых резервов, способствуя этим дальнейшему улучшению работы цехов и отделов завода.

Большой вклад в дело технического прогресса внесли изобретатели и рационализаторы. Ог внедрения рационализаторских предложений за девять месяцев прошлого года на заводе получена экономия в сумме 4,5 миллиона рублей.

Однако в отделах главного технолога, главного механика и главного металлурга вопросу работы с рационализаторами и изобретателями еще не уделяется должного внимания, в результате чего здесь имеют место случаи задержки ценных предложений на рассмотрении и разработке.

Обычно плохо обстоит дело в отделе главного технолога (главный технолог тов. Лукин), где не выполняются срокидачи заключений на рационализаторские предложения.

Цех массы из месяца в месяц не выполняет контрольного задания по внедрению рационализатор-

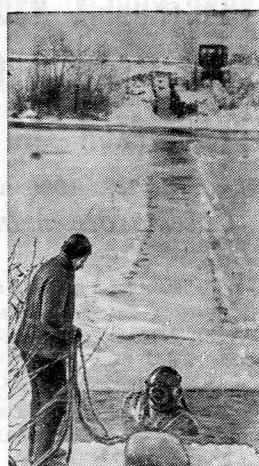
ских предложений, а между тем десятки рационализаторских предложений, имеющих большой экономический эффект, по несколько месяцев залеживаются у уполномоченного по БРИЗ'у тов. Берко, работу которой никто не контролирует.

Наш завод испытывает острую нужду в быстрорежущей стали и твердых сплавах, между тем рационализаторское предложение № 528, дающее от 800 до 1000 килограммов экономии быстрореза, с марта 1952 года «находится» в инструментально-конструкторском подотделе отдела главного технолога.

Невольно возникает вопрос: чем же занимается БРИЗ на заводе и какова его функция? По существу БРИЗ превратился в бюро регистрации.

В дальнейшем такую работу БРИЗа нельзя считать терпимой потому, что дело не должно сводиться к регистрации того или иного рационализаторского предложения. БРИЗ должен следить, где и у кого оно находится на рассмотрении, добиваться его быстрейшего внедрения в производство.

С. Бычков,  
старший мастер инструментально-производственного отдела.



ЭСТОНСКАЯ ССР. На строительстве газопровода Кохтила-Ярве—Таллин.

На снимке: водолаз Д. Романенко (слева) опускает для обследования дна реки старшего водолаза З. Розанова.

Фото З. Ярве. Прессклише ТАСС.

## За рубежом

### Забастовочное движение в Канаде

Усиление борьбы канадских трудящихся против наступления на их жизненный уровень нашло в истекшем году свое выражение в значительном росте забастовочного движения и в учащении случаев отказа следовать соглашательской политике правых профсоюзных лидеров.

Как пишет газета «Дили уор-

кер», в течение 1952 года в стачечном движении участвовали рабочие различных отраслей промышленности.

За первые семь месяцев 1952 года в забастовках принял участие более ста тысяч человек. Каждый бастовавший участвовал в забастовках в среднем в течение более 20 дней.

### Народ Бразилии протестует против военного соглашения с США

Комитет движения сторонников мира Рио-де-Жанейро объявил, что с 1 по 15 января 1953 года проводится кампания борьбы против кабельного военного соглашения с США.

Сейчас по всей Бразилии проходят собрания и митинги протеста, проводится сбор подписей, посыпаются письма и телеграммы депутатам конгресса с требованием склонить военное соглашение с США.

Против военного соглашения выступил 7-й профсоюзный конгресс трудящихся штата Минас-Жерайс, профсоюзы штата Таранда и другие организации.

Как сообщают газеты, к борьбе присоединяются крестьяне, церковные и муниципальные советы городов.

Решительная борьба бразильского народа затрудняет ратификацию военного соглашения между Бразилией и США в конгрессе.

### Свертывание гражданских отраслей промышленности в Англии

На днях в Доме техники собирались молодые рабочие — выпускники ремесленных училищ. Начальник отдела техники безопасности тов. Пиндрек прочитал лекцию на тему: «Охрана труда и техника безопасности», в которой подробно рассказал, как надо правильно пользоваться инструментом, какие меры предосторожности применять при работе на станке, как уберечь себя от повреждений и т. д.

Лекция помогла молодым рабочим ознакомиться с условиями работы на крупном предприятии.

Сообщения английской печати свидетельствуют о дальнейшем свертывании гражданских отраслей промышленности в Англии. Снижение уровня производства и рост безработицы характерны уже не только для текстильной промышленности, но и для ряда других гражданских отраслей.

Особенно снизилось производство

электро- и газаппаратуры. Отмечая, что на предприятиях, производящих эти товары, уже возникла серьезная безработица, газета считает, что если на внутреннем и внешнем рынках положение быстро не улучшится, то такая же участь постигнет и другие предприятия.

### Забастовка рабочих военно-морской базы Сингапур

Как сообщает агентство Синьхуа, начавшаяся 29 декабря забастовка 10 тысяч рабочих военно-морской базы Сингапур парализовала работу этой крупнейшей английской базы на Дальнем Востоке. Забастовка явилась результатом давнишнего конфликта между властями военно-морской базы профсоюзом рабочих по поводу увеличения заработной платы и улучшения условий труда.

Официальные представители

профсоюза военных и гражданских служащих Сингапура заявили о возможности забастовки 30 тысяч местных рабочих, работающих в качестве вольнонаемных в английской армии и военно-воздушных силах в Сингапуре в знак поддержки бастующих рабочих и служащих базы.

(ТАСС).

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

### В КЛУБЕ ЗАВОДА

С 11 по 25 января

### Открыта выставка

#### произведений советских художников

На выставке представлены произведения живописи, графики и скульптуры лауреатов Сталинской премии Бакштева, Валентинова, Герасимова, Ефимова, Кончаловского, Лансера, Неприццева, Ромадина, Шуршина, Верейского, Жукова, Кубрика, Манизера, Лишева, Томского и других.

Выставка открыта ежедневно с 12 часов дня до 10 часов вечера.

Вход свободный.

### Новые книги

Лапис В.—К НОВОМУ БЕРЕГУ. Перевод с латышского Я. Шумана. М. «Молодая гвардия», 1952 г., 494 стр.

Широкое полотно романа охватывает жизнь латышского народа за протяжении тридцати лет, начиная с 1920 г. Писатель рассказывает о судьбах трудящихся буржуазной Латвии, об ее воссоединении с Советским Союзом, о колхозном строительстве в республике. Основные герои романа — большевики Ян Лидум, в прошлом бесправный батрак, ставший крупным государственным деятелем Советской Латвии, его сестра Ильза и ее сын комсомолец Айттур. Особое место в романе занимает судьба сына Яна Лидума — Айвара. Ребенок попавший на воспитание в кулацкую семью, он впоследствии порывает с ней и переходит на сторону народа. Хорошо показано, как рушатся старые устои латышской деревни. — Присуждена Сталинская премия первой степени за 1951 год.

Юань Цин и Кун Цзюэ.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора — 3-68, зав. типографией — 0-81.