

С НОВЫМ ГОДОМ, ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Годовой темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 1 (635) | Воскресенье, 1 января 1950 г. | Цена 10 коп.

Год 1950

Начался новый, 1950 год. В минувшую полночь миллионы советских людей провозгласили новогодний Год за нашу могучую Родину, за великого Сталина, за свое счастливое настящее и еще более счастливое будущее.

Новый год пришел к нам под торжественный салют победных рапортов о выполнении и перевыполнении планов тысячами фабрик и заводов, шахт и рудников, колхозов и совхозов, важнейшими отраслями народного хозяйства. Продукция всей промышленности еще в октябре минувшего года превзошла более, чем на 50 процентов среднемесечный выпуск 1949 года. Промышленность СССР работала на значительно более высоком уровне, чем это намечалось по пятилетнему плану на нынешний год.

В волнующих письмах любому вождю и великому учителю товарищу Сталину, семидесятилетие которого недавно с огромной теплотой отметили трудящиеся всего мира, наш народ повествует о победе китайского народа, о своих дальнейших планах, о своей непреклонной решимости не останавливаться на достигнутом, а еще быстрее двигаться вперед, еще смелее решать большие и ответственные задачи, стоящие перед страной.

Во всех своих победах наш народ видит направляющую и мобилизующую волю коммунистической партии. Истекший год вновь и вновь показал человечеству, что век капитализма подходит к концу, что мы живем

УКАЗ

Президиума Верховного Совета СССР
О награждении Министра автомобильной и тракторной промышленности СССР
тov. АКОПОВА С. А. орденом Ленина

В связи с пятидесятилетием со дня рождения Министра автомобильной и тракторной промышленности СССР тов. Акопова С. А. и отмечая его заслуги в области тяжелого машиностроения и автотракторостроения, наградить тов. Акопова Степана Акоповича орденом Ленина.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР Н. ШВЕРНИК

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. ГОРКИН.
24 декабря 1949 г.
Москва, Кремль.



ЗА НОВЫЕ УСПЕХИ ВО СЛАВУ НАШЕЙ ОТЧИЗНЫ!

К НОВЫМ ПОБЕДАМ, ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОЗАВОДЦЫ!

На пороге наступающего нового года советские люди подводят итоги своей работы за прошедший год и намечают задачи наступающего года.

Коллектив Алтайского тракторного завода в 1949 году внес свой вклад в дело досрочного выполнения сталинского пятилетнего плана. Знаменательную и долгую дату 70-летие со дня рождения великого вождя и учителя советского народа и всех трудящихся, товарища И. В. Сталина, коллектив завода встретил

досрочным выполнением годового плана по товарной продукции, выполняя свои обязательства по вы свобождению оборотных средств и достижению сверхплановой экономии.

В течение 1949 года коллектива завода проделал также значительную работу в области улучшения конструкции трактора и освоения ряда модернизированных узлов. В минувшем году на заводе освоено производство новых эластичных карданов, производство гусеничных лент из высокомаргандцевистой стали и другие.

Некоторые достижения имеет завод в области внедрения высокопроизводительных технологических процессов. Успешно внедрено упрочнение инструментов электронискровым способом, освоено шевингование шестерен с прямым и спиральным зубом, выполнено задание по внедрению кривошипного резания и другого техмероприятия.

А. М. Тарасов,
директор завода

шев завода своим самоутверженным трудом давно завершили выполнение пятилетних норм и работают сейчас в счет второй послевоенной пятилетки, такие передовики производства, как слесарь прессового цеха тов. Водницкий и токарь инструментального цеха Сергей Павлович Луцкий за минувшие 4 года выполнили уже по 12 годовых норм.

Вместе с тем, в 1950 году, перед нами, товарищи, стоят новые более серьезные задачи.

Для обеспечения плана последнего года послевоенной сталинской пятилетки, мы должны повысить выпуск валовой продукции по сравнению с 1949 годом на 23 процента, резко увеличить выпуск запасных частей по измененной номенклатуре.

Выполнение этой программы предъявляет повышенные требования ко всем цехам завода и особенно к коллективам моторного, чугунолитейного и тракторомеханического.

Наряду с задачами количественного роста выпуска тракторов заводом, главными задачами нашего коллектива в 1950 году являются дальнейшее повышение качества выпускаемой продукции, снижение брака в производстве,

номия материальных и денежных затрат, улучшение использования основных и оборотных средств завода.

Одновременно с этим для обеспечения возросшей программы нам необходимо усилить внимание к первоочередному завершению решающих строительных объектов на нашем заводе.

Мы ожидаем в 1950 году от коллектива строительного треста полного выполнения установленного плана жилищного строительства, обеспечивающего улучшение культурно-бытового обслуживания рабочихников завода.

Разрешение этих задач позволит заводу обеспечить дальнейшее снижение себестоимости трактора при повышенном его качестве, обеспечит участие нашего коллектива в создании новых социалистических комплексов в народном хозяйстве.

Нет сомнения, что коллектив рабочих, инженеров, техников и служащих Алтайского тракторного завода, своим трудом неоднократно доказывавший безграничную преданность нашей родине, сумеет в наступающем 1950 году на прямые свои усилия и выполнить все поставленные перед заводом задачи.

Вместе со всем советским народом алтайские тракторостроители не покажут своих сил, чтобы под руководством коммунистической партии и великого вождя и учителя товарища Сталина итти к победе, по пути коммунизма.

Наш тост

С песней выходят одной
В путь к коммунизму народы,
Дети отчизны родной —
Нового крепкие вехи.

О, виночерпий, разлей
Таджикские вина по
чашам!

В честь неразлучных
друзей

Грянула здравница наша,
Рыпьем за нашу страну,
Самую сильную в мире!

Выпьем, друзья, за весну,
Выпьем за счет на Памире!
Наша святая Москва,
Город родной и великий!
Лучшие в мире слова
Скажут от сердца тад-

жиков.

Выпьем, друзья, за отца,
Сталина, нашего друга,
Выпьем вина до конца,
Чаша пусть ходит по кругу!

Песенод С. Гудзенко

1949 ГОД БЫЛ ГОДОМ ВЫДАЮЩИХСЯ ДОСТИЖЕНИЙ СОВЕТСКИХ ЛЮДЕЙ

УСПЕХИ И ЗАДАЧИ КОЛЛЕКТИВА МОТОРНОГО ЦЕХА

Коллектив моторного цеха встречает новый 1950 год заслуженным первенством выполнения производственной программы по выпуску моторов и запасных частей. План 1949 года цехом перевыполнен по всей номенклатуре. Годовая экономия от снижения себестоимости продукции составляет свыше 1,5 млн. рублей, брак по сравнению с 1948 годом снижен на 48 процентов, на нескольких десятках станков внедрено скоростное резание, освоен выпуск моторов с модернизированными узлами (антидетонационной головкой, заливной горловиной, масляным фильтром тонкой очистки). Коллектив цеха решил ряд вопросов по внедрению новой, более совершенной технологии, наладил и освоил ряд новых высокопроизводительных стакнов, как «Суперфиниш», многошпиндельные станки и т. д.

За прошедший год в цехе выросло значительное количество рабочих, повысивших культуру производства и досрочно выполнивших свои пятилетние нормы.

Лучшие рабочие цеха показывают образцы стахановской работы, сознательного отношения к труду. Некоторые из них выдвинуты на рукоподиумную работу. Так, бывший слесарь-сборщик тов. Лукашев

М. Рыбкин,
начальник моторного цеха.
работает сменным мастером на сборке моторов, мотоциклист тов. Колодкин рабо-



тает сменным мастером испытательной станции, токарь-карусельщик тов. Бородулин — наладчиком участка тяжелых деталей.

Молодые специалисты помощники мастеров, тов. Викулин, Андреев и Гординский работают мастерами участков и хорошо справляются с выполнением своих обязанностей.

За время месячника общецехового смотра рацио-

нализации и изобретательства на рабочих и ИТР цеха поступило свыше 80 рационализаторских предложений. Внедрение этих предложений в производство позволит цеху решить ряд важнейших вопросов производства.

Однако в цехе имеется ряд существенных недостатков. В цехе еще высок процент брака, части поломки инструмента, слабо распространяется почин зуборезчицы Уральского автозавода имени Сталина Нины Назаровой, некоторые рабочие не выполняют норм в работе.

В 1950 году перед коллективом цеха стоит ответственная и почетная задача — резко увеличить выпуск продукции. Уже в январе 1950 года производительность цеха должна возрасти на 18 процентов по сравнению с декабрем 1949 года, а по ряду участков выпуск продукции должен возрасти от 40 до 70 процентов.

Эту задачу можно решить только путем снижения трудоемкости выпускаемых изделий, борьбы с браком и претворения в жизнь всех оргтехногорий, намеченных на 1950 год. Есть все основания думать, что коллектив цеха под руководством начальника организации выполнит эту задачу с честью.

Члены бригады как тов. Павлусенко и Лесников выполняют по две сменных нормы.

Включившись в социалистическое соревнование за выпуск продукции только отличного качества, моя бригада добилась снижения брака до 1,8 процента.

Встречая новый 1950 год высокими производственными показателями, члены моей бригады по праву гордятся своими успехами.

В этом месяце мы готовимся принять на социалистическую сохранность формовочную машину и путем организации образцового ухода за ней продлить межремонтный период ее службы на шесть месяцев, и этим самым еще более повысить производительность труда.

Наша бригада чувствует себя способной на это: мы живем одной мыслью — в 1950 году добиться выполнения сменных заданий бригадой в целом на 150-160 процентов, а ход.

Таких высоких производственных показателей я до-

О делах и людях

участка

Е. Дмитриев,
мастер тракторомеханического цеха.

1 участок тракторомеханического цеха, которым я руковожу, невелик, но люди, работающие на нем, горя желанием внести свой вклад в дело послевоенного восстановления досрочно выполнения пятилетки, творят большие дела.

Я хочу коротко рассказать о делах и людях бригад отличного качества, где бригадирами тов. Гужин и Левадный.

В феврале 1949 года, когда по всей стране развернулось социалистическое соревнование по примеру Александра Чутких за выпуск продукции только отличного качества, бригада тов. Гужина первой на заводе включилась в это соревнование.

Для того, чтобы выполнить взятое обязательство, каждый член бригады стал с особым вниманием относиться к своему делу. Каждый случай допущения брака был предметом обсуждения всеми членами бригады и принимались меры к его устранению. Борясь за снижение брака, члены бригады изменили заточку резцов на первой и второй операциях обработки детали 38-28, что дало положительные результаты по улучшению качества продукции, и значительно повысило производительность труда.

Член бригады тов. Левадный внес рационализаторское предложение: при замене шлифовального камня после обработки его шарошкой обтачивать оселком, что дало возможность членам бригады быстрее обрабатывать детали.

В результате проделанной работы бригада тов. Гужина полностью ликвидировала брак в своей работе.

Имя бригадира тов. Гужина занесено на заводскую Доску Почета. Член бригады, зубодобликша тов. Уварова в этом году закончила выполнение своей пятилетней нормы. Члены моей бригады тов. Рева и Павлов добились производительности труда 150 процентов в смену.

Несколько месяцев тому назад член бригады тов.



подряд бригаде тов. Левадного присваивается звание «Бригада отличного качества».

Встречая новый год, члены бригады токарь тов. Клесова и сверловщица тов. Шербакова закончили выполнение 6 годовых норм. Сам тов. Левадный, работающий на шлифовальном станке, ежедневно выполняет по две нормы в смену.

На участке горячо поддерживают почин зуборезчицы Уральского автозавода имени Сталина Нины Назаровой. 55 процентов стакнов рабочие участка прияли на социалистическую сохранность, и путем образцового ухода за ними обязались пролить их межремонтные сроки службы.

Весь коллектив участка горит желанием в новом, 1950 году работать еще лучше. В январе 1950 года будут переведены 4 стакна на скоростные режимы резания. Но это будет только началом. В последующих месяцах на скоростное резание будут переведены все токарные и фрезерные стаки участка.

Успехи термистов

В результате широко развернувшегося социалистического соревнования за достойную встречу 70-летия цеха рапортовал директор со дня рождения товарища И. В. Сталина, коллектив термического цеха 15 декабря закончил годовой план по выпуску товарной продукции цехом.

Досрочно выполнив годовой план, рабочие, ИТР и встретили новый, 1950 год.



Товарищи тракторостроители!

К новым трудовым успехам в 1950 году!

В новом году работать еще лучше

В автоматном цехе я работаю с 1942 года и за 7 лет овладела специальностями токаря, фрезеровщика, шлифовщика, сверловщика и резьбозерчика.

В настоящее время работаю паяльщиком на спиральном участке. В моей бригаде 8 сверловщиков. Многие из них — молодые работницы, недавно пришедшие со школы ФЗО. Некоторые получили специальность сверловщика в цехе.

Моя бригада из месяца в месяц выполняет свои смешные нормы выработки на 140—150 процентов. Включившись в социалистическое соревнование за выпуск продукции отличного качества, мы добились снижения брака до 0,5 процента. Значительно повысились

А. Шестакова, наладчица автоматного цеха.

Силась культура производства. Сейчас все члены



Бригады последовали примеру Нины Назаровой. При-

няв станки на социалистическую сохранность, они обвязались путем образцового ухода за станками продлить их межремонтные сроки службы на 8 месяцев.

Необходимо отметить хорошие успехи сверловщиков: Ани Лапиной, Полины Рудометовой, Шуры Бакиной и Зои Масловой. Ежемесячно выполняя свои нормы от 170 до 200 процентов, они полностью ликвидировали брак в своей работе.

Вступая в 1950 год, я хочу выразить мнение всех членов бригады, что в новом году мы закрепим свои успехи, полностью ликвидируем брак в работе и добьемся еще более высокого уровня производительности труда.

Рекорды станут нормой

Я работаю инструктором в стержневом отделении сталелитейного цеха. В моем подчинении находится смена молодых стержнщиц, обязанности которых входит полное обеспечение стержнями формовочных конвейеров.

В начале 1949 года нередко были случаи, когда формовочные конвейеры проставляли из-за отсутствия стержней. Формовщики стержней успевали выполнять свою работу, но брак, доходивший в отдельные дни до 6 процентов, снижал нашу производительность и тормозил работу других. Причиной большого процента брака было слабое знание рабочими технологии формовки стержней.

В цехе организовалась стахановская школа. Все рабочие моей смены приступили к повышению уровня своих знаний. С первых дней работы стахановской школы формовщики стали применять на практике по-

лученные там знания и брак стал заметно снижаться. После окончания стахановской школы почти все формовщики, натирщики и резчики стержней полностью ликвидировали брак в своей работе.

Сейчас коллектив смены выполняет ежедневно задания на 150—180 процентов, брак снижен до 1,5 процента, а стахановки тт. Маршакина, Ухмылина и Дружинина при полном отсутствии брака ежедневно дают по две нормы. На 180 процентов выполняют свои смешные нормы молодые работницы тт. Ширшова, Котельникова, Дулова и другие.

Сейчас коллектив смены поставил перед собой задачу — в новом году полностью ликвидировать брак и добиться того, чтобы рекордная выработка формовщиков стала нормой.

3. Петрунина.
инструктор формовки
стержней
стальной цеха.

Перспективы работы ЦНИИ в новом году

Созданное по решению правительства в 1949 г.

Центральное научно-исследовательское и экспериментальное бюро по нагреву металлов в электролите,

несмотря на короткий период своего существования, решил ряд важных для народного хозяйства задач по развитию и внедрению нового процесса — установлена

новые возможности применения нагрева в электролите для деталей сложной формы. Работы в этом направлении позволили только за

второе полугодие 1949 г. внедрить на заводе новый процесс нагрева для 20 наименований деталей.

В настоящее время в цехах завода работает 8 установок электронагрева, ко-

и Ясногородский, начальник ЦНИИ лауреат Сталинской премии.

торые обрабатывают более 30 наименований деталей. Четыре из этих установок работают непосредственно в линиях механических цехов. Значительные работы проведены бюро по модернизации существующих установок и созданию новых.

В 1950 г. предстоит создать ряд новых по своему замыслу автоматов для электронагрева.

Намечается разработка и выпуск автоматов, в которых все операции будут полностью автоматизированы.

В 1950 г. должен получить большое применение нагрев в электролите в кузнецких цехах. Для осуществления этой задачи коллектива бюро должен провести большую работу.

Весьма серьезная работа предстоит по развитию метода поверхностной закалки нагревом в электролите. На 1950 год намечено изучение и внедрение этого метода для деталей сложной формы (шестерни, валы и т. д.)

Условия, которые создает наша страна для развития новой техники, позволяют утверждать, что молодой коллектив бюро в 1950 году достигнет больших успехов в своей творческой работе.

В ТЕХНИЧЕСКОМ СОВЕТЕ ЗАВОДА

Недавно на заседании Технического совета был признан существующую на заводе форму организации инструментально-производственного отдела тов. Шмундака Е. М. об организации инструментального хозяйства на заводе.

В обсуждении доклада принял участие зав. инструментальным хозяйством моторного цеха тов. Громин, зам. начальника зуборезного цеха тов. Шабельский, зам. начальника моторного цеха тов. Беркуний, начальник цеха шашек тов. Жуков, зам. начальника ИПО тов. Фельдман, зам. главного технолога тов. Эйгер, председатель Техсовета — главный инженер завода тов. Сидельников.

В принятом постановле-

нии Технический совет проявляют слабое участие в деле правильной эксплуатации и всемерного уменьшения расхода инструмента.

Вместе с тем, Технический совет отметил наличие целого ряда значительных недостатков в деле практического осуществления задач, стоящих перед инструментальным хозяйством по бесперебойному обеспечению производственными инструментами.

Инструментально-производственный отдел совершил недостаточно осуществляем методологическое руководство инструментальными хозяйствами цехов и контроль за правильной эксплуатацией инструмента.

Кроме того, как устано-

вил Технический совет тех-

Результаты высокопроизводительного труда

Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение годовой программы, коллектив тяжелой кузницы взял обязательство план декабря выполнить на 106 процентов. Борясь за выполнение этого обязательства, коллектив кузницы показал подлинные образцы стахановского труда.

Штамповщик тов. Крупенеко, работая на штамповке детали 31-2 и выполняя по полторы — две нормы в смену, 21 декабря установил новый рекорд, выполнив сменное задание на 232 процента. Его ученик т. Дорожкин, работая на детали 37-43, нормы выработки си-

стематически выполняет на 160—170 процентов.

Среди бригад высокие показатели в труде имеет бригада тов. Тугодолова. Здесь нет ни одного рабочего, не выполняющего нормы, а бригада в целом дает ежедневно 145—150 процентов задания.

Такие высокие показатели были достигнуты благодаря правильной организации труда, рациональному использованию каждой минуты рабочего времени, высокой трудовой дисциплине в смене.

В. Дюков.
сменный мастер кузнецкого цеха.

Обязательство будет выполнено

Закончился 1949 год. Перед коллективом главной бухгалтерии завода стоит большая и почетная задача — к 20 января сдать годовой отчет по основной эксплоатационной деятельности и капитальному строительству, по состоянию на 1 января произвести инвентаризацию всех материальных ценностей, незавершенного производства и готовых изделий, а также привести в порядок производственную документацию.

Технический совет в своем решении наметил целый ряд конкретных мероприятий, направленных на резкое улучшение состояния всего инструментального хозяйства завода.

Коллектив главной бухгалтерии взял обязательство в самые короткие сроки

и качественно выполнить эти работы и вызвал на социалистическое соревнование коллеги из планово-экономического отдела, а также отдела труда и зарплаты.

Дружный и сплоченный коллектив главной бухгалтерии с честью выполнил поставленные перед ним задачи и в социалистическом соревновании добился первенства.

С. Чайки.
главный бухгалтер завода.

С НОВЫМ ГОДОМ!

Межсоюзная новогодняя елка

С 30 декабря в школах начались зимние каникулы, которые будут продолжаться до 10 января. Для лучшего проведения досуга учащихся школ №№ 7, 9, 13, 14, 17 заводской комитет профсоюза принял решение об организации межсоюзной новогодней елки и утвердил следующий план мероприятий:

1 января. С 11 час. утра до 2 час. дня—новогодняя елка для учащихся школы № 7. с 3 час. дня до 5 час. вечера—новогодний утренник для учащихся той же школы.

2 января. С 11 час. утра до 1 час. 30 мин. дня—новогодняя елка для учащихся школы № 17. С 2 час. 30 мин. дня до 5 час. 30 мин. вечера—для учащихся школы № 9.

3 января. С 11 час. утра до 1 час. 30 мин. дня—новогодняя елка для учащихся школы № 17. С 7 час. вечера—бал-маскарад для учащихся старших классов всех школ.

4 января. С 11 час. утра до 1 час. 30 мин. дня—новогодняя елка для учащихся школы № 13. С 2 час. вечера—кино для учащихся школы № 7, с 4 час. дня—для учащихся школы № 9.

6 час. вечера—для учащихся школы № 17.

5 января. С 12 час. дня—сказка «Финист Ясный Сокол» для учащихся школы № 17, с 4 час. дня—для учащихся школы № 13.

6 января. С 12 час. дня—сказка «Финист Ясный Сокол» для учащихся школы № 7, с 4 час. дня—для учащихся школы № 9.

7 января. С 12 час. дня—спектакль «Я хочу домой» для учащихся школы № 17. С 4 час. дня—концерт музыкальной школы и детдома для учащихся школы № 7.

8 января. С 12 час. дня—спектакль «Я хочу домой» для учащихся школы № 9. С 4 час. дня—кино для учащихся школы № 7, с 6 час. вечера—для учащихся школы № 17.

9 января. С 12 час. дня—кино для учащихся школы № 13, с 2 час. дня—для учащихся школы № 9. С 4 час. дня—концерт музыкальной школы для учащихся школы № 17.

10 января. С 12 час. дня—кино для учащихся школы № 7, с 4 час. дня—для учащихся школы № 13. С 1 по 10 января на спортивной площадке будут проводиться лыжные выезды и катание на катке.

НОВОГОДНЕЕ

ГОВОРЯТ...

...что в 1950 году на конвейере сборочного цеха будет полный суточный задел деталей.

...что начальник прессового цеха тов. Колпаков больше не услышит ни одной на него жалобы от цехов тракторосборочного и моторного на то, что он срывает им программу.

...что тт. Фертман и Зибарев думают: почему им не дают эскадрилью самолетов, чтобы подвозить на завод металлы и другие материалы.

СРЕДИ СТРОИТЕЛЕЙ
— Ужасно волнуюсь за качество отделки дома.

— Почему?

— Не знаю чем отделаюсь. Хорошо, если только выговором.

Наши пожелания

Всему славному коллективу тракторостроителей — наш искренний новогодний привет и сердечные пожелания — непрестанно обговаривать время по выполнению норм и плана по выпуску тракторов и запасных частей к ним.

Международный обзор

Сталин—солище

нашей жизни

Несколько лет назад потоком со всех концов земного шара продолжают поступать согретые глубокой народной любовью приветствия вождю всего прогрессивного человечества, продолжателю бессмертного дела Ленина, великому борцу за мир Иосифу Виссарионовичу Сталину. День 70-летия товарища Сталина явился знаменательным и торжественным днем для народа СССР, для трудящихся всех стран, для всего прогрессивного мира.

Имя товарища Сталина—самое любимое и самое близкое всем народам. «Ты для нас — свет, свобода и жизнь», — пишет в письме к Сталину крестьянка Фида Бака из албанской деревни Фикас.

«Сталин — солнце нашей жизни. Это солнце разогнало все тучи и призраки прошлого на нашей родине и осветило своими лучами наш завтраший день». Так написала ударница завода Школа в Чехословакии Мария Поливкова в письме к Сталину. В этой стране 9 миллионов человек подписались под приветствием вождя. В маленькой Болгарии благодарственное письмо Сталину — основателю страны от немецко-фашистского рабства — подписали 5 млн. человек — почти все взрослое население.

Толстые книги с миллионы подписей под приветствиями величайшего вождя посыпают в Москву труженицы Франции, Италии, Китая и других стран.

«Сталин — это мир!» Эти слова прозвучали в приветственных письмах на торжественных собраниях и в колоннах мощных демонстраций, посвященных 70-летию великого Сталина.

В Пекине, столице освобожденного Китая, около 20 тысяч человек представили 210 народных организаций, собрались у советского посольства, чтобы выразить свою безграничную любовь великому Сталину. В Берлине состоялась грандиозная демонстрация, в которой приняли участие сотни тысяч тружеников.

В Софии — столице Болгарии — в демонстрации у здания посольства приняли участие свыше 100 тысяч рабочих, служащих, учащихся, солдат и офицеров. В Будапеште на митинге собрались свыше 200 тысяч человек. Многочисленные митинги и собрания состоялись в городах и селах Польши, Чехословакии, Индии, Финляндии, Кореи и в других странах. Именем Сталина труженицы называют города, улицы, культурные учреждения. В Пра-

га, столице Чехословакии, заложена грандиозная скульптура тов. Сталина. Каждому kraю страны было дано право положить в основание скульптуры свой камень. 19 опорных камней из 19 краев будут поддерживать монументальную фигуру на берегу реки Влтавы.

Во всем мире торжественным гимном звучат слова любви, доверия и уважения к великому вождю труженикам, спасшему их от фашистского рабства и возглавившему борьбу за мир, против поджигателей войны, за свободу, за дружбу народов, за коммунизм.

Новые попытки

вмешательства США

и Англии во внутренние дела Венгрии

В Венгрии арестованы американский гражданин Роберт Фоглер, британский подданный Эдгар Сэндерс, венгерский гражданин Имре Гейгер и 11 их сообщников. Следствие установило, что они занимались шпионажем и саботажем, направленными во вред венгерскому государству.

По этому поводу миссия Соединенных Штатов в Будапеште передала 20 декабря венгерскому министерству иностранных дел ноту, которая без всяких оснований требует освободить Фоглера и выплатить ему возмещение за арест. Нота содержит выпады против Венгерской народной республики и угрожает контрмерами.

В своем ответе 24 декабря министерство иностранных дел Венгрии от имени венгерского правительства решительно отклонило ноту правительства США, расценив ее как новую трубопопытку вмешательства во внутренние дела Венгрии.

Министерство иностранных дел Англии со своей стороны известило венгерского посланника в Лондоне о том, что Англия прерывает начатые с Венгрией торговые и финансовые переговоры до тех пор, пока не будет удовлетворено английское требование о предоставлении возможности сотрудникам британского консульства поговорить наедине с арестованным британским подданным Эдгаром Сандерсом.

Венгерское правительство ответило, что оно не намерено одобрять попытку оказать на него давление подобными средствами. Решительно отклонив эту попытку, венгерское правительство указало, что поддержание венгеро-английских экономических связей представляет для Великобритании не меньший интерес, чем для Венгрии.

А. Гиндри.



В Константиновском детском доме Ростовской области живут дети, родители которых погибли во время Отечественной войны. Здесь ребята окружены большим вниманием и заботой.

На снимке: воин-танкисты детского дома в своей библиотеке. На переднем плане Вера Виденеева (слева) и Галия Ишуткина.

Фото А. Штейникова.
Прессклуб ТАСС.