

Навстречу выборам в Советы

Советские люди идут навстречу выборам в Верховные Советы Союзных Республик и местные Советы депутатов трудящихся. Выборы в Российской Федерации назначены на воскресенье, 3 марта 1963 года.

Выборы в Советы всегда являются в жизни страны событием большой политической важности. Нынешние выборы знаменательны тем, что подготовка к ним проходит в дни, когда наша страна, успешно завершив четвертый год семилетки, вступила в пятый. Всюду труженики советской страны вдохновенно работают над претворением в жизнь исторических решений XXII съезда КПСС, новой Программы партии — программы строительства коммунизма в СССР.

Трудовые усилия трудящихся нашего завода вливаются в общий поток советских людей, направленный на укрепление могущества социалистической державы.

Нынешние выборы в Советы депутатов трудящихся будут иметь ряд особенностей по сравнению с прошлыми выборами. В связи с ростом материального благосостояния народа у нас в стране увеличилась численность населения. В городе Рубцовске, например, увеличилось количество избирательных округов.

Подготовка к выборам должна пройти под знаком роста политической активности населения. Большая роль в связи с этим принадлежит партийным организациям, которые призваны проводить широкую агитационно-массовую работу среди населения.

Партийные организации цехов и отделов завода закреплены за одиннадцатью агитпунктами Восточного и Западного поселков города. Агитколлективы большин-

ства парторганизаций без промедления и раскачки начали агитационную работу с избирателями. Агитаторы агитпунктов №№ 14, 17, 21 и других составили списки избирателей, провели с ними первые беседы о ноябрьском Пленуме ЦК КПСС и перестройке управления народным хозяйством страны. Избиратели проявляют живой интерес к событиям в стране и за рубежом.

Вместе с тем агитационно-массовая работа на ряде агитпунктов до сих пор не получила должного размаха. Так, в агитпункте № 16 (руководитель агитколлектива зам. секретаря партбюро сталелитейного цеха тов. Щеглов) не провели ни одного семинара агитаторов. Избиратели не заходят в агитпункт. Такое же положение в агитпункте № 25 (руководитель агитколлектива секретарь партбюро чугунолитейного цеха № 3 тов. Касаткин) и № 19 (руководитель агитколлектива секретарь партбюро прессового цеха тов. Мартюшов) и других.

Сейчас повсеместно утверждены участковые и окружные избирательные комиссии, началось выдвижение кандидатов в депутаты местных Советов.

В своих беседах в агитпунктах и на квартирах избирателей агитаторы призваны рассказывать о развитии социалистической демократии, о том, как партия и правительство заботятся о подъеме производительных сил страны и блага народа.

Вся массово-политическая работа партийных организаций в период подготовки к выборам должна способствовать сплочению масс вокруг Коммунистической партии и Советского правительства, достижению новых успехов в коммунистическом строительстве.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Лабетовой теме

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания № 9 (2432)

Среда, 30 января 1963 г.

Цена 2 коп.

Успех передового участка

Передовые бригады и смены кузнечного цеха в начавшемся пятом году семилетки добиваются замечательных производственных успехов. 23 января коллектив участка малой группы молотов, где мастером тов. Орлов, рапортовал о досрочном выполнении плана января. План по штамповке выполнен на 113 процентов, а по выдаче на 101 процент.

В этом дружном коллективе хорошо организовано социалистическое соревнование. Опыт передовиков широко распространяется среди молодых штамповщиков, и это помогает добиваться общего подъема. Ежедневно выполняют и перевыполняют сменные задания штамповщики комсомольцы Станислав Дмитриев, Илья Салохеев, Михаил Чивко и другие.

Достижению успеха способствует высокопроизводительный труд прессовщиц. Замечательно работают Надежда Алферова, Лидия Афанасьева, Анна Новикова и другие. Систематически перевыполняют нормы наладчицы Мария Голубцова и Анна Харина.

Коллектив передового участка дал слово до конца января выдать продукции сверх плана на 25 тысяч рублей.

П. ПАВЛУКЕВИЧ,
комсорг кузнечного цеха.

Впереди графика

Исключительно хороших результатов добились в прессовом цехе коллективы участка тяжелых прессов, которым руководит старший мастер тов. Борцов, и кабинетом механического участка, где старшим мастером тов. Калинин. Эти коллективы работают в настоящее время с опережением графика и близки к завершению

месячной производственной программы.

Замечательно работают на участке штамповщики Аркадий Кузьменко и Евгения Бурсикова, электросварщик Виктор Шихалев, клепальщица Екатерина Биященко. Свой замечательный труд рабочие посвящают выборам в Верховный Совет.

В. ГАВРИЛОВА.

Месячный план выполнен

Высоких трудовых показателей в дни предвыборной вахты добивается коллектив тракторосборочного цеха № 2. Сборщики трелевочных машин ежедневно наращивают темпы в труде, стремясь успешно выполнить январский план. 28 января тракторосборщики добились рекордной выработки — они собрали и сняли с конвейера несколько сверхплановых тракторов ТДТ-75.

В этот же день о досрочном выполнении месячной программы рапортовал коллектив смены мастера Константина Попова с участка сборки рам. Особо отличились в труде расточники Филипп Болдин и Алексей Ерусов, электросварщик Владимир Фок, наладчик Михаил Зарва.

В оставшиеся дни месяца сборщики выдают сверхплановую продукцию.

Ю. ДЕНЯЕВ.

Досрочно

В тракторосборочном цехе № 1 первенство в соревновании удерживает коллектив участка № 2, руководимый старшим мастером тов. Гончаровым. Месячный план по сдаче запасных частей выполнен 23 января, а 26 января передовой коллектив рапортовал о досрочном завершении январской программы по основному производству.

Группа рабочих под руководством наладчика тов. Буравлева обрабатывает по 40 труб вместо 26 по заданию. Немного перевыполняют сменные задания токари Николай Курило, Виталий Гагаркин, шлифовщицы Валентина Яковенко и Галина Лихачева, наладчик Николай Забегалов. Добросовестно следят за качеством продукции контролеры Мария Варлашина и Нина Дергилева.

М. ПУЧЕНЬКИН.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Липы меняют адрес

На центральной магистрали Воронежа — проспекте Революции — гудят компрессорные установки, стучат отбойные молотки. Подходят автомашины в кузовах — деревья.

Не удивляйтесь. Хотя на улице двадцатиградусный мороз, бригада техника Г. Дементьева озеленяет участок. В январе постоянную прописку на проспекте получили более 150 красавиц-лип.



Фотохроника ТАСС.

Марка завода «Теплоавтомат», Харьковского экономического района пользуется заслуженной славой. Ее хорошо знают работники металлургических и химических предприятий. На «Теплоавтомате» создается уникальная электронная аппаратура для автоматического регулирования технологических процессов в промышленности. Честь заводской марки высоко поддерживает молодежь, пришедшая в лаборатории и конструкторские бюро завода после окончания высших учебных заведений. Лучших молодых инженеров завода комсомольцев Александра Иваненко (слева) и Юрия Стрельникова наш корреспондент П. Мороз сфотографировал в часы работы над новой аппаратурой.

Фотохроника ТАСС.

Космонавт-3 в Индонезии

БАНДУНГ, 26 января. (ТАСС). Советский космонавт Андриян Николаев, находящийся в Индонезии по приглашению президента Сукарно, продолжает знакомиться с жизнью индонезийского народа.

Вчера в сопровождении мини-

стра просвещения и культуры Прийоно Андриян Николаев прибыл в Бандунг. Студенты технологического института Бандунга, которым А. Николаев рассказал о своем путешествии в космос, устроили советскому космонавту торжественную встречу.

С тракторных конвейеров

Конструкторы Харьковского и Волгоградского тракторных заводов приступили к унификации узлов и деталей тракторов «Т-74» и «ДТ-75». В апреле с конвейеров этих предприятий начнут сходиться тракторы с единой унифицированной задней гидронавеской и однотипными траками гусеницы. Проходит испытания унифицированная кабина.

Около 3 месяцев продолжается полет автоматической межпланетной станции «Марс-1» к планете Марс. За это время станция в своем движении вокруг Солнца прошла расстояние около 230 миллионов километров и удалась от Земли на 43 миллиона километров.

Скорость удаления станции «Марс-1» от Земли постоянно возрастает. В настоящее время она равна 10,2 километра в секунду.

Со станцией поддерживается регулярная и устойчивая радиосвязь. Температура и давление на борту станции поддерживаются в заданных пределах: температура от 15 до 20 градусов выше нуля по Цельсию, давление 850 миллиметров ртутного столба.

С начала полета со станцией «Марс-1» было проведено более 50 сеансов радиосвязи. Было передано на борт более 1000 команд. С помощью радиотеле-

метрической системы получен большой объем научно-технической информации.

Предварительные данные этих исследований могут быть сообщены уже в настоящее время. В частности, обнаружено, что интенсивность космических лучей в межпланетном пространстве, измеренная во время полета станции «Марс-1», возросла на несколько десятков процентов по сравнению с измерениями, выполненными в 1959 году советскими космическими ракетами. Это обуславливается меньшей солнечной активностью в настоящий период. Замечено также возрастание интенсивности космического излучения в процессе полета станции, что, по-видимому, может быть объяснено удалением станции «Марс-1» от Солнца.

Исследования плазмы в околоземном космическом пространстве подтвердили, что, как

это было открыто при помощи советских космических ракет, ионизированная газовая оболочка Земли простирается до высот около 20 тысяч километров.

Вновь подтверждено существование открытого советскими учеными самого внешнего пояса заряженных частиц. Отмечено, что в этом поясе общее число частиц, захваченных геомагнитным полем, и их концентрация значительно больше, чем в радиационных поясах, расположенных более близко к Земле.

Впервые получены обширные данные о потоках солнечной плазмы в области космоса, более удаленной от Солнца, чем Земля.

Вся полученная с борта станции «Марс-1» научная информация в настоящее время обрабатывается и тщательно изучается.

В. ШМЕЛЕВ.

„Марс-1“ в полете

(ТАСС)

Качество продукции — под партийный контроль

Партия и правительство уделяют постоянное внимание улучшению качества продукции. «Борьба за честь фабричной марки, — говорит Н. С. Хрущев, — должна быть все время в центре внимания всех наших хозяйственных и партийных организаций». Настойчиво борется за честь заводской марки и коллектив нашего завода.

Однако на завод поступают рекламации. Механизаторы сельского и лесного хозяйства страны выражают недовольство работой отдельных узлов наших тракторов. За последнее время увеличилось число рекламаций по моторам, хотя дефектность двигателей в 1962 году по сравнению с 1961 годом несколько снизилась, а процент брака возрос. Причиной роста бракованной продукции послужил недостаточный контроль со стороны руководства участков за соблюдением правил технологического процесса, низкая квалификация рабочих вследствие текучести кадров, неритмичная подача заготовок из других цехов. В результате моторчики вынуждены сниматься с конвейера некомплектные двигатели, а в дни штурмовщины доукомплектовка их производится ценой больших затрат неквалифицированными рабочими вспомогательных служб.

Работники бюро технического контроля цеха слабо следят за качеством выпускаемой продукции, не практикуют проведение бесед контролеров и мастеров с производственными рабочими на участках о причинах и мерах по устранению брака.

На днях вопрос о качестве выпускаемой продукции обсуждался на открытом партийном собрании. Докладчик — председа-

тель комиссии партийного контроля по качеству тов. Широкоград привел ряд положительных примеров, когда руководители участков проявляют постоянную заботу о качестве продукции, воспитывают чувство ответственности за порученное дело у рабочих.

Так, на участке коленчатого вала, где старшим мастером т. Наездников, партгрупорг тов. Петров, брак в 1962 году сократился по сравнению с 1961 годом на 33 процента, значительно улучшилось качество продукции на участке тяжелых деталей (старший мастер тов. Спольник, партгрупорг тов. Кирпиченко).

Докладчик и выступающие приводили факты нарушения технологического процесса, низкой культуры производства, безответственного отношения некоторых руководителей участков и отдельных рабочих к качеству продукции.

Участники собрания отмечали, как одну из главных причин снижения качества продукции, ослабление партийного контроля на этом участке работы.

В прениях выступили тт. Верховский, Гейнце, Сороколетов, Трахтенберг, Провкин, Малинин и другие.

В работе собрания приняли участие руководитель моторного бюро отдела главного технолога тов. Старков, заведующий бюро отдела главного конструктора тов. Штоль, секретарь парткома тов. Меркурьев.

На партийном собрании принято решение, направленное на усиление партийного контроля за качеством продукции, на снижение брака. М. ГЛАДКИХ. Моторный цех.



ОРСК. На Южуралмашзаводе славится трудовыми успехами бригада слесарей-сборщиков, которой руководит комсомолец Иван Чернов. Над любым заданием этот коллектив работает с душой, ежедневно перевыполняет сменные задания. Полторы нормы в смену — обычное дело для сборщиков. Сейчас бригада И. Чернова готовит к выпуску новый мощный коксовыталькиватель для Румынии.

На снимке: Иван Чернов (справа) и слесарь-сборщик Валерий Ворожко за сборкой оборудования коксовыталькивателя. Фото Б. Клипиницера.

Полезный семинар

Во всех общежитиях прошли перевыборы бытовых советов, состав которых пополнился лучшими людьми — хорошими производственниками и активными общественниками.

Недавно состоялся семинар председателей бытовых советов и политвоспитателей общежитий, где выступил заместитель начальника жилищно-коммунального отдела тов. Пушкин. Интересными

мыслями по улучшению воспитательной работы среди молодежи поделились политвоспитатели общежитий тт. Белоусова и Пушкирева.

Много ценных предложений по обмену опытом работы бытовых советов внесли председатели бытовых советов общежитий № 1 и 6 Валентина Волкова и Николай Шабалин.

Глазами экскурсанта

Много интересного мы увидели на Азовском заводе кузнечно-прессового оборудования. Во всех цехах и на территории завода хорошо оформлена наглядная агитация. В красных уголках имеются Доски рационализаторов. Есть комната рационализатора, где можно после работы получить консультацию по оформлению рацпредложения, эскиза, чертежа с помощью дежурных инженеров.

На заводе работает 8 комплексных бригад творческого содружества. Очень интересно распределяются 35 процентов фонда за содействие внедрению. 21 процент

лично автор предложения распределяет среди содействовавших внедрению его предложения. Автор заносит в акт рабочих, содействовавших внедрению его предложения, и на основании этого акта, подписанного председателем цехового совета ВОИР и уполномоченным по БРИЗу, составляет распоряжение по заводу за подписью главного инженера; а 14 процентов распределяет БРИЗ, ВОИР и завком профсоюза. Характерно, что план-график в каждом цехе составляет цеховой уполномоченный по БРИЗу, который вносит в него предложения, принятые к внедрению, с указанием всех ответственных исполнителей. Главный инженер на ежемесячном совещании разбирается с каждым предложением и дает необходимые указания по их внедрению.

Кроме работы, которую проводит техническое руководство совместно с администрацией завода, большой вклад в дело рационализации вносят общественные организации, и в первую очередь ВОИР с НТО машпром при поддержке ЗБ профсоюза. Еще недавно АЗКПО был самым отстающим предприятием Ростовского совнархоза по рационализации, а в настоящее время — один из передовых среди предприятий Ростовской области.

Раньше на заводе имели место случаи, когда рацпредложения долго не внедрялись. Для устранения такого ненормального положения была создана комиссия под председательством главного инженера завода, которая восстановила и проверила возможность реализации предложений прошлых лет. В результате этого 50 процентов предложений прошлых лет было принято к внедрению, и 40 процентов из них уже внедрено.

Для увеличения процента принятых предложений работает комиссия, которая периодически рассматривает отклоненные предложения. Из них 10 процентов вновь принято и внедрено в производство. Если рационализатор подает жалобу на неправильность отклонения или об утверждении его приоритета, то созданный на заводе совет ВОИР рассматривает эти жалобы, 80 процентов из которых уже решены в пользу рационализаторов. Это также спо-

собствует ускорению внедрения предложений.

В 1960 году был проведен конкурс на лучшую постановку рационализаторской работы в цехах и отделах. Основным показателем его является увеличение числа рационализаторов. В 1961 году был проведен также конкурс, но уже основным показателем этого конкурса стало увеличение процента внедренных предложений. В 1962 году первого октября закончился такой же конкурс, где основным показателем стал такой фактор, как повышение процента экономии от предложений и создание творческих бригад.

Многие поняли, что сообща легче внедрять предложения, поэтому стали объединяться в бригады творческого содружества. Так, если в 1961 году была только одна бригада, то в 1962 году их стало 8. Такие бригады очень помогают ускорению движения рацпредложений.

Для ускорения сроков рассмотрения созданы рейдовые бригады. В октябре 1962 года проведен первый тематический вечер рационализаторов. И нужно отметить, что активное участие в его организации принимал не только председатель завкома профсоюза, но и директор завода. На этом вечере были отмечены лучшие цехи и отделы, занявшие первые места.

Лучшие рационализаторы цехов-победителей были премированы ценными подарками и поощрительными путевками в Москву на ВДНХ. С июля по декабрь 1962 года на заводе проходил тематический конкурс на лучшее решение задачи по 5 темам (уменьшение брака по литью, механизация трудоемких процессов и т. д.) Проводимые конкурсы помогают заводу в выполнении госплана. В 1959 году рационализаторы завода взяли на себя обязательство сэкономить за семилетку 1100 тысяч рублей. Но, пересмотрев свои возможности на вечере рационализаторов, они взяли новое обязательство — семилетку за 5 лет.

Мы уверены, что очень многие полезные мероприятия по улучшению рационализаторской работы на АЗКПО вполне можно проводить и на нашем заводе.

П. ТЮМИН.

Изменение почтовых правил

Министерство связи СССР пересмотрело действующие почтовые правила и внесло в них ряд изменений и дополнений. Чем это вызвано?

Заместитель начальника Главного почтового управления министерства Л. Я. Добычина в беседе с корреспондентом ТАСС рассказала:

— Сейчас в стране насчитывается 67 тысяч предприятий связи. Они оказывают населению разнообразнейшие услуги по пересылке и доставке писем, переводов, бандеролей, посылок. Дополнения, которые вносятся в почтовые правила, предоставляют ряд дополнительных удобств населению.

Предусматривается, например, что при получении почтового перевода на сумму до 30 рублей достаточно будет предъявить любой документ, удостоверяющий личность. Почтовые переводы, получаемые по доверенности, оплатят ныне не только в отделениях связи, но и на дому.

Без доверенности будут выдаваться из предприятий связи родственникам адресата почтовые отправления на сумму до 30 рублей. Вводится новый сопроводительный бланк к посылкам, который значительно упрощает порядок их выдачи. Предусматривается, что посылки можно будет отправить не только в фанерном ящике, но и в картонной коробке, мягкой упаковке и другой, обеспечивающей сохранность, таре.

Для отправки международной посылки не обязательно будет являться на почтамт. Ее примут и в отделении связи.

Много справедливых нареканий вызывал порядок отправки бандеролей. Он также изменяется. Так, например, ценные бандероли, сдаваемые без описи, будут приниматься в закрытом виде.

Несомненным удобством для населения является увеличение продолжительности срока хранения в отделениях связи почтовых отправлений с одного до двух месяцев.

— При составлении дополнений и изменений к почтовым правилам, — говорит в заключение тов. Добычина, — детально учитывались многочисленные пожелания населения. Эти пред-

ложения подробно обсуждали почтовые работники в Москве, Киеве, Риге, Свердловске. Следует отметить, что дополнения, которые вносятся в правила, значительно упростят и производственные процессы обработки почты, ускорят ее доставку адресатам.

Измененные почтовые правила повсеместно вводятся в действие с июля 1963 года.

По следам выступлений «Боевого темпа»

„Простои контейнеров обходятся в „копеечку“

Под таким заголовком в № 4 «Боевого темпа» была опубликована статья термиста чугунолитейного цеха № 3 тов. Канаева. Автор сообщал о том, что на контейнерных площадках завода часто скапливается большое количество порожних контейнеров, за простой которых завод платит большие средства.

Как сообщил редакции замес-

титель директора завода тов. Яковенко, факты, изложенные в статье, действительно имели место. В настоящее время на контейнерной площадке более 50—60 контейнеров не скапливаются. Что же касается площадки сбыта, то скопление контейнеров бывает только из-за невывоза их товарной конторой, за что завод не несет ответственности.

„Упорядочить внедрение проектных конструкций“

Так была озаглавлена статья технолога тракторосборочного цеха № 1 тов. Козловского. В ней рассказывалось о том, что на нашем заводе часто нарушается порядок внедрения проектных конструкций деталей на трактор.

Заместитель главного инженера завода тов. Лебедев ответил редакции следующее: «Проверкой установлено, что случаи несогласований во время подачи деталей на сборку при внедрении новых конструкций имели место в основном из-за ха-

латного отношения руководителей технических служб отдельных цехов.

За нарушение установленного порядка при внедрении проектной конструкции № 6394 виновники наказаны распоряжением по заводу.

Соответствующим бюро и отделам дано указание уточнить отдельные пункты «Положения о внедрении новых конструкций» с целью четкой координации одновременной подачи проектных деталей на сборку».

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

О работе бюро технической информации

Работа бюро технической информации завода направлена на претворение в жизнь решений XXII съезда КПСС, на борьбу за технический прогресс, за внедрение передового опыта и новой техники. За 1962 год в цехах и отделах, в общежитиях, заводском клубе и Доме техники было прочитано 480 докладов и лекций на научные и производственно-технические темы.

В 1962 году прочитано на 80 лекций больше, чем было предусмотрено годовым планом. Особой популярностью пользовались лекции на темы: «История и перспективы развития завода в семилетке», «Механизация и автоматизация производственных процессов», «Электроника на службе человека», «Скоростное и силовое резание металлов» и другие.

Успешно работал созданный при заводе университет науки и техники. Для чтения лекций были приглашены научные работники институтов городов Томска и Новосибирска. Было проведено 23 занятия университета науки и техники.

В течение прошлого года проведено 286 экскурсий на наш завод, на 36 экскурсий больше годового плана, с общим охватом свыше 8 тысяч человек. В числе экскурсантов были учащиеся школ, студенты средних технических и высших учебных заведений, учащиеся училищ механизации сельского хозяйства, механизаторы лесной промышленности, иностранные делегации.

За это же время проведено 18 массовых мероприятий, в том числе конференция по качеству лесных машин с приглашением эксплуатационников из лесхозов, представителей научно-исследовательских институтов Ленинграда и Москвы, городская научно-техническая конференция и другие. Организована 21 выставка о новой технике, рационализаторах и новаторах производства. В городе Барнауле проведена пресс-конференция «Маяки завода» руководителя бригады коммунистического труда мастера Виктора Беседина.

За год проведено 435 киносеансов научно-популярных и технических фильмов с охватом 23550 человек. Это на 75 киносеансов больше годового плана.

В числе демонстрируемых фильмов были: «Литье по выплавляемым моделям», «Основы теории резания металлов», «Автоматизация и механизация в производстве» и др.

За 1962 год в творческих командировках побывало 579 человек.

В командировках по обмену опытом на передовых предприятиях страны побывало 312 человек; на ВДНХ СССР — 126 человек; на ВДНХ края — 71 человек. В научно-технических конференциях приняли участие 70 работников завода.

Большой интерес вызвали конференции по ремонту и эксплуатации оборудования в гор. Москве, «Применение полимерных материалов в машиностроении» в гор. Киеве, конференция по качеству моторов в городе Барнауле и отраслевая конференция по тракторостроению в городе Липецке.

В результате командировок по обмену опытом, участия в научно-технических конференциях, использования новинок технической литературы на заводе внедрено 152 мероприятия с экономическим эффектом в сумме 503 тыс. рублей, то есть на 25 процентов больше годового плана.

Из наиболее ценных мероприятий, внедренных на заводе, следует назвать реконструкцию газогенератора № 5, заимствованную из научно-технической литературы. Выработка газа увеличилась с 3000 м³ в час до 5000 м³ в час, что дало экономический эффект в сумме 13224 рубля.

Также спроектированы и внедрены по опыту минских тракторостроителей цепные транспортеры в кузнечном цехе в результате командировки инженера ОКМА тов. Чуева Д. Ф. Экономический эффект составил 11800 рублей.

Внедрены червячные фрезы с увеличенными задними углами, заимствованные на Горьковском автозаводе инженером тов. Меллером. Экономический эффект составил 6034 рубля.

Отменена шлифовка плоских протяжек и введена реставрация торцовых и концевых фрез. Это мероприятие было заимствовано из технической литературы инже-

нером Филиппевым. Экономия составила 10065 рублей.

Внедрен новый стержневой крепитель СПТ (листок внедрения № 7-91), экономический эффект составил 33490 рублей.

За 1962 год Алтайский тракторный завод в целях оказания технической помощи отправил в 120 адресов 15 тысяч листов технической документации и чертежей. В том числе непосредственно через БТИ отправлено в 79 адресов 1610 листов чертежей, а остальные — отделом главного конструктора. За это же время в наш адрес получено 2460 листов технической документации и чертежей.

На заводе действует институт технических информаторов, насчитывающий 40 человек. Созданы в 13 цехах и отделах общественные бюро технической информации. За 1962 год совместно с НТО Машпром выпущено 11 плакатов и листовок с описанием передовых методов труда передовиков и новаторов производства. В том числе листовки «Оплата труда по годной продукции», «Опыт работы сталевара Деметьева», «Выполнение семичасового задания за 6 часов», «Опыт работы Галины Хамитовой» и другие.

Н. КОРОБКОВ,
начальник БТИ завода.

Кантователь

В Алтайском научно-исследовательском и технологическом институте машиностроения спроектирован и внедрен кантователь.

Устройство встроено в автоматическую линию закалки звена гусеницы трактора Т-4 в электролите. Привод устройства гидравлический (возможен пневматический). Первый вариант — имел два силовых элемента с двукратным перемещением детали. С горизонтальной плоскости в вертикальную на 90°, затем разворот на 90° относительно вертикальной оси. Во втором же варианте два движения объединены в одно сложное пространственное. Движение осуществляется поворотным цилиндром. Подвижный сектор цилиндра поворачивается на угол 120°. Ось поворотного цилиндра наклонена к горизонтальной плоскости под углом 35° и к оси транспортировки деталей — на угол 45°.

Приемная площадка деталей крепится к оси силовой головки через кронштейн. Кронштейн представляет собой сварную или литую конструкцию.

Ось отверстия конусной втулки относительно пластины крепления приемной площадки деталей располагается по вертикали на 55°, по горизонтали — на 45°. За счет угла поворота подвижного сектора поворотного цилиндра и смещения приемной площадки относительно пластины крепления кронштейна можно ориентировать детали в любом требуемом положении. Кантователю можно найти широкое применение, используя принципиальную особенность, придавая разные углы кронштейну и углу поворота, цилиндру возможно даже вращательное движение при обработке сыпучих материалов.

Применение кантователя может облегчить автоматизацию технологических процессов.

В настоящее время блоки и головки блоков цилиндров кантуются с помощью малой механизации вручную. С применением малогабаритного ориентирующего устройства процесс облегчается. Простота и надежность работы кантователя дают возможность широкого применения его в производственных процессах.

Я. МУРЗАЕВ.

Улучшение технологии высокочастотной закалки ведущей звездочки трактора ТДТ-75

Сейчас в автотракторостроении все шире находит применение термическая обработка металлов, и особенно закалка с нагревом токами высокой частоты. Повышение производительности труда, возможность применения обработки деталей с нагревом ТВЧ непосредственно в технологическом потоке, улучшение культуры производства, облегчение труда работников — все эти преимущества термообработки с нагревом ТВЧ перед термообработкой с обильным нагревом в печах создают благоприятные условия для более широкого внедрения термообработки с нагревом ТВЧ.

Одной из характерных деталей трактора ТДТ-75, подвергающихся закалке с нагревом токами высо-

кой частоты, является ведущая звездочка трактора.

До последнего времени на АТЗ закалка звездочки с нагревом ТВЧ производилась на станке, полученном с Минского тракторного завода. На этом станке был установлен закалочный трансформатор ВТО-500 с числом витков первичной и вторичной обмоток 19×3.

По предложению Стребкова С. Н., Денисова А. П. и автора этой статьи лабораторией электронагрева завода была проведена работа по улучшению электрорежима нагрева звездочки и уменьшению времени закалки.

Был изготовлен новый закалочный станок, конструкция которого значительно отличается от

конструкции старого станка. Стало удобнее ремонтировать станок, обслуживать его. Если раньше для того, чтобы заменить индуктор или трансформатор, двум слесарям требовалась целая смена, то теперь это можно сделать за 3—3,5 часа.

Трансформатор ВТО-500 был заменен трансформатором ВТО-1000 с коэффициентом трансформации 10. Стойкость ВТО-1000 в несколько раз выше, чем стойкость трансформатора ВТО-500, так как условия охлаждения ВТО-1000 значительно лучше, чем ВТО-500.

Так как при нагреве детали с повышением ее температуры изменяется индуктивное сопротивление, а следовательно падает мощность, была применена схема автоматической регулировки электрорежима в процессе нагрева, т. е. мощность за счет подключения дополнительной емкости конденсаторов все время при нагреве остается постоянной.

Таким образом, применение закалочного трансформатора ВТО-1000, сближение его с конденсаторами и применение схемы автоматической регулировки электрорежима в процессе нагрева позволили сократить время закалки звездочки на 1 минуту.

В. КРИВЕНКО,
инженер-конструктор
лаборатории электронагрева.

Рационализаторы вносят свой вклад

Механик деревообделочного цеха тов. Борисов Ф. П. и слесари тт. Аснашев В. и Пятакин А. А. предложили конструкцию тележки с саморазгружающимся бункером для сбора опилок, в результате чего сокращены два подсобных рабочих. Годовой экономический эффект составил 2193 рубля.

Механик термического цеха № 4 Михаил Викторович Копылов предложил изготовить 4-шпиндельный станок для сверловки отверстий детали 60-35-002. Внедрение предложения дало снижение трудо-

емкости на сумму 4726 рублей.

Заведующий техотделом кузнечного цеха Ахмет Галиевич Чеченец в содружестве с технологом Виктором Васильевичем Волосниковым предложили изношенные матрицы из стали 5ХНВ наплавлять электродом 2×13. Внедрение предложения дало экономию стали и снижение трудоемкости на сумму 6094 рубля.

Технолог автоматного цеха член ВЛКСМ Николай Степанович Костенюк предложил изменить конструкцию плавки

кассет. Внедрение предложения дало экономию инструмента на сумму 1268 рублей.

Рационализатор термического цеха № 2 Андрей Федорович Барпилов предложил аннулировать правку детали 60-40-066. В результате внедрения предложения снижена трудоемкость этой детали.

Бригадир Елена Анисимовна Матусевич и мастер Николай Пантелеевич Кулинкин из чугунолитейного цеха № 1 своим рационализаторским предложением предусматривали изменить режим сушки стержней

деталей СМД7-1101, 37-401, 02-401. В результате внедрения предложения снизился брак стержней после сушки в печах, уменьшился режим сушки стержней отливок деталей и снижена трудоемкость на трактор.

Технолог чугунолитейного цеха № 1 Михаил Семенович Зайков в содружестве с начальником техотдела Алексеем Федоровичем Рогозиным предложили изменить литниковую систему отливки детали 02-401. Внедрение предложения дало снижение брака на сумму 2474 рубля.

Техническая страница подготовлена работниками бюро технической информации завода.

Творчество тракторозаводцев

Подарок

Весна 1945 года. Небольшой австрийский хуторок, наполовину разрушенный, смотрит на мир пустыми черными глазами окон. И, кажется, чудом в самом центре его уцелело несколько домиков.

В одном из них живет старый сельский учитель Курт Виннер, высокий седой старик, непоседливый и чуть-чуть ворчливый. Не один десяток лет прожил он в этом хуторке, здесь похоронил свою жену Марту, здесь проводил на фронт единственного сына Вилли, от которого так и не успел получить ни одного письма.

Сорок пятый год. Весна неудержимо шагает по земле. По русской и австрийской. И так же неудержимо идут на штурм Вены войска 3-го Украинского фронта. Первым в безлюдный хуторок вошло подразделение, которым командовал капитан Курцов, широкоплечий, невысокий брюнет. Группа офицеров поселилась в домике Виннера. Сам он давно уже жил в пристройке — тяготило одиночество в пустых стенах дома.

В это тяжелое время учитель, отдавший половину жизни своему любимому делу, остался без работы. Население разбежалось, как только стало известно о приближении русских войск, и только он остался: ему некуда было бежать. Беспокойная душа старика не давала ему сидеть сложа руки. По утрам он брал ведро, мешочек с цементом, мастерок и уходил к школьному домику. Он верил в жизнь, этот седой старик, и все силы отдавал ремонту школы: заделывал пробоины в стенах, ремонтировал заборы, штукатурил изрешеченные пулями стены. А вечером, возвратясь домой, шел на свой маленький огород и копался там до темна, засыпая мелкие воронки. Прямо посреди огорода, разворотив грядки, любовно вскопанные стариком, зияла огромная бомбовая воронка. Он и ее начал засыпать щебнем. Но работа двигалась медленно, слишком мало было сил у старого учителя, да и давала себя знать усталость и старая контузия, полученная в 1914 году. Но старый Курт не сдавался, и едва первые лучи солнца золотили небосвод, шел к школе, а вечером — на свой огород.

Уходя он часто видел, как русский капитан задумчиво сидел на крыльце. Землистое лицо его с глубокими морщинками пересекал шрам. Ясные голубые глаза были грустными. Он совсем не походил на тех офицеров, которых видел Курт, — выдошенных, самоуверенных защитников третьего рейха. «Вот и ему не спится». — думал старый учитель. И чем больше присматривался к русскому капитану, чувствовал, что в его сердце нет ненависти к ним, к русским.

Однажды, когда старик утром ушел, Курцов обратился к офицерам:

— Вот что, товарищи. Давайте поможем старику. Вы видели, как он один бьется с этой воронкой? Ну, как?

— Мы согласны, Николай Иванович, — ответил за всех молодой лейтенант, назвав Курцова не по званию, а просто, по имени и отчеству. — Мы сами об этом думали и хотели спросить вашего разрешения.

— Вот и хорошо... — удовлетворенно произнес Курцов.

Сборы были недолгими, и уже через несколько минут, взяв лопаты и носилки, они принялись за работу. Все работали одухотворенно, с каким-то теплым чувством, которого уже давно не испытывали. Через два часа воронка была засыпана, а на ее месте выросли две грядки.

— Ну вот и все, — утирая со лба пот, сказал Курцов, выпрямившись и вдыхая полной грудью свежий чистый воздух, и вдруг улыбнулся: — А ведь весна!

И все невольно оглянулись, ища подтверждения его словам, и улыбка тронула их суровые лица. Они улыбались каждый своему чувству, внезапно наполнившему их души, как будто на земле опять установился мир и не лилась еще кругом кровь.

— Как хочется жить, ребята, — вдруг совсем просто сказал Курцов, ни к кому не обращаясь, — красиво жить. И, уже обернувшись к офицерам, произнес: «Ведь он не виноват, этот старый учитель, что он немец».

— Удивительно. Немецкий народ дал миру таких гениев, как Карл Маркс, Фридрих Энгельс, таких замечательных людей, борцов за народ, как Карл Либкнехт, Роза Люксембург, Эрнст Тельман, и он же дал Геринга, Геббельса и этого паршивого Адольфа Шicklьгрубера, прозванного Гитлером.

— Непостижимо, — откликнулся черноглазый лейтенант.

— Диалектика. Общество всегда рождается в борьбе, а потом... есть такая поговорка: в семье не без урода, жаль только, что этот урод привел к гибели миллионы людей... — зло произнес Курцов и на щеке, изуродованной шрамом, запылал тик.

Все замолчали. Улыбки спрятались, и лица снова стали жесткими и суровыми. Вдали явственно гремела артиллерийская канонада, как бы напоминая о том, что война еще не кончилась.

— Ну что ж, идемте обедать, — пригласил капитан.

Когда офицеры уже сели за стол, стукнула калитка и мимо окна прошел учитель. Старый

Виннер на этот раз пришел раньше обычного. Курцов выглянул в окно. Старик стоял у грядки, растерянно оглядываясь по сторонам, и, кажется, не знал, что делать. В руках он все еще держал ведро, в котором лежали мастерок и мешочек с цементом. Потом он медленно поднял руку, вытер набежавшие на глаза слезы, покачал головой и быстро направился к себе. Курцов сел за стол и принялся тщательно размешивать в стакане сахар.

Неожиданно раздался стук в дверь и в комнату вошел учитель, держа в руках бутылку дорогого рейнского вина.

— Спасибо... большое спасибо... товарищи... — произнес он дрожащим от волнения голосом, — вот... у меня была... осталась одна... возьмите.

— Ничего, отец, мы ведь сами бывшие рабочие и крестьяне и знаем цену труду, — ответил Курцов по-немецки. Все в этот момент в душе позабыли Курцову, знающему немецкий язык.

После ужина Курт Виннер пригласил всех к себе. Небольшая комнатка скромно обставлена: справа от двери печь, сразу же за печью — кровать, прямо против двери, в простенке между окнами — большой письменный стол, служащий хозяину и как кухонный, с левой стороны несколько книжных шкафов.

Курцов сразу же подошел к одному из них. Учитель, заметив, с каким вниманием гость рассматривает книги, сказал по-русски:

— Это есть мое огромное богатство.

Вдруг Курцов увидел на полке великолепный четырехтомник Шиллера.

— Разрешите посмотреть, — попросил он.

— О, да, да...

Курцов взял с полки книгу и раскрыл ее наугад. «...Нет, потому что мои понятия о великом и о счастье не совпадают с вашими... Ваше благополучие чаще всего основывается на гибели ближнего. Страх, зависть, низкопоклонство — отвратительный удел тех, кто живет

милостями государя. Чужие слезы, проклятия и отчаяние — вот какому разгулу предаются эти хваленые счастливицы. И, пресытившись и охмелев, они затем бредут к престолу всевышнего судьи. Нет, у меня свои — заветные, высшие цели! Но все мои желания погребены в моем сердце!».

— «Коварство и любовь», — задумчиво произнес он и замолчал. Затем, обращаясь к старику, сказал:

— Помню, в школе я играл роль Фердинанда...

Неожиданно в комнату вошел солдат и протянул капитану пакет. Быстро прочитав написанное, Курцов коротко бросил офицерам: «Выступаем». На минуту задумался. Потом бережно поставил томик Шиллера на место и обратился к старику:

— Извините, мы должны ехать. Не довелось поговорить, ну, да кончится война, поговорим. И уже в дверях произнес: «До свидания, товарищи».

Быстро одевшись, капитан вышел во двор. Курт Виннер стоял у двери пристройки, смотрел, как усаживаются бойцы. Потом повернулся и быстро скрылся в комнате.

Курцов выглянул из кабины и спросил:

— Ну как, уселись?

— Порядок, товарищ капитан... — ответили сверху.

Как рассерженный зверь, заурчал мотор, и машина плавно тронулась с места. Когда выехали за ворота, по кабине вдруг сильно застучали. Шофер резко затормозил и выглянул.

К машине тяжело бежал старик, размахивая каким-то свертком и крича: «Подождите, подождите!».

Тяжело дыша, он подбежал к машине, протянул Курцову сверток и устало улыбнулся.

— Это вам... Шиллер... Возьмите.

Седые волосы его были всклокочены, но серые глаза смотрели удивительно молодо.

Машина уже быстро катилась по хорошей бетонной дороге, а Курцов все еще сидел неподвижно, бережно прижимая к груди четырехтомник Шиллера.

Г. КОШЕЛЕВ.

СПОРТ

Перед экзаменом на зрелость

3:1 — таков общий результат двух игр очередного тура первенства края по хоккею, которые состоялись 26 и 27 января на ледяном поле заводского стадиона. Принимая барнаульскую команду «Зенит», заводские хоккеисты забросили в ворота барнаульцев 31 шайбу, пропустив в свои лишь одну.

Надо сказать, что класс игры встречавшихся команд далеко не одинаков. Торпедовцы превосходили своих спортивных соперников, как говорится, по всем статьям. Но надо отдать должное нашим гостям, которые выступали с хорошим спортивным задором и огоньком, показав положительные волевые качества. И хотя такой «орешек», как чемпион края — команда АТЗ был явно «не по зубам» зенитовцам, они провели встречи с завидной выдержкой и корректностью, чего зачастую не хватает некоторым командам Барнаула.

«Торпедо» сыграла в этом сезоне 18 игр на первенство края. 173 заброшенных и 48 пропущенных шайб — очень неплохой итог! Впереди предстоят более серьезные и ответственные игры в финале первенства края, где по положению будут встречаться между собой пять лучших команд края. Это будет экзамен на зрелость для нынешнего состава заводской команды. Кроме того нашим хоккеистам предстоит играть на первенство РСФСР Сибирской зоны среди коллективов II группы, которые будут проходить в феврале в гор. Кургане. Хочется верить, что наши ребята оправдают оказанное им доверие и выступят успешно в играх с лучшими командами Сибири.

Большое счастье

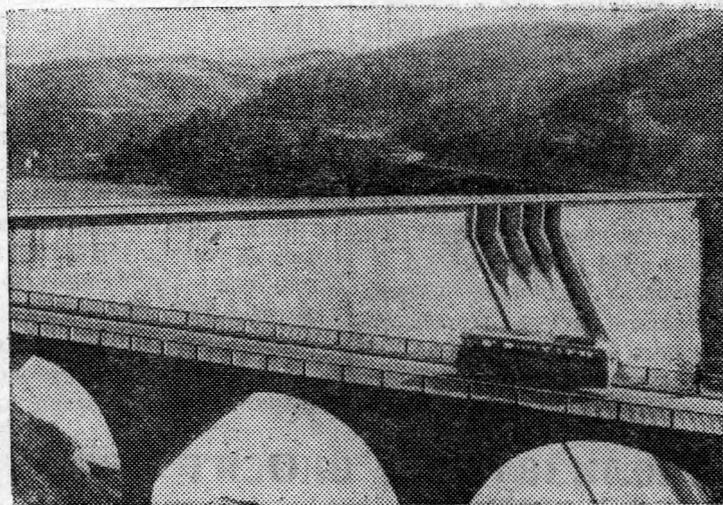
Вчера в международный туристский лагерь «Спутник», расположенный в окрестностях Сочи (Черноморское побережье Кавказа), выехал слесарь чугунолитейного цеха № 3 Владимир Ганусенко.

Володя приехал на наш завод по комсомольской путевке после окончания ремесленного училища на базе десятилетки из гор. Брянска. Скромный, исполнительный юноша в короткое время сумел зарекомендовать себя прекрасным товарищем и отличным производственником. Комсомолец Ганусенко ведет большую общественную работу, борется за звание «Ударник коммунистического труда».

В беседе с нашим корреспондентом Володя Ганусенко сказал:

— На мою долю выпало большое счастье — побывать в международном лагере. Я хочу встретиться, поговорить с молодыми представителями различных стран мира, узнать, как они живут, каковы их планы на будущее. Это очень интересно. Думаю, что совместное пребывание в международном лагере еще больше укрепит дружбу советской молодежи с молодежью зарубежных стран.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.



30 декабря 1962 года исполнилось 15 лет со дня провозглашения Румынии Народной Республикой.

Румынский народ достиг больших успехов в развитии промышленности и сельского хозяйства.

У подножия горы Чахлэу в Восточных Карпатах сооружена бетонная плотина Биказской гидроэлектростанции имени В. И. Ленина, наиболее мощной в Румынии. Ее первая очередь уже дает ток. Образовавшееся здесь искусственное озеро длиной в 32 километра и емкостью свыше одного миллиона 200 тысяч кубических метров — самое крупное в стране.

На снимке: плотина Биказской гидроэлектростанции, преградившая путь бурной горной реке Бистрица.

Фото Аджерпресс — ТАСС.

Встреча на танцах

Об этой встрече
В субботний вечер
Прошла неделя
Вся в мечтах.
И мы танцуем,
И по лицу я
Могу в тебе
Обо всем читать.
В твоей улыбке
Мои ошибки.
Я не ахти каной
Танцор.
Мы снова рядом,
И снова взгляды
Ведут понятный
Разговор.

Улыбку эту
В тебе я встретил.
Мне без нее
Теперь не жить.
Я вальс танцую,
Тобой люблюсь,
Готов «до смерти»
Закружить.
Чудесный танец.
Не скрыть румянца.
Слегка кружится
Голова,
И для признанья
При всем желаньи
Найти ли лучшие
Слова?

А. МАЛЬЦЕВ