

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 6 (2429)

Суббота, 19 января 1963 г.

Цена
2 коп.

Учить на опыте передовых

Важнейшая задача каждой партийной организации — активно способствовать всемерному развитию коммунистического отношения к труду у каждого работающего. Необходимо добиваться, чтобы передовые труженики, показывающие образцы коммунистического отношения к труду, пользовались всеобщим уважением, были окружены почетом. Надо сделать так, чтобы пример передовиков был действительно маяком для других, увлекал их на самоотверженный труд.

Важное значение в связи с этим приобретает пропаганда достижений лучших производственников. О делах передовиков нужно постоянно рассказывать в беседах агитаторов и мастеров с рабочими, об их успехах должны писать стенные газеты, о них нужно сообщать в наглядной агитации. Это окажет серьезное влияние на отношение людей к труду.

Группа рабочих тракторосборочного цеха № 2 в своем письме в редакцию заводской газеты написала о том, что на второй сборке плохо организован показ достижений соревнующихся, сборщики не знают имен победителей социалистического соревнования. Это резкий упрек цеховой партийной и профсоюзной организациям. Ноябрьский Пленум ЦК КПСС поставил перед партией и народом задачу — добиться высокой производительности труда, повышения качества выпускаемой продукции. Для каждого советского человека нет более почетного дела, чем борьба за выполнение решений Пленума.

Чем лучше будет поставлено дело пропаганды передового опыта, тем активнее станет кол-

лектив бороться за осуществление задач коммунистического строительства.

Одновременно с пропагандой передового опыта необходимо вести непримиримую борьбу с фактами недобросовестного отношения к труду, с разгильдяями, бракоделами и лодырями. Каждый случай нерадивого отношения к порученному делу должен предаваться широкой огласке, подвергаться осуждению и порицанию со стороны коллектива.

Помощь в этом деле призваны оказывать агитаторы. Лишь тогда агитатор добьется цели, когда он не будет ограничиваться призывами и разъяснениями, а будет показывать, на кого следует равняться, будет разоблачать тех, кто ведет себя неправильно. Примером здесь можно привести работу агитатора моторного цеха тов. Верховского. Каждая беседа тов. Верховского с рабочими насыщена фактами из жизни цеха. Так, беседуя о качестве выпускаемых цехом моторов, он привел несколько фактов брака моторов по вине контролеров тт. Король и Стародубцевой.

Парторганизации цехов и отделов завода должны помнить о действенности наглядной и устной агитации, указывать пропагандистам и агитаторам на необходимость широкого использования в беседах примеров передовиков производства.

Чем лучше будет поставлено дело по распространению опыта лучших, тем больших успехов добьется коллектив завода в борьбе за претворение в жизнь решений ноябрьского Пленума ЦК КПСС и успешно выполнит задание пятого года семилетки.

Полторы нормы в смену

В 1963 году коллектив стержневого отделения чугунолитейного цеха № 3 заметно улучшил выпуск стержней головки блока цилиндров. Особенно хорошо работают с первых дней нового года стерженщицы тт. Мамрук З. А. и Гаврилина Н. И. На формовке

стержней блока СМД они выполняют норму на 150 процентов при хорошем качестве продукции. За высокие показатели в труде тт. Гаврилиной и Мамрук вручена денежная премия.

Н. КАНАЕВ.

Лучший модельщик

Хорошими трудовыми делами начал пятый год семилетки рабочий модельного цеха Федор Литвиненко. Не бывает такого дня, чтобы ударник коммунистического труда не выполнил доведенного задания. 110—115 процентов в смену — таков показатель ежедневной выработки передового де-рево-модельщика.

Федор пришел на завод в 1951 году. За это время он стал одним из высококвалифицированных рабочих в цехе. Успех пришел не сам по себе: ему предшествовала вдумчивая, кропотливая, повседневная работа. За время своей

деятельности Федор изготовил многие тысячи моделей, и все они отличного качества.

Федор Литвиненко хорошо изучил литейное производство и при изготовлении моделей учитывает все особенности. Прежде чем приступить к работе, модельщик тщательно изучает чертежи, вычерчивает их в натуральную величину и только тогда приступает к изготовлению модели. Поэтому брака у Литвиненко никогда не бывает.

Свой богатый производственный опыт Федор передает молодым модельщикам.

В. ГАВРИЛОВА.

Выдадим в срок контрольные образцы трактора Т-4!

ОБРАЩЕНИЕ

коллектива опытного цеха к цехам:
сталелитейному, кузнечному, ЧЛЦ № 3 и ЛЦ № 4

Товарищи сталелитейщики, кузнецы, литейщики цехов № 3 и № 4! Мы, рабочие и ИТР опытного цеха, учитывая важность изготовления 4-х контрольных образцов трактора Т-4 для государственных испытаний с поставкой их к 1 марта 1963 года, обращаемся к вам с просьбой обеспечить опытный цех в течение января заготовками для изготовления тракторов Т-4.

Убедительно просим учесть чрезвычайно сжатые сроки на изготовление тракторов и откликнуться на наше обращение, учитывая, что из 30 наименований сталелитейным цехом на 17 января выдано только 5 наименований, кузнечным цехом из 44 наименований поковок не выдано ни одного, чугунолитейным цехом № 3 из 19 наименований выдано одно, литейным цехом № 4 из 21 наименования не выдано ни одного.

Мы обращаемся к вам с просьбой мобилизовать все силы и выдать нам необходимые заготовки деталей в январе 1963 года.

По поручению коллектива цеха: С. УСТИМЕНКО — ст. мастер, П. НИКОЛАЕВ — шлифовщик, Е. ХОЛУНЖА — слесарь, В. ЕВТЮХОВ — слесарь, Б. БОРЕЦКИЙ — токарь и другие работники опытного цеха.

Растут ряды передовиков

С первых дней января успешно трудится на сдаче запасных частей коллектив механического цеха № 5. Лучших результатов в труде добивается смена мастеров. Назаренко. Этот коллектив идет впереди графика на 3,8 процента.

Ритмично работает с первых дней месяца коллектив участка № 2, руководимый старшим мастером тов. Данченко. В ряды передовиков производства вступают новые отряды рабочих. Перевыполняют сменные задания токари Лидия Заварзина и Владимир Швецов, фрезеровщик Вера Марчук. Качественную наладку оборудования обеспечивают наладчики Андрей Заварзин и Василий Нехорошев.

Свои трудовые успехи коллектив механического цеха № 5 посвящает предстоящим выборам в Верховный Совет республики и местные Советы депутатов трудящихся.

Н. ШЕИН.

Выборы в Советы

выдвижение кандидатов
в состав окружных
избирательных комиссий
по выборам в Алтайский
краевой Совет депутатов
трудящихся

Началось выдвижение кандидатов в состав окружных избирательных комиссий по выборам в Алтайский краевой Совет депутатов трудящихся.

Вчера предвыборные собрания состоялись в тракторосборочном цехе № 1. В состав окружной избирательной комиссии по Одесскому избирательному округу № 95 избраны слесари тт. Пекшев М. А., Дудник В. Е. (от партийной коммунистической организации тракторосборочного цеха № 1), инженер-экономист тов. Прямоносина В. В. (от комсомольской организации тракторосборочного цеха № 1), слесарь-сборщик тов. Черейчик М. В. (от профсоюзной организации тракторосборочного цеха № 1).

Д. ПОНОМАРЕВ.

ГОРИТЕ ЯРЧЕ, МАЯКИ!

ТРОЕ ЛОВКИХ И УМЕЛЫХ

На участке штамповой мастерской пресового цеха трудится бригада, борющаяся за звание коммунистической. Возглавляет ее Раиса Попова.

Сначала в бригаде было пятеро: четыре девушки и один парень. Работали хорошо, все пункты принятых обязательств выполняли с честью. Но вот в прошлом году в связи с переводом одного участка в механический цех № 2 ушла из бригады Морозова. А потом призвали в ряды Советской Армии Виктора Гофмана. Осталось в бригаде трое: Раиса Попова, Светлана Зайченко и Раиса Хильтевич.

На участке, да и в цехе начали было поговаривать, что бригада распадется, что меньше остается в цехе хороших людей. Но девушки решили, что бы то ни стало сохранить бригаду. Они пересмотрели обязательства и выразили уверенность, что добьются почетного звания.

Их трое, разных по возрасту, склонностям и характеру. Но всех их объединяет одна

цель — своим трудом, старанием внести достойный вклад в строительство коммунистического общества, сделать так, чтобы людям жилось еще лучше, чтобы все были счастливы.

...Светлана Зайченко пришла на участок в 1958 году после окончания Рубцовского ремесленного училища. Живая, энергичная, больше похожая на подростка, Светлана имеет четвертый разряд. Она токарь-универсал. Ей по плечу любая работа. С любым заданием она справляется отлично. Хрупкая, невысокая девушка по праву считается одной из лучших на участке.

И хотя нелегко порой приходится Светлане (на ее руках трехлетняя дочурка, а муж в армии), она успевает хорошо работать и учиться в вечерней школе, активно участвовать в общественной жизни цеха.

Светлана — член комсомольского бюро, возглавляет школьный сектор.

За фрезерным станком ху-денская работница в красном платочке. Внимательно наблюдает она за вращением фрезы, время от времени сметает щеткой образовавшуюся стружку. По ее точно рассчитанным движениям, спокойному, уверенному взгляду угадывается немалый производственный опыт, высокая квалификация. Это Раиса Попова.

В 1956 году она приехала на Алтайский тракторный после окончания Воронежского технического училища. Много времени ушло с тех пор. Раиса привязалась к людям, окружавшим ее, дорог стал родной коллектив, она завоевала звание «Ударник коммунистического труда». Здесь пришло к ней большое светлое чувство.

Прошедший год навсегда ос-

танется в памяти. В дни празднования Октябрьской революции состоялась комсомольская свадьба: Рая Попова навсегда связала свою судьбу с токарем отдела механика Владимиром Чичкановым. И в том же месяце Раю приняли в члены Коммунистической партии. Теперь, ведя большую общественную работу, Раиса готовится к поступлению в машиностроительный техникум.

Рая Хильтевич, в противоположность своим подругам, — высокая, темноволосая украинка. Она тоже ударник коммунистического труда. Сейчас Раисы нет в цехе: сдает экзамены в Политехническом институте (в этом году она кончает 4-й курс). Но Рая спокойна, так как знает, что подруги не подведут ее.

Все трое пользуются большим авторитетом не только на участке, но и в цехе. По ним

равняются, с них берут пример. Успешно закончили члены бригады четвертый год семилетки, выполнены все пункты социалистических обязательств.

Закрепляют успехи молодые работницы и с первых дней нового года. По их вине никогда не бывает задержки в выполнении задания. Вышел из строя штамп на производственном участке, комсомолки быстро и качественно его отремонтируют. Все помнят о том, что от их умения зависит работа производственных участков, продукция которых идет на сборочные конвейеры.

Раисе Поповой, Светлане Зайченко и Раисе Хильтевич присущи такие замечательные черты, как моральная чистота, взаимопомощь, дружба, забота о товарище. Они на правильном пути, и недалек тот день, когда бригаде будет присвоено звание коммунистической.

В. ДЕНЯЕВА.

В парткоме завода

Решения ноябрьского Пленума — каждому рабочему

В жизни партии, всего советского народа ноябрьский Пленум ЦК КПСС имеет громадное значение. Его решения вооружают партию и народ в борьбе за быстрое осуществление программы коммунистического строительства. Они встретили единодушное и горячее одобрение всех советских людей.

Первостепенный долг пропагандистов и агитаторов — довести документы Пленума до сознания всех трудящихся. Каждый трудящийся должен глубоко понять решения партии и активно включиться в борьбу за претворение их в жизнь.

Многие могут и должны сделать по разъяснению документов Пленума ЦК агитколлективы цехов и отделов завода.

Недавно партийный комитет завода на своем заседании обсудил вопрос о пропаганде материалов Пленума в механическом цехе № 2 и чугунолитейном цехе № 1. Информации на парткоме по вопросу повестки дня сделали секретари парторганизаций цехов тт. Тараканов и Говенко.

Партком отметил, что наряду с некоторым оживлением агитационно-массовой работы после выхода в свет постановления ноябрьского Пленума ЦК КПСС, в этом важном политическом мероприятии имеет место целый ряд недостатков.

Некоторые агитаторы второго механического цеха не провели с рабочими ни одной беседы по материалам Пленума. К таким можно отнести тт. Бугаенко, Асташина, Зубарева (метизный участок), тов. Литвинова (прессовый участок), тт. Ракова и Карташова (участок радиаторов) и других.

Несколько лучше обстоят дела в чугунолитейном цехе № 1. Однако и здесь есть серьезные недостатки. Агитаторы не используют в своих беседах факты из жизни завода и цеха, некоторые из них ограничиваются чтением текста из газет.

В постановлении парткома обращено внимание на то, что к пропаганде решений ноябрьского Пленума ЦК КПСС должны широко привлекаться руководители цехов и отделов завода, инженерно-технические работники.

Умелое разъяснение и всестороннее изучение трудящимися документов Пленума должно сыграть важную роль в дальнейшем повышении политической и трудовой активности масс, в усилении их борьбы за победу коммунизма.

Личное клеймо бригады

Дружно трудится на участке тяжелых деталей моторного цеха бригада, которую возглавляет Виктор Бардаков. В минувшем году ей присвоили звание коллектива коммунистического труда.

В первый день нового года члены бригады от души поздравили друг друга с новой трудовой победой. Приказом директора коллективу вручено личное клеймо.

Совершенствовать партийный контроль

На ноябрьском Пленуме Центрального Комитета КПСС Н. С. Хрущев говорил: «В основу создания стройной системы контроля сверху донизу должна быть положена ленинская идея соединения партийного и государственного контроля, создания единого, всеохватывающего, постоянно действующего контроля с участием в нем широчайших масс трудящихся».

Руководствуясь указаниями партии, комиссии партийного контроля кузнечного цеха несколько оживили свою работу. Комиссию партийного контроля за культурой производства возглавляет тов. Кузнецов А. Д. В ее состав входят старые коммунисты тт. Заборовец Ф. Я., Гуляе-

ва А. С., партгруппорг легкой кузницы Кашин А. М., заместитель начальника цеха тов. Медянкин В. И. и другие, всего 9 человек. Один раз в неделю по пятницам комиссия делает контрольный обход всех участков и отделений цеха с целью выявления и устранения недостатков в работе по культуре производства. К проверке санитарного состояния участков, условий труда, качества продукции привлекаются руководители участков, мастера, рабочие. Результаты каждой проверки обсуждаются на заседаниях комиссии. Это дает положительные результаты.

На многих участках удалось ликвидировать грязь и захламленность. Однако комиссия не ис-

пользует до конца своих прав и возможностей по наведению чистоты и порядка в цехе, повышению культуры производства на всех участках и отделениях.

Партийную комиссию по технике безопасности возглавляет фрезеровщик коммунист тов. Загаин П. М., его заместитель — тов. Сурков К. В. работе этой комиссии имеется ряд недостатков и недоработок. В помещениях легкой и тяжелой кузниц, термического отделения все еще большая загазованность воздуха. В цехе имеют место случаи травматизма. Но комиссия не принимает решительных мер к нарушителям техники безопасности, слабо ведется профилактическая работа по предупреждению несчастных случаев.

Партийную комиссию по внедрению новой техники возглавляет конструктор тов. Каракулов И. И. В ее состав входят заместитель начальника цеха по технической части тов. Андреев В. Д., началь-

ник штамповой мастерской тов. Чернов В. П. и другие. Эта комиссия недостаточно занимается контролем за внедрением новой техники. Недавно в тяжелой кузнице был установлен пресс 2000 тонн. На этом прессе производится правка поковок после штамповки. Пресс больше простаивает, чем работает. Партийная комиссия не добились, чтобы администрация цеха и лично старший мастер тяжелой кузницы тов. Дюков и заместитель начальника цеха по технической части тов. Андреев привели мощный и нужный цеху агрегат в действие.

Ознакомившись с решениями Пленума по вопросам совершенствования партийно-государственного контроля, комиссии контроля за хозяйственной деятельностью администрации кузнечного цеха перестраивают свою работу.

П. КУЗНЕЦОВ,
член партбюро кузнечного цеха.



ЛЕНИНГРАД. На Невском машиностроительном заводе имени В. И. Ленина изготавливается вторая газовая турбина мощностью 12 тысяч киловатт. Она предназначена для электростанции, строящейся на нефтепромыслах Небит-Дага в Туркмении. Ротор компрессора высокого давления этой турбины обрабатывает показанный на снимке токарь В. С. Пятанов.

Фото П. Федотова.

Фотохроника ТАСС.

В отделе технического обучения

Курсы механизаторов

Ежегодно коллектив нашего завода оказывает большую помощь труженикам деревни в проведении сельскохозяйственных работ. В эти дни на заводе идет подготовка кадров механизаторов сельского хозяйства.

По решению Алтайского крайкома КПСС к началу весенне-летних полевых работ и для участия в уборочной кампании должно быть подготовлено 200 трактористов и 90 машинистов лафетных жаток.

16 января начались занятия на курсах подготовки трактористов. В первом потоке обучается 122 человека. Занятия проводятся в две смены. К работе на курсах трактористов привлечены опытные, хорошо знающие свое дело преподаватели тт. Штоль П. И., Кашеев Г. Н., Любелский Г. Г. Программа курсов рассчитана на 158 учебных часов.

Кроме лекций и теоретических занятий, будет организована практика сборки узлов в моторном, механическом № 1 и тракторосборочном № 1 цехах.

Хорошо организует практические занятия по вождению тракторов тов. Седых Н. В. В этом учебном сезоне он тоже будет проводить практические занятия.

Серьезно отнеслись к подбору людей на курсы трактористов руководители тракторосборочных цехов

№№ 1 и 2, сталелитейного, механического № 3 и других. Охотно взялись за изучение трактора работник чугунолитейного цеха № 1 тов. Шевчик, братья Семиглазовы из кузнечного цеха и многие другие.

Однако некоторые руководители цехов и отделов безответственно отнеслись к подбору людей на курсы механизаторов. Не прислали ни одного человека на курсы такие крупные отделы и цехи, как отдел комплексной механизации и автоматизации, цех станкостроения, механизации и автоматизации, отдел главного технолога. Не выполнили приказа директора руководители опытного, инструментального и пятого механического цехов.

С 31 января начнутся занятия в группе нового потока. Тем руководителям цехов и отделов, кто не выполнил приказа директора о посылке людей на курсы трактористов, необходимо к этому времени провести соответствующую разъяснительную работу в коллективах и прислать людей для обучения специальности сельскохозяйственных механизаторов.

Только усилиями всего коллектива завода и общественности мы сможем выполнить решение Алтайского крайкома КПСС о подготовке механизаторских кадров.

В. НАЗАРОВ.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Вернулась жизнь и радость

Много лет я тяжело и очень серьезно болела. Настроение у меня постоянно было плохим. Я мало верила врачам, которые боролись за мое выздоровление.

Сейчас все позади. Мне вернули жизнь, у меня появилось бодрое настроение. Хочется многое сделать в ответ на заботу и чуткое отношение со стороны врачей и друзей, которые поддерживали меня в трудную минуту.

Врачу заводской медсанчасти Надежде Михайловне Ульяновой спасибо от всего сердца за то, что она до сих пор проявляет заботу о моем здоровье.

Я инвалид первой группы, почти нетрудоспособный человек, но как легко и радостно становится на душе, когда ты слышишь ласковые, ободряющие слова от посторонних людей. От сознания того, что о тебе заботятся, тебе хотят помочь, болезнь постепенно отступает.

Не могу не высказать благодарности учительнице школы № 14 Полине Федоровне Сухоруковой, врачу-терапевту Вере Николаевне Логиновой. Спасибо вам, дорогие для меня люди!

КАРТАШОВА.

Хорошо в заводской здравнице

В конце 1962 года я отдыхала в ночном санатории завода. Работала днем на производстве, а вечерами находилась в санатории, где принимала лечебные процедуры. Отдых и лечение очень помогли мне. Сейчас я чувствую себя намного лучше.

Хочется сказать о сотрудниках ночного санатория, которые чутко и внимательно относятся к отдыхающим. Сердечно благодарю медицинских сестер Анну Алек-

сандровну Сидорову, Зинаиду Ивановну Языкову, Анну Пзмайловну Чеканову, Федосью Харлампиевну Писаренко и официантку Ксению Нагайцеву. Особенно большое спасибо главному врачу ночного санатория Софье Григорьевне Бартель. Это она сумела организовать отличное обслуживание и дружную работу коллектива санатория.

М. МАКАРОВА.
Тракторосборочный цех № 1.

Внимание: бесхозяйственность!

Материалы под открытым небом

Наш завод ежемесячно несет огромные убытки из-за плохого хранения материалов и ценностей. Тесные и необорудованные складские помещения отдела материально-технического снабжения не вмещают всех поступающих на завод материалов, и часто большое количество их лежит под открытым небом. Такое отношение к ценностям приводит к порче их и наносит большой ущерб заводу.

В плохом состоянии находятся склады №№ 4 и 17, где хранит-

ся открытыми большое количество известня и кирпича. На складе № 16 выброшены на улицу несколько тысяч тонн крепежных изделий.

Возникает справедливый вопрос: почему руководители отдела снабжения не заботятся о хранении материалов? Почему спокойно проходит мимо этого заместитель директора завода тов. Яковенко?

М. ПЕТЕНЕВА.
Складское хозяйство.

За дальнейший технический прогресс

В 1962 году в рационализации производства завода приняло участие 1847 рационализаторов. В течение года поступило 3538 рационализаторских предложений. Принято к внедрению 1794, а с учетом перешедших с прошлых лет — 2599.

Внедрено в производство 1774 рацпредложения и одно изобретение. От внедрения предложений получена экономия черного и цветного металла 455 тонн на сумму 175436 рублей, топлива — на 20690 рублей, материалов — на 188109 рублей, заработной платы — на 229611 рублей, инструмента — на 62630 рублей, электроэнергии — 5850520 квтч. на 55582 рубля. От снижения брака получена годовая экономия 120988 рублей.

Снижена трудоемкость трактора ДТ-54 на 4 часа и ТДТ-75 — на 12 часов 12 минут.

К НОВЫМ РУБЕЖАМ

Программа Коммунистической партии Советского Союза ставит перед советским народом главную экономическую задачу — в течение двух десятилетий создать материально-техническую базу коммунизма. Большая роль в разрешении этой задачи принадлежит рационализаторам, изобретателям, новаторам производства.

Коллектив рационализаторов нашего завода вносит свой вклад в дело выполнения семилетнего плана. В копилку семилетки поступают сотни и тысячи рублей экономии от внедрения рационализаторских предложений.

Активно работали в прошлом году рационализаторы тракторосборочного цеха № 1. В рационализаторской работе здесь принимали участие 95 человек. В течение года они разработали и подали 145 предложений. От внедрения принятых предложений получена экономия более 57 тысяч рублей.

Перевыполнен план внедрения рационализаторских предложений в термическом цехе № 2, термическом № 4, цехе станкостроения, механизации и автоматизации, теплоэлектроцентрали, газокислородном и других.

Заведующая техотделом термического цеха № 4 тов. Дубовик А. А. предложила изготовить приспособление для цементации детали 60-40-010. Внедрение предложения позволило повысить производительность цементационных печей и сократить количество садов. От внедрения предложения получена экономия электроэнергии на сумму 372 рубля, сицина — на сумму 131 рубль, жароупоров — на 650 рублей, от снижения трудоемкости — 145 рублей. Общая сумма годовой экономии от внедрения предложения составила 1298 рублей.

Комплексная бригада

В моторном цехе хорошо работает цеховой совет ВОИР. Это одна из многочисленных общественных организаций рационализаторов на заводе. Здесь хорошо поставлена организационная работа, вовремя собираются и вносятся в кассу членские взносы. Количественный состав членов ВОИР постоянно растет.

Цеховой совет ВОИР под руководством тов. Гладковой ведет большую творческую работу. Совет оказывает техническую помощь рационализаторам. Созданы и работают комплексные бригады рационализаторов по разработке и внедрению рационализаторских предложений.

Комплексной бригаде, руководимой тов. Ширококордем, присуждено классное место в краевом конкурсе. В 1962 году эта бригада разработала и внедрила в производство 17 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 13500 рублей.

Л. БОРИСОВ.

Слесарь кузнечного цеха тов. Кречетов В. С. предложил бронзовые втулки на дробеметах заменить подшипниками. Внедрение предложения дало экономию бронзы на сумму 853 рубля.

Металлизатор ремонтно-механического цеха тов. Пастухов Г. М. предложил изготовить приспособление для заполнения кассеты проволокой и установить пневматический пресс для прессовки манжет. Внедрение предложения позволило высвободить двух рабочих, что дало экономию по зарплате 2474 рубля.

Однако руководители некоторых цехов мало внимания уделяют вопросам технического прогресса, не помогают рационализаторам в разработке и оформлении предложений, не добиваются внедрения принятых. Не выполнили годового плана по рационализации и изобретательству прессовый, метизный, механические цехи №№ 1, 2 и 5, литейный четвертый, чугунолитейный № 3. Ухудшилась работа с рационализаторами в чугунолитейном цехе № 1.

На метизном участке по предложению тов. Труфанова изготовлено трубогибочное приспособление, но в производстве этот механизм до сих пор не применяется, операция гибки труб производится вручную. По предложению слесаря тов. Ложинцева изготовлено приспособление для безотходного волочения. Оно дает 190 тонн экономии металла в год. Приспособление установлено, но это приспособление не отлажено до конца и не оформлено документально. Работники техотдела М-2 очень неохотно внедряют новшества рационализаторов в производство.

Модельщики медленно решают вопросы изготовления модельной оснастки. Так, например, не изготовлена модельная оснастка

на кронштейны, хотя срок заказа давно прошел. Из-за этого задерживается внедрение ценного предложения, которое дает значительную экономию металла и снижает вес трактора на 30 килограммов.

Инструментальному цеху (тов. Туревскому) необходимо срочно выполнить заказ на изготовление кондуктора для сверления отверстий стоек водяного радиатора. Но вине инструментальщиков задерживается внедрение предложения, которое дает экономию цветного металла 200 граммов на трактор.

Отделу внешней кооперации необходимо ускорить поставку на завод пластмассовых пробок бензобака с Барнаульского завода геофизической аппаратуры.

В новом, 1963 году перед рационализаторами завода стоят более сложные задачи в деле дальнейшего совершенствования производства.

И. ДЕГТЯРЕВ,
начальник БРИЗа завода.

Рационализаторы в борьбе за экономию

Плодотворно потрудились рационализаторы тракторосборочного цеха № 1 в 1962 году, обеспечив выполнение плана на 132 процента.

Наиболее интересным с точки зрения внедрения механизации и экономии смазочных масел являются предложения тт. Родионовой К. В. и Акимова П. Ф., которые разработали механические дозаторы для заправки смазочных емко-

стей подвески и заднего моста. Эти новшества обеспечили не только экономию масел, но и повысили культуру на производстве. Небольшая переделка электросхемы сверлильного станка, предложенная электриком тов. Лу-таевым, обеспечила значительное снижение трудоемкости за счет ускоренного отвода шпинделя.

Много сделали для улучшения технологии и снижения трудоемкости заведующий техотделом тов. Лисенков А. И. и технолог участка тов. Осокин. Их творческий труд дал 6,7 тысячи рублей условно-годовой экономии. Плодотворным был 1962 год и для старшего мастера цеха тов. Воронова А. Л. Он разработал и внедрил 3 рацпредложения на сумму свыше 4 тысяч рублей. Воронов длительное время добивался внедрения холодной склепки дисков карданного вала, много сделал по снижению трудоемкости сборки шлангов гидросистемы. Основная его заслуга в том, что он является душой рационализаторского коллектива цеха, оказывает помощь рационализаторам.

Много предложений внес мастер

механического участка № 2 тов. Голубицкий Г. Ф. Он внедрил 7 рационализаторских предложений. Надо пожелать рационализаторам цеха новых творческих успехов и обратить особое внимание на многие, еще не решенные вопросы, особенно на механизацию погрузочно-разгрузочных работ. Очень тяжело и дорого обходится погрузка и разгрузка швеллеров в запасные части. Много труда затрачивают грузчики на погрузку стружки, особенно стальной. Не решается вопрос утилизации краски, скопленной в окрасочных камерах большого конвейера и окраски рамы, сотни килограммов ценного материала ежемесячно счищаются. Окрасочные камеры несовершенны, они не дают возможность собирать осевшую краску для вторичного использования, а краски цех расходует в год на многие десятки тысяч рублей.

Рационализаторы должны при решении технических вопросов глубже вникать в экономику. Этого требуют от нас решения ноябрьского Пленума Центрального Комитета КПСС.

М. ПУЧЕНЬКИН.

«НЕУКЛОННЫЙ РОСТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА, СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ ПРОДУКЦИИ, УЛУЧШЕНИЕ ЕЕ КАЧЕСТВА ДОЛЖНЫ СТАТЬ ЗАКОНОМ ДЛЯ ВСЕХ СОВЕТСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ... НАДО ДОБИВАТЬСЯ КОМПЛЕКСНОЙ МЕХАНИЗАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ, БЫСТРЕЕ ВНЕДРЯТЬ В ПРОИЗВОДСТВО ДОСТИЖЕНИЯ ПЕРЕДОВОЙ НАУКИ И ТЕХНИКИ, ОПЫТ НОВАТОРОВ».

Н. С. ХРУЩЕВ.

Что мы видели на ХТЗ

В конце прошлого года совет ВОИР нашего завода посылал в творческую командировку по обмену опытом работы члена заводского совета ВОИР тов. Литвинова Л. Л. и меня, как общественного контролера группы общественного контроля при совете ВОИР завода, на Харьковский тракторный завод. Там мы в течение 6 дней знакомились с работой совета ВОИР завода и советов ВОИР некоторых цехов.

Совет ВОИР ХТЗ совместно с БРИЗом завода уделяют большое внимание социалистическому соревнованию среди рационализаторов и изобретателей, новаторов производства.

На ХТЗ 3—4 раза в год проводятся собрания актива рационализаторов и изобретателей завода, на которых подводятся итоги выполнения социалистических обязательств рационализаторов и изобретателей за прошедший квартал и принимаются решения по устранению недостатков.

Современный уровень техники настолько высок, что решение многих технических проблем выходит за рамки деятельности отдельных изобретателей и рационализаторов и требует совместного коллективного творчества. На ХТЗ создан ряд творческих комплексных бригад рационализаторов, общественных конструкторских и технологических бюро,

усилия которых направлены на решение вопросов технического прогресса на заводе.

Заводской совет ВОИР совместно с БРИЗом завода ежеквартально объявляют конкурс на звание лучшего цеха, отдела, ОКБ, ОТБ и рационализаторов. В начале следующего квартала по данным БРИЗа подводятся итоги конкурса за прошедший квартал.

В цехах завода большое внимание уделяется наглядной агитации. У рабочих мест кузнечного цеха красиво оформлены плакаты. Вот их содержание: «Товарищ! Подумай и предложи, что необходимо сделать для снижения трудовых затрат на своем рабочем месте, участке и в цехе». «Снижение расхода сжатого воздуха по цеху на 1 процент дает дополнительно 2 трактора Т-74». Во всех цехах, которые мы посетили, имеются красиво оформленные Доски лучших рационализаторов, призывы, лозунги.

Мы беседовали с председателем советов ВОИР цехов. Председатель совета ВОИР прессового цеха тов. Сухомлин рассказал, что совет ВОИР цеха принимает все меры к выполнению плана по БРИЗу, для чего на совете слушают цехового уполномоченного по БРИЗу о ходе внедрения рацпредложений, причем на совет обязательно приглашают началь-

ника цеха, секретаря парторганизации, предцехкома, секретаря комсомольской организации и актив.

Члены совета ВОИР цеха и актив раскреплены по участкам, где они собирают членские взносы, проводят работу по вовлечению в ВОИР рабочих и ИТР цеха.

На ХТЗ имеется более 300 комплексных бригад рационализаторов, и экономия от внедрения их рацпредложений составляет 68,7 процента от общей суммы экономии. Совет ВОИР руководит этими бригадами, дает им направление. При их создании соблюдается принцип добровольности. При подведении итогов по конкурсу им присуждаются места и выдается премия. Лучшие рационализаторы, новаторы производства делятся своим опытом в выступлениях по радио, телевидению и в печати. Проводятся семинары председателей цеховых советов ВОИР и уполномоченных по БРИЗу по 6-часовой программе. Заводской совет и цеховые советы ВОИР организуют проведение экскурсий на харьковские предприятия.

Главный инженер завода ежемесячно собирает совещание председателей цеховых советов ВОИР, уполномоченных по БРИЗу и заместителей начальников по технической части.

П. ТЮМИН.

Станок высокой точности

Коллектив Вильнюсского филиала Всесоюзного экспериментального научно-исследовательского института металлообрабатывающих станков создал новый круглошлифовальный станок особо высокой точности.

Такой станок в нашей стране построен впервые и способен обрабатывать детали с точностью до 0,6 микрона. А их зеркально отшлифованная поверхность достигает очень высокого — 12 класса чистоты. Детали, отшлифованные на этом станке, не требуют дополнительных операций, необходимых при изготовлении прецизионных изделий.

Станок предназначен для широкого применения в станко- и приборостроении при выполнении операций исключительно высокой точности. Серийный выпуск станков поручен Вильнюсскому заводу, где и был изготовлен первый образец.

БЕСЕДА С ЧИТАТЕЛЕМ

Мир за истекшую неделю

На этой неделе произошло событие, которое привлекло к себе самое пристальное внимание во всех странах. 15 января в столице Германской Демократической Республики — Берлине открылся VI съезд Социалистической единой партии Германии (СЕПГ). Две с половиной тысячи делегатов съезда — посланцев партии, насчитывающей в своих рядах 1 миллион 600 тысяч коммунистов, собрались, чтобы обсудить отчет Центрального Комитета партии, проекты новой Программы партии и ее нового Устава, выбрать центральные руководящие органы.

Еще не так давно Германия, где господствовал гитлеризм, была центром самой оголтелой реакции и милитаризма. А ныне, правда, пока в одной ее части, возникло и крепнет первое в мире немецкое государство рабочих и крестьян, где успешно строится социализм. Это — великая победа идей марксизма-ленинизма. Главное свое внимание съезд немецких коммунистов сосредоточивает

на завершении строительства социализма, на создании единого миролюбивого германского государства демократии и социализма, на укреплении братской сплоченности лагеря социалистических стран и всего мирового коммунистического движения.

Этим и объясняется огромный интерес к съезду не только в самой ГДР, но и в народных массах Западной Германии, где еще господствует империалистическая буржуазия. Очень знаменательно, что на съезде присутствует значительное число представителей трудящихся Западной Германии, которые понимают, что именно здесь, на съезде СЕПГ, будет указан всему немецкому народу путь к счастью, миру и социализму. Знаменателен также и тот факт, что на съезд прибыли делегации коммунистических и рабочих партий 70 стран, в том числе делегация КПСС во главе с Н. С. Хрущевым. Социалистическая единая партия Германии всегда была боевым отрядом мирового

коммунистического движения, и поэтому вполне понятно, что ее нынешний съезд стал по существу чем-то вроде международного форума коммунистов.

В первый день своей работы съезд заслушал доклад первого секретаря ЦК СЕПГ Вальтера Ульбрихта о проекте новой Программы и исторических задачах СЕПГ. Проект был еще до съезда широко обсужден трудящимися ГДР и получил всенародное одобрение. Это, заявил тов. Ульбрихт, подтвердило правильность вывода, что в Германии началась также новая эра — эра социализма.

Тов. Ульбрихт подробно остановился на задачах развития народного хозяйства ГДР, предусмотренных семилетним планом. Очень большое внимание он уделил вопросу о германском мирном договоре и нормализации на его основе положения в Западном Берлине. Ведь эта проблема особенно волнует всех людей, заинтересованных в сохранении мира.

— После того, — сказал тов. Ульбрихт, — как вызванный в США кризис в районе Карибского моря привел мир на край пропасти ядерной войны, многие люди спрашивают, каким образом могут быть ликвидированы остатки второй мировой войны в Германии, в особенности в Западном Берлине, чтобы из этого искусственно подерживаемого очага опасности не разгорелось пламя войны. Тов. Ульбрихт призвал все народы поддержать предложения Советского правительства о заключении германского мирного договора и урегулировании на его основе вопроса о Западном Берлине. Переговоры между СССР и США по этим вопросам должны быть продолжены. А тем временем правительство ГДР готово вступить в переговоры с западногерманским правительством и властями За-

падного Берлина об установлении нормальных отношений.

16 января на съезде выступил с большой речью глава делегации КПСС Н. С. Хрущев. В его выступлении были даны ответы на коренные вопросы, волнующие немецких коммунистов и весь немецкий народ, друзей мира во всем мире, все мировое коммунистическое движение. Он высказал перед съездом свои соображения по одной из самых важных и острых международных проблем — по германской проблеме.

— Подписание мирного договора, — сказал он, — это путь к оздоровлению атмосферы в Европе, к устранению остатков второй мировой войны, к созданию более прочной основы мирного сосуществования государств. Оно позволит убрать или разрубить узел, который мешает решать другие вопросы.

К их числу относится и такой коренной вопрос, как разоружение. Пока не будет заключен германский мирный договор, сказал тов. Хрущев, трудно рассчитывать на серьезный прогресс в деле достижения соглашения по разоружению.

В речи Н. С. Хрущева были указаны и пути к разумному решению вопроса о Западном Берлине. Социалистические страны, сказал он, предлагают предоставить Западному Берлину при мирном урегулировании статус вольного города. Социалистические страны готовы дать самые надежные гарантии невмешательства в его дела, гарантии свободы выбора населением Западного Берлина того социально-политического строя, который его больше всего устраивает. Гарантом этого должна стать Организация Объединенных Наций. Как уже говорилось, ГДР, СССР и их социалистические союзники согласны даже на то, чтобы в Западном Берлине в течение определенного времени находились иностранные войска под флагом Организации Объединенных Наций.

Товарищ Хрущев призвал ответственных государственных деятелей западных стран понять, что все эти вопросы могут быть решены, если обе стороны, а не только СССР, проявят благоразумие и готовность учитывать интересы друг друга.

Единодушная и горячая овация, с которой была встречена речь Н. С. Хрущева, показала, что участники съезда немецких коммунистов высоко оценивают готовность нашей партии верно служить своему интернациональному долгу, ее ленинский курс, ведущий к миру во всем мире, к торжеству идей коммунизма.

Я. МАЗОР
(ТАСС).

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Прогульщиков — к ответу

Точно сказать, с какого времени некоторые работники сталелитейного цеха стали представлять администрации, как оправдательный документ, справку об освобождении от работы по состоянию здоровья, довольно трудно. По всей вероятности, это ведется давно.

Но однажды выяснилось, что справки об освобождении от работы формовщицы Комаровой оказались фиктивными. Этим заинтересовались в цехе. В ходе проверки было обнаружено, что случай этот не единичный. Отдельные рабочие стали на путь подделки документов.

Обдирщица термообручного корпуса Елфимова неоднократно предъявляла в табельный отдел фиктивные справки. Формовщик Харатошвили представил справки об освобождении от работы с 17 по 19 декабря 1962 года и со 2 по 3 января 1963 года. Обе справки оказались подделанными.

Таким образом, в течение года он совершил несколько ничем не оправданных прогулов, представляя фиктивные документы.

Электросварщик отдела механика Б. Лапин освободил себя от работы на 1 и 2 января, указав даже диагноз «катар дыхательных путей», и прогулял праздничные дни. Слесарь Грибущкий собственноручно выписал себе справку, в которой написал: «освобожден Грибущкий Александр с 28 по 31 включительно». От чего освобожден, Грибущкий, видимо, забыл приписать и отдал справку в табельный отдел.

Факты нечестного отношения вывелись и со стороны рабочих Лобанова, Шумилина и других. Так, залищик Лобанов выписал себе справку, освободив себя от работы с 27 декабря по 5 января. В определении диагноза допустил грамматическую ошибку и на этом попался. Шумилин представил

справку об освобождении от работы на два срока: с 27 по 30 декабря и со 2 по 3 января. Что-бы справка больше походила на настоящую, поставил диагноз: «ушиб левой коленки». 8 дней «болела» у Шумилина ушибленная «коленка», и 8 дней люди работали за этого прогульщика.

Залищик Л. Булыгин подделал роспись врача Коробковой и освободил себя от работы на один день, указав диагноз: «головная боль».

К сожалению, это далеко не полный перечень прогульщиков, ставших на путь преступлений. Все эти лодыри в ближайшие дни предстанут перед товарищеским судом. Рабочие цеха должны вывести на чистую воду всех прогульщиков.

Р. ПУТРИН.
Сталелитейный цех.

Литература к 60-летию КПСС

ЛЕНИН В. И. — О международном значении опыта КПСС. Сборник. Госполитиздат, 30 л., 90 коп.

К шестидесятилетию нашей партии Госполитиздат выпускает сборник произведений В. И. Ленина «О международном значении опыта КПСС». В сборник входят работы В. И. Ленина, его заметки, письма, высказывания о международном значении опыта КПСС, о необходимости руководствоваться этим опытом в борьбе за освобождение народных масс от нищеты и угнетения, в борьбе за построение социализма. Материалы сборника помогут при изучении новой Программы КПСС. Приведенные в нем ленинские документы характеризуют нашу партию как великую интернациональную силу международного коммунистического движения. Книга снабжена подробными примечаниями, предметным и именным указателями. Она рассчитана на

преподавателей, пропагандистов, руководителей и участников теоретических семинаров системы партийного просвещения.

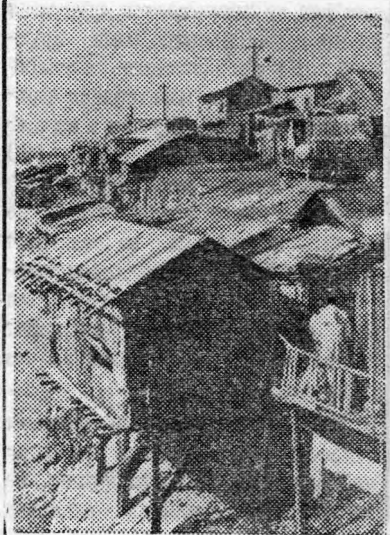
ЮДЕНКОВ А. Ф. — К 60-летию КПСС. (Материалы для докладов и бесед). Госполитиздат, 3 л., 7 коп.

Летом 1963 г. исполняется 60 лет со времени исторического II съезда РСДРП, на котором была создана первая в мире революционная рабочая партия нового типа — Коммунистическая партия нашей страны. В брошюре рассказывается о героическом пути, пройденном КПСС за 60 лет, о грандиозных задачах, которые решают партия и народ, претворяя в жизнь программу построения коммунистического общества. Брошюра рассчитана на широкий круг партийного актива. Она послужит хорошим пособием пропагандистам, агитаторам при под-

готовке докладов и бесед о 60-летию КПСС.

О Владимире Ильиче Ленине. Воспоминания. 1900—1922 гг. Коллектив авторов. Госполитиздат, 42 л., 90 коп.

В книге около ста воспоминаний старых большевиков, современников В. И. Ленина. В основном здесь представлены материалы, до сих пор не публиковавшиеся. Они раскрывают образ В. И. Ленина как величайшего стратега пролетарской революции, мыслителя и ученого, вождя и учителя трудящихся масс, отдавшего всю свою жизнь делу борьбы за коммунизм. В них правдиво и ярко рассказывается о борьбе В. И. Ленина за создание Коммунистической партии, за подготовку и проведение Великой Октябрьской социалистической революции, за создание и укрепление Советского государства, за строительство социализма.



Южную Корею свыше 17 лет оккупируют американские войска. В результате «помощи» американских империалистов экономика страны пришла в упадок. Непрерывно снижается промышленное производство, сельское хозяйство впадает в жалкое существование. 60 процентов всего трудоспособного населения — безработные или полубезработные. Бедственное положение трудящихся усугубляется непрерывным ростом цен.

На снимке: жилища бедняков в Сеуле.
Фото ЦТАК—ТАСС.