



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 5 (2428)

Среда, 16 января 1963 г.

Цена
2 коп.

Ударные стройки пятого года семилетки

В невиданных ранее масштабах ведется на Алтае капитальное строительство. В строй действующих только за последние четыре года вступило 47 крупных заводов и фабрик, около 190 цехов построено на существующих предприятиях. Бурно развивалось и жилищное строительство. Трудящиеся городов и рабочих поселков получили свыше одного миллиона квадратных метров жилья, или около 40 тысяч квартир.

Намного возрастают ассигнования на развитие народного хозяйства края в пятом году семилетки. Только по линии совета народного хозяйства они составляют 137 миллионов рублей — на 10 процентов больше, чем в прошлом году. Эти средства пойдут на дальнейшее развитие машиностроительной, химической, легкой и пищевой индустрии. Значительно увеличится и объем жилищного строительства.

Особая концентрация сил и средств предусматривается на пусковых объектах, отнесенных к категории ударных строек страны.

В машиностроительной промышленности это строительство литейного цеха серого чугуна на Алтайском моторном заводе, литейных цехов № 3 и № 4 и сталелитейного на тракторном заводе, блока вспомогательных цехов на Барнаульском котельном, завершение строительства Рубцовского завода тракторных запасных частей. Ввод в действие этих объектов значительно увеличивает производительные возможности машиностроения края.

Продолжает строиться гигант химической индустрии — Барнаульский завод искусственного и синтетического волокна. Новые мощности, которые вступят в строй в этом году, должны значительно увеличить производство вискозного волокна для штапеля и целлофана.

Вырастающий на западной окраине Барнаула резино-асбестовый комбинат получит в этом году цех полуактивной сажи и завод асбестовых изделий. Новый цех — это еще один шаг к алтайским шинам. Завод асбестовых изделий даст промышленности страны важнейший прокладочный ма-

териал, выдерживающий высокую температуру.

Начинает строиться прядильно-ткацкая фабрика № 2 Барнаульского хлопчатобумажного комбината. В этом году должна вступить в строй первая ее очередь на 50 тысяч веретен.

Чтобы справиться с заданием по ударным стройкам, алтайским строителям необходимо напрячь все свои силы. Ведь известно, что ряд важных заданий в прошлом году был сорван. Например, по Барнаульскому котельному заводу план выполнен лишь на 76,4 процента, заводу искусственного волокна — на 85, Алтайскому тракторному — на 86,7, резино-асбестовому комбинату — на 62,5 процента.

Не введены в строй штапельное производство, химкорпус № 2 и водозабор на заводе искусственного волокна, шиноремонтный завод, отделочная фабрика ХБК.

Получилось так только потому, что, вопреки многочисленным решениям, обязательствам руководителей трестов — «Стройгаза» (управляющий т. Ивкин), «Алтайпромстрой» (управляющий тов. Малкин) и Рубцовского треста № 46 (управляющий т. Туча), на особо важных стройках не были сосредоточены достаточные людские силы, технические средства, материалы.

Неблагополучно обстояло дело и с качеством работ, особенно на отделочной фабрике ХБК. Руководители трестов и управлений до сих пор еще считают контроль за качеством делом второстепенным. Недооценка этой стороны строительства — главная причина того, что на стройках царит недопустимая уравниловка в оплате труда.

Прошлогодние ошибки не должны быть повторены. Руководителям строек, партийным и профсоюзным организациям необходимо с первых дней года правильно организовать труд на участках, уметь использовать технику, обеспечить бесперебойное материально-техническое снабжение.

Руководителям трестов «Стройгаз», «Алтайпромстрой» и треста № 46 надо решительно пресечь распыление средств и материалов по второстепенным объектам,

срочно позаботиться о том, чтобы на каждой особо важной стройке был разработан четкий график строительных и монтажных работ.

Следует полностью обеспечить особо важные объекты кадрами, транспортом и механизмами, решить все вопросы, связанные с изготовлением и поставками оборудования и кабельной продукции.

Решения исторического ноябрьского Пленума ЦК КПСС о перестройке руководства промышленностью, строительством и сельским хозяйством создают исключительно благоприятные условия для широкого проявления творческой инициативы строителей. Пятый год семилетки должен ознаменоваться на стройках Алтая новым подъемом социалистического соревнования, дальнейшим развитием движения за коммунистический труд.

Ход работ на особо важных стройках должен с первых дней нового года находиться в центре внимания городских и районных комитетов КПСС, парткомов и постройкомов трестов.

Партийные организации призваны возглавить трудовой подъем среди строителей, направить его на досрочное выполнение производственных планов, на досрочный ввод в эксплуатацию всех особо важных строек.

(Передовая «Алтайской правды»
за 12 января 1963 г.)

В тракторосборочном цехе № 1 ритмично, слаженно работает с первых дней нового года коллектив участка № 2, руководимый старшим мастером тов. Гончаровым П. Т. Двухнедельное задание по запасным частям выполнено на 127 процентов, закрыт месячный наряд по производству экспортной продукции.

На обработке коленчатой оси отличных успехов в труде добиваются лучшие рабочие участка шлифовщица Лисицына Е. П., резьбонарезчица Кириллова Н. Р.

При задании 86 деталей они обрабатывают по 115 в смену.

Значительно перевыполняют сменные задания братья Анатолий и Федор Гомеро. Бесперебой-

ную работу оборудования, качественную наладку станков обеспечивают наладчики тт. Партала, Анисимов и Парунин.

М. ПУЧЕНЬКИН.

К новым успехам

Хорошими показателями начали пятый год семилетки наши замечательные люди — передовики производства.

В сталелитейном цехе трудится Николай Григорьевич Редькин. Он руководит бригадой заливщиков. Много добрых дел на счету у этого коллектива. Только за одиннадцатый месяц прошлого года бригада залила свыше пяти тонн сверхплановой стали.

Заслуга в этом принадлежит Николаю Григорьевичу, который в совершенстве освоил свою профессию. До начала работы он тщательно готовит ковши, чайники и только после этого приступает к заливке.

Поддерживая нужную темпера-

туру металла и применяя передовые методы труда, Николай Григорьевич добился высокой производительности.

Добросовестный труд, творческий подход к делу позволили передовому рабочему добиться значительного сокращения брака. Так, за 1962 год брак снижен на 31,4 процента против 1961 года.

Свой опыт работы тов. Редькин охотно передает товарищам. По его методу уже работают заливщики тт. Гриценко и Фоминых, которые теперь добиваются высокой выработки. В настоящее время заливщики сталей цеха во главе с тов. Редькиным систематически перевыполняют сменные задания.

За слаженную работу всех служб завода!

Открытое письмо коллективу модельного цеха

Товарищи модельщики! За последнее время вы резко сократили изготовление и выдачу деревянных моделей литейному цеху № 4. Для полной загрузки формовочного участка нам требуется 570—600 моделей (средней сложности) в месяц. Такое количество моделей мы от вас получали, а за последние месяцы вы выдадите всего 350—370 моделей.

В результате отсутствия нужного количества моделей мы срываем выполнение социалистических обязательств, не выдаем своевременно необходимое ремонтное литье цехам завода, что не дает возможности своевременно производить ремонт оборудования в цехах.

Многочисленные обращения и просьбы к руководству модельного цеха о принятии мер к увеличению выпуска деревянных моделей остались без последствий.

Мы, формовщики, обращаемся к партийной, профсоюзной и комсомольской организациям, к вам, товарищи деревомодельщики, с просьбой увеличить изготовления и выдачу деревянных моделей, улучшить их качество. Это даст возможность обеспечить в нужном количестве и номенклатуре литьем ремонтные службы цехов завода.

По поручению коллектива литейного цеха № 4:

С. ВОЛЫНСКИЙ, старший мастер.
А. ХРЕБТОВ, В. КАРПЕНКОВ,
формовщики.
А. СИСЮКОВ,

председатель цехового комитета профсоюза.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



РЯЗАНЬ. Старшеклассники одиннадцатилетней школы № 17 проходят практику на заводе тяжелого кузнечно-прессового оборудования.

В механическом цехе в этом году для ребят оборудован специальный учебный участок. Под руководством опытных производственников школьники овладевают рабочими профессиями и уже самостоятельно изготавливают многие детали.

На снимке: ударник коммунистического труда токарь Ю. И. Коровин беседует со школьниками о «тайнах» своей профессии. Слева направо: Валя Заболотникова, Ю. И. Коровин, Игорь Хлопов, Мария Левушкина.
Фото Г. Удальцова.

Вторая очередь завода вступила в строй

ПОЛОЦК, 10 января. (Борр. ТАСС). Сдана в эксплуатацию вторая очередь крупнейшего в Советском Союзе завода стекловолокна. В трехэтажном производственном корпусе площадью в 12 тысяч квадратных метров размещаются крутильно-размоточный, ткацкий и другие цехи. Уже начали выпускать стекловолокно десятки электромашин. Пущены многие размоточные машины.

Монтируются высокопроизводительные ткацкие станки. Цехи оснащаются новейшим технологическим оборудованием. Здесь будут смонтированы конвейерные линии для транспортировки полуфабрикатов и готовой продукции, намечено полностью автоматизировать процессы вытягивания стекловолокна.

С вводом в строй второй очереди мощность завода возрастет втрое.

Выборы в Верховный Совет РСФСР

Образованы избирательные округа

Президиум Верховного Совета РСФСР на основании статьи 25 Конституции РСФСР и статей 25 и 26 «Положения о выборах в Верховный Совет РСФСР» своим Указом образовал 874 избирательных округа по выборам в

Верховный Совет Федерации.

Полный текст Указа Президиума Верховного Совета РСФСР об избирательных округах по выборам в Верховный Совет РСФСР публикуется в газете «Советская Россия».

Решает организаторская и воспитательная работа

С XVII заводской профсоюзной конференции

Состоялась XVII заводская профсоюзная конференция. Делегаты конференции заслушали и обсудили отчетный доклад председателя завкома профсоюза тов. **Иванова** за период с 23 декабря 1961 года по 12 января 1963 г.

В докладе большое место было отведено освещению вопроса борьбы коллектива тракторостроителей за успешное выполнение величественных планов семилетки. Заводская профсоюзная организация за отчетный период накопила некоторый опыт организаторской и воспитательной работы в массах. Завком профсоюза и цеховые комитеты проводят большую работу по мобилизации трудящихся завода на досрочное выполнение семилетнего плана. При непосредственном участии профсоюза коллектив завода определил свои рубежи на семилетку, принял высокие социалистические обязательства, которые успешно выполняются.

Самоотверженный труд тракторостроителей в 1962 году увенчался успехом. Завод выполнил годовой план по выпуску валовой и товарной продукции. Родные сдано несколько десятков тракторов сверх плана. Говоря об успехах коллектива завода, т. Иванов в своем докладе подробно остановился на недостатках, мешающих тракторостроителям добиваться высокой производительности труда, улучшения всех технико-экономических показателей.

Докладчик отметил, что коллектив нашего завода в минувшем году не выполнил обязательств по росту производительности труда и улучшению качества выпускаемой продукции. Потери от брака наносят огромный ущерб экономике завода. Особенно велик процент брака в заготовительных цехах. В 1962 году потери от брака на заводе составили 2 процента к валовым затратам. Около тысячи тонн проката было загнано в брак исключительно по вине кузнечного цеха.

Докладчик говорит о том, что производственно-массовая комис-

сия завкома профсоюза и цехкомы профсоюза в цехах недостаточно проводили организаторской работы среди тракторостроителей в деле улучшения качества выпускаемой продукции. Нельзя допустить в дальнейшем, чтобы завод нес такие огромные потери от брака. Высокое качество выпускаемой продукции обеспечит заводу дополнительный выпуск тракторов и запасных частей народному хозяйству страны.

В докладе тов. Иванова дан некоторый анализ работы технических служб завода. Исключительно из-за неразворотливости в решении ряда технических вопросов отделами заводоуправления медленно решались вопросы реорганизации некоторых участков для трелевочного трактора. Также неудовлетворительно и с большим опозданием решался вопрос создания необходимых мощностей по заготовительным цехам для трелевочного производства.

Причинами неудовлетворительной работы завода в 1962 году являются низкая трудовая дисциплина в ряде цехов и большая текучесть кадров. В этом повинны хозяйственные руководители и профсоюзные организации цехов и отделов. Надо признать, что в некоторых цехах слабо организована воспитательная работа с кадрами. Часто живое слово, яркая и убедительная наглядная агитация не используются с целью воспитательной работы.

В конце отчетного доклада тов. Иванов подробно остановился на работе комиссий заводского комитета профсоюза, дал характеристику работы добровольного спортивного общества «Труд». После доклада тов. Иванова развернулись прения.

Выступивший на конференции мастер механического цеха № 4 тов. **Белюсов** сказал о том, что заводской комитет профсоюза и его производственно-массовая комиссия (председатель тов. **Афанасьев**), увлекаясь текущими делами, не доходили в своей повседневной работе до каждого коллек-

тива. В механическом цехе № 4 на протяжении длительного времени наблюдаются некоторые ошибки в планировании производства, однако на частые сигналы из цеха никто не реагирует. При таком планировании трудно добиться ритмичной работы и обеспечить выполнение месячных планов.

Секретарь партийной организации моторного цеха тов. **Киселев**, выступая в прениях, подверг резкой критике работу производственно-массовой комиссии завкома по руководству социалистическим соревнованием. Эта комиссия не проявляла достаточной оперативности в работе, не занималась вопросом широкого показа достижений соревнующихся, не обобщала и не распространяла опыт передовиков труда — маяков социалистического соревнования.

— За последнее время, — говорит тов. **Киселев**, — совершенно прекратило свою работу заводское постоянно действующее производственное совещание. В завкоме профсоюза своевременно не поправили деятельность этого общественного органа, и о нем забыли.

Заводской комитет профсоюза, производственно-массовая комиссия и постоянно действующее производственное совещание должны повседневно заниматься вопросами организации труда, планирования, снижения брака.

Делегат опытного цеха тов. **Лобанов** посвятил свое выступление вопросу заботы о быте трудящихся. Справедливо и резко он говорил о том, что жители Западного поселка имеют ряд справедливых замечаний в адрес руководителей завода. На Западном поселке на протяжении длительного времени не работает баня, в зимнее время прекратилось автобусное движение. Забота о быте — святое дело профсоюзов. Об этом необходимо помнить и прислушиваться к голосу трудящихся.

О трудных условиях работы в заготовительных цехах сказал в своем выступлении делегат чугунолитейного цеха № 1 тов. **Зайкин**. В заготовительных цехах не работают вентиляции, плохо оборудовано освещение помещений. Условия труда и забота об их улучшении — тоже дело профсою-

зов. От этого зависит достижение высоких показателей в работе.

В прениях по докладу выступили также тт. **Петенева** (отдел материально-технического снабжения), **Никищенко** (инспектор охраны труда крайсовпрофа), **Бучугин** (скрапоразделочный цех), **Канаев** (чугунолитейный цех № 3), **Хабаров** — председатель горисполкома, **Креч** — директор завода и другие.

XVII заводская профсоюзная конференция приняла развернутое постановление, в котором намечены мероприятия по дальнейшему повышению уровня профсоюзной работы в свете решений ноябрьского Пленума ЦК КПСС. Профсоюз призван постоянно заботиться о повышении коммунистической сознательности масс, выступать организатором соревнования за коммунистический труд.

Конференция избрала новый состав завкома профсоюза и ревизионную комиссию.

Конференция избрала также делегатов на третью краевую конференцию профсоюза работников машиностроения.

Состав завкома профсоюза

Афанасьев С. В.
Бурчак Н. П.
Бредихин Л. Т.
Бынова Е. П.
Гребенников В. М.
Гончар П. Р.
Есменская Г. Д.
Заболотский Д. С.
Завальнюк А. И.

Зотов В. Н.
Иванов П. В.
Котляров В. Н.
Лузянин Ю. А.
Максимцев И. Н.
Мигурский С. Л.
Пчелякова М. Г.
Прямоносова В. В.
Салобаев Н. П.

Салдина Н. А.
Степаненко М. С.
Сурков К. М.
Табачкова А. П.
Цыганов К. А.
Чигринский Я. А.
Краснобаев И. А.
Цунаев Ф. М.
Колобов Н. С.

Состав ревизионной комиссии

Сахновский Е. Д.
Фиалков З. М.
Метелецкий Р. П.

Кауфман Х. Г.
Кузьмина М. И.

Варшавский Я. Б.
Калченко М. С.

В завкоме профсоюза

Состоялось первое организационное заседание нового состава заводского комитета профсоюза.

Председателем завкома избран тов. **Иванов П. В.**, заместителем — тов. **Степаненко М. С.**

Председателем производственно-массовой комиссии избран тов. **Афанасьев С. В.**, жилищно-бытовой — тов. **Заболотский Д. С.**, комиссии по работе с детьми — тов. **Салдина Н. А.**, культурно-массо-

вой комиссии — тов. **Салобаев**.

Председателем постоянно действующего производственного совещания избран начальник производства завода тов. **Лузянин Ю. А.**

Личные планы — каждому рабочему

Как мы составляем план

«Государственный план — на каждое рабочее место», — такая форма соревнования и планирования родилась в эти дни в нашем цехе. Она в корне изменила характер планирования и как-то обострила чувство ответственности каждого работника за выполнение плана.

Я поделился опытом составления индивидуальных планов. Признаться, нам, плановикам, дел теперь прибавилось. Ведь раньше как было: получим от планово-производственного отдела завода месячный план на цех, разверстаем его по участкам — и делу конец. А там уже только мастера имели дело с рабочими.

А случится (что свойственно каждому человеку), в суматохе мастер что-то забудет, упустит, спохватится — и к рабочему: снимай ту деталь, делай вот эту срочно. Тому снова приходится делать переналадку, подбирать оснастку, инструмент, материал. Это бьет и по производительности

и по зарплате. Вот почему все наши производственники и говорят, что с личными планами стало работать лучше. А разве не к этому все мы должны стремиться?

Как же мы составляем индивидуальные планы? Производственный отдел завода дает цеху план на месяц по разделам производства в тоннах. Мы, работники планово-диспетчерского бюро цеха (нас четверо — три плановика и диспетчер), все эти общие данные переводим в конкретные задания участкам, бригадам, каждому рабочему. Для удобства и большей оперативности мы распределили свою работу так, что каждый плановик занимается определенным разделом плана. Так, плановик **Галина Новикова** ведет сельскохозяйственные детали, **Дина Хрущева** — оснастку и заказы по новой технике, диспетчер **Нина Макарова** — литье по кооперированным поставкам. Зная, сколько и каких изделий входит в тот или иной раздел, мы

составляем месячный план на каждое рабочее место. Но не механически: тому столько-то, другому — столько-то. В индивидуальном плане указываем чертеж, название детали, ее вес, количество, марку материала, срок или очередность изготовления, норму времени и расценки на каждую деталь.

К составлению планов привлекаем мастеров, а иногда и самих рабочих, советуемся, кому какие изделия лучше поручить. При этом обязательно учитываем сложность задания, наличие производственных площадей, подъемных механизмов (детали бывают разные по величине и по весу), характер оснастки и, конечно, степень квалификации людей.

Так, наиболее крупные и сложные детали (плиты, конуса, барабаны, изложницы и другие) даем бригадам тт. **Антонова**, **Круглова**, **Сидоркина**.

На их рабочих местах вмести-

тели и соответствующая оснастка. Все они трудятся в цехе по двадцать лет, хорошо разбираются в чертежах, в совершенстве знают технологию. Им же поручаем несерийные изделия, которые из-за больших размеров и сложности приходится делать не по модели, а по шаблону.

Серийные детали, которые в заказах повторяются ежемесячно, сосредоточиваем в отдельных бригадах. Бригаде формовщиков тов. **Власенкова**, например, поручаем формовку изложниц для маргеновского производства. Это позволяет членам бригады лучше освоить производственные операции, повысить выпуск, улучшить качество.

Или взять отдельных рабочих. **Мария Ивановна Чернова** — одна из опытных формовщиц. Она хорошо знает все особенности формовки мелких изделий. Поэтому мы их включаем ей в план. Одно время тройники изготавливались у нас недоброкачественно. Те, кому ранее давали задание, не справлялись с ним. Вместе с мастером мы решили передать тройники тов. **Черновой**. Теперь брака не

стало. Рядом с ней трудится молодая формовщица **Елизавета Гущина**. Она пришла в цех намного позднее, опыта большого еще не имеет, поэтому ей даем задание соответственно ее разряду. И так в каждом случае.

Выдавая планы, плановики вместе с мастерами разъясняют рабочим важность выполнения заданий в точно установленные сроки. Вот, скажем, коллектив радиаторного участка в октябре должен обработать и собрать 2,5 тысячи квадратных метров радиаторов. Формы для отливки их делают бригады тт. **Милицкой** и **Коноваловой** — по 1250 квадратных метров каждая. Ясно, что если они не сделают их вовремя, то сорвут план и у соседей. Поэтому планируем так, чтобы детали с формовочного участка на сборку поступали ритмично в течение всего месяца.

Характерно отметить и такую особенность, которую приходится учитывать плановикам. Бригада формовщиков тов. **Антонова** за месяц должна сделать восемь плит. Для каждой требуется 14 стержней, а всего 112. Так как

В помощь пропагандистам и слушателям начальных экономических школ

Производственные фонды предприятия

Все средства производства предприятия подразделяются на **средства труда** (машины, оборудование), при помощи которых человек воздействует на обрабатываемый предмет, и **предметы труда** (сырье, материалы).

Средства производства образуют производственные фонды предприятия, которые подразделяются на основные и оборотные. Основные производственные фонды — это та часть производственных фондов, которая в качестве средств труда обслуживает многие производственные циклы, переносит свою стоимость на готовый продукт и сохраняет в процессе производства свою натуральную форму.

К основным средствам относятся здания, сооружения, машины и инструменты независимо от того, находятся ли они в эксплуатации, в запасе или на консервации.

Основные средства делятся на производственные основные фонды, к которым относятся основные средства основных и вспомогательных цехов предприятия, и на непроизводственные основные средства, к которым относятся основные фонды жилищно-коммунального отдела, детских садов, культурно-просветительных, здравоохранения, просвещения.

К основным производственным фондам предприятия прежде всего относятся рабочие машины и оборудование, орудия производства, непосредственно участвующие в технологическом производстве (формовочные машины, штамповочные молоты, ковочные машины, станки), измерительные и регулирующие приборы, лабораторное оборудование, энергетические тепловые установки, трансформаторы, средства транспорта.

В группу основных средств входят сооружения, передаточные устройства, мосты, пути, проводы, дороги, а также производственный и хозяйственный инвентарь, который служит более одного года и имеет стоимость более 50 рублей за единицу.

На всех предприятиях в настоящее время действует единая классификация основных средств.

С целью обеспечения единообразия в оценке основных фондов, введенных в действие в разные годы, проводятся **переоценки основных фондов**.

Последняя переоценка была произведена по состоянию на 1 января 1960 года.

Для обеспечения восстановления, вследствие износа основных фондов, каждое предприятие производит определенные отчисления в так называемый амортизационный фонд, который является одним из источников финансирования капитальных работ, ремонта и модернизации основных фондов.

КАК ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТЕХНИКУ

Высокие темпы развития техники, необходимость резкого сокращения затрат труда на единицу продукции требуют применения более высокопроизводительных механизмов и оборудования, систематической замены морально устаревшего оборудования, что можно видеть на наших промышленных предприятиях.

При постановке на производство новых видов продукции все устаревшее оборудование, как правило, снимается с производства и заменяется более производительным.

Например, при постановке на производство на АТЗ нового трактора Т-4 будет заменено свыше 1000 единиц серийного оборудования, 500 единиц специального оборудования, будет получено и установлено свыше 20 автоматических линий.

Придавая огромное внимание делу сохранности основных средств предприятий, Совет Министров СССР принял решение о введении новых норм амортизационных отчислений (начиная с 1 января 1963 года).

Рационально эксплуатируемое оборудование десятилетиями работает без дорогостоящих ремонтов, аварий и простоев, дезорганизующих производство. Рациональная эксплуатация оборудования обеспечивает предприятию возможность увеличения выпуска продукции и повышения производительности труда.

В процессе эксплуатации машин происходит потеря их работоспособности, главным образом из-за износа и разрушения отдельных деталей, вследствие чего оборудование теряет точность, уменьшается его мощность и производительность. Восстановление этих показателей характеристики оборудования производится путем ремонта.

Разработка системы планового ремонта была начата в СССР в 1923 году.

Система планово-предупредительного ремонта оправдала се-

бя на практике и получила в народном хозяйстве всеобщее признание.

Межремонтное обслуживание является работой профилактического характера.

Рабочий, работающий на станке, также участвует в межремонтном обслуживании, он ведет наблюдение за нормальным состоянием оборудования, особенно за органами управления, смазочными устройствами, а также производит уборку станка.

Дежурные работники ремонтной службы ведут наблюдение за выполнением рабочими правил эксплуатации и производят проверку, регулирование и исправление дефектов.

Операции межремонтного обслуживания выполняются, не нарушая процесса производства, во время перерывов в работе агрегата, а также в обеденный перерыв.

Проверку точности в обязательном порядке выполняют после всех видов плановых ремонтов и периодически, по особому графику для прецизионного и финишного оборудования.

Осмотры между плановыми ремонтами производят по графику ремонтные слесари. Осмотры выполняются с целью проверки состояния оборудования и выявления объема подготовительных работ к среднему и капитальному ремонту.

Малым ремонтом называется такой наименьший по объему вид планового ремонта, при котором заменой или восстановлением небольшого количества изношенных деталей и регулированием механизмов обеспечивается нормальная эксплуатация агрегата до очередного планового ремонта.

Средним ремонтом называется такой вид планового ремонта, при котором агрегат разбирается частично. При среднем ремонте путем замены и восстановления некоторых изношенных деталей и выверки координат восстанавливают предусмотренные ГОСТами точность, мощность и производительность агрегата на срок до очередного планово-

го — среднего или капитального ремонта.

Капитальным ремонтом называется наибольший по объему вид планового ремонта, при котором производится полная разборка агрегата, замена всех изношенных узлов и деталей, ремонт всех базовых деталей.

На наших предприятиях все виды ремонтных и профилактических работ и модернизацию, а также дежурное обслуживание производят цеховые ремонтные базы под руководством механика цеха. Цеховые ремонтные базы состоят из бригад ремонтных слесарей, в состав цеховых ремонтных баз включают кладовую запасных деталей.

Количество слесарей по цеху в целом и по бригадам подсчитывают на основании годовых планов ремонта и количества оборудования, имеющегося в цехе.

Для выполнения всех ремонтных работ в цехах создаются комплексные бригады слесарей, которые прикрепляются к производственному участку. Комплексные бригады слесарей-ремонтников выполняют все виды плановых ремонтов и другие планируемые работы на закрепленном за ними участке, а также осуществляют межремонтное обслуживание. Состав бригады устанавливается исходя из трудоемкости планируемых ремонтных операций по годовому графику и трудоемкости межремонтного обслуживания закрепленного за бригадой оборудования.

Применение оборудования после капитального, среднего и малого ремонтов производят контролер и инженер отдела главного механика и старший производственный мастер или начальник участка, или заместитель начальника цеха, которому сдается оборудование.

Единая система планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования машиностроительных предприятий является обязательной для всех предприятий и организаций машиностроительной промышленности.

В. СИТНИКОВ.



Бахтияр Сапаяев, которого вы видите на снимке, — строитель Солнечного. Каждое утро он поднимается на леса горнообогатительной фабрики. Его взору открывается вид на прекрасный поселок, рядом с ним — корпус фабрики. Бахтияр счастлив. Во всем, что он видит, есть частичка и его труда. Сознание того, что он вместе со своими товарищами в некогда глухой тайге строит новую жизнь, наполняет сердце его радостью.

Два года назад приехал Бахтияр в Хабаровский край из Средней Азии. На ударной комсомольской стройке он приобрел специальность бетонщика. Здесь он обзавелся семьей и сейчас с гордостью говорит, что нет на земле для него места роднее Солнечного.

Фото Г. Хренова.

Фотохроника ТАСС.

На строительстве амурского гиганта

АМУРСК (Хабаровский край), 10 января. (Норр. ТАСС). На все-союзной ударной комсомольской стройке Амурском целлюлозно-бумажном комбинате началось сооружение первого промышленного объекта — сульфитцеллюлозного завода.

Предприятие рассчитано на выпуск 110 тысяч тонн вискозной целлюлозы в год. Она явится сырьем для выработки штапельных тканей и вискозного шелка.

Делом отвечаем на решения партии

Решения ноябрьского Пленума ЦК КПСС затрагивают коренные вопросы партийного и государственного строительства, руководства народным хозяйством страны.

Значительная роль в пропаганде достижений советской науки и техники, передового опыта в промышленности, во всей сложной многообразной работе партии по коммунистическому воспитанию трудящихся принадлежит библиотекам.

В библиотеке клуба проводится большая работа по пропаганде книги, используются все формы массовой и индивидуальной работы с читателями. Содержательнее стала рекомендация литературы на абонементе, библиотекари стремятся дойти до каждого производственного участка, каждого читателя. Они делают все для того, чтобы организовать библиотечку-передвижку в каждом цехе, а также во всех учреждениях, расположенных в микрорайоне библиотеки.

Во всей своей работе библиотека руководствуется указанием партии о том, что сейчас на первый план в идеологической работе выдвигается задача глубокого разъяснения трудящимся новой Программы КПСС. Поэтому доведение книги до каждой семьи, трудящегося, борьба за лучшее использование

книжных фондов, за более активную пропаганду книги были и остаются важнейшей задачей работников библиотеки.

Значительная работа была проделана заводской библиотекой в минувшем году. На начало 1963 года в ней имеется 102 тысячи 175 экземпляров книг и 30 тысяч художественных и общеполитических журналов. В библиотеке насчитывается около 13 с половиной тысяч читателей. В ведении библиотеки находятся 20 библиотечек-передвижек и 4 филиала (общедоступная № 1, чугунолитейные цехи №№ 1 и 3, сталелитейный).

Проведено 8 литературных вечеров и читательских конференций. Так, в общежитиях №№ 1 и 4 были проведены вечера вопросов и ответов, литературный вечер на тему: «О девичьей гордости», несколько читательских конференций по произведениям советских писателей. Хорошо прошли массовые мероприятия, проводимые библиотекой, в заводском клубе.

В минувшем году силами работников библиотеки проведено 135 библиографических обзоров общественно-политической и художественной литературы, оформлено 102 книжных выставки и 10 библиотечных плакатов. В библиотеке имеются постоянные стенды:

«Тракторная промышленность в нашей стране и за рубежом», «Новая техника и передовые методы труда», «Программа партии — в действии», «Решения ноябрьского Пленума — в жизнь» и другие.

Неотъемлемой частью коммунистического воспитания является воспитание эстетическое — один из необходимых элементов формирования гармонически развитой личности строителя коммунизма. На эту тему оформлен постоянный стенд «В мире прекрасного», который пользуется большой популярностью. Книжки на полках по различным отраслям искусства не задерживаются и охотно разбираются читателями.

В комнатах художественной самодеятельности клуба на общественных началах открыта библиотека, куда входят 700 книг по искусству. Заведует библиотекой инженер центральной заводской лаборатории тов. Мельникова.

В помещении библиотеки клуба открыт частичный свободный доступ к книжному фонду.

Таким образом библиотека помогает коммунистическому воспитанию советских людей, подрастающего поколения.

А. ФИАЛКОВА,
заведующая библиотекой
клуба АТЗ.

тов. Антонов параллельно делает и другие детали, при составлении плана бригаде стержеников тов. Косарева мы твердо (по числам) указываем, когда и сколько он должен изготовить стержней, чтобы не допустить перебоев в работе формовщиков.

При составлении личных планов учитываем также время, необходимое на изготовление или на ремонт оснастки (опок, моделей). И здесь держим совет с мастерами. Они вносят в план свои поправки, полезные советы и замечания самих рабочих. Поскольку планы на предстоящий месяц мы составляем к 25 числу месяца, то рабочие заблаговременно сообщают нам о состоянии оснастки, какие модели или опоки надо починить и сколько изготовить вновь. Поправки мастеров и рабочих позволяют составить планы реальные, жизненные. Поэтому у нас и не бывает просчетов в планировании, а задания рабочими не только выполняются, а и перевыполняются.

Говорят, что нельзя все предусмотреть в личных месячных планах, жизнь, мол, все равно

внесет свои коррективы. Но наш опыт доказывает, что вполне можно. Конечно, неожиданности случаются: приходят срочные задания, аварийные заказы. Но это частности, и при умелой организации производства они помехой не явятся.

Очень важно обеспечить материальную заинтересованность в выполнении заданий. Когда рабочий знает, что ему делать и сколько он получит за изготовление той или иной детали, ему не трудно определить свой дневной и месячный заработок. Он знает: чем больше выпустит отличной продукции, тем выше будет его зарплата. Словом, здесь полностью сочетаются личные и общественные интересы. Индивидуальные планы позволяют рабочим трудиться ритмично, повышают ответственность за порученное дело, развивают инициативу в соревновании за досрочное выполнение заданий семилетки.

В. МУРАВЬЕВА,
начальник планово-диспетчерского бюро чугунолитейного цеха завода «Красное Сормово».

ЛИТЕРАТУРНЫЙ УГОЛОК

ХИЩНИК ПОЙМАН

(Из невыдуманных историй)

Ребятишки восторженно кричали и улюлюкали возле большого стога сена, стоявшего на скотном дворе, яростно лаiali и рвались собаки чабанов, прохожие останавливались возле собравшейся толпы сельчан. Чтобы удовлетворить интерес, возникший при виде такой картины, я подошел к людям, толпившимся возле стога, и спросил у одного из мальчишек:

— Что здесь происходит?

Веснушчатый парнишка указал палкой на зияющее темное отверстие в стоге и сказал:

— Смотрите туда.

Я внимательно всмотрелся. В дыре, забившись, сидел, осклалив пасть, большой волк, рядом с ним — сильно скрученная цепь, один конец которой прикреплен к большой деревянной чурке.

Веснушчатый парнишка бойко ткнул палкой в дыру. Волк зло щелкнул зубами и дернулся влево, обнажив ногу с висающим на ней капканом.

Я удивленно ахнул. Нога ни-

Анатолий МАЛЬЦЕВ

ДОМ

Сосновым бором пахнут стены.

В пазах кудрявый рыжий мох.

На спинах плотников степенных

Играет бронзовый всполох.

Топор в руках взлетает резво,

Не успеют за ним глаза.

И на смолистом желтом срезе

Зажглась янтарная слеза.

же колена была отгрызана. На чурке кровь, рваные клочья кожи, следы клыков. Сзади меня остановился казах, здешний чабан, и начал что-то рассказывать соседям. Я прислушался. Чабан говорил, что это определенная хитрость охотника. Капкан с незакрепленной чуркой оставляется для того, чтобы волк не смог далеко убежать. Если закрепить капкан, то волк постарается обязательно из него выведаться любой ценой, вплоть до того, что может вырвать ногу или ее отгрызть. В данном случае волк долго бежал, волоча за собой чурку, но когда силы его истощили и лапа оказалась об-

мороженной, хищник решился на самопожертвование. Желая избавиться от невыносимой боли, волк в ярости отгрыз себе ногу.

Я слушал рассказ чабана и удивлялся волчьему инстинкту самосохранения. В это время подъехал верхом на потной, взмыленной лошади хозяин капкана, казах с редкой черной бородкой. Он остановил лошадь и как бы обращаясь к зверю, которого он преследовал, сказал:

— Так вот ты где, голубчик!

Казах-охотник любезно объяснил нам, что хищник с капканом и чуркой прошел 23 километра. Пришелец оказался с лугов Иртыша.

Охотник взял длинную жердь, на конце которой привязал петлю из тонкого троса, и умело накинуд ее на шею волка, резко дернул. Волк уперся передними лапами и, затаивая петлю, захрипел. Вытащив волка из стога, казах окинул взглядом всех, кто присутствовал здесь, и привязал добычу к седлу. Затем он, как молодой джигит, бравов взметнулся в седло и тронул лошадь. Отъехав немного, всадник обернулся и крикнул:

— Седьмой в нынешнюю зиму!

Мы еще долго стояли, возбужденно обсуждая случившееся.

В. ПРОФАТИЛО.

РАССКАЗ

ИРИНКА

Лето. На лугу трава ярко-зеленая, пахучая, цветы и пестрые бабочки. Босоногая девочка Иринка бежит по лугу и звонко смеется. Ей кажется, что цветы тоже смеются, смеется солнце и небо. Иринка бежит за деревню. Там речка широкая, тихая, а вода в ней бирюзовая, прозрачная. Иринка, затаив дыхание, смотрит в воду. Видно дно, песок и длинные зеленые водоросли.

— «Наверное здесь живет русалка», — думает Иринка. — У нее зеленые глаза и длинные зеленые, как водоросли, волосы. Ночью она выходит на берег и плачет. Ах, страшно!»

Вскакивает Иринка и бежит прочь. А в глаза ей опять сияние, пестрота цветов, солнце. До вечера бежит Иринка, весело топчет шелк травы, гоняясь за бабочками; забирается в густой ольшаник и слушает птиц. Но вот солнце, словно раненое, оставляя багровый след, скрывается за горизонтом. Засыпают цветы, травы и птицы.

Иринке не хочется идти домой. Она вспоминает, что днем по дороге проезжали цыгане и остановились где-то здесь, близко. Она бежит за курган и у густого кустарника видит палатку, коней и костер. Пляшут языки пламени, брызжут искры; в котле варится еда, а у огня сидит цыганка. Она кормит грудью ребенка, задумчиво смотрит в огонь и, покачиваясь, тихо поет. В ушах ее позванивают серьги. Смотрит Иринка из-за кустов на цыганку, слушает песню, пока вдруг не услышит далекое «Ирин-а-а!» Это мама. Иринка бежит домой, долго убеждает маму, что ей совсем не хочется спать, но, едва коснувшись подушки, засыпает. И сейчас же ее обступают добрые великаны, грустные русалки, цыгане. Они поют что-то и Иринка поет. Сон получается очень коротким. Вот луч солнца скользнул по подушке, и Иринка открывает глаза. Здравствуй, солнце! Большое доброе солнце.

...А однажды у Иринки случилось горе. Какой-то прохожий подарил Иринке птицу. Птица была большая, черная, с белыми крапинками на груди и крыльях. В этих местах таких не было и никто не знал, что это за птица. После долгих споров решили, что это гагара. Как она попала сюда, не известно. Кто-то злой и жестокий обрубил птице когти и сломал крыло. Она сидела в углу, зло смотрела на людей круглыми черными глазами и изредка взмахивала здоровым крылом. Иринка присела перед ней на корточки.

— Тебе больно? Да? Но я вылечу тебя и ты будешь опять летать. Птица яростно щелкнула клювом.

— Ты хочешь есть, — догадалась Иринка. Она побежала на кухню и принесла в блюде каши. Птица не смотрела на кашу.

— Ну кушай же, — ласково сказала Иринка, — иначе не выздоровеешь. Она осторожно наклонила голову птицы к каше. Птица махнула крылом, ущипнула Иринку за палец твердым клювом и вдруг закричала гром-

ко и тоскливо, будто говоря: «Ну что вам, люди, еще нужно от меня? Разве не достаточно того, что вы со мной сделали?». И Иринка заплакала не от боли, а от этого отчаянного крика и сказала:

— Хочешь, я наловлю тебе рыбки. Кашу ты не ешь.

До вечера птица просидела в углу, грозно глядя на ходивших мимо людей, пока Иринка вместе с папой не перенесла ее к пруду. На берегу Иринка положила мелких рыбешек, которые спела наловить с мальчишками в реке. Оказалось, птица отлично плавала. Мгновенно она пересекла пруд, нырнула долго, плыла под водой, и Иринка боялась, что она утонет, но птица появилась и снова плыла по пруду, не приближаясь к берегу. «Наверно, она боится меня и не хочет есть рыбу», — подумала Иринка. И сказала:

— Я ухажу. Ты кушай рыбу. Завтра я наловлю еще. Ладно? Иринка побежала домой и долго рассказывала матери о том, как она будет лечить гагару, и когда у птицы заживет крыло, она будет прилетать к Иринкиному окну. Мама улыбалась и гладила Иринку по волосам.

Утром Иринка первым делом вспомнила про гагару. Босая побежала Иринка по росистой траве и еще издали увидела гибкие лозы у пруда и чистую гладь воды. Птицы не было. Растерянно смотрела Иринка вокруг, пробежала по берегу. Вот рыба. Не трогала ее гагара. Оглянулась Иринка и застыла. Лежит гагара на траве, широко раскинув сильные крылья, как будто долго, но тщетно пыталась взлететь, а на перьях светлые капли росы.

Бросилась Иринка в поле, упала в траву и, закрыв лицо руками, заплакала горько и неутоленно, а когда отняла руки, увидела небо. Гагара любила небо. Сквозь слезы долго и серьезно смотрела Иринка вверх на огромное, синее и свободное небо.

Т. ЛУКЬЯНОВА.

Короткие басни

ТУПОЕ ЛЕЗВИЕ И ЩЕТИНА

Щетина лезвие хвалила за то, что лезвие

не брило.

СУБЪЕКТИВНОЕ МНЕНИЕ

Одна свинья, отчаянно визжа, критиковала назначение

ножа.

ЛЕСТЬ

Пред топором полено

лебезило:

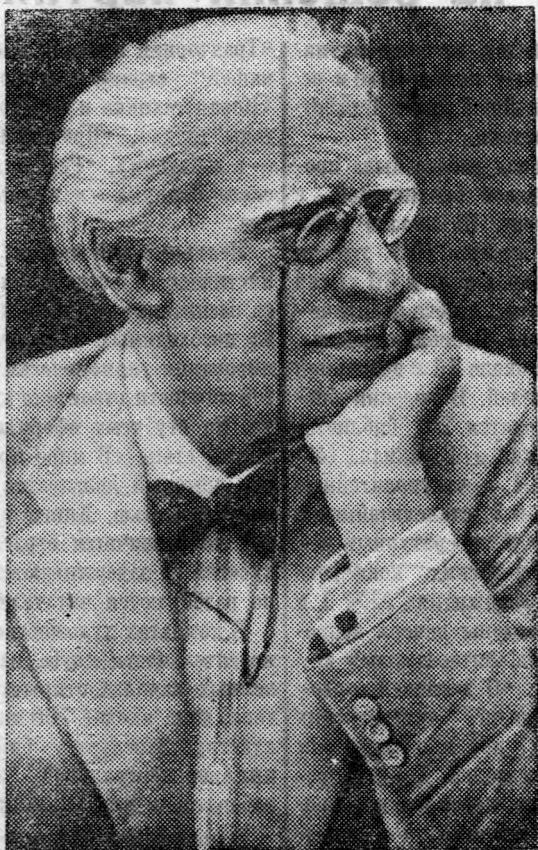
«Вы созданы для знаменитых дел! В вас столько блеска, столько силы! А как остры вы!» И топор — тупел.

КАРЬЕРА БАРБОСА

Барбос не лаял, не рычал. Трусливым был без меры, Но хорошо хвостом вилял И сделал тем карьеру.

Наш календарь

17 января исполняется 100 лет со дня рождения К. С. Станиславского



Станиславский Константин Сергеевич, народный артист СССР.

Фотохроника ТАСС.

За рубежом

Агентство Франс Пресс о военном перевороте в Того

ПАРИЖ, 13 января. (ТАСС). Корреспондент агентства Франс Пресс, ссылаясь на достоверные источники, передает из Бв-ту (Дагомея), что сегодня утро в Республике Того произведен военный переворот. Президент республики Сильванус Олимпико убит. Члены тоголезского правительства и ряд других видных деятелей арестованы.

Из самого Того никаких сообщений пока нет. Радио Того с утра молчит. Граница между Того и Дагомеей закрыта.

НЬЮ-ЙОРК, 13 января. (ТАСС). Корреспондент агентства ЮПИ со ссылкой на достоверные источники сообщает, что президент Олимпико был убит в тот момент, когда он пытался укрыться в американском посольстве.

Переворот, указывается в сообщении, был совершен солдатами пехотной роты и тоголезской гвардией. Участники переворота ранним утром захватили почтамт города Ломе и прервали связь. Все передвижения граждан по улицам столицы и в пограничной зоне запрещены.

Жандармы Чомбе сдаются

НЬЮ-ЙОРК, 13 января. (ТАСС). Войска ООН при прочесывании района военно-воздушной базы в Камине взяли в плен много жандармов. Последние, по сообщению корреспондента агентства ЮПИ из Леопольдвилля, при этом не оказывают никакого сопротивления. Так, только в районе одной деревни около 100 жандармов во главе с 4 офицерами без боя сдались в плен «голубым каскам». Эти «пленные» по получении ими жалования были отпущены на свободу.

Представитель войск ООН сообщил, что в руки войск ООН попадает большое количество оружия и военного снаряжения.

Действия партизан в Перу

НЬЮ-ЙОРК, 13 января. (ТАСС). Выступления крестьян в Перу против господства феодалов и жестокой эксплуатации начинают приобретать форму вооруженной борьбы. В различных районах страны крестьяне уходят в горы и леса, создают партизанские отряды.

Особую активность, говорится в сообщении корреспондента агентства ЮПИ из Лимы, партизаны проявляют в провинции Куско. В частности, на днях недалеко от местечка Пима в долине Ла-Конвенсьон произошло столкновение между большим отрядом полиции и группой партизан. После перестрелки с полицией партизаны скрылись.

Корреспондент указывает, что в зоне Каупимайо «действует большое число партизан».

Как отмечается в сообщении, деятельность партизан вызывает серьезную озабоченность перуанских властей.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА