

**Сегодня в 2 часа дня
в клубе завода открывается
XVII заводская профсоюзная
конференция.**

**Привет делегатам
конференции!**

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



**ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА**

21-й год издания
№ 4 (2427)

Суббота, 12 января 1963 г.

Цена
2 коп.

Выше роль профсоюзов!

Сегодня в клубе завода начнет свою работу XVII заводская профсоюзная конференция, которая подведет итоги деятельности профсоюзной организации за отчетный период и наметит дальнейшие задачи в свете решений ноябрьского Пленума ЦК партии.

Воодушевленные величественными планами коммунистического строительства, принятыми XXII съездом партии, советские люди умножают свои усилия в борьбе за выполнение заданий семилетнего плана.

В минувшем году перед коллективом завода были поставлены серьезные задачи по увеличению выпуска тракторов, запасных частей и поставок по кооперации, а также улучшению всех технико-экономических показателей и подготовке к серийному выпуску тракторов Т-4. Решению этих больших и ответственных задач и была посвящена в основном деятельность заводского комитета профсоюза.

В результате развернутого коммунистического соревнования, ряда проведенных мероприятий, самоотверженного труда многих рабочих профсоюзная организация завода добилась определенных успехов в своей работе. Коллектив завода выполнил годовой государственный план по валовой продукции на 100,9 процента, а по товарной продукции на 101,5 проц., что составляет рост производительности труда к соответствующему периоду прошлого года 6,9 процента.

Коллектив тракторосборочного цеха № 1 изготовил несколько десятков сверхплановых тракторов. Перевыполнен в объеме план по запасным частям для сельскохозяйственных тракторов и значительно перевыполнено задание по кооперированным поставкам.

Коллективом отдела главного конструктора проведены государ-

ственные испытания новых скоростных стосильных тракторов Т-4, которые подтвердили их высокую производительность. Переработан и выпущена техническая документация нового трелевочного трактора ТТ-4. Коллективом опытного цеха при участии других цехов изготавливаются опытные образцы болотного трактора ТБ-4, скоростного трактора Т-4М с двигателем мощностью 130 л. с.

Успехи в работе достигнуты благодаря широко развернутому социалистическому соревнованию. Воодушевленные решениями XXII съезда, коллектив завода принял на себя социалистические обязательства по досрочному выполнению четвертого года семилетки. Успешно выполняют обязательства газокислородный цех, автоматный, механический № 4, теплоэлектроцентраль и другие, которым неоднократно присуждались места в соревновании.

На заводе ширится социалистическое соревнование и его высшая форма — движение за коммунистический труд. В этот вид соревнования включилось 867 коллективов; 5032 тракторозаводца соревнуются за право называться ударниками коммунистического труда. 116 коллективам присвоено звание коммунистических. 981 передовик и новатор производства, успешно выполнивший свои обязательства, удостоен звания «Ударник коммунистического труда».

Многие рабочие включились в соревнование за увеличение съема продукции на единицу оборудования, повышение производительности труда и качество выпускаемой продукции. Распространяется среди бригад оплата по единому наряду.

Замечательная инициатива в последние дни зародилась в бригаде станочников четвертого участка механического цеха № 5,

которой руководит Анатолий Голубев. Члены бригады приняли на себя обязательство — за счет сэкономленного времени ежедневно бесплатно изготавливать по одному комплекту деталей сверх плана для трелевочного трактора.

Большинство соревнующихся показывает образцы коммунистического отношения к труду. Всем на заводе известны имена наших маяков: формовщика чугунолитейного цеха № 1 Василия Шашок, шлифовщицы автоматного цеха Зои Хрипушиной, токаря моторного цеха Петра Забаровского, деревомоделщика модельного цеха Федора Литвиненко, бригадира заливщиков сталелитейного цеха Николая Редькина, электросварщика прессового цеха Николая Заливина и многих других.

За отчетный период много передовиков производства, участников коммунистического соревнования было награждено значком «Отличник социалистического соревнования», Почетными грамотами ЦК профсоюза, Алтайского совнархоза, горкома партии и руководства завода.

Однако в работе профсоюзной организации имеются еще серьезные недостатки. Коллектив завода не справился со своими обязательствами по росту производительности труда и улучшению качества выпускаемой продукции. На заводе до сих пор наблюдаются большие потери из-за простоев оборудования, велики потери рабочего времени и потери от брака. Особенно велик брак в заготовительных цехах: чугунолитейных №№ 1 и 3, кузнечном.

Много недостатков имеется и в проведении производственных совещаний. Заводской комитет профсоюза мало оказывал помощи профсоюзным активистам в организации соревнования, недоста-

точно анализировал работу профсоюзных групп, слабо контролировал выполнение принимаемых решений.

Заводской комитет профсоюза не добился улучшения работы комиссий. Так, комиссия соцстраха все еще недостаточно занимается улучшением работы медицинских учреждений, анализом причин заболеваемости, мало оказывала помощи в работе цеховым комиссиям.

Много недостатков и в работе жилищно-бытовой комиссии и других. Эти и многие другие недостатки были вскрыты на отчетно-выборных профсоюзных собраниях.

Сейчас перед профсоюзными организациями стоят большие задачи. Претворяя в жизнь решения ноябрьского Пленума ЦК КПСС, профсоюзы должны возглавить бурно растущую активность масс, поддерживать и развивать их трудовую инициативу, больше заботиться об удовлетворении их насущных нужд, воспитывать советского человека в духе коммунизма, поднять свою организаторскую работу на уровень задач, поставленных партией и правительством.

П. ИВАНОВ,
председатель завкома
профсоюза.

Бьем по бесхозяйственности

Простои контейнеров обходятся в „копеечку“

На контейнерной площадке нашего завода часто скапливается большое количество порожних контейнеров, за простой которых завод платит большие средства. Иногда эти контейнеры простаивают по нескольку дней. Так, например, в мае и июне прошлого года контейнерный парк состоял ежедневно из 150—180 контейнеров. 23 и 24 июня по бесхозяйственности руководителей сбыта на контейнерной площадке и площадке сбыта без движения стояло 250 контейнеров.

В связи с этим станция Рубцовка взыскала штраф с завода за простой контейнеров с 22 по 28 июня 1640 рублей.

В декабре, например, по этой же причине завод понес убыток 2400 рублей. Если подсчитать общую сумму, которая пошла на уплату штрафов по простоям контей-

РЕКОРД

Уверенной поступью входят в пятый год семилетки алтайские тракторостроители. Смена мастера Николая Соломонова на сборочном конвейере трелевочного трактора работает с опережением графика. Вчера в ночной смене передовой коллектив дал рекордную выработку, значительно перекрыв сменное задание по сборке машин.

Отличились в труде съёмщики тракторов Ли Дю-сун и Александр Щербakov, инструкторы Василий Шикалев и Николай Леонтьев, установщик моторов Сергей Кутузев, заправщица тракторов Мария Дроздова.

Своевременно, бесперебойно обеспечивали сборочный конвейер узлами смена мастера Анастасия Акимова и смена мастера Ивана Купчинского.

С энтузиазмом работают с первых дней нового года слесари-сборщики рам Александр Горшков, Виктор Каширин, Валерий Маньков. На сборке заднего моста и лебедки отличных результатов добиваются Иван Бабушев, Эдуард Кирмасов и другие.

Ю. ДЕНЯЕВ.

На рубеже семилетки

Далеко за пределами прессового цеха известно имя электросварщика Николая Петровича Заливина. Этот скромный немолодой человек показывает образцы трудового героизма и является примером коммунистического отношения к труду.

Активный рационализатор, Николай Петрович постоянно изыскивает резервы повышения производительности труда и применяет в своей работе самые прогрессивные методы. Любовь к своей профессии, творческий подход к делу позволили передовому рабочему выполнить две годовые нормы в минувшем году. Сейчас тов. Заливин трудится в счет октября 1965 года, заканчивает семилетку.

Николай Петрович первым на заводе освоил сварку в среде углекислого газа. Он охотно передает богатый производственный опыт товарищам, многих обучил сложной профессии сварщика.

3 МАРТА—ВЫБОРЫ В СОВЕТЫ

НАВСТРЕЧУ ВЫБОРАМ

Советские люди идут навстречу выборам в Верховные Советы союзных республик и в местные Советы депутатов трудящихся.

Выборы в Советы — событие большой политической важности. Закончив четвертый год семилетки, советские люди вдохновенно работают над претворением в жизнь исторических решений XXII съезда КПСС, ноябрьского Пленума Центрального Комитета партии.

Задача партийных организаций состоит в том, чтобы без промедления и расхолаживания вести подгото-

вку и выборам в Советы, широко развернуть агитационно-пропагандистскую работу.

На днях партийный комитет завода рассмотрел вопрос о подготовке к выборам в Советы. Парторганизации цехов и отделов нашего завода будут проводить в период предвыборной кампании политическую работу на 11 агитпунктах Восточного и Западного поселков города.

Партийный комитет утвердил руководителей агитколлективов и заводских агитпунктами. Руководителем агитколлектива агит-

пункта № 13 утвержден секретарь партийной организации инструментально-производственного корпуса тов. Кокорин, агитпункта № 14 — секретарь парторганизации чугунолитейного цеха № 1 тов. Говенно, агитпункта № 21 — секретарь партийной организации моторного цеха тов. Киселев и другие.

Вся массово-политическая работа партийных организаций в период подготовки к выборам должна способствовать достижению новых успехов в коммунистическом строительстве.

Н. КАНАЕВ,
термист чугунолитейного
цеха № 3.

К ЗАВОДСКОЙ ПРОФСОЮЗНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

Профсоюзная группа в борьбе за выполнение производственного плана

В центре внимания повседневных забот профсоюзной организации механического цеха № 2 — постоянная и целеустремленная работа по укреплению основного звена — профгруппы. Это ключ к повышению ответственности хозяйственных руководителей за выполнение производственных заданий.

В механическом цехе № 2 насчитывается 24 профсоюзные группы. Все они играют организующую роль в деле воспитания людей, создания надлежащих условий труда и быта.

На участке редутора, где профгруппами Михаил Дроздов, Валентина Никитина и Федор Кальченко, в результате хорошо поставленной работы программа декабря выполнена на 101,1 процента, и успешно начат новый трудовой год. Коллектив мастеров тов. Коростелева, например, в январе опередил производственный график на 1,5 процента.

Тесная связь профгруппов с руководителями участка способствует успеху, создает атмосферу сотрудничества в решении важнейших вопросов производства. Так, например, на участковом профсоюзном собрании 9 января старший мастер тов. Савиновский выступил перед коллективом и довел до его сведения те задачи, кото-

рые были определены в докладе директора завода на семинаре агитаторов и пропагандистов.

Активно работает профгруппа, возглавляемая шлифовщицей Александрой Табачковой, с участка трелевочных шестерен. Коллектив этого участка борется за звание коммунистического. Табачкова — опытный профгруппорг, которого уважает коллектив, и вот уже несколько лет подряд рабочие избирают ее профсоюзным вожаком. Здесь не проходят мимо нарушений трудовой дисциплины, разбирают все случаи прогулов на участке. В результате участок, несмотря на трудности в подаче заготовок из кузнечного цеха, всегда выполняет задания.

Слаженно работает коллектив участка вкладыша. Здесь профгруппами Михаил Потехинский и Анна Щербинина. Вожаки профсоюзных групп ведут за собой коллектив рабочих, который,

не жалея сил и возможностей, добивается быстрого выполнения решений партии и правительства.

— Чтобы создать материально-техническую базу коммунизма, надо вскрывать имеющиеся резервы и возможности на каждом рабочем месте, — говорится в решениях Пленума ЦК КПСС. На это и направляет свои усилия коллектив участка. На 9 января график сдачи деталей здесь опережен на 7,6 процента.

Заслуженной похвалы достоин профгруппорг коллектива хозбригады Кузьма Иванович Латкин. Несмотря на преклонные годы, этот человек неутомим в труде и общественной работе. Он ежедневно ведет разъяснительную работу среди коллектива, способствует претворению в жизнь величественных планов партии.

М. БУШМАНСКИЙ.
Механический цех № 2.

Семинар агитаторов

8 января в клубе завода состоялся семинар агитаторов. Директор завода тов. Креч рассказал агитаторам об итогах работы завода в 1962 году и задачах тракторостроителей в пятом году семилетки.

Утверждена общественная редколлегия

С целью развития общественных начал в печати и улучшения работы с авторским активом партийный комитет завода утвердил при редакции заводской газеты «Боевой темп» нештатную редколлегию на общественных началах. В состав редколлегии вошли: тт. Бушманский (механический № 2), Канаев (чугунолитейный цех № 3), Вилькин (чугунолитейный цех № 1), Салдина (термический цех № 2) и другие. Всего 12 человек.



ЛЕНИНГРАД. Научные сотрудники Пулковской обсерватории Д. В. Корольков, Ю. Н. Парийский и Г. М. Тимофеева с помощью большого радиотелескопа провели ценные наблюдения за Венерой.

Советским ученым уже удалось ответить на один из вопросов — о распределении интенсивности радиоизлучения по поверхности Венеры.

Благодаря очень высокой разрешающей способности пулковского радиотелескопа на сантиметровых волнах и специально изготовленному в Пулкове высокочувствительному приемному устройству удалось осуществить около 30 ценных наблюдений.

На снимке: Д. В. Корольков (слева) и Ю. Н. Парийский, выполнявшие ценные наблюдения за Венерой.

Фото А. Демещенко.

Фотохроника ТАСС.

Ликвидировать простои оборудования

Коллектив третьего участка с начала месяца работает хорошо, добивается выполнения суточного задания.

— Мы могли бы работать еще лучше, но большой помехой в труде являются частые простои оборудования. Например, сверлильный станок 67-84 часто бездействует, работает по 2—3 часа в смену. Больших поломок в нем нет, а станок стоит по разным незначительным причинам: то по вине службы механика, то энергетика. В прошлый понедельник, например, с утра простоял потому, что слесари энергетической службы в выходной день, когда цех не работал, не установили

воздушный кран, а занимались этим делом в рабочее время. В результате суточное задание по корпусу сателлита, который обрабатывается на этом станке, не выполнено. Часто бывают простои оборудования и по вине отдела приспособлений, которым руководит тов. Кедич.

Длительное время простаивает горизонтально-сверлильный станок № 37-25. Работники отделов механика, приспособлений и энергетика неоперативно выполняют заказы производственников на ремонт оборудования.

А. КОЛЕСНИКОВ.
Механический цех № 3.

О производительности труда мы говорим и пишем очень много. Но я бы сказал, мы не всегда добиваемся того, чтобы буквально каждый трудящийся хорошо понимал, что такое производительность труда и для него лично, и для общества в целом. Нельзя достигнуть роста благосостояния, если производительность труда работающих не будет расти, будет как бы «заморожена». При таких условиях объем благ, идущих на удовлетворение запросов народа, не вырастет, а значит, и не будет подниматься благосостояние советских людей. Если работающий человек будет держать свою производительность на одном уровне, то, наоборот, жизненный уровень может даже понизиться, потому что ведь общество растет, едоков, потребителей прибавляется, а материальных ценностей не станет больше.

Необходимо, чтобы каждый понимал, что только непрерывный прогрессивный рост производительности труда ведет к улучшению жизненного уровня народа.

Поговорите с рабочими, скажите, что необходимо сделать, и они вас правильно поймут. Но для этого надо идти к рабочему не так, как это делает иной администратор-бюрократ, а как товарищ этого рабочего; тогда рабочий откроет душу и покажет возможности, которые у него имеются для поднятия производительности труда и снижения себестоимости.

Это, товарищи, важнейший вопрос в борьбе за повышение производительности труда!

(Из доклада Н. С. Хрущева на ноябрьском Пленуме ЦК КПСС).

Штаб по обмену передовым опытом действует

Созданный по инициативе завода профсоюза в сентябре прошлого года заводской штаб по обмену передовым опытом и технической пропаганде провел определенную работу и способствовал в должной мере распространению передовых методов труда на участках, в цехах. На расширенных заседаниях штаба неоднократно заслушивались отчеты работников цеховых бюро труда и зарплаты о состоянии работы по обмену опытом непосредственно на рабочих местах. Обсуждался также вопрос о состоянии рационализаторской работы в кузнечном цехе. В результате рационализация и изобретательство у кузнецов значительно улучшились.

По инициативе заводского штаба по обмену опытом и технической пропаганде разрабатывается типовое положение и условия коммунистического соревнования на заводе.

Заводской штаб по обмену опытом проводил соревнование за лучшую постановку обмена опытом и технической пропаганды в цехах и отделах завода. В конце года были подведены итоги соревнования. Передовые места с вручением премий завоевали коллективы автоматного цеха, кузнечного цеха, тракторосборочного цеха № 1.

По инициативе заводского штаба готовится издание красочного и многостраничного альбома «Маяки нашего завода». Уже отобраны описания передовых методов труда 16 новаторов производства.

Определенная работа проведена и по созданию в цехах и отделах общественных бюро технической информации. На 10 января уже в 20 цехах и отделах созданы такие бюро, целью которых является повышение уровня технической пропаганды, улучшение работы по обмену передовым опытом. Об-

щественные бюро технической информации созданы в сталелитейном цехе, механическом цехе № 5, кузнечном и ряде других цехов завода.

Подготовлен комплексный план работы по обмену опытом и технической пропаганде на первый квартал текущего года. В этом плане предусмотрено дальнейшее увеличение мероприятий по обмену опытом непосредственно на рабочих местах, творческие командировки комплексных бригад на передовые предприятия, вечера встреч с новаторами и т. д.

Заводской штаб по обмену опытом и технической пропаганде почти еженедельно проводит заседания. Он занимается расшивкой «узких» мест на заводе, пропагандирует все новое и передовое.

Н. КОРОБКОВ,
заместитель начальника штаба по обмену опытом и технической пропаганде.

Больше внимания выполнению колдоговора

В коллективном договоре на 1962 год предусмотрены обязательства, направленные на успешное выполнение плана четвертого года семилетки, на дальнейшее развитие социалистического соревнования, увеличение выпуска продукции, повышение производительности труда, а также мероприятия по улучшению материально-бытовых условий трудящихся.

С целью улучшения условий труда и повышения производительности по коллективному договору намечалось проведение в жизнь целого ряда мероприятий в чугунолитейном цехе № 3. В частности, в обрубном отделении предусматривалось установить водо-воздушные форсунки в местах скопления пыли, вентиляционную установку, организовать поточную линию по облагораживанию на подвесных наждаках.

Предполагалось также реконструировать вытяжную вентиляцию, соорудить автоматическую установку на участках головок блока и

заднего моста и многое другое. Однако большинство мероприятий остались невыполненными.

В обрубном отделении рабочие до сего времени трудятся в плохих условиях: пыль, холод, темнота. Естественного света на участке нет. Стекла разбиты, везде гуляют сквозняки, что влечет за собой простудные заболевания. Имеющиеся калориферы не обогревают помещения.

Плохо работают и вентиляционные установки. Находящаяся в воздухе пыль не отсасывается, и рабочим приходится дышать загрязненным воздухом. Вследствие таких условий труда в обрубном отделении наблюдается большая текучесть кадров.

О какой же производительности труда может быть речь? Мероприятия принимаются для того, чтобы их выполнять. А у нас происходит наоборот: из года в год намечается много, но ничего не претворяется в жизнь. В этом повинен заводской комитет профсоюза, который не требует от ад-

министрации завода выполнения намеченных мероприятий по улучшению условий труда рабочих.

У нас еще много и других недостатков. Например, в колдоговоре записан такой пункт: «Реконструировать столовую в чугунолитейном цехе № 3». Однако и он остался невыполненным. А ведь для того, чтобы рабочему пообедать, надо затратить много времени: или уйти за полчаса до перерыва с работы или же опоздать на столько же. Продукты в буфет завозятся некачественные и в малом количестве.

Неважно обстоит дело и с бытовыми помещениями. Женская душевая настолько мала, что в одном гардеробе раздеваются по 2—3 человека. И чтобы помыться, люди уходят раньше с работы, что влечет за собой невыполнение норм выработки как рабочими, так и в целом по цеху.

Н. НИКОЛАЕВ,

Технический прогресс и наши задачи

Основой деятельности промышленного предприятия является непрерывное совершенствование выпускаемой продукции, обеспечивающее экономно в народном хозяйстве, улучшение применяемой этим предприятием техники, технологии, организации производства, на базе которых повышаются технико-экономические показатели деятельности самого предприятия.

Коллектив нашего завода направляет свои основные усилия в указанных направлениях. Выпускаемые заводом тракторы должны отвечать современному уровню мирового тракторостроения, способствовать выполнению указаний партии и правительства о повышении эффективности народного хозяйства. Это — основная задача, которая стоит перед коллективом завода.

Коллективы отдела конструктора и опытного цеха напряженно трудятся над доводкой конструкции нового мощного стосильного трактора Т-4, при государственных испытаниях которого в 1962 году выявились отдельные дефекты и просчеты. Уже найденные конструктивные решения устраняют выявленные дефекты и создают основу для создания надежной в эксплуатации машины.

Одновременно с нами барнаульские моторостроители улучшают конструкцию двигателя. В конце первого квартала 1963 года будут изготовлены новые образцы тракторов Т-4, которые надо направить на вторые госиспытания. Дело чести конструкторов завода — дать максимально улучшенную конструкцию трактора.

Коллектив завода внедрил 75-сильный трелевочный трактор, взамен ранее выпускавшегося 60-сильного. Лесозаготовительная промышленность требует от нас разработки и внедрения в производство конструкции более мощного стосильного трелевочного трактора ТТ-4. При получении от Алтайского моторного завода двигателей эти тракторы будут направлены на государственные испытания.

Наряду с этим решается задача создания еще одной модификации — болотоходного трактора ТБ-4. Успешное решение и этой задачи зависит также от АМЗ, не обеспечившего своевременной поставки двигателей.

Как перспективная работа, конструкторами разрабатывается конструкция 130-сильного трактора общего назначения, опытные образцы которого будут изготовлены в текущем году.

Продолжаются также испытания резино-металлической гусеницы.

Из работ, выполняемых заводом, следует остановиться, прежде всего, на весьма эффективном мероприятии, каким являются изготовленные на заводе электросталеплавильные печи с механизированной заваркой шихты. В 1962 году внедрена в эксплуатацию одна печь и, кроме того, изготовлена еще одна, которая будет внедрена в 1963 году.

Внедрение этих печей намного улучшает условия труда, дает возможность уменьшить количество рабочих по обслуживанию этих печей, экономить электроэнергию.

Силами ОКМА создана конструкция электронно-вычислительного устройства для автоматического управления режимом варки стали в электропечах. Это устройство изготовлено и смонтировано на 7-й печи. С внедрением этого вычислительного устройства обеспечивается значительная экономия электроэнергии.

На протяжении нескольких лет на заводе решается проблема механизации транспортных работ. Мы ежегодно вводим в эксплуатацию подвесные конвейеры. Так, в 1962 году изготовлен и смонтирован в стальном цехе подвесной конвейер про-

тяженностью 578 погонных метров для транспортировки литников. Он обеспечивает своевременное удаление отходов от выбивки и намного улучшает условия труда в стальном цехе.

Вопросы дальнейшей механизации транспортных работ и на ближайшие годы остаются одними из самых актуальных.

Отделу комплексной механизации необходимо разработать генеральный план механизации погрузочно-разгрузочных и транспортных работ с учетом вводимых новых цехов.

На протяжении нескольких лет проводятся работы по автоматизации выбивки опок, что значительно улучшает условия труда выбивщиков, освобождает их от тяжелой и вредной работы. Эту работу будем продолжать. Следует отдать должное технологам сталелитейного цеха, которые улучшили конструкцию выбивки.

Силами ОКМА и ЦСМА спроектирована и изготовлена автоматическая линия чистовой обработки опорного катка трактора ТДТ-75. В настоящее время линия смонтирована на площадке ЦСМА и проходит предварительную отладку узлов. В 1963 году эта линия будет внедрена в производство и перебазируется на свое постоянное место в цех М-5. С внедрением линии высвобождаются 22 рабочих.

Отделом главного металлурга совместно с лабораторией завода разработана технология изготовления некоторых деталей из модифицированного чугуна. В частности, была изготовлена и исследована партия коленчатых валов из сериевого чугуна. Результаты исследования показали, что для обеспечения качественных отливок из сериевого чугуна необходима организация специализированного участка модифицированного чугуна.

Сталелитейным цехом внедрены: новая технология отливки траков, обеспечивающая значительную экономическую эффективность (91,4 т. р.), футеровка ковшей хромомagneзитовым бетоном взамен хромомagneзитового кирпича. В литейном производстве внедрен также крепитель «СПТ» взамен крепителя «ПТ».

Ряд работ выполнялся силами АНИТИМА. К ним относятся: автомат для закалки поддерживающих роликов ДТ-54 и Т-4, установка для извлечения дробы из отходов литейного производства, установка для производства металлического песка. Отдельные работы находятся в стадии внедрения.

Следует особо отметить, что

М. ВОРОНИН,
главный инженер завода.

пуск в производство в 1962 году терморрадиационного сушила задержался по вине АНИТИМА, который допустил ошибки при проектировании и изготовлении установки.

Центральная заводская лаборатория совместно с ЗИЛ и НАТИ проводит исследовательскую работу по внедрению новой стали марки 55ПП. Эта сталь перспективна и в случае массового внедрения одновременно решает две важные задачи: обеспечение высокой прочности при снижении трудоемкости изготовления деталей. Проводится также исследовательская работа по внедрению в производство стали 20ХГНР.

Нам предстоит решить также задачу внедрения в массовое производство капроновых деталей. Литейная машина на заводе отлажена. Освоена технология отливки 6 наименований деталей.

Совместно с НАТИ проводилась работа по внедрению изготовления болтов шатуна из циркониевой стали 38ХЦ.

Детали, изготовленные из сталей марки 55ПП, 20ХГНР, 38ХЦ, а также капроновые установлены на тракторах и проходят эксплуатационные испытания, результаты которых покажут эффективность проводимых работ.

Заводом освоен процесс консервации деталей трактора летучими ингибиторами, который обеспечивает улучшение качества консервации, экономию смазочных материалов, повышение пропускной способности цеха консервации, улучшение условий труда и культуры производства. Помимо всего этого детали, законсервированные летучими ингибиторами, не требуют расконсервации, что дает опреде-

ленную экономию в народном хозяйстве.

В 1962 году продолжалось внедрение сварки узлов в среде углекислого газа, что улучшает качество сварки. Задача лаборатории сварки и цехов — повысить уровень автоматизированной и полуавтоматизированной сварки до 75 процентов в 1963 году.

Лаборатория резания разработала и внедрила сборные твердосплавные развертки и зенкера новой конструкции. Ценность этого инструмента заключается в повышении его износостойкости, снижении затрат времени на заточку. В частности, 4—5 заточек с полным восстановлением диаметра можно производить без перестановки ножей на следующее рифление.

Этой же лабораторией внедрен в производство усовершенствованный зуборезный инструмент (червячные фрезы и долбаки). Долбаки новой конструкции имеют увеличенные задние углы, а червячные фрезы, кроме увеличенных задних углов, имеют еще и увеличенные радиусы при вершинах зубьев.

Работникам лаборатории резания следует в текущем году расширить масштабы исследовательской работы и совместно с технологами внедрять в производство усовершенствованные режимы резания и инструменты.

1963 год является для коллектива завода годом завершения испытаний трактора Т-4 и одновременно отладки массового производства.

Испытания, которые будут проведены в текущем году, должны также подтвердить пригодность конструкций более мощных трелевочных болотоходных тракторов.

Центральная заводская лаборатория, помимо завершения работ, начатых в прошлом году, занимается изысканием нового цинкового бесцианистого элек-

тролита с высокой рассеивающей способностью, исследованием литой низколегированной малоуглеродистой стали типа 20 ГТР, а также исследованием влияния низких температур на прочность деталей, узлов и сварных швов тракторов ТДТ-75.

В 1963 году предусмотрено изготовить и установить подвесные конвейеры протяженностью 750 метров, изготовить и внедрить станок-комбайн для обработки рамы трактора ТДТ-75, освоить пескоструйный способ формовки стержней, а также процесс приготовления формочных смесей. Лаборатория резания внедряет в производство хромированный инструмент и горцевые фрезы новой конструкции.

Поставка песков карасорского месторождения, которых литейщики завода ждут уже несколько лет от Казахстанского совнархоза, даст возможность улучшить качество отливок и снизить себестоимость литья.

В 1963 году — пятом году семилетки коллектив тракторостроителей еще больше приложит усилий для развития новой техники и на этой основе улучшит основные технико-экономические показатели своей деятельности, внесет достойный вклад в дело претворения в жизнь решений ноябрьского Пленума ЦК КПСС.

ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ. Одна из крупнейших в стране — Черепетская ГРЭС оснащена современным отечественным оборудованием, работающим на сверхвысоких параметрах. Здесь впервые были установлены агрегаты мощностью в 150 тысяч киловатт. Сейчас на электростанции идет монтаж турбины мощностью в 300 тысяч киловатт. Оборудование будет работать на сверхкритических параметрах пара.

На ударной стройке трудятся сотни комсомольцев. Они показывают образцы высокой организованности и трудолюбия. Славными делами зарекомендовали себя монтажники Валентин Витухин (слева) и Федор Фомичев. Сменные задания они выполняют как правило на 120—130 процентов.

Фото П. Маслова.

Фотохроника ТАСС.



Упорядочить внедрение проектных конструкций

На нашем заводе часто нарушается порядок внедрения проектных конструкций деталей на трактор. Внедрение проектных конструкций в тракторосборочном цехе № 1 приводит к срыву точного графика выпуска тракторов.

Ранее действующее на заводе «Положение о внедрении проектных конструкций», по которому внедрение должно производиться с подачи на сборку опытной партии деталей в первую смену с предупреждением технического отдела цеха и тщательной проверкой деталей на обкатываемом тракторе, в настоящее время не выполняется. Подача отдельных проектных деталей на сборку часто производится в ночные смены и без предупреждения, в то время как на сборке нет сопрягаемых деталей и в цехах к их изготовлению еще не приступали.

Поступление таких деталей на

сборку является полной неожиданностью для слесарей-сборщиков. Они не знают, как эти детали ставить, и в результате не выполняются суточные задания, с конвейера снимается меньше тракторов, чем полагается по графику.

В эти дни в тракторосборочном цехе № 1 внедряется ПК6394 — установка на трактор подлокотников измененной конструкции. Но из-за несогласованных действий между цехами прессовым, деревообделочным и отделом внешней кооперации с главного конвейера вынуждены были снять некомплектные тракторы.

Прессовый цех, не подав на сборку опытной партии опор сидений (деталь 54-44-027-3), перешел на массовый выпуск, допустил ошибку в переделке штампа и завалил сборку бракованных деталей.

Деревообделочный цех, не получив вовремя сигнала из бюро подготовки производства, не изготовил деревянную деталь, а отдел внешней кооперации не подал ее в артель Всесоюзного общества слепых для изготовления подлокотников.

В результате такой неувязки с конвейера были сняты десятки некомплектных тракторов. Работникам тракторосборочного цеха № 1 придется устанавливать проектные детали на тракторы на улице, исправлять брак деталей прессового цеха, затрачивать на это большие дополнительные средства. К тому же на заводе осталось большое количество неиспользованного задела подлокотников старой конструкции.

Так производится внедрение многих проектных конструкций. Занимаются подготовкой нового производства работники бюро подготовки производства под руко-

водством тов. Весновского, который самоустранился от работы по подготовке производства и внедрению главных конструкций деталей, не контролирует ход внедрения их в цехе, не производит координации одновременного изготовления проектных деталей в цехах и подачи их на сборку.

Тов. Весновский и работники бюро подготовки производства редко бывают в цехах, ведущие инженеры только регистрируют проектные конструкции, а их внедрением на местах занимаются слабо.

Для наведения порядка в деле внедрения новых проектных конструкций главному инженеру завода тов. Воронину необходимо потребовать от работников бюро подготовки производства выполнения «Положения о внедрении ПК».

А. КОЗЛОВСКИЙ,
технолог тракторосборочного цеха № 1.

Больше заботы о людях

В нашей стране социальное страхование проводится за счет государства и является одной из форм распределения народных средств. Бюджет социального страхования страны и соответственно на каждом предприятии с каждым годом увеличивается.

На нашем заводе все вопросы, связанные с социальным страхованием, решаются в комиссии заводского комитета профсоюза.

В комиссию соцстраха избрано 25 человек. За отчетный период проведено 12 заседаний, на которых обсуждались вопросы: «О состоянии и мерах снижения заболеваемости на заводе», «О подготовке завода к работе в зимних условиях», «Об оздоровлении трудящихся завода и организации отдыха» и другие.

При комиссии соцстраха создано несколько групп. К их работе привлекается большое количество профсоюзных активистов. Только страхделегатами в цехах и отделах завода работает более восьмисот человек. Страхделегаты посещают больных рабочих в больнице и дома, доставляют лекарства, оказывают помощь семьям больных, организуют уход за детьми, контролируют учебу школьников.

Работница чугунолитейного цеха № 1 тов. Спиридонова тяжело заболела. Во время ее болезни

члены цеховой комиссии соцстраха определили ее ребенка в детские ясли на круглосуточное содержание. Во время длительного стационарного лечения работницы метизного цеха тов. Друговой страхделегаты под руководством тов. Масленниковой организовали помощь семье в хозяйственных делах, следили за учебой детей.

Хорошо организована работа страхделегатов в моторном цехе. В числе лучших страхделегатов завода следует назвать тт. Ушакову из скрапоразделочного цеха, Дроздецкую — из инструментально-производственного корпуса, Пантелееву — из чугунолитейного цеха № 1, Швыреву — из сталелитейного цеха.

Недостатком в работе группы товарищеского контроля и помощи больным на дому является

то, что она не сумела вовлечь в работу весь актив страхделегатов. Бывают случаи, когда больной человек нуждается в дружеском участии и помощи, а к нему никто не приходит.

Имеют место такие случаи, когда больные нарушают больничный режим, что приводит к увеличению дней болезни и усугубляет заболевание, а страхделегаты не контролируют таких больных. Отметка врача о нарушении режима есть, а цеховой комитет и бухгалтерия принимают такие больничные листы к оплате. Это непорядок.

Новому составу заводского комитета профсоюза необходимо резко улучшить работу страхового актива, не допускать случаев бездушного отношения к больным людям.

Пропагандисты учатся

В Доме техники состоялся семинар руководителей начальных экономических школ. Пропагандисты получили инструктаж по двум очередным темам.

Заместитель главного инженера тов. Ситников В. П. рассказал участникам семинара, как провести занятие по теме «Производственные фонды предприятия. Как лучше использовать технику».

Докладчик подробно изложил основные теоретические положения по этой теме, приводил фактические данные о производственных фондах и их использовании на нашем заводе.

Инструктивные указания, как провести занятия по теме «Похожайски использовать материальные ресурсы. Пути экономии сырья и материалов» дал тов. Говоров Г. П.



УКРАИНСКАЯ ССР. Работница Хмельницкого завода трансформаторных подстанций комсомолка Татьяна Галушко (вы видите ее на снимке) выступила с ценной инициативой. Она предложила пересмотреть и повысить нормы выработки намотки трансформаторов. Ее поддержала вся бригада. Татьяна трудится с большим энтузиазмом, значительно перевыполняет задания.

Фото В. Степаненко.

Фотохроника ТАСС.

Теплые провода

9 января в красный уголок ремонтно-механического цеха собрались рабочие. Там состоялись торжественные провода кадровой работницы Софьи Эммануиловны Плоткиной на пенсию.

В этот день красный уголок цеха был празднично убран. За столом президиума кадровой работы тракторостроения Егор Степанович Воробьев, Нина Игнать-

евна Измайлова, которая проработала вместе с Софьей Эммануиловной 20 лет, и тов. Плоткина.

В своих выступлениях Павел Степанович Струков, Нина Игнатьевна Измайлова, Николай Антонович Захаров пожелали своему товарищу по труду долгих лет жизни и хорошего здоровья, а Галина Хорева свои пожелания изложила в стихах.

В ответном слове Софья Эммануиловна поблагодарила коллектив рабочих за теплые провода.

Председатель цехового комитета профсоюза тов. Емельянов от имени коллектива преподнес Софье Эммануиловне ценный подарок и Почетную грамоту руководства завода.

В. МАНЕЕВ.

Спасибо за внимание

Тяжелая длительная болезнь вырвала меня из славного коллектива инструментальщиков, где я проработала около 20 лет. Сейчас я не работаю, получаю пенсию.

Однако я постоянно чувствую поддержку и помощь со стороны товарищей по работе. Во время болезни ко мне часто заходили Александр Антонович Зуев и Мария Ивановна Черникова. Они приносили мне продукты. Цехком профсоюза несколько раз оказывал денежную помощь.

От всего сердца благодарю хороших чутких людей за внимание и заботу!

А. КУЛИКОВА,
пенсионерка.

В редакцию газеты «Боевой темп»

Сердечно благодарю руководство и коллектив газокислородного цеха за организацию похорон моего дорогого мужа и друга Глебова Григория Васильевича.

О. ГЛЕБОВА.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

КЛУБ ЗАВОДА

13 января
новый художественный фильм
ФРАНКО - ПОРТ
Начало сеансов: в 5, 7 и 9 часов вечера.

13 января
для детей
новый художественный фильм
ОТРЯД ТРУБАЧЕВА
СРАЖАЕТСЯ

Начало сеансов: в 11 часов утра и 1 час дня.

Коллектив отдела механика моторного цеха выражает соболезнование токарю Юрию Александровичу Гутареву по поводу преждевременной смерти его отца Александра Николаевича ГУТАРЕВА.

Беседа
с читателем

Мир за истекшую неделю

ГРЯЗНАЯ ИГРА ИМПЕРИАЛИСТОВ В КОНГО

Странная война происходит в далекой Катанге — этой самой богатой провинции Конго, которая до самых последних дней управлялась ставленником английских и бельгийских колонизаторов Чомбе. Это — не война за воссоединение Конго с Катангой, а скорее грязные махинации империалистов, которые грызутся между собой за право господства в Конго.

Напомним читателю, что еще в конце декабря войска ООН предприняли решительные действия против жандармерии Чомбе, заняли главный город Катанги Элизабетвиль и вынудили Чомбе и все его «правительство» бежать. Уже тогда выявилось полное военное бессилие Чомбе. Ничто не мешало войскам ООН очистить всю Катангу от банд Чомбе и покончить с его режимом. Но именно в этот момент, как мы уже писали в предыдущей беседе, военные операции были под нажимом правительств Англии, Бельгии и Франции приостановлены. Чомбе получил передышку и обнаглел до того, что вернулся из Родезии, куда он бежал, в Катангу.

Затем войска ООН предприняли новое наступление. 3 января они заняли город Жадовиль, не потеряв при этом ни одного солдата. Оттуда они начали продвижение к крупному горнорудному центру Катанги городу Колвези, где обосновался Чомбе со своей штаб-квартирой. Продвижение войск ООН развивалось беспрепятственно, но по решительному требованию английского и бельгийского правительств вновь было прекращено. Опять Чомбе получил передышку, которую использовал для пополнения своих сил.

Английским и бельгийским колонизаторам удалось — уже в который раз! — спасти своего слугу в момент, когда его окон-

чательный разгром казался неотвратимым и неизбежным. Их цель — заставить центральное правительство Конго считаться с Чомбе как с главой «правительства» Катанги и вступить с ним в переговоры, как с равным, об осуществлении плана превращения Конго в федерацию нескольких автономных провинций. Английские и бельгийские колонизаторы надеются, что если им удастся сохранить Чомбе, то им легче будет выторговать в этих переговорах возможно больше так называемой «самостоятельности» для Катанги и ее нынешнего правителя, то есть удержать в своих руках богатства Катанги.

Что касается американских колонизаторов, то они ведут в отношении Чомбе двойную игру. Они согласны, чтобы центральное правительство вступило с ним в переговоры. США заявили официально, что у них «нет желания лишать господина Чомбе его места в политической жизни Конго». Вместе с тем правительство США дает понять, что если английские и бельгийские монополисты не захотят поделить с США катангским пирогом, то оно добьется нового наступления войск ООН против Чомбе и покончит с ним. Пока же Чомбе, ободренный поддержкой колониальных держав, вновь заговорил тоном хозяина Катанги. Дело дошло до того, что 8 января он вернулся в Элизабетвиль, чтобы отсюда начать торг с центральным правительством.

Грязная игра империалистов в Конго, очевидно, вступила в новую фазу. Будем следить за ходом событий. Однако уже сейчас можно наперед заявить, что пока будет продолжаться вмешательство колонизаторов в дела Конго, конголезский народ не добьется подлинной независимости и подлинного единства своей страны.

ЗЛОВЕЩАЯ АКТИВНОСТЬ

Эта неделя ознаменовалась в западных странах большой дипломатической активностью. 4 января в столице Западной Германии — Бонне побывал генеральный секретарь Атлантического блока (НАТО) Стиккер. Он вел переговоры с канцлером Аденауэром. 7 января из Бонна в Лондон вылетел западногерманский министр иностранных дел Шредер. 9 января в Париж для участия в заседаниях совета НАТО прибывает заместитель государственного секретаря США Болл.

Основная тема всех бесед — вопрос о дальнейшем усилении ядерных вооружений. Главной ядерной державой Атлантического блока являются США. Они стремятся сохранить свою почти полную монополию в области ядерного вооружения, а главное, возложить на своих европейских союзников бремя расходов на гонку обычных вооружений. Однако ни Англия, ни Франция, ни Западная Германия не хотят зависеть от США в отношении ядерной мощи. На этой почве в НАТО существуют глубокие разногласия.

Правительство США выдвинуло проект создания «многонациональных ядерных сил НАТО», который, по их замыслу, должен в какой-то мере удовлетворить притязания европейских членов НАТО и в то же время сохранить за США руководящую роль в контроле над этими силами. США уже принудили Англию согласиться с таким планом. Отныне Англия будет покупать ядерное оружие и ракеты у США. Это ракетно-ядерное оружие должно послужить зародышем «ядерных сил НАТО». К участию в осуществлении американского плана Вашингтон пытается привлечь и Францию, на кото-

рую оказывает все больший и больший нажим.

Но если Францию, которая до сих пор, как и Англия, держала курс на создание собственного ядерного оружия, приходится уламывать, то правительство Западной Германии, наоборот, всячески приветствует американский план. Боннские реваншисты считают, что план этот открывает и перед ними возможность принять участие в контроле над будущими объединенными ядерными силами. Правительство США, которое рассматривает западногерманских милитаристов как главную ударную силу НАТО в Европе, явно идет навстречу пожеланиям Бонна. Стиккер в беседах с Аденауэром заверил его в своей поддержке. Теперь Бонн всячески стремится заручиться так же и поддержкой английского правительства. Для этого Шредер и поехал в Лондон. Английские газеты писали, что он намерен в обмен на такую поддержку дать Англии обещание помочь ей вступить в «общий рынок».

Вот какой зловещий характер имеет вся описанная выше дипломатическая активность. Речь идет не об ослаблении, а об усилении гонки ядерного оружия, а это увеличивает угрозу делу мира во всем мире.

Я. МАЗОР,
(ТАСС).