

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 3 (2426)

Среда, 9 января 1963 г.

Цена
2 коп.

За высокие технико-экономические показатели в работе!

Наш завод непрерывно наращивает темпы производства, увеличивает выпуск тракторов и запасных частей для сельского и лесного хозяйства страны. Ноябрьский Пленум ЦК КПСС поставил новые большие задачи перед работниками промышленности. Борьба за успешное выполнение решений ноябрьского Пленума — вот главная задача, которую решают все советские люди.

Страна вступила в пятый год семилетки. За четыре года семилетки наш завод дал Родине более тысячи тракторов сверх задания. Общий объем выпуска товарной продукции сверх плана составил 9 миллионов рублей. За эти годы на заводе заметно возросла производительность труда, рост которой составил 29,3 процента.

Большая работа проведена на заводе по снижению трудоемкости и себестоимости выпускаемой продукции. Трудоемкость трактора ДТ-54 в 1962 году в сравнении с 1952 годом снижена в три раза. Значительно снижена и себестоимость выпускаемых заводом тракторов.

Успехи, достигнутые за четыре года семилетки, являются результатом напряженного труда всего заводского коллектива, всемерного использования внутренних производственных резервов, развития технического прогресса.

Досрочно выполнили задания четырех лет семилетнего плана многие передовики труда. Так, обрубщик-обдирщик литья ста-

лелитейного цеха Степанида Трофимовна Тараканова в августе 1962 года рапортовала о выполнении задания четырех лет семилетки. Сейчас она уже давно трудится в счет 1963 года. Ветеран труда — бригадир-инструктор третьего чугунолитейного цеха Анна Максимовна Клепикова известна на заводе как маяк коммунистического труда. Она тоже досрочно выполнила задание четырех лет семилетки. Таких на заводе много. С них нужно брать пример, у них учиться высокопроизводительной работе.

Большая роль в достижении высоких показателей завода принадлежит новаторам производства — рационализаторам. Это их творческая мысль помогла повысить производительность труда за счет автоматизации и механизации производства, внедрения автоматических линий. В прошлом году на заводе изготовлена и внедрена установка по электрообнабдачиванию тракторов трактора ТДТ-60 в сталелитейном цехе, что дало экономию около 100 тысяч рублей в год. Изготовлены и внедрены пять автоматических выбивок литья, автоматические линии обработки втулок, валика коромысла, шпильки блока и другие.

Вместе с тем завод не добился в 1962 году выполнения ряда экономических показателей. Это возлагает на каждого работника завода новые ответственные задачи. Завод в прошлом году не справился с развитием мощностей по трелевочному производству,

слабо используются на заводе внутренние резервы производства, особенно в заготовительных цехах. В литейных и кузнечном цехах все еще низка производительность труда.

Для успешного выполнения задания пятого года семилетки коллективу завода, особенно техническим отделам и службам, необходимо закончить работу по квалифицированному составлению плана организационно-технических мероприятий. Все силы и творчество должны быть направлены на дальнейшее улучшение технико-экономических показателей в 1963 году.

Ноябрьский Пленум ЦК КПСС поставил большие задачи по улучшению партийного руководства производством. Партийные организации цехов и отделов должны глубже вникать во все звенья производства, используя для этого все формы и методы партийного влияния на производственные дела.

В 1963 году — пятом году семилетки добьемся высоких показателей в работе! Успешно выполним величественные предначертания партии!

С первых дней не допускать отставания

Ушел в прошлое 1962 год. На трудовой вахте 1963-й. Прошла первая рабочая неделя нового года. Коллектив нашего завода набирает темпы для успешного выполнения плана января и первого квартала 1963 года.

В механическом цехе № 3 с первых дней января хорошо работает участок, руководимый тов. Гофманом. На сборке трелевочного трактора отличилась вчера смена тов. Соломонова, перевыполнившая сменное задание. Однако

за первую неделю января допущено большое отставание по сборке и сдаче тракторов ДТ-54. В виновном срыва суточного графика является механический цех № 1. Здесь плохо работают седьмой и пятый участки. Руководители участков тт. Чертовских и Денисенко на протяжении длительного времени срывают сборку тракторов из-за несвоевременной подачи задних мостов.

Сборку задних мостов сдерживают также второй и четвертый механические цехи. Из механического цеха № 4 поступают брако-

ваные детали. Механический цех № 2 из-за неисправности оборудования не подает детали на сборку задних мостов. Руководители цеха не принимают решительных мер к устранению создавшегося положения.

Задача тракторостроителей состоит в том, чтобы в короткий срок ликвидировать отставание, допущенное в первые дни января, и приложить все силы к тому, чтобы успешно выполнить январскую программу по всем показателям.

С. ГОНЧАРОВ.

Добиваются хороших результатов

Неплохих результатов с первых дней пятого года семилетки добиваются многие рабочие чугунолитейного цеха № 1. Они наращивают темпы в труде и перевыполняют сменные задания.

На формовке блоков трудится бригада тов. Карнаухова. При задании 75 блоков она заформовала 81 блок. По 6 сверхплановых опок балки и колпачка заформовали формовщики бригад тт. Истратова и Голенок. Перевыполнили сменную норму формовщики коробки скоростей тт. Чистяков и Шарапов.

Не хуже обстоят дела и на пя-

том формовочном конвейере. Отдельные рабочие отлично работают и выдают продукцию отличного качества. Формовщик тов. Дорожкин выдал за смену 455 форм, вместо 300 по заданию.

Замечательных показателей добились формовщицы стержней блока северного стержневого отделения тт. Куклина и Дюзьбаева. Пример в труде показывает и бригада сборщиков стержней блока тов. Гридасовой. Все они стремятся успешно выполнить государственный план января.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

Чугунолитейный цех № 1.

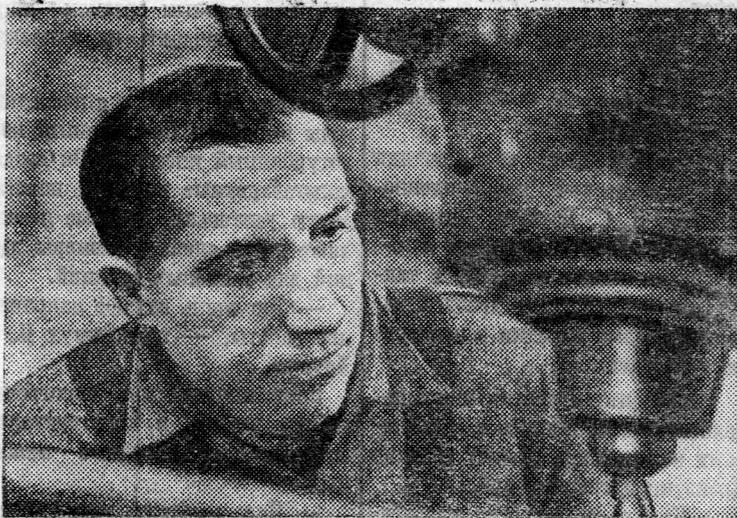
Лучшая комплексная бригада рационализаторов

На днях из Барнаула получено сообщение о том, что лучшая комплексная бригада рационализаторов газокислородного цеха в составе тт. Сусоева Н. Н., Богачева Н. В., Шевцова М. К., Бердникова А. Л., Примакова Н. И., Городетского В. А. заняла клас-

сное место в краевом смотре-конкурсе 1962 года по рационализации среди предприятий машиностроения Алтайского края.

Бригаде вручена Почетная грамота Алтайского совнархоза и денежная премия.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



ЛЕНИНГРАД. Фрезеровщик Кировского завода депутат Верховного Совета РСФСР И. Д. Леонов один из инициаторов соревнования за ускорение темпов создания материально-технической базы коммунизма. Он уже выполнил с начала семилетки 10 годовых норм.

Выпуск автомобилей увеличен

Успешно начал новый производственный год коллектив Московского завода малолитражных автомобилей. Сейчас с главного конвейера ежедневно сходит 264 «Москвича» — на 13 машин больше прежнего.

Шахта-великан

КЕМЕРОВО, 4 января. Полным ходом выдает уголь новый гигант индустриального Кузбасса — шахта «Томь-Усинская 5—6». Она сдана в эксплуатацию накануне нового года. Это одна из крупнейших шахт страны. Ее проектная мощность — восемь тысяч тонн угля в сутки, в том числе шесть тысяч тонн коксующегося.

Новое предприятие хорошо ме-

Гигантские ножницы

ГРАМАТОРСК, 4 января. На Новограматорском машиностроительном заводе сегодня начата отгрузка первой в новом году крупной машины — гигантских ножниц. Они развивают усилие в 1.250 тонн и легко разрезают горячие стальные заготовки (блужсы) толщиной 380 миллиметров.

Ножницы-великаны предназначены для работы в линии блюминга «1300» на ждановском заводе «Азовсталь». Такие же гигантские агрегаты завод изготовил для блюмингов «1300», строящихся на других металлургических заводах страны.

Ханизировано. Здесь нет промежуточного склада. Уголь прямо из забоев идет в железнодорожные вагоны. Высокая степень механизации позволила резко сократить число рабочих на поверхности.

«Томь-Усинская 5—6» будет и шахтой высокопроизводительного труда. Добыча на одного рабочего составит 106,7 тонны в ме-

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР

О ПРОВЕДЕНИИ ВЫБОРОВ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ РСФСР И В КРАЕВЫЕ, ОБЛАСТНЫЕ, ОКРУЖНЫЕ, РАЙОННЫЕ, ГОРОДСКИЕ, СЕЛЬСКИЕ И ПОСЕЛКОВЫЕ СОВЕТЫ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ РСФСР

В связи с истечением 1 марта 1963 года полномочий Верховного Совета РСФСР пятого созыва и 5 марта 1963 года — полномочий краевых, областных, окружных, районных, городских, сельских и поселковых советов депутатов трудящихся РСФСР восьмого созыва Президиум Верховного Совета РСФСР постановляет:

Назначить выборы в Верховный Совет РСФСР и в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые советы депутатов трудящихся РСФСР на воскресенье 3 марта 1963 г.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР
Н. ИГНАТОВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР
С. ОРЛОВ.

Москва, 5 января 1963 года.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Отдел пропаганды и агитации Рубцовского горкома КПСС и редакции газет «Алтайская правда» и «Коммунистический призыв» проводят совещание коммунистов-ветеранов труда и пенсионеров г. Рубцовска по вопросу организации общественного контроля за деятельностью печати.

Совещание состоится 9 января 1963 года в 5 часов вечера в зале заседаний Рубцовского горкома КПСС.

АГИТАТОР РАССКАЗЫВАЕТ

На партийном собрании газокислородного цеха, посвященном итогам ноябрьского Пленума ЦК КПСС, было решено обязать всех коммунистов, агитаторов и пропагандистов постоянно разъяснять исторические документы Пленума широким массам трудящихся, мобилизовать коллектив на выполнение постановления Пленума и задач пятого года семилетки.

На участке углеподачи второй год работает агитатором молодой коммунист Анатолий Перевалов. Он всегда находит время по душам побеседовать с людьми, находит нужные слова, чтобы убедить человека, если тот в чем-то сомневается, разъяснить непонятное, заинтересовать. Как только были получены первые газеты с материалами Пленума, Анатолий Перевалов собрал рабочих углеподачи, чтобы ознакомить их с важными вопросами, которые обсуждались на Пленуме.

Идет время, но интерес и внимание к партийным решениям не ослабевают. Среди рабочих часто заходит разговор о том, что дадут укрупнение совнархозов и объединение сельскохозяйственных районов, перестройка партийного руководства народным хозяйством.

Ответы на все непонятные, волнующие вопросы рабочие полу-

чают от агитатора Анатолия Перевалова. Беседы он проводит один раз в неделю в определенный день, в период пересмены, когда рабочие первой и второй смен собираются вместе. Так было проведено несколько бесед по докладу Н. С. Хрущева «Развитие экономики СССР и партийное руководство народным хозяйством».

Говоря о развитии социалистической промышленности и сельского хозяйства в последние годы, агитатор приводил также цифры роста продукции нашего завода в 1962 году по сравнению с 1961 годом и началом семилетки.

В результате большой воспитательной работы все рабочие участка углеподачи сознательно относятся к труду, добросовестно

выполняют свои обязанности. Коллектив участка ведет подготовку топлива для газификации по заданной технологии. За сутки перерабатывается от 120 до 150 тонн угля.

Хорошо работают кадровые работницы цеха Мария Попова, которая 8 месяцев в течение 1962 года завоевывала звание лучшей рабочей своей профессии, Наталья Казакова, Варвара Кретьева.

Изучая материалы ноябрьского Пленума ЦК КПСС, рабочие газокислородного цеха горячо одобряют его решения и прилагают свои усилия к тому, чтобы бесперебойно обеспечивать энергией заводские цехи, тем самым внести свой вклад в дело выполнения решений ноябрьского Пленума.

М. ШЕВЦОВ.



МОСКВА. В Центральном музее В. И. Ленина открылась выставка «Ленин в Польше», подготовленная Институтом истории партии при ЦК Польской объединенной рабочей партии и Варшавским музеем В. И. Ленина.

На снимке: в одном из залов выставки, посвященной пребыванию В. И. Ленина в Польше.

Фото В. Соболева.

Фотохроника ТАСС.

Быстрее создавать и внедрять новую технику

Посещение руководителями партии и правительства выставки новой техники

Государственный Комитет по автоматизации и машиностроению организовал выставку законченных научно-исследовательских и проектно-конструкторских работ в области машиностроения и автоматизации.

Здесь экспонируются многие сотни образцов новых машин, станков, различного оборудования, приборов, средств механизации и автоматизации, внедряемых в различных отраслях народного хозяйства. Выставку осмотрели представители многих совнархозов страны.

5 января ее посетили Ф. Р. Козлов, А. Н. Косыгин, Н. С. Хрущев и А. П. Рудаков.

Руководители Коммунистической партии и Советского правительства осмотрели новые образцы сельскохозяйственных и строительно-дорожных машин. Тов. Н. С. Хрущев одобрительно высказался о машиностроителях, создающих новую высокопроизводительную технику для механизации трудоемких сельскохозяйственных работ.

Большой интерес вызвали конструкции новых машин, станков, приборов, средств механизации и автоматизации.

Среди образцов оборудования металлургической промышленности тов. Н. С. Хрущев отметил агрегаты по автоматизации изготовления точных отливок, а также для производства деталей машин методами накатки и поперечного проката.

Руководители партии и правительства ознакомились с экспонатами новых непрерывных станков прокатки и сварки труб.

— Нам надо быстрее разрабатывать и внедрять непрерывные

процессы в металлургии, — подчеркнул Н. С. Хрущев, — от жидкого металла до готового изделия процесс должен быть непрерывным. Это — перспектива развития металлургии.

При осмотре сварочного оборудования и универсальных манипуляторов для облегчения и ускорения сварки было отмечено, что настала пора создавать специализированные заводы, которые выпускали бы сварные детали и узлы для разных отраслей машиностроения.

В зале новых высокопроизводительных видов режущего инструмента было высказано пожелание шире использовать в производстве инструмента искусственные алмазы.

Большое значение для технического прогресса в металлообработке имеет применение ультразвука и мощных электрических импульсов. Знакомясь с работой станков, основанных на этих принципах, руководители партии и правительства поручили плано-хозяйственным органам шире и быстрее внедрять их в производство.

Интересные работы в последние годы выполнил Центральный котлотурбинный институт. Он создал малогабаритные котлы и парогазовую установку, которые позволяют резко снизить размеры зданий для тепловых станций.

— Это очень важное направление работы, — подчеркнул Н. С. Хрущев.

Внимательно были осмотрены работы ученых и конструкторов, создающих транспортные машины.

— Надо создавать такие колесные тракторы, которые можно бы-

ло бы с успехом использовать вместо гусеничных не только на вспашке, но и на пропашных работах, — заметил Никита Сергеевич.

Живой интерес у посетителей выставки вызвали комплексы машин для безлюдной выемки угля и новые образцы оборудования для переработки нефти.

Надо нашим конструкторам, сказал Н. С. Хрущев, обратить внимание на создание современного нефтеперерабатывающего оборудования, необходимо поднять качество нефтепродуктов. Следует быстрее внедрять в производство комплексы машин для механизации выемки угля с тем, чтобы резко поднять производительность труда в угольных шахтах.

Полезные советы и замечания были высказаны в адрес работников химического машиностроения.

В зале, где установлены электронно-счетные машины и экспонаты, рассказывающие о способах автоматизации производства и управления промышленными предприятиями, посетители выставки

подробно ознакомились с новинками электронной техники.

— Нам надо создать типовую счетную машину и для колхозов и совхозов, — порекомендовал тов. Н. С. Хрущев. — Сейчас на счетной работе в сельском хозяйстве находится еще много людей. Число счетных работников можно значительно сократить, если внедрить такие машины.

Заканчивая осмотр экспонатов выставки, тов. Н. С. Хрущев поручил руководителям Госплана и Совета народного хозяйства СССР в кратчайший срок рассмотреть и практически решить неотложные вопросы, связанные со специализацией производства, внедрением новой техники в различные отрасли народного хозяйства.

Тов. Н. С. Хрущев пожелал ученым, конструкторам и проектировщикам новых успехов в создании и внедрении современных машин, оборудования, прогрессивных технологических процессов.

(ТАСС).

Валя выдержит испытание

Тринадцатый год работает на теплоэлектростанции завода Валентина Кузнецова. За это время она прошла все рабочие посты: от пробоотборщика до старшего лаборанта.

На любой работе она целиком отдается труду, выполняет всякое задание безукоризненно, со знанием дела. От точности данных анализа угля зависит безаварийность и экономичность работы станции. Валентина Кузнецова всегда вовремя подает результаты анализа топлива. Эта работа требует глубоких знаний в области химии. Валя почувствовала, что семилетнего образования недостаточно, жизнь предъявляет все новые и новые требования. Чтобы быть полноценным работником на своем посту, нужны хорошие знания.

Валя давно мечтала пойти учиться, да все не было возможности: маленьких ребятшек не с кем было оставлять дома по вечерам. А когда девочки подросли, и меньшая, Оля, пошла в первый класс, Валентина Васильев-

на тоже стала продолжать учебу. 8-й и 9-й классы она закончила на «4» и «5».

— Теперь всей семьей постигаем науку, — весело шутит Валя. — Муж учится в вечернем институте, старшая дочка Люда — в 5 классе и самая меньшая — Оля — во 2 классе.

И на трудности Валя никогда не жалуется. А все знают, что ей очень трудно содержать семью, работать на производстве и по вечерам идти в школу. Надо быть очень увлеченным, чтобы не замечать трудностей. А Валя по-настоящему увлечена учебой, особенно ее покорила химия. Даже в новогоднюю ночь, когда поухило праздничное веселье и девочки улеглись спать, она села составлять химические формулы.

В этом году Вале предстоит сдать экзамен на аттестат зрелости. И те, кто с ней вместе работает, кто сидит в одном классе, знают, что и это испытание она успешно выдержит.

П. АНОСОВА,

Госполитиздат в 1963 году

Главным направлением работы Государственного издательства политической литературы в нынешнем году является дальнейшая пропаганда идей XXII съезда и Программы КПСС. Будет выпущено много книг и брошюр по актуальным вопросам коммунистического строительства.

С опытом лучших сельхозартелей страны познакомят читателя брошюры серии «Колхоз шагает в коммунизм». Философская редакция намечает выпуск курса лекций «Научный коммунизм».

В 1963 году отмечается 60-летие КПСС. К этой знаменательной дате запланирован выпуск ряда брошюр, книг и сборников. Под названием «Большевизм на международной арене» предусмотрено издание доклада большевиков Амстердамскому конгрессу в 1904 году. По существу — это первый очерк истории партии, составленный при непосредственном участии и под руководством В. И. Ленина. Книга «У истоков партии», написанная коллективом авторов, посвящена соратникам В. И. Ленина, тем, кто вместе с ним создавал партию.

Значительное место отводится изданиям, подготовленным институтом марксизма-ленинизма при ЦК КПСС. Предусматривается выпуск новых томов 2-го издания сочинений К. Маркса и Ф. Энгельса и томов полного собрания сочинений В. И. Ленина (издание 5-е).

Намечается также выпуск краткой биографии К. Маркса, биографии Ф. Энгельса, шеститомной истории Коммунистической партии Советского Союза, тематических сборников: «К. Маркс, Ф. Энгельс, В. И. Ленин о научном коммунизме», «В. И. Ленин о коммунистической нравственности», «Об авторитете руководителей», «КПСС о науке, культуре и просвещении» и других.

И судьи и друзья

Недавно в механическом цехе № 1 состоялось заседание комсомольского бюро. На нем разбиралось персональное дело фрезеровщицы Марии Смирновой с участка № 6. Что сделала молодая комсомолка? Что послужило разбором ее на заседании бюро?

Девушка стала работать с холодком, часто выводила из строя фрезы, была груба с товарищами, устранилась от общественной работы. Она от-

вергала какую-бы то ни было взаимопомощь и противопоставила себя коллективу.

Члены комсомольского бюро указали Смирновой на ошибки, крепко покритиковали комсомолку.

Критика товарищей подействовала. Маша стала совсем иной. Она охотно выполняет общественные поручения, исчезла грубость. Помощь товарищей позволила ей замечательно работать.

Люди нашего завода

Вдохновляющий пример



СВЕРДЛОВСК. Новым трудовым подъемом ответил коллектив завода «Уралэлектрораппарат» на постановление Пленума Центрального Комитета КПСС. Многие рабочие в эти дни повысили производительность труда. Коллектив предприятия успешно соревнуется за досрочное выполнение семилетки.

На заводе изготавливается новый двигатель постоянного тока.

На снимке: работники испытательной станции Г. И. Софтенко, А. А. Потемкин и Г. Н. Олесов проверяют магнитную систему нового двигателя.

Словно по заказу выдалась нынче зима. С утра морозец слегка пощипывает щеки, знобит пальцы рук, а к обеду теплеет. Здесь уж не усидишь дома! И Павлик бежит на улицу, чтобы поиграть с ребятами, покатавшись с горки. Хорошо, когда идет тихий снежок, тепло. Катайся себе хоть целый день! Ну а когда ветер, да еще холодный, тогда сиди дома. Павлик ожидал мать сегодня с большим нетерпением. Накануне она говорила, что в цехе состоится собрание по подведению итогов социалистического соревнования, поэтому она задержится.

Мать Павлика, Екатерина Платоновна Лисицына, хорошая производственница. Работает она в тракторосборочном цехе № 1 на шлифовке полуоси. Отзываются о ней в коллективе очень похвально, в труде, пожалуй, нет ей равных. Об этом Павлик хорошо знает.

Когда ему было 3 года, Екатерина Платоновна пришла однажды домой со значком на груди. Павлик поинтересовался, что это за значок и почему его дали ей.

Мать ответила: «Этот значок, сынок, называется «Отличник социалистического соревнования РСФСР» и награждают им хороших рабочих».

— Значит, ты тоже хорошая?

— Не знаю, милый!

Павлик помолчал немного и задумчиво произнес:

— Когда я вырасту, тоже такой значок заработаю.

С того дня прошло два года. Однажды Лисицына пришла домой позднее обычного. Сын встретил ее у порога. Мать развернула сверток и подала ему свой портрет.

— Это тебе за хорошую работу? — спросил Павлик, рассматривая фотографию.

— Да, — коротко ответила она.

— А на кого ты сердилась, мама?

— Ни на кого я не серджусь. Ты просто это придумал.

Вечером, перед тем как лечь спать, Павлик снова спросил у матери:

— А работать тяжело?

— Если по-настоящему, чтобы две нормы в день, конечно, не легко.

Этот вопрос вызвал у Екатерины Платоновны раздумья. Она вступила в соревнование за звание ударника коммунистического труда в 1961 году, но еще не стала настоящим коммунистом труда. Недавно подвели итоги. Оказалось, что работает Лисицына в счет 1964 года, а вот обязательства по экономии материалов не выполнила. Сэкономила абразивов только на 6 рублей, а надо на десять. «Значит, нужно искать резервы и ставить их на службу производства», — думала работница.

В этот вечер Лисицына вспомнила, как приходилось работать в первые дни двенадцать лет назад. Пришла из колхоза. Не знала, за что взяться, а когда шла речь о

«чугунке», т. е. о чугунолитейном цехе, то представляла настоящий чугунок, в котором варили в деревне щи.

Очень обиделась, когда первая учительница обругала ее за то, что принесла не те детали, которые просила. Поплакала немного и твердо решила стать настоящей шлифовщицей.

Теперь у Лисицыной много учеников. Работает она без брака. Каждую смену шлифует по 30—40 полуосей сверх задания.

— У других почему-то не получается такой производительности, а вот у Екатерины Платоновны не было того дня, чтобы она не выполнила задания, — говорит заведующий бюро труда и зарплаты тов. Коврижкин. — Владеет она навыками, которых, например, нет у Тамары Чановой.

Почему так получается? Этот вопрос приходилось слышать не раз.

— Рядом с тобой не должно быть отстающих, — ска-

зал ей однажды председатель цехового комитета. И Лисицына задумалась над этим. Действительно, почему бы не помочь сменщице? Сначала Тамара Чанова сердилась на замечания, а потом стала прислушиваться к совету передовой шлифовщицы, и дело налажилось.

Многое может сделать рабочий человек, влюбленный в свою профессию. А Лисицына по-настоящему полюбила труд. Она прекрасно понимает, что коммунизм начинается сегодня, поэтому отдает все силы, чтобы приблизить его. Пример трудовой доблести Лисицыной вдохновляет рабочих на новые подвиги. То, что она делает сегодня, интересует всех, по ней равняются, у нее учатся.

И неспроста в цехе говорят, что у Екатерины Лисицыной высокий накал в труде, и вызван он настроением, которое навеяно особым духом времени — широким размахом коммунистического строительства.

В. КУБЫШКИН.

СОБРАНИЯ В ЦЕХАХ

Состоявшийся в декабре Пленум ЦК ВЛКСМ поставил новые задачи перед комсомольскими организациями промышленных предприятий.

В связи с перестройкой комсомольских органов заводской комитет комсомола рекомендовал провести в цеховых комсомольских организациях ши-

рокое обсуждение материалов Пленума, обратив особое внимание на первоочередную задачу — работу на производстве.

В настоящее время в цехах проходят комсомольские собрания на тему: «Итоги работы декабрьского Пленума ЦК ВЛКСМ и задачи комсомольских организаций».

Резервы производства в действии

Повышена производительность труда

В октябре прошлого года в сталелитейном цехе был создан штаб по изысканию внутренних резервов производства. В его состав под руководством заместителя начальника цеха по технической части тов. Зотова вошли руководители участков, технических служб. Создание штаба преследовало вначале одну цель — изучить резервы участка формовки.

В результате незаконченного строительства формовка оказалась самым «узким» местом в цехе. Пропускная способность участка значительно ниже мощности плавильного отделения, что, естественно, сказывается на выпуске продукции. Отсутствие автоматических выбивков, лент мусороудаления, бирельсовых путей возле формовочных машин мешало повышению производительности труда, тормозило успешное выполнение поставленных перед коллективом цеха задач.

Таким образом, штаб поставил перед собой задачу — увеличить пропускную способность формовочного отделения, облегчить условия труда рабочих, повысить производительность.

В период между заседаниями члены штаба тщательно изучали работу формовочных машин, конвейеров. На очередном заседании намечался план мероприятий, назначались конкретные сроки, ис-

полнители. За ходом исполнения мероприятий, будь оно мелкое или значительное, устанавливалась проверка.

Деятельность штаба, направленная и целеустремленная, принесла в скором времени свои плоды. Вскрыт целый ряд внутренних резервов производства, внедрено много ценных мероприятий, направленных на повышение производительности труда, снижение брака, сокращение простоев оборудования, облегчение труда рабочих формовочного отделения.

Так, при изучении работы членами штаба было высказано предложение реконструировать выбивку пятого формовочного конвейера. Конструкция выбивки была несовершенной: толкатель находился наверху, над выбивкой, и во время сталкивания опоки на рольганг ее обычно заклинивало. Промежуточный рольганг и лента подачи пустых опок были подняты относительно выбивной решетки, что также требовало дополнительных усилий толкателя. К частым простоям приводило и наличие двух выбивных решеток.

Под руководством механика цеха Василия Николаевича Чикалова ремонтники приступили к выполнению работ по реконструкции выбивки. Сталкиватель установлен теперь на уровне выбивной решетки, опущены промежуточный рольганг и лента, вместо двух выбивных решеток постав-

лена одна, а также изменена конструкция замков фиксирования опок на выбивке.

Все это резко сократило простой оборудования, увеличилась практически на 30 процентов пропускная способность выбивки. Сейчас этот участок работает нормально. Если максимальная выработка раньше составляла в смену 330 опок, то теперь она значительно увеличилась и в отдельные дни достигает 400 опок.

Работниками отдела механика установлена лента мусороудаления, на первом формовочном конвейере смонтированы бирельсовые пути. Сейчас ведется работа над модернизацией формовочных машин. Внедрен в производство 12-местный драйер. Последнее мероприятие позволило на 18 процентов повысить производительность труда и увеличить пропускную способность вертикальных сушил.

Много труда и стараний вкладывают в это дело старшие мастера тт. Мирленко, Токарев, мастер тов. Кожемякин, бригадир бригады малой механизации тов. Панженский, старший конструктор тов. Агапов, слесари тт. Зуйков, Мандрик, Бугаев, Усольцев, Бобровский и многие другие.

В настоящее время решено расширить деятельность штаба по изысканию неиспользованных резервов производства и на других участках.

Г. БЕРЕЗОВ.

Изменено крепление валов

В механическом цехе № 5 посадка шкивов на первичный вал в станках № 5538, 5660 и многих других производилась при помощи шлицевого соединения, которое быстро выходило из строя в процессе эксплуатации. Смена и изготовление валов, а также ступиц и шкивов — дело трудоемкое и связано с большими простоями станков.

Мастер тов. Вершинин В. П. предложил изменить крепление на валу и ступице, вместо шлицев делать посадку на конус. Чтобы предохранить шкив от проворачивания, ставится шпонка, а крепление на валу производится гайкой с соответствующей подтяжкой. Замена шлицевого соединения конусным на 16 станках дает большую экономию материалов и сокращает простой оборудования на ремонте.

Годовой экономический эффект от внедрения этого предложения составляет 500 рублей.



На Магнитогорском металлургическом комбинате вступает в строй крупнейший литейный цех. Он будет выпускать изложницы разной емкости вплоть до 25 тонн и чугунные прокатные валки.

По мощности, уровню механизации и автоматизации цеху нет равных в стране. Полностью автоматизировано землеприготовительное отделение. Руководство всеми производственными процессами осуществляется в нем с одного пульта. Создано отделение миксеров-отстойников, в которые будет поступать металл непосредственно из доменного цеха. Уже отлиты первые изложницы, каждая из которых вмещает 15,5 тонны стали.

На снимке: у пульта управления миксерами-отстойниками комсомолец Рафаил Кулешин. Он имеет среднее образование и готовится к поступлению в Магнитогорский горнометаллургический институт.

Фотохроника ТАСС.

Подготовка к заводскому смотру

Деятельную подготовку к заводскому смотру художественной самодеятельности развернули участники кружков художественной самодеятельности моторного цеха. В цехе созданы кружки драматический и танцевальный, хор русской и советской песни.

Участники хора разучивают песню композитора В. Мурадели «Бухенвальдский набат». Активными участниками цехового хора являются сборщик моторов Виктор Добижа, слесарь отдела механика Василий Ветров, рабочий участка тяжелых деталей Анатолий Чернов и другие.

Любители художественного чтения разучивают отрывки из поэм и стихотворений советских поэтов. Надежда Зеленина готовит к заводскому смотру отрывок из «Сказки о правде» Маргариты Алигер. Сатирические фельетоны разучивает слесарь Михаил Ломовцев.

Моторщики готовят к смотру новую программу для инструментального квартета. Инструментальный квартет в составе Бориса Артюшкина, Анатолия Чернова, Василия Ветрова и Лидии Говенко разучивает новые музыкальные произведения.

В красном уголке цеха вечерами и в обеденный перерыв слышатся звонкие песни, мелодичные звуки музыки. Танцевальный коллектив готовит к выступлению несколько русских плясок, которые исполнят молодые танцоры Александр Коробов, Владимир Аксенов, Александра Вязовкина и другие.

У молодых скрапоразделочников

Комсомольская организация скрапоразделочного цеха небольшая. Но это дружный, сплоченный и энергичный коллектив.

В прошлом году молодые скрапоразделочники выступили в поход за сбор цветного металлолома. Понимая всю важность сбережения дорогостоящего металла и государственных средств, они обязались к 1 мая 1963 года собрать 3 тонны металлолома.

Сама специфика работы в скрапоразделочном цехе позволила комсомольцам использовать для сбора металлолома рабочее время и обеденный перерыв.

Часто цветной металлолом попадал вместе с шихтой в литейные цехи и причинял сталеварам много неприятностей: снижалось качество стали, так как сказывались ненужные примеси, увеличивался срок расплавления шихты.

Комсомольцы организовали два воскресника по сбору цветного лома. Так, множество металлолома они извлекли из горы отходов возле сталелитейного цеха и на территории заводской свалки, стали выби-

рать цветной металл из шихты.

И уже к 20 декабря молодые энтузиасты собрали 3,5 тонны отходов цветных металлов, значительно перевыполнив взятое обязательство. Квитанции за сданный металлолом отданы в заводской комитет комсомола, как своеобразный рапорт. В настоящее время комсомольцы-скрапоразделочники взяли обязательство ко дню Первой сдаться 5 тонн лома цветных металлов.

Главными застрельщиками этого ценного начинания явились комсорг Владимир Бендриковский и бензорезчики участка металлобазы Петр Грищук и Леонид Байдин. Молодые рабочие являются хорошими производственниками, активными общественниками, членами комсомольского бюро. Петр сейчас готовится к вступлению в ряды Коммунистической партии.

Много и хорошо поработали над выполнением принятого обязательства рабочие хозяйственной бригады Виктор Калегов, Любовь Кованова, Светлана Назарова и другие комсомольцы.

Прессы-автоматы в порошковой металлургии

Специальное конструкторское бюро Экспериментального научно-исследовательского института кузнечно-прессового машиностроения создало для порошковой металлургии комплекс прессов-автоматов с номинальным усилием от десяти до ста тонн.

В основу конструкции положена технологическая схема прессования, которую разработали инженеры Г. М. Родов и Э. Г. Лангенмас.

Весь процесс, начиная от заполнения полости матрицы порошком до выдачи спрессованного изделия на приемный лоток, автоматизирован. Автоматы изготовляют от пятнадцати до пятидесяти деталей в минуту в зависимости от размеров и сложности. Это в десятки раз превышает производительность применяемого в

настоящее время оборудования.

Конструкция обеспечивает использование при работе простого прессующего инструмента, состоящего из отдельных смежных пуансонов и матриц. Такое решение исключает необходимость в дорогостоящих штамповых блоках.

Автоматы по удобству обслуживания, быстроте переналадки превосходят не только прессовое оборудование порошковой металлургии, но и кузнечно-прессовые машины, работающие в других отраслях машиностроения.

Расскажем несколько подробнее об одном из прессов-автоматов комплекса — модели «К062». Как и на других машинах, на нем методом металлокерамики можно изготовлять широкую номенклатуру конструктивных деталей со

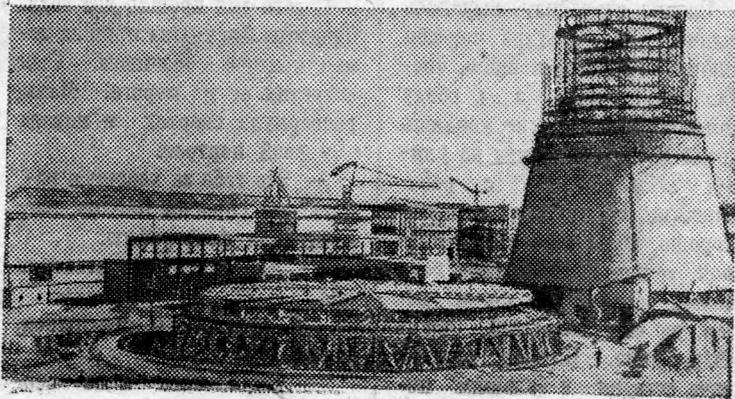
сквозными или глухими отверстиями, с наружными или внутренними уступами, а также изделия с любым сочетанием указанных конструктивных элементов.

Регулировка автоматов производится с пульта управления. Они оснащены гидропредохранителями, которые исключают выход из строя автомата вследствие его перегрузки, обеспечивают регулировку машины на максимальное усилие прессования.

Прессы-автоматы для порошковой металлургии начали изготовлять Саранинский завод кузнечно-прессового оборудования Средне-Уральского экономического района и Барнаульский завод механических прессов.

В. НИКОЛАЕВ,
инженер.

У НАШИХ ДРУЗЕЙ



ЧЕХОСЛОВАЦКАЯ СОЦИАЛИСТИЧЕСКАЯ РЕСПУБЛИКА. Недалеко от советской границы, близ города Кошице, сооружается крупнейший в стране Восточнославянский металлургический комбинат. После завершения строительства выпуск стали в стране возрастет почти в два раза и достигнет примерно 800 килограммов на душу населения в год.

На снимке: строительство прокатного стана.
Фото ЧТК—ТАСС.

Важный объект вступил в строй

ВАРШАВА. В Семяновицах близ Катовиц на металлургическом заводе «Едність» сдан в эксплуатацию новый агрегат для непрерывной разливки стали. Этот современный агрегат был полностью спроектирован и изготовлен польскими специалистами. При работе над ним польские инженеры и конструкторы консультировались советские специалисты.

Полностью автоматизированный агрегат обслуживает всего 8 человек. Весь комплекс сложных устройств агрегата находится под землей в железобетонном колоде глубиной 40 с лишним метров. Мощность агрегата 120 тысяч тонн стали в год.

Связь с «Маринером-2» прекращена

НЬЮ-ЙОРК, 5 января. (ТАСС). Радиосвязь с американским космическим кораблем «Маринер-2», запущенным 27 августа прошлого года в сторону Венеры, прекратилась.

Польские турбины

ВАРШАВА, 6 января. (ТАСС). На польской теплоэлектростанции «Конин» закончился монтаж первой в стране отечественной турбины мощностью в 125 тысяч киловатт. Вторая турбина такой же мощности на Конинской электростанции будет установлена в августе текущего года.

Всего в этом году энергетическая мощность польских электро-

станций, оборудованных отечественными турбинами, котлами и генераторами, увеличится почти на 1 миллион киловатт.

Безвозмездная помощь

БАМАКО, 6 января. (ТАСС). В Бамако подписано соглашение о безвозмездной технической помощи, предоставляемой правительством Советского Союза правительству Республики Мали. Это соглашение подписано в развитие результатов поездки, совершенной президентом Республики Мали Модибо Кейта в Советский Союз в мае 1962 года.

В соответствии с этим соглашением в Республике Мали будет создан центр по подготовке специалистов сельского хозяйства высшей и средней квалификации и специалистов по механизации с общим количеством учащихся 600 человек. Будет построена высшая административная школа на 250 учащихся для подготовки государственных административных кадров.

Усуществление этого соглашения будет способствовать экономическому развитию Республики Мали и укрепит дружеские отношения, существующие между обеими странами.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Открыт дополнительный прием подписки на заводскую газету

Заводская Газета

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ и ЗК ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

на 1963 год

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

на год — 1 руб. 50 коп;

на 6 мес. — 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В НЕДЕЛЮ

НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ

Подписку принимают уполномоченные партийные организации по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.