

Выборы цеховых комсо-

20 мольских органов

МОЛОДЫЕ РУКОВОДЯЩИЕ КАДРЫ

Закончились отчетно-выборные собрания цеховых комсомольских организаций.

В последние дни состоялись комсомольские собрания в автоматном, чугунолитейном, моторном и других цехах.

Собрание комсомольцев автомата цеха прошло при исключительной активности молодежи.

Автоматный цех в последнее время занял одно из первых мест на заводе. Большую роль сыграли в этом деле комсомольцы, сумевшие влечь молодежь цеха в социалистическое соревнование. В продолжении нескольких месяцев бригады комсомольца Семена Ройтмана и комсомолки Вали Синютиной получают звания лучших комсомольско-молодежных бригад.

Работу бюро ВЛКСМ автомата цеха собрание признало удовлетворительной.

Комсомольская организация моторного цеха — одна из крупнейших на заводе. Комсомольское собрание прошло здесь на высоком идеино-политическом уровне. В состав бюро цеховой комсомольской организации вошли лучшие молодые стахановцы: т.т. Овчинников, Симакова, Щипцов и другие.

На заседании бюро секретаря комсомольской организации моторного цеха вновь избрана Нина Макурина.

Васильев.

Успех конструкторов

По заданию ЖКО инженерами проектного отдела ОГМ т.т. Гохбергом и Литинским под руководством нач. отдела Гайдзевича была сконструирована ассенизационная машина.

Конструкторы упростили существующие типы подобных машин. Машина оказалась несложной в изготовлении и простой в эксплуатации. В частности сложный и дорогой в изготовлении и эксплуатации вакуум-насос, устанавливаемый обычно на таких машинах, устранили.

Машина представляет собой цистерну, смонтированную на грузовике ЗИС-5, снабженную несложной коммуникацией. Машина изготовлена в ремонтно-механическом цехе и находится в эксплуатации.

Производить очистку выгребных ям с ее помощью значительно легче и гигиеничнее, чем по существующему способу.

Производительность машины такова, что она заменяет 10 подвод с 20 лошадьми. Обслуживается она шофером и двумя подсобными рабочими, которые заменяют 10 возчиков.

Б. И. Дащевский.

Высоко в небе над остатками древних алтайских лесов развеивается красный флаг. «Добро пожаловать» — гласит надпись на большой алоей арке при въезде в лес. Между деревьями расположены белоснежные брезентовые палатки. Здесь живет дружная семья пионерского лагеря завода.

Лес наполнен звонкими песнями. Торжествует радостная детвора. Столетние деревья, и те кажутся помолодевшими.

Весело проводят время пионеры. Они занимаются физической культурой, разумными играми, загорают на солнце, совершают походы в поле, прогулки на озеро.

В центре лагеря, на самом почетном месте — портрет великого вождя товарища Сталина. Тут же призывные слова Владимира Маяковского:

«Мускул свой,
дыхание
и тело
Тренируй
с пользой
для военного
дела!»

Лагерь недавно посетили секретарь горкома ВКП(б) тов. Захаров, директор завода тов. Парфенов, парторг ЦК ВКП(б) тов. Кацнельсон, пред-

седатель завкома профсоюза тов. Сивак, а также многие родители отдыхающих детей.

Дети встретили гостей организованным парадом, показали им интересные физкультурные номера, игры.

На клич: «К борьбе за дело Ленина-Сталина будьте готовы!» хором отвечает трехсотголосый лагерь: «Всегда готовы!»

Родители беседовали с ребятами, рассказывали им о делах на заводе и дома. Они остались вполне довольными жизнью своих детей в лагере.

Многие пионеры, рассказывает начальник лагеря тов. Лаврова, просят оставить их в лагере на следующую смену. И это неудивительно: дети получают здесь закалку здоровья, хороший отдых.

Было бы еще лучше в лагере, если бы он имел оборудованную спортивплощадку, своего сапиента, а также несколько лодок для катания по озеру.

Л. Инджиев..



Отъезд школьников в пионерские лагери.
На летний отдых выехали 400 детей работников Метростроя.
На снимке: дети перед отъездом.
Фото З. Неверовой.
Фотографика ТАСС.

Пример, достойный подражания

В огромном, светлом помещении нового механо-сборочного корпуса, на участке обработки тяжелых деталей всеобщее внимание привлекает до блеска начищенный станок, на котором красуется букет цветов.

Это станок Марии Никифоровны Кутловской, одной из лучших работниц моторного цеха.

Тов. Кутловская приехала на завод в 1943 году из села Белоглазова. За время пребывания на заводе она хорошо освоила профессию сверлов-

щицы, с успехом работает на двух станках и выполняет по две—две с половиной нормы. Она любит чистоту и старается содержать в образцовой чистоте и станок и рабочее место.

Переходя в новый корпус, она с первых дней начала работать в условиях полной чистоты, образцового порядка. Она даже приукрасила станок цветами.

Стахановка Кутловская показывает пример, достойный подражания.

Мастер Садовничий.

В НОВОМ МЕХАНО-СБОРОЧНОМ КОРПУСЕ

8 июля начался монтаж оборудования в новом механо-сборочном корпусе. Монтаж станков ведется по всем цехам одновременно. Уже смонтированы по моторному цеху линии обработки клапанов, втулок, поршня, маховика, масляного насоса, головки цилиндров и тяжелых деталей. Осталось перевезти станки по обработке гильзы, шатуна и вкладышей.

По цеху №4 перевезены станки по обработке втулок и части мелких поковок, по тракторному цеху — станки по обработке распределительного валика, коленчатой оси и оси качания, по механо-сборочному цеху — станки линии задних кронштейнов.

С организацией этих линий в новом корпусе значительно улучшаются условия труда рабочих и благодаря выравниванию потока и некоторому увеличению количества станков создаются благоприятные условия для увеличения выпуска продукции.

(РМЦ), электрики (Южэлектромонтаж) и трубопроводчики (ОСМЧ-101).

Задерживает темпы монтажа отсутствие подъемно-транспортных сооружений. Если сейчас уже готовы конструкции на участке головки, то самих подъемников нет и не решен четко вопрос, кто их будет изготавливать. Из-за этого в последние дни темпы монтажа резко снизились и возникло опасение, что и в дальнейшем монтаж будет задерживаться из-за отсутствия подъемно-транспортных средств.

Впереди еще много работы. Предстоит перемонтировать оборудование по обработке крупных и тяжелых деталей, как-то: корпуса заднего моста и коробки скоростей, брусьев, кронштейнов, балансиров, катков и др.

В этом месяце надо перемонтировать оборудование по обработке гильзы и особенно вспомогательные участки рамно-механического цеха. Это даст возможность организовать бесперебойную работу вновь переведенных участков.

В первые дни монтажа хорошо поработали монтажники

Оздоровить условия труда

Настала пора заняться вопросами оздоровления условий труда в кузнецком цехе.

В цехе надо построить душевую. Необходимо застеклить окна, в особенности окна в тяжелой кузнице, которые забиваются фанерой так, что даже днем в помещении темно. Крыша протекает. Как только начинает лить дождь, на 4000-м молоте работать невозможно — вода заливает молот. В цехе надо навести порядок: все проходы и проезды завалены деталями. Гридин.

Сейчас идет подготовка к переводу в новый корпус автоматного цеха. Слабо идут работы по организации термического отделения корпуса. Еще даже не начаты строительные работы. Между тем возить детали на термообработку в термический цех представляют большие трудности.

Опыт монтажа первых линий показал, что при настойчивой работе всех организаций, участвующих в этом деле, можно добиться больших результатов и в августе в основном закончить монтаж.

После монтажа механо-сборочного корпуса подлежит перемонту оборудование тракторного цеха и частично прессового цеха.

Уже сейчас можно сказать, что после перемонта оборудования представляются большие возможности для увеличения пропускной способности оборудования, для развития многостаночного обслуживания и лучшей организации труда в механических цехах.

М. В. Даен.

Увеличивается производство изделий широкого потребления

Для улучшения снабжения нашего коллектива предметами широкого потребления решено организовать на заводе специальный цех. Помещение для цеха по выработке изделий широкого потребления уже выделено. Сейчас подбирается необходимое оборудование, монтаж которого предполагается произвести в сентябре.

Намечено выпускать в цехе английские никелированные кровати, репродукторы, мясорубки, разные жестяные изделия.

В других цехах завода выделяются бригады по изготовлению изделий широкого потребления. Здесь уже изготовлены средства производства и начат выпуск целого ряда предметов широкого потребления: молотков, топоров, сковородок, ключей, ложек, столовых ножей, утюгов, кроватей, стульев, столов, шифоньеров, репродукторов, чемоданов, сундуков и других вещей

Подготовим жилища к зиме

Саманные дома, построенные ОСМЧ-15 в военное время, были заселены при наличии строительных недоделок. Одной из них является то, что саман снаружи не отштукатурен. Степные ветры разрушающие действуют на стены и кое-где саман разрушается в такой квартире трудно сохранить теплоту.

ОСМЧ-15 не может устранить эту недоделку своими силами. Необходимо помочь самим жильцов. По договоренности со строительной организацией материал для обмазки саманных бараков выдается ОСМЧ-15. Жильцы через своих уполномоченных должны заявить управдому, получит материал и в августе—сентябре приступить к обмазке снаружи стен своих домов. Полбелку обмазанных домов снаружи производит ЖКО.

Только с помощью жильцов удастся отеплить саманные дома.

К обмазке саманных общежитий уже приступлено.

М. Лишинов,
и. о. р. ЖКО.

КНИЖНАЯ ЛИСКА

В научно-техническую библиотеку завода поступили следующие новые книги:

1. Неймаер К. Ф. проф. Ковка, штамповка и оборудование кузнецких цехов. Металлургиздат, М. 1945, 1, стр. 40.

2. Записная книжка металлурга. 1945. Металлургиздат, стр. 136.

3. Павлов М. А. акад. — Металлургия чугуна. Ч. II. Деменский процесс. Металлургиздат, М. 1945, стр. 489.

Ответственный редактор
С. ЛИСКЕР.