

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

20-й год издания
№ 3 (2326)

Среда, 10 января 1962 г.

Цена
2 коп.

Ростки нового

Принятая на XXII съезде Коммунистической партии Советского Союза новая Программа наметила конкретные задачи по строительству в нашей стране коммунистического общества. И уже теперь передовые коллективы, рабочие успешно претворяют в жизнь великие предначертания партии. Примером нового, коммунистического отношения к труду может служить работа трех бригад формовщиков в чугунолитейном цехе № 3, борющихся за звание коммунистических.

Сейчас эти бригады, которыми руководят Григорий Гривко, Петр Зюзин и Владимир Шелмаков, по праву считаются самыми лучшими, самыми передовыми в цехе. И это не случайно. В этих коллективах основным жизнеутверждающим стимулом является не просто труд, а труд творческий, вдохновенный, когда люди отдают работе всего себя, без остатка. Здесь, как нигде в другом месте, особенно чувствуется сила коллективизма, взаимопомощь, взаимовыручка, все те основы, которые утверждены моральным кодексом строителей коммунизма.

Предложение, высказанное одним, если оно действительно ценно, становится достоянием всех. У членов этих замечательных коллективов нет секретов друг от друга. Честность, правдивость, бескорыстное и искреннее желание помочь друг другу — вот то, что движет, в первую очередь, каждым из них. Все стремятся к одному — решить самую ближайшую задачу — повысить производительность труда. И благодаря общим усилиям с этой задачей они справляются успешно.

Еще совсем недавно все три бригады работали так, как везде — отдельно. Каждая стремилась выполнить установленное ей задание, а следовательно, и побольше заработать. Но не всегда было так, как хотелось. Неправильность оборудования, отсутствие моделей, заготовок вызывали порой частые простои, рабочие впустую теряли драгоценное время. А отсюда — и не всегда выполнялись нормы, снижались технико-экономические показатели.

И вот однажды бригады по-

беседовали между собой, потом с рабочими и решили создать содружество трех бригад. Для этого надо было решить два главных вопроса: работать по единому плану и производить коллективный метод оплаты труда. Рабочие с этим согласились, тем более, что о бригадном методе работы автоматчиков они уже слышали.

Метод коллективной работы оправдал себя сразу же и, конечно, принес свои положительные результаты. Уменьшились в 4—5 раз простои оборудования, а следовательно и повысилась производительность труда каждого рабочего.

За счет чего уменьшились простои оборудования? Если раньше, когда выходила из строя формовочная машина, формовщики в ожидании ремонта простаивали, так как делать было нечего, то теперь все идет по-другому. При поломке одной машины все переключаются на другую. Помогая таким образом товарищам формовать детали, они соответственно усиливают напряжение, делают больше форм и увеличивают выпуск продукции с одной машины.

Заметно улучшилась организация труда, повысилось чувство ответственности, ярче проявилось у каждого чувство товарищества.

Владимир Шелмаков, Петр Зюзин и Григорий Гривко — комсомольцы. Членами ВЛКСМ являются и все члены их бригад. Все они показывают замечательный пример творческого содружества, систематически повышают свою деловую квалификацию. Это и есть та форма труда, при которой каждый рабочий перенимает опыт работы у другого, да и не только у членов своих коллективов.

В чугунолитейном цехе № 3 немало передовиков производства, которые очень умело организуют свой труд, рабочее время. И у них учатся члены этих бригад. Они не только перенимали опыт работы формовщиков Григория Чеха, Владимира Лобова и других, но и сумели широко распространить его на других участках цеха.

Раннее январское утро, но в цехах уже кипит напряженная и ритмичная работа. Автоматный цех. Первое, что бросается в глаза, — это чистота, порядок. Рядыми стоят умные машины-автоматы. Вот и участок, где работает бригада коммунистического труда Марии Логвиновой.

Невысокого роста девушка с живыми, умными глазами, улыбающаяся, подвижная — такой предстала передо мной руководитель, прославленного коллектива. Я невольно залюбовался ее работой. Проворные руки девушки быстро ставили заготовки и убрали со станка обработанные детали. Она шлифовала шпильку бортовой передачи.

— Сколько деталей нужно обработать, чтобы выполнить норму? — поинтересовался я.

— Сменная норма 1400 штук, но их можно делать 1500—1800 штук.

— Расскажите, как у вас прошла первая рабочая неделя нового года?

— Как вам сказать, работаем хорошо. Сменное задание выполняем за шесть часов. Сейчас все силы бригада прилагает к тому, чтобы выполнить взятые нами обязательства к XIV съезду комсомола, четырехмесячную программу закончить в три с половиной месяца. Каждый член нашей бригады обязался обучить одну молодую работницу смежной профессии и наладке станков. Сейчас у нас еще есть наладчик, а когда мы все научимся наладывать станки, сможем обходиться без него.

Б нам подходит высокая, худощавая девушка.

— Шура Иванова, — представляет ее Маша, — тоже работает в нашей бригаде.

Я прошу Шуру рассказать о своей работе.

Она заметно волнуется, отвечая на вопрос.

— Работаю хорошо. Дневное задание выполняю на 120—150 процентов. Ноябрьскую программу я выполнила на 140 процен-

тов, а за декабрь еще не подсчитали. Стараемся работать так, чтобы наша продукция была отличной.

— А что вы думаете о девизе «советское — значит лучшее!», — спрашиваю я у девушек.

— Мы стараемся поддержать этот почин и сейчас боремся за отличное качество продукции. А когда добьемся этого, будем просить руководство, чтобы нам доверили клеймо ОТК. Скоро к нам в бригаду придет еще одна девушка, и нас станет больше. В новом году мы будем работать еще лучше и постараемся перевыполнить взятые нами обязательства, — говорит на прощание Маша.

И веришь, что такие, как Маша Логвинова и девчата из ее бригады, не подведут. Они на верном пути. Их цель — коммунизм. Они своими руками строят его, чтобы жить в этом чудесном завтрашнем обществе равноправными членами.

Г. КОШЕЛЕВ.

Соблюдая хорошую традицию

У советских людей сложилась хорошая традиция — всякое значительное событие в жизни народа и государства отмечать новыми успехами в труде.

С радостью встретили в коллективе тракторосборочного цеха № 1 сообщение о предстоящих выборах в Верховный Совет СССР. В честь этого знаменательного события строители сельскохозяйственных тракторов встали на трудовую вахту. День выборов в Вер-

ховный Совет СССР они решили встретить досрочным выполнением квартального плана.

Замечательно трудятся в эти дни рабочие главного конвейера. Впереди идет смена, которой руководит Андрей Павлович Цыганков. Коллектив смены ежедневно перевыполняет задания как по сборке тракторов, так и по сдаче запасных частей.

Вдохновенно, с огоньком работают с первых дней нового года

слесари-сборщики Виктор Алатарцев, Иван Нефедов, Евгений Каратаев, Николай Ревенский, Михаил Соболев под руководством сменного мастера Виктора Золотарева.

За 6 дней января рабочими передовой смены сдано сверх плана на 6 тысяч рублей запасных частей.

М. ПУЧЕНЬКИН,

секретарь партбюро тракторосборочного цеха № 1.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



Казахская ССР. Коллектив Лениногорского свинцового завода продолжает трудовую вахту, начатую в честь XXII съезда КПСС. Этот коллектив в дни работы съезда был удостоен высокого звания коммунистического. Больших производственных успехов добиваются работники предприятия. С начала года выдано много тысяч тонн металла дополнительно к заданию. Себестоимость продукции значительно снижена.

На заводе каждый четвертый — рационализатор. В разработке рационализаторских предложений новаторам помогают члены общественного конструкторского бюро. Они составляют чертежи, дают нужную консультацию.

На снимке (слева направо): член заводского общественного конструкторского бюро инженер В. И. Тележинский консультирует рационализаторов агломерационного цеха — слесарей И. К. Краснопобая и Н. С. Карнаухова.

Фото Ф. Сальникова.

Фотохроника ТАСС.

Автомат замораживает рыбу

На Калининградском заводе судового и рыбообрабатывающего оборудования создана высокопроизводительная машина для замораживания свежей рыбы — ротационный полуавтоматический агрегат. Он отличается высокой производительностью.

Благодаря сравнительно небольшим габаритам новый агрегат найдет широкое применение на промысловых судах.

По второму каналу

Вильнюсская телевизионная студия начала трансляцию по второму каналу. Трудники республиканской студии смотрели передачу Московской телестудии.

Инженеры, создавшие своими силами оригинальный портативный передатчик, пообещали владельцам телевизоров «вызывать» на их экраны по радиорелейной сети телестудии Ленинграда, Риги, Минска, Киева.

Навстречу выборам в Верховный Совет СССР

Образование избирательных округов

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 6 января 1962 года на основании статьи 34 Конституции СССР и ст. ст. 24 и 26 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» образованы 784 избирательных округа по выборам в Совет Союза.

На основании статьи 35 Кон-

ституции СССР и ст. ст. 25 и 26 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» Указом Президиума Верховного Совета СССР от 6 января с. г. образовано 645 избирательных округов по выборам в Совет Национальностей.

(ТАСС).

Говорят создатели новой техники

Добиться роста производительности труда в промышленности в 4—4,5 раза и в сельском хозяйстве в 5—6 раз — таковы рубежи, намеченные новой партийной Программой на ближайшие 20 лет в области повышения производительности труда.

Задачи передового отряда создателей новой техники в свете решений XXII съезда КПСС обсуждались на днях на собрании конструкторов завода. В работе собрания принимали участие конструкторы опытного цеха, цеха станкостроения, механизации и автоматизации, отдела комплексной механизации и автоматизации и отдела главного конструктора.

С докладом выступил главный инженер завода тов. Воронин. Докладчик подчеркнул необходимость ускорения технического прогресса на заводе на базе комплексной механизации и автоматизации производственных процессов, и на этой основе добиваться неуклонного роста производительности труда, снижения себестоимости продукции и повышения ее качества.

В прениях по докладу выступили начальник бюро отдела главного конструктора тов. Ястребов, заместитель начальника опытного цеха тов. Пикур, инженер ЦСМА тов. Сапрыкин, главный конструктор завода тов. Кругов, инженер-конструктор тов. Подручик, начальник ОКМА тов. Гохберг.

В работе собрания приняли участие заведующий промышленным отделом Рубцовского горкома КПСС тов. Носухов и инструктор Алтайского крайкома КПСС тов. Дергунов.

Выступающие горячо и взволнованно говорили о перспективах развития новой техники на заводе и производства машин для сельского и лесного хозяйства.

Участники собрания приняли новые обязательства на 1962 год и обращение ко всему коллективу завода.

Увеличить выпуск новых машин

(Из выступления заместителя начальника опытного цеха тов. Пикура Р. Ф.)

В новой Программе КПСС намечается за 20 лет повысить производительность труда в сельском хозяйстве в 5—6 раз. Этого можно добиться за счет максимального обеспечения колхозов и совхозов более производительными машинами. Это обязывает нас одновременно создать несколько различных конструкций машин в самые сжатые сроки.

В свете задач партийной Программы коллектив опытного цеха должен увеличить выпуск продукции в 1962 году на 70 процентов по сравнению с 1961 годом, а в первом десятилетии — в 3—5 раз.

В прошлом году нашим коллективом изготовлено 9 тракторов «Т-4», из которых четыре отпущены на государственные испытания, а пять тракторов находятся в цехе в ожидании двигателей с Барнаульского моторного

завода. Собрано три трактора боковой модификации и два трактора «ТТ-4». Переделано под двигатель СМД-14 три трактора «ТДТ-60» и два трактора «ДТ-54», изготовлено одиннадцать комплектов резино-металлической гусеницы и 800 корпусов ходовых колес, проведена подготовительная работа к испытанию сельскохозяйственных и лесных тракторов.

Это хорошие результаты. Однако анализ работы цеха за 1961 год показывает, что мы имеем резервы для увеличения выпуска продукции. Во-первых, необходимо освободить производственные участки от изготовления оснастки, что составляет около 30 процентов трудоемкости изготовления деталей, во-вторых, надо постоянно заботиться о подготовке кадров из местного населения, что позволит значительно сократить текучесть рабочей силы. Кроме

В одном из своих выступлений на Пленуме ЦК КПСС Н. С. Хрущев сказал, что знаниями конструкторов, их трудом и талантом обеспечивается технический прогресс. И это действительно так. Нам, конструкторам, доверен самый передовой участок коммунистического строительства. От детских игрушек до космических кораблей — все проектируется конструкторами.

Труд конструктора — это творческий труд, а его результаты должны отвечать следующим условиям: необходимо, чтобы конструкция удовлетворяла техническим требованиям, предъявляемым к машине, детали, узлу; обеспечивала работоспособность и надежность машины. При разработке конструкций необходимо учитывать возможность изготовления новых деталей и их сборки современными способами на агрегатных и специализированных станках, автоматических и поточных линиях.

того требуется перепланировка механического участка и обеспечение цеха недостающим оборудованием. Отделу труда и заработной платы также необходимо пересмотреть ныне действующую премиальную систему, когда перевыполнение плана ставится в зависимость от фонда заработной платы. Надо создать такую систему оплаты труда, которая бы стимулировала увеличение выпуска продукции.

На наш взгляд, назрела необходимость расширения опытного цеха согласно постановлению Совета Министров СССР, что даст возможность увеличить производственную площадь на 2000 квадратных метров и почти вдвое увеличить парк металлорежущего оборудования.

Задачи, поставленные перед коллективом цеха по созданию новой техники, будут выполнены.

Труд—творчество

(Из выступления главного конструктора тов. Кругова Б. В.)

Конечным итогом работы конструкторов является эффективность применения наших тракторов на полях, в лесу. Поэтому конструктор должен учитывать эксплуатационную экономичность машин.

Чтобы успешно решать эти задачи, конструктор должен обладать определенными знаниями, как специальными по своему узлу, агрегату или группе узлов, так и общетехническими, гуманитарными, экономическими и политическими.

Обладают ли наши конструкторы столь широким кругозором? Очень немногие. Нам необходимо заняться своим техническим ростом.

За прошлый год по нашему отделу зарегистрировано 42 рационализаторских предложения и ни одного изобретения, не было ни одной заявки на авторское свидетельство, в то время как конструкторскому бюро завода «Алтайсельмаш» выдано 3 свидетельства на изобретения, хотя наша конструкторская организация в 4 раза больше, продукция в десятки раз сложнее, а производственные возможности не поддаются сравнению.

Наши рационализаторы в большинстве своем правильно понимают задачи. Однако некоторые конструкторы подают технически малограмотные предложения, не-

простительные для работников творческого труда.

Наш отдел еще молодой. И это хорошо. Говорят, что наиболее крупные открытия и изобретения делаются в первые годы трудовой деятельности. Молодости присущи также творческий интерес и самозабвенная преданность делу. В нашем отделе можно назвать имена конструкторов, увлеченных своим занятием. Это Любевский А. Н., влюбленный в гидравлику, Бондарев В. Н., мысли которого постоянно заняты тензометрированием, Иванцов В. И. — увлечен расчетами, Гартман Н. М. — переводами с английского и немецкого языков, Шевченко Г. П. — конструктором резино-металлической гусеницы. Но таких мало. Надо, чтобы каждый конструктор загорелся какой-то своей творческой идеей, и тогда жизнь станет богаче, ярче, полнее.

Уже сейчас мы можем гордиться заводом и нашими машинами. Наши тракторы пользуются большим спросом на мировом рынке. В скором времени наши тракторы будут пахать целинные земли Азии, Африки и Латинской Америки, трелевать лес в тропических джунглях Индии, в горных районах Скандинавии и Канады. От нас требуется только одно — дать надежные конструкции тракторов с высокими технико-экономическими показателями.

Наши перспективы

(Из выступления инженера ЦСМА тов. Сапрыкина А. И.)

Цех станкостроения, механизации и автоматизации играет важную роль в деле повышения производительности труда на заводе за счет механизации и автоматизации производственных процессов. В прошлом году в этом направлении была проделана большая работа. Изготовлены, смонтированы и сданы в эксплуатацию две сталеплавильные печи с механизированной загрузкой шихты и автоматическим управлением электродами.

Кроме того изготовлены еще две сталеплавильные печи. Их монтаж и ввод в эксплуатацию намечен на 1962 год. Внедрены в производство подвесные конвейеры в сталелитейном и первом механическом цехах, полуавтоматическая выбивка опок на пятом конвейере сталелитейного цеха и автоматическая выбивка опок на трех конвейерах чугунолитейного цеха № 3. Недавно закончен монтаж еще одной автоматической выбивки на четвертом конвейере этого же цеха. В процессе изготовления находится автоматическая линия чистовой обработки катка.

Улучшение деятельности цеха явилось результатом увеличения мощности цеха и числа работающих, расширения всех участков и пополнения оборудования. На механическом участке установлены новые металлорежущие станки, на участке точных металлоконструкций созданы возможности увеличения выпуска продукции за счет внедрения организационно-технических мероприятий, таких, как изготовление и сдача в эксплуатацию монорельса, уста-

новка винтового пресса, гидропресса, роликовых ножиц.

Техническая служба цеха ведет строительство корпуса хозяйственным способом. Окончание строительства во втором квартале 1962 года даст возможность увеличить производственную площадь на полторы тысячи квадратных метров. За счет внедрения организационно-технических мероприятий и приобретения новых станков количество оборудования возрастет почти в 2 раза.

Выпуск продукции в 1962 году увеличится на 50 процентов по сравнению с 1961 годом. Будет изготовлено 50 станков, 3 автоматических линии, много нестандартного оборудования и металлоконструкций.

Чтобы реализовать эти богатые возможности, нам нужна помощь руководства завода в обеспечении нас металлопрокатом, черным фасонным литьем и покупными изделиями. Дирекции завода и отделу материально-технического снабжения необходимо добиться внедрения специальных фондов на металл и комплектующие изделия.

С помощью дирекции завода нам предстоит устранить еще один недостаток в работе. Дело в том, что в прошлом году наш цех занимался изготовлением большой номенклатуры деталей для основного производства. Большое количество рабочих цеха отвлекалось для оказания помощи основным цехам по изготовлению технологического оборудования, в то время как эти работы могли бы выполнять цеховые бригады малой механизации.

За высокопроизводительную технику

(Из выступления инженера-конструктора тов. Шевченко Г. П.)

Решения XXII съезда Коммунистической партии и новая Программа, принятая съездом, наметили грандиозные перспективы и поставили большие задачи перед советским народом в борьбе за построение коммунизма.

Перед нами, конструкторами-тракторостроителями, стоит одна из основных задач — создание техники, способной удовлетворять растущие потребности нашего общества.

Коллективом отдела нового проектирования проделана большая работа по созданию новой высокопроизводительной техники. Изготовлены и отпущены на государственные испытания тракторы «Т-4», изготовлены боковые тракторы «ТБ-4». Разработано и изготовлено несколько вариантов резино-металлических гусениц трактора «ДТ-54», которые в настоящее время проходят заводские испытания.

Наша задача теперь состоит в том, чтобы своевременно решать все вопросы, связанные с проведением государственных испытаний тракторов «Т-4». Необходимо будет срочно дорабатывать те узлы и детали трактора, которые по каким-либо причинам не будут удовлетворять предъявляемым требованиям. Необходимо сосредоточить основное внимание конструкторов на доработке узлов трактора «Т-4», с тем чтобы можно было в ближайшие 2—3 года довести мощность трактора до 130—150 л. с. и увеличить рабочие скорости до 8—10 км/час. Для этого необходимо доработать ходовую часть, трансмиссию трактора и другие узлы, обеспечивающие работу его на повышенных скоростях.

Большую работу предстоит выполнить нашему коллективу по разработке эскизно-технического проекта нового 220-сильного

трактора общего назначения. Эта работа сложна тем, что нужно спроектировать совершенно новую машину, в которой должны быть заложены требования машины будущего. Работа по этому трактору уже начата, и хочется верить, что коллектив отдела главного конструктора решит поставленную перед ним задачу в возможно короткий срок.

Наряду с этим хочется еще остановиться на ряде факторов, мешающих коллективу нормально работать. Далеко недостаточно и несвоевременно обеспечивается отдел главного конструктора ватманом, калькой, светочувствительной бумагой, чертежными досками, столами и другими необходимыми принадлежностями.

Несмотря на это, можно надеяться, что коллектив отдела главного конструктора успешно справится с поставленными задачами.

ОБРАЩЕНИЕ

коллективов ОГК, ОКМА, опытного цеха и ЦСМА ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

Дорогие товарищи тракторостроители!

Мы живем в замечательное время, в дни созидания нового, коммунистического общества на земле, о котором веками мечтали лучшие умы человечества.

Два месяца назад, в тот самый час, когда делегаты исторического XXII съезда партии приняли новую Программу партии, началось великое двадцатилетие построения коммунистического общества. Из мечты многих поколений коммунизм превратился в непосредственную практическую задачу партии и народа. Новая Программа партии — это конкретная, научно обоснованная программа построения коммунизма.

В этом величайшей важности документе определены также важнейшие задачи в области промышленности, сельского хозяйства, науки и культуры, а также общественных отношений и воспитания нового человека.

Для того, чтобы успешно превратить в жизнь задачи, намеченные новой Программой, потребуются огромные усилия партии и всего советского народа. Н. С. Хрущев на XXII съезде партии бросил советским людям новый боевой клич: «За работу, товарищи!».

Откликаясь на этот призыв, миллионы советских людей решили трудиться еще энергичнее, ибо каждый успех, каждый взятый рубеж — это приближение светлого завтра. Добиваясь все новых побед сегодня, советские люди думают о том, как завтра работать лучше, чем сегодня, как устранить недостатки, как получить максимальный экономический эффект при минимальных затратах труда и средств.

Многое в этом отношении предстоит сделать нам, конструкторам, — передовому отряду технического прогресса.

Рост производительности труда осуществляется на основе непрерывного технического прогресса, внедрения в народное хозяйство новых важнейших достижений науки, техники и передового опыта.

Обсудив решения исторического XXII съезда партии и подсчитав свои резервы и возможности, мы, работники ОГК, ОКМА, опытного цеха и ЦСМА, принимаем на

себя следующие повышенные обязательства:

ПО ОГК И ОПЫТНОМУ ЦЕХУ

1. Обеспечить проведение государственных испытаний тракторов «Т-4». Срок — III квартал 1962 года.

2. Выполнить все конструкторские работы по доводке трактора «Т-4», а также принять активное участие в решении производственно-технологических вопросов, связанных с освоением в 1962 году массового производства.

3. Выпустить в 1962 году для хозяйственных испытаний партию тракторов «Т-4» в количестве 10 штук.

4. Обеспечить проведение в 1962 году заводских и межведомственных испытаний модифицированного трактора «Т-4»: болотной — «ТБ-4» и трелевочной — «ТТ-4».

5. Закончить в 1962 году доработку конструкции и получить рекомендацию на внедрение резино-металлической гусеницы для трактора «ДТ-54».

6. Разработать в I кв. 1962 г. рабочий проект трактора «Т-4М», обеспечивающего необходимый рост производительности труда в сельском хозяйстве.

7. Изготовить во втором квартале 1962 года опытный образец трактора «Т-4М» и в III и IV кварталах провести заводские испытания.

8. В I квартале 1962 года разработать эскизно-технический проект перспективного гусеничного высокопроизводительного трактора мощностью 220 л. с.

9. Выполнение опытно-конструкторских и доводочных работ по новым машинам завершить не позднее чем за год до начала освоения массового производства.

ПО ОКМА И ЦСМА

1. Изготовить и сдать в эксплуатацию автоматическую линию чистовой механической обработки катка трактора «ТДТ-60» в IV квартале 1962 года.

2. Смонтировать и сдать в эксплуатацию изготовленную сталеплавильную электропечь с механизированной загрузкой шихты и автоматическим управлением электродами в III квартале 1962 года.

3. Изготовить вторую сталеплавильную электропечь с меха-

низированной загрузкой шихты и автоматическим управлением электродами в III квартале 1962 года.

4. Изготовить и сдать в эксплуатацию высокомеханизированную поточную линию по очистке и обнабдачиванию мелкого литья в ЧЛЦ-3 в I квартале 1962 г.

5. Изготовить и сдать в эксплуатацию три установки для полув автоматической выбивки опок на средних конвейерах в III квартале 1962 года.

6. Довести выпуск продукции по ЦСМА до 1,5 млн. руб. в год.

7. Завершить комплекс работ по автоматизации двух литейных конвейеров в ЧЛЦ-3 во II квартале 1962 года.

8. Своевременно выполнять все задания по подготовке производства нового трактора «Т-4» во II квартале 1962 г.

9. Выполнить годовой план к 25 декабря 1962 года по всем показателям.

10. Снизить себестоимость выпускаемой продукции на 2 процента по сравнению с 1961 годом.

Призываем всех алтайских тракторостроителей последовать нашему примеру и развернуть соревнование за коммунистический труд, за досрочное выполнение государственного плана 1962 года.

Принято единогласно на собрании конструкторов ОГК, ОКМА, ЦСМА и опытного цеха.

Впереди комсомолцы

Коллектив механического цеха № 3 с первых дней нового года показывает образцы труда. Впереди соревнующихся здесь идут комсомолцы, которые развернули соревнование за достойную встречу XIV съезда ВЛКСМ.

Смена мастера тов. Троц, досрочно завершившая выполнение плана 1961 года, в эти дни систематически выполняет задания на 110—120 процентов. Наладчик этой смены Анатолий Генш обеспечивает бесперебойную работу оборудования и помогает станочникам успешно выполнять про-

изводственные задания. По полторы нормы в смену выполняют комсомолцы токарь Любовь Бочарова, сверловщица Анна Шалаева и фрезеровщица Надежда Бондаренко.

Воодушевленные величественной программой строительства коммунизма, молодые рабочие механического цеха № 3 готовят достойную встречу XIV съезду комсомола.

Н. СТЕПАНОВ,
секретарь комсомольской организации механического цеха № 3.

Вышли из печати

Вышли из печати подготовленные Институтом марксизма-ленинизма при ЦК КПСС и изданные Госполитиздатом 24-й том и первая часть 25-го тома сочинений К. Маркса и Ф. Энгельса. Содержание 24-го тома составляет второй том «Капитала» Марк-

са и два предисловия к нему, написанные Ф. Энгельсом. В первую часть 25-го тома вошли первые 28 глав третьего тома «Капитала» К. Маркса и предисловие к этому тому Ф. Энгельса.

Новое издание II и III томов «Капитала» имеет большой научно-справочный раздел.

Собрание женщин завода

В понедельник, 8 января 1962 года в заводском клубе состоялось собрание женщин завода. Сюда пришли женщины-труженицы, домохозяйки, общественницы и пенсионерки.

Участники собрания прослушали доклад директора завода, делегата XXII съезда КПСС тов. Полякова.

Докладчик рассказал собравшимся об исторических решениях съезда, о больших задачах, кото-

рые стоят перед алтайскими тракторостроителями по превращению в жизнь величественной программы строительства коммунизма.

В прениях по обсуждению доклада приняли участие председатель женсовета теплоэлектроцентрали тов. Скоблова, врач медсанчасти тов. Ульянова, пенсионерки тов. Веселовская и другие.

Участники собрания приняли обращение ко всем женщинам Алтайского тракторного завода.

Последователи славного почина

Коллектив нашего завода, ведя настойчивую борьбу за превращение в жизнь исторических решений XXII съезда КПСС, достойно продолжает ударную трудовую вахту. Все силы коллектива направлены на ритмичность в работе с первых дней 1962 года и выполнение государственных планов.

В 1961 году широкую известность на заводе приобрел ценный почин новаторов производства Барышников (АЗТЭ) и Виктора Беседина, которые выступили инициаторами развертывания социалистического соревнования за повышение производительности труда и выполнение норм выработки и производственных заданий за 6 рабочих часов.

В настоящее время на заводе насчитывается около двух тысяч последователей В. Барышникова и В. Беседина. Большинство из них добились замечательных результатов и показывают образцы труда. Так, токарь-расточник механического цеха № 4 Виктор Комаров систематически выполняет 7-часовое задание за 6 часов. На протяжении всего IV квартала 1961 года он ежедневно перевыполнял сменные задания и выдавал продукцию только отличного качества. С 1 сентября минувшего года В. Комаров работал в счет 1962 года. В настоящее время его бригада выполняет задание смены за 5 часов 30 минут.

Наиболее широкое распространение почин знатных новаторов получил в таких цехах, как моторный, автоматный, прессовый и другие. В моторном цехе 48 рабочих, борющихся за право называться



ударниками коммунистического труда, соревнуются за досрочное выполнение производственных заданий. Бригада Николая Мигурского из этого цеха, состоящая из 5 человек, вот уже 6 месяцев подряд добивается выполнения заданий за 6 часов. Кроме этого бригада борется за увеличение объема продукции.

Растет число соревнующихся за выполнение сменных заданий за 6 часов в механическом цехе № 2. Токарь этого

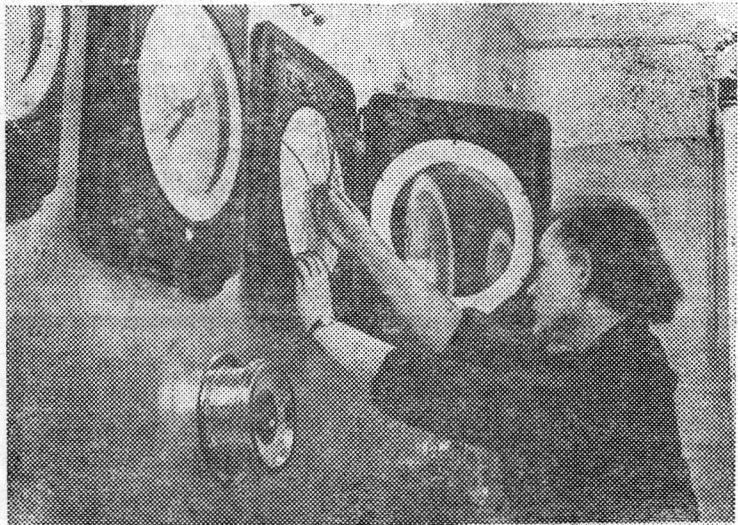
цеха Тамара Щербань систематически выполняет задания на 125—130 процентов, а фрезеровщица Мария Черемуха добилась выполнения полутора норм в смену.

Борьба за повышение производительности труда развернута в автоматном цехе. Здесь в авангарде славного почина идет бригада Елены Мальцевой. Девушки из этой бригады за 10 месяцев минувшего года добились повышения производительности труда на 17 процентов.

В дни предсъездовского социалистического соревнования высокой выработки систематически добивалась смена мастера Александра Шлетгауэра из механического цеха № 5. Высокая производительность обеспечила этой смене выполнение плана 10 месяцев на месяц раньше срока, рост производительности труда составил 10 процентов. Коллектив передовой смены в 1961 году добился экономии всех видов материалов на сумму 2 тысячи рублей. В ноябре смене тов. Шлетгауэра присвоено звание коммунистической.

Ценная инициатива В. Барышникова и В. Беседина дает свои замечательные плоды. Социалистическое соревнование за высокую производительность труда позволит коллективу завода успешно работать в 1962 году и внести достойный вклад в строительство коммунизма.

На снимке: В. БЕСЕДИН.



ЛАТВИЙСКАЯ ССР. Инженеры-новаторы Рижской фабрики музыкальных инструментов разработали новую схему автоматического управления технологическим процессом сушки пиломатериалов перегретым паром. Это позволило ускорить сушку древесины. Если в прошлом этот процесс длился на фабрике 12—15 суток, то теперь он сокращен до 3—4 суток. Управление установкой автоматизировано. С вводом ее в действие высвободится почти целая бригада рабочих.

На снимке: у пульта управления сушильной установки. Фото Ю. Пойша.

Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Вопреки здравому смыслу

Недавно состоялось срочное заседание заводского совета ДСО «Труд», на котором, наряду с различными спортивными вопросами, был поставлен вопрос о разделении спортивного коллектива отдела главного конструктора и опытного цеха. Инициатива постановки последнего вопроса исходила от тт. Гончара и Метелецкого, представителей инструментально-производственного корпуса и автоматного цеха. И то, что именно ими, а не кем-то другим поставлен этот вопрос, совсем не случайно.

Пока коллектив ОГК и опытного цеха особенно не претендовал на призы по отдельным командным видам спорта и в общем зачете спартакиады завода, так как у него не было для этого достаточного количества молодежи, вышеуказанные представители не возражали против того, что ОГК и опытный цех выступают в заводских соревнованиях объединенным коллективом. Кстати говоря, во всех общественных мероприятиях эти коллективы всегда выступали объединенно со дня основания завода и у них уже сложились общие традиции, своя спортивная история.

Сейчас же тт. Гончар и Метелецкий резко поставили вопрос о разделении этого спортивного коллектива. Дело в том, что ОГК и опытный цех, создав и подготовив лыжную команду, смогли на равных правах бороться с такими крупными (по количеству работающих) цехами, как ИПК, моторный и автоматный, победили их и могут победить в общекомандном зачете в зимней спартакиаде завода.

Таким образом тт. Гончар и Метелецкий (а с ними заодно и другие члены ЗС ДСО) попытались разбить единый спортивный коллектив, который с таким трудом создавался в течение многих лет и в котором каждый участник соревнований — спортсмен — был воспитан в духе коллективизма.

Теперь опытный цех не может выставить команд ни по одному виду спорта, так как из общего числа работников цеха молодежи всего 15—20 человек. Отдел главного конструктора не сможет выставить полных команд по массовым видам спорта, как лыжи, футбол и другие, а значит, тоже не сможет претендовать на успех среди крупных цехов завода. Именно так рассуждают сейчас в коллективах ОГК, ЦЗЛ, ЦСМА, перестав принимать участие в проводимых соревнованиях. Отдельные же любители-энтузиасты — занимаются только для своего личного удовлетворения.

Полными и бесконкурентными хозяевами всех призов остались инструментально-производственный корпус и автоматный цех. Их руководителей не интересует, что повышения спортивного мастерства добиваются только в соревнованиях и массовость развивается только при участии в спортивных соревнованиях большего числа коллективов. Такой же точки зрения, видимо, придерживается и председатель заводского совета ДСО «Труд» тов. Сираканий. Ведь такие спортивные коллективы, как отделов главного конструктора и главного технолога, механизации и автоматизации, центральной заводской лаборатории не могут участвовать в со-

ревнованиях из-за отсутствия нужного количества зачетных участников.

Мы, спортсмены и общественность ОГК и опытного цеха, считаем необходимым, чтобы в спортивной жизни завода, в соревнованиях за право обладания призами участвовали и боролись все коллективы завода, начиная от больших и кончая самыми маленькими. По нашему мнению, надо не разбивать коллективы, которые уже созданы, а, наоборот, объединять мелкие. Создать надо, скажем, такие объединения: ЦЗЛ, отдел главного металлурга, цех наладки и отдел главного технолога, бухгалтерия и машиностроительная станция, ОКМА, ЦСМА и теплосилового цеха и т. п. Не следует махать рукой на эти небольшие коллективы, говоря: «А, они все равно не участвуют! Можно и без них обойтись».

Мы просим заводской совет ДСО «Труд» в срочном порядке пересмотреть свое решение в отношении спортивного коллектива ОГК и опытного цеха, основательно решить вопрос участия малых коллективов в спортивной жизни завода и ответить спортивной общественности через заводскую газету «Боевой темп». Хотелось также услышать мнение физоргов спортколлективов, не принимающих участия в соревнованиях.

Н. КАПЛУНОВ,

физорг опытного цеха;

А. ГОЛОФЕЕВСКИЙ,

физорг ОГК,

Ф. ЗАБАРИН,

предцехкома опытного цеха;

А. НЕЗИН, заместитель главного

конструктора ОГК;

Н. БОБРЫШЕВ, Л. МЕЦЛЕР,

спортсмены и другие. Всего

10 подписей.



Алжир. Восьмой год сражаются мужественные воины Алжирской Национально-освободительной армии против французских колонизаторов. Бойцы неустанно повышают свое военное мастерство.

На снимке: солдат Национально-освободительной армии на учениях. Фото Министерства информации ВПАР.

Новый бюджет Кубы

ГАВАНА, 7 января. (ТАСС). Совет Министров Кубы принял закон о государственном бюджете на 1962 год. Новый бюджет утвержден в сумме 1.853 миллиона песо. Бюджет не будет иметь дефицита.

Характерной чертой нового бюджета Кубы является значительный рост государственных ассигнований на развитие промышленности и сельского хозяйства, на просвещение, культуру, науку и здравоохранение.

В нынешнем году государственные расходы на развитие различных отраслей экономики составят около 700 миллионов песо, из них на промышленность ассигновано 208 миллионов, на сельское хозяйство — почти 112 милли-

нов. Расходы на образование, науку и культуру превышают 270 миллионов песо. Никогда еще в истории Кубы государство не отпускало на цели народного просвещения столько средств.

По сравнению с 1958 годом — последним годом господства на Кубе буржуазно-помещичьего режима в этом году расходы на народное здравоохранение увеличиваются в три раза: они утверждены в сумме 89 миллионов песо.

Совет Министров Кубы принял также новый закон о государственном налогообложении, в соответствии с которым ликвидируется прежняя анархичная система, когда существовало более 100 различных типов налогов.

Голод в Восточной Турции

СТАМБУЛ, 7 января. (ТАСС). На востоке Турции свирепствует голод. У крестьян этого района, сообщает газета «Хюрриет», осталась единственная надежда на растущую в горах траву.

Газета приводит высказывания крестьян, которые в зимнюю стужу живут вместе со скотом и мечтают лишь о куске хлеба. «Этому не видно конца», — говорит один

отчаявшийся сельский житель. — Я не могу прийти на помощь моим плачущим детям, не могу накормить их... Терпеть больше нет сил...».

Спасаясь от голода, крестьяне уходят в города, надеясь найти там средства к существованию. Только в Стамбул ежедневно прибывают 700 голодающих крестьян.

К сведению пропагандистов завода

Отдел пропаганды и агитации горкома КПСС проводит в январе семинары пропагандистов: 11 января для руководителей всех начальных экономических школ, 12 января для пропагандистов кружков по изучению истории КПСС, основ марксизма-ленинизма, текущей политики, философии, политшкол и руководителей теоретических семинаров.

Семинары проводятся в здании горкома КПСС. Начало в 3 часа дня.

Редактор А. Д. ЕЛИСЕЕВА.

Администрация, партийная, профсоюзная организации и коллектив прессового цеха с глубоким прискорбием сообщают о преждевременной смерти передовика производства резчика

Андрея Андреевича РОМАНОВА,

последовавшей 7 января 1962 года, и выражают соболезнование родным покойного.

Новинки отечественной техники

Горьковские дизели

Девять суток никто не появлялся в машинном зале. Здесь не было людей, а вместе с тем работа шла своим чередом. Машин, «самообслуживаясь», давали энергию окрестным селам.

Это не фантазия. Это реальность. Так будут работать полностью автоматизированные дизель-электрические агрегаты мощностью 400, 600 и 800 киловатт с тихоходными дизелями типа «Ч-36-45». Эксплуатация только одного агрегата без обслуживающего персонала сэкономит в год 1,5 тысячи рублей. Такие агрегаты создаются на заводе «Двигатель революции».

* * *

Этот же завод выпустит газомоторный компрессор типа «10ГЕН-1» мощностью 1.500 л. с. с газотурбинным наддувом. При неизменных габаритах и весе по сравнению с серийно выпускаемыми газомоторными компрессорами без наддува он имеет в 1,5 раза большую мощность и позволяет снизить на 10 килограммов удельный расход металла на каждую лошадиную силу мощности.

Трубоэлектросварочный агрегат

Он предназначен для выпуска труб диаметром от 20 до 114 миллиметров методом сварки. Сочетание сварочного стана и редуцированного, работающих на синхронизированных скоростях в одной линии, делает процесс изготовления труб непрерывным.

Агрегат позволяет путем редуцирования труб после сварки без

дополнительного нагрева получать трубы заданного диаметра, нужной длины и высокого качества; исключается разнотолщинность концов труб и другие дефекты.

Годовая экономия за счет значительного увеличения производительности и механизации отделки труб составит более полумиллиона рублей.

Поршни сортирует машина

Бюро взаимозаменяемости Госкомитета по автоматизации и машиностроению разработало конструкцию типового автомата для контроля и сортировки гаммы поршней диаметром 60—130 миллиметров. Первая промышленная серия будет выпущена заводом «Красный инструментальщик» Кировского совнархоза.

Автомат позволяет контролировать от 600 до 1.200 поршней в час (в зависимости от сложности проверяемых параметров поршня). С помощью пневматических, электроконтактных (пределных и амплитудных) датчиков он обеспечивает контроль диаметров, овальности и конусности отверстий, а также диаметра и конусности юбки, рассортировку поршней на годные, с браком исправимым и неисправимым. Он может сортировать через 2,5 микрона годные поршни на группы по диаметру отверстия и ряду других размерных параметров.

Автомат позволяет проверять до 12 размерных параметров поршня.

Внедрение одного автомата даст экономию до 600 рублей в год.