

# Городской Журнал

Орган партии, дирекции и завода профсоюза  
Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

Год издания 6-й

ВТОРНИК

13

ЯНВАРЯ

1948 года

№ 6 (338)

Выходит  
по вторникам  
средам и воскресеньям

Государственный  
архив Ленинграда  
БИБЛИОТЕКА  
СССР  
имени  
В. И. Ленина

15 Товарищи рабочие, инженеры, техники  
и служащие!  
ПОДХВАТИМ ПРИЗЫ КУЗНЕЦОВ!  
Шире развернем социалистическое соревнование за выполнение взятых обязательств!

## ВСЕ СИЛЫ НА ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ ЯНВАРЯ!

### ОБРАЩЕНИЕ

коллектива кузнецкого цеха ко всем рабочим, мастерам, инженерам, техникам и служащим цехов и отделов завода

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

Мы, рабочие, мастера, инженеры, техники и служащие кузнецкого цеха, собравшись для подведения итогов своей деятельности за 1947 год, с чувством законной гордости отмечаем, что коллектив завода самоотверженно трудом добился большой производственной победы — выполнил годовой план по выпуску тракторов и запасных частей.

Для достижения этого успеха немало сил и труда вложил в коллектив кузнецкого цеха.

Передовые кузнецы, включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана послевоенной пятилетки, завершили свои годовые нормы с значительным перевыполнением.

Мы полны решимости в новом 1948 году — третьем году послевоенной сталинской пятилетки — работать еще лучше и добиться досрочного выполнения годового производственного плана.

Движимые желанием внести как можно больший вклад в дело выполнения заводом пятилетки в 4 года, мы обязуемся:

1. Выполнить план первого квартала 1948 года в номенклатуре на 105 процентов, добиться подачи заготовок в механические цехи точно по графику.

2. В честь 5-й общезаводской партийной конференции выполнить программу января на 105 процентов.

3. Снизить брак против 1947 года на 10 процентов.

4. В первом квартале обучить и повысить квалификацию не менее 70 рабочих.

5. Организовать в цехе курсы по повышению квалификации мастеров.

6. Добиться выполнения норм выработки рабочими в среднем на 140 процентов.

ТОВАРИЩИ!

В каждом цехе завода имеются большие резервы для дальнейшего повышения выпуска продукции. Мы призываем всех рабочих, мастеров, инженеров, техников и служащих завода включиться в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первого квартала 1948 года в с первых дней нового года широко развернуть борьбу за перевыполнение суточных заданий.

Мобилизуем все силы и средства на выполнение пятилетнего плана в 4 года!

Да здравствует наша великая Родина — Союз Советских Социалистических Республик!

Да здравствует Всесоюзная коммунистическая партия (большевиков) — вдохновитель и организатор всех наших побед!

Да здравствует вождь и учитель советского народа — великий Сталин!

Обсужден и принято на собрании рабочих, ИТР и служащих кузнецкого цеха.

### В ЗАВКОМЕ ПРОФСОЮЗА

Коллектив кузнецкого цеха принял социалистическое обязательство выполнить программу января и первого квартала 1948 года на 105 процентов и обратился с призывом ко всем рабочим, инженерам, техникам и служащим завода широко развернуть социалистическое соревнование за выполнение принятых социалистических обязательств.

Завком профсоюза рабочих автотракторной промышленности постановляет:

1. Одобрить обращение кол-

### В передовых сменах сталелитейного цеха

Сталелитейный цех. Беспрерывно движется лента, доставляя землю к формовочным машинам. Не смолкая, стучат машины на участке коллектива передовой смены, руководимой мастером тов. Рабиновичем.

Среди бригад особенно выделяются стахановские комсомольско-молодежные бригады формовщиков Вали Тютиной и Лены Онщенко, которые формируют самые трудоемкие детали — катки и траки. Ритмичность и слаженность в работе — вот основная черта, которая отличает эти бригады от других. Девушки так организовали свой труд, что у них ни одна минута не пропадает даром. Большим их достижением является то, что они одновременно производят несколько операций: насыпают землю, встраивают, зажимают подопечную доску и т. д. Бригады тт. Тютиной и Онщенко систематически перевыполняют задания. Они первыми на участке досрочно завершили годовую и декабрьскую нормы.

В новом году они изо дня в день повышают производительность труда. На протяжении ряда последних дней фор-

муют по 180—200 опок при норме 135.

Свой опыт Валя и Лена охотно передают молодым бригадам и формовщикам.

Плавильный участок. На вахте коллектив передовой смены мастера тов. Шиянова, который досрочно завершил годовой план. Печи обслуживают лучшие сталевары тт. Жаринов и Бабич, подручные тг. Крамаренко и Маякин. В прошлом месяце они добились небывалой производительности. В новом году успехи закреплены: сейчас смена дает по 8—9 плавок доброкачественной стали.

Успех обеспечивает дружная и слаженная работа всего коллектива смены.

Сталевары и их подручные приходят в цех за 20—25 минут. После тщательного осмотра они принимают печи, дружно загружают их металлом.

— Чем меньше мы затратим времени на загрузку печей, тем больше дадим плавок, — говорят сталевары.

Тов. Бабич пришел в сталелитейный цех после демобили-

зации из Советской Армии в конце 1946 года.

После беседы с начальником цеха, старшим и сменным мастерами, он был назначен пиротехником. Тов. Бабич внимательно следил за работой сталеваров, беседовал с ними.

В начале 1947 года он изъявил желание работать сталеваром. Просьба его была удовлетворена. В процессе работы под руководством мастера тов. Шиянова и сталевара т. Жаринова молодой рабочий за предельно короткий срок овладевает опытом передовиков и становится специалистом. Вот уже более 9 месяцев тов. Бабич является ведущим сталеваром цеха.

По-стахановски трудятся заливщики смены (инструктор т. Антропов, бригадир т. Мойсеев).

Заливщики тг. Сафонов, Добышев и Толстых, не считаясь с трублестями, обеспечивают бесперебойную работу конвейера. Они также, как и сталевары, систематически выполняют и перевыполняют задания.

Л. Хоменко, сменный заведующий производством сталелитейного цеха.

### ЧТО МЕШАЕТ НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЕ

Тракторосборочный цех находится в запущенном состоянии — всюду в большом количестве разбросаны бракованные детали.

В цехе отсутствует необходимый по технологическому процессу инструмент. Имеющийся инструмент не может обеспечить дальнейший подъем производительности труда.

Партийная организация тракторосборочного цеха оторвалась от массы, не ведет с рабочими никакой политической работы. Просфсоюзная орг-

анизация нашего цеха не вникает в нужды и запросы рабочих. В цехе почти не проводится собраний рабочих, на которых можно было бы вскрыть недостатки в работе.

В новом году надо добиться обязательной работы по графику, поднять агитационно-массовую и профсоюзную работу среди рабочих, ликвидировать захламленность цеха, поднять культуру производства.

Н. Патрушев,  
слесарь-дефектчик тракторо-  
сборочного цеха.

### ЛИКВИДИРОВАТЬ НЕДОСТАТКИ

Вступая в третий год послевоенной сталинской пятилетки, нам хотелось бы указать на те недостатки, которые тормозили нашу работу в течение всего минувшего года.

Шестой год на нашем участке работают станки без капитального и текущего ремонта. Это отрадное явление. Однако станки могли бы работать дольше, если бы за ними следили, производили бы технические осмотры, профилактические ремонты. Но это в цехе шасси не осуществляется.

Оборудование ремонтируется от случая к случаю. Станкам нашего участка грозит такая же участь, как и оборудование большинства других участков, когда в один день станки могут выйти из строя, и тогда потребуется продолжительное время на капитальный ремонт. В конце декабря поломался шпиндель станка «Беккер», но изготовлять его в мастерской отдела механика цеха невозможно. С большим трудом сделан шпиндель в другом цехе. По этой причине участок простоял 48 час.

Механик цеха и заместитель начальника цеха по технической части тов. Стейлаки не добились организации оперативного ремонта станков. Более полугода тому назад был дан заказ ремонтно-строительному цеху (начальник цеха тов. Дзюба) на оборудование на участке стального литья стоков для воды и масла, вымощение пола чугунными плитами. Но эта работа даже не начата. На участке сплошь и рядом стоят лужи воды, масла и эмульсии. Рабочим придется стоять в лужах. На работе участка отрицательно сказывается недостаток рабочей силы.

Рабочие, освоив специальность, своего технического уровня не повышают. Заготовительным цехам необходимо подавать заготовки по графику с первых дней месяца — это одно из основных условий выполнения и перевыполнения программы.

А. Сартыков, старший мастер участка стального литья цеха шасси.

И. Горбулько, мастер участка стального литья цеха шасси.

