

Звезды Темп

Орган заводского комитета ВМП(Б), дирекции завода,
завкома профсоюза и комитета ВЛКСМ

№ 42 (158)

СУББОТА

13

ОКТАБРЯ

1945 года

„Производительность труда, это, в последнем счете, самое важное, самое главное для победы нового общественного строя“.

ЛЕНИН.

Соревнование в честь 28-й годовщины Великого Октября

Образцовая работа кузнецов

В результате развернутого предоктябрьского соревнования план первой декады этого месяца по кузнечному цеху выполнен на 101 процент.

В тяжелой кузнице отличной работой себя показали бригады т.т. Логачева, Никульчи, Медунова, Зотова, которые намного перевыполнили свои нормы. В легкой кузнице по-стахановски работали в первой декаде бригады т.т. Лозовой, Кожемякиной и Воронина, которые в отдельные дни давали больше, чем по две нормы.

Замечательных результатов добилась 9 октября в тяжелой кузнице бригада т. Логачева на штамповке детали А39-3. За смену бригада отштамповала 602 детали, выполнив норму на 241 проц. Значительно перекрыли в этот день свои сменные нормы также бригады т.т. Нехорошко и Медунова. 10 октября бригада т. Логачева выполнила свою норму на 200 проц. Успеха добились в этот день также бригады, работающие на 12-тысячном молоте: бригада т. Зотова на штамповке коленчатого вала дала 187 процентов выполнения нормы, бригада тов. Медунова — 178 процентов.

П. Дашков.

Сталелитейщики выполнили план первой декады

Коллектив сталелитейного цеха успешно выполнил план первой декады октября. Механические цехи обеспечены стальными отливками.

В работе по выполнению плана первой декады отлично себя показала смена мастера плавильного участка т. Шянова и сталевара т. Евтушенко. Хорошо работали, обеспечивая приемку жидкой стали, мастера формовки т.т. Олендер и Рабинович.

Обработке и сдаче литья способствовала четкая работа термообрубиного участка, руководимого мастерами т.т. Дзюбаненко и Черновым.

Комсомольско-молодежные бригады цеха, включившись в соревнование за достойную встречу 28-й годовщины Ок-

тября и 27-й годовщины ВЛКСМ, с честью выполняют свои обязательства.

Бригада Шуры Субритовой на формовке звездочек выполняет норму на 220—230 проц. Соревнуясь с ней, комсомольско-молодежная бригада Поли Сердюковой, работающая на формовке той же детали в другой смене, дает 210—220 процентов нормы. Бригада Валь Тютиной на формовке детали катка добилась выполнения около двух норм в смену.

Комсомольско-молодежные бригады борются за обеспечение выпуска в установленный срок комсомольского 6000-го трактора.

А. Розин.

Уплотнили рабочий день

Передовые производственники инструментального цеха добиваются высокой производительности труда.

Токарь т. Шлейников в результате уплотнения рабочего дня добился выполнения дневного задания по штамповке инструмента на 300 проц. Токарь т. Толмачев на разных работах дает 200—210 проц. выполнения заданий.

Фрезеровщицы сестры В. Нетреба и Н. Нетреба работают исключительно ритмично, систематически пере-

выполняя задания. Молодая строгалящица А. Увачева соблюдает в образцовом порядке свое рабочее место, полностью использует свой рабочий день.

Исключительно добросовестно относится к своей работе шлифовщик т. Сиволобов, участник Отечественной войны. Он приходит за полчаса до начала работы, заготавливает необходимый инструмент и начинает свой рабочий день, не теряя ни одной минуты.

Любарская.

Новое строительство в поселке

В настоящее время заводу сдано 5 брусковых двухэтажных 8-квартирных домов, полезной площадью более 2000 кв. метров. Закончены строительством два общежития площадью 1500 кв. метров.

К 28-й годовщине октября подготовляется к сдаче и будет бесспорно сдан в эксплуатацию квартал из 6-ти двухэтажных домов полезной площадью более 4000 кв. метров.

Отделка домов и благоустройство квартала намного лучше ранее сданных домов. Жильцы получают прекрасные кирпичные сараи и большие подземные овощехранилища; вокруг кварталов сделаны мощенные проезды.

К Октябрьской годовщине завод получит 2 двухэтажных общежития для молодых рабочих полезной площадью 900 кв. метров.

Сейчас закладываются фундаменты и ведется кирпичная кладка по ряду домов.

В сентябре сдана в эксплуатацию поликлиника, что должно значительно улучшить медицинское обслуживание рабочих и служащих завода.

А. М. Хмара.

Работы по строительству дачада будут закончены в ноябре.

Несколько хуже обстоит дело со строительством бани. Строительные работы самого корпуса бани до конца года будут закончены. Однако имеются затруднения в деле обеспечения бани горячей водой. Надо построить от ТЭЦ завода до бани проходной тоннель протяженностью около одного километра и проделать большие сантехнические работы, для которых нехватает труб и оборудования. Этим вопросом сейчас занимается завод и строители. Будут приложены все силы к тому, чтобы трудящиеся завода получили в текущем году благоустроенную баню.

В настоящее время 3-й стройучасток, осуществляющий строительство жилья, имеет большой сдвиг в работе. Рабочие и ИТР участка включились в предоктябрьское социалистическое соревнование, привняли на себя обязательство строить как можно быстрее и лучше.

Изменяются методы работы,

участок оснащается механизмами, инвентарем. С 8 октября участок перешел на поточный метод кирпичной кладки, и 9 октября под руководством каменщика орденоносца тов. Максименко только на строительстве двух домов уложено 52000 кирпичей. Каменщики участка обязались в дальнейшем вести работу только по методу тов. Максименко.

Разрабатываются мероприятия по переводу на поточный метод плотничных и штукатурных работ.

Строительству жилья помогают и рабочие завода. В последние дни по инициативе заводского партийного комитета организована социалистическая помощь строителям. Рабочие отдельных цехов по окончании работы на производстве принимают участие в подготовке фундаментов для новых домов.

ОСМЧ-15 считает своей важнейшей задачей обеспечение рабочих и ИТР завода благоустроенным жильем и культурно-бытовыми учреждениями.

А. Дубровин.
Начальник ОСМЧ-15.

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР О проведении выборов в Верховный Совет СССР

В связи с окончанием войны и истечением полномочий Верховного Совета СССР первого созыва, на основании статьи 72 „Положения о выборах в Верховный Совет СССР“, устанавливающей, что день выборов в Верховный Совет СССР объявляется не позднее, чем за два месяца до срока выборов, и что выборы производятся в нерабочий день, Президиум Верховного Совета Союза Советских Социалистических Республик постановляет:

Назначить выборы в Верховный Совет СССР на воскресенье 10 февраля 1946 года.

Председатель Президиума
Верховного Совета СССР М. КАЛИНИН.
Секретарь Президиума
Верховного Совета СССР А. ГОРКИН.

Москва, Кремль.
5 октября 1945 г.

ЛИКВИДИРОВАТЬ ОТСТАВАНИЕ

Результаты работы завода в первой декаде октября внушают серьезные опасения за судьбу программы этого месяца. По выпуску тракторов месячная программа выполнена в первой декаде на 14 проц., по выпуску запасных частей — на 12,5 проц.

Такое отставание происходит главным образом из-за плохой работы моторного цеха и недостаточно удовлетворительной работы тракторного цеха.

Коллектив моторного цеха, который неоднократно доказывал свою способность выпускать до 20 моторов в день, за эту декаду выпустил всего 58 моторов, что составляет в среднем 6—7 моторов в день. Это объясняется исключительно тем, что командиры отдельных участков цеха т.т. Клюев, Васильев, Бессонов, Ковтун и Черный не поняли всей ответственности, которая на них возложена в деле выполнения программы.

Переход на 8-часовой рабочий день в ряде цехов завода привел к повышению производительности труда и увеличению выпуска продукции. Примером может служить работа кузнечного и сталелитейных цехов. В моторном же цехе выпуск продукции после перехода на 8-часовой рабочий день резко упал. Руководители моторного цеха т.т. Малеваный и Маркус не подготовились к такому важнейшему мероприятию, как переход на новый режим работы, не организовали четкой работы всех служб (отдел механика, заточное отделение, отдел приспособлений), не приняли мер к укреплению трудовой дисциплины, не провели расстановки рабочей силы в соответствии с новыми условиями работы.

Для того, чтобы немедленно выправить положение на заводе, чтобы производство вошло в график, необходимо

всем цехам, особенно моторному, тракторному и механико-сборочному, навести порядок и поднять дисциплину среди командного состава и рабочих. Надо принять серьезные меры против нарушителей трудовой дисциплины, против тех, которые растрачивают драгоценное рабочее время. Главной задачей руководства цехов и цеховых организаций является борьба за полное использование 480 минут рабочего дня. Для этой цели следует взять под особое наблюдение работу вспомогательных служб и тщательно готовить рабочие места.

Хорошим мастером можно считать только того, который своевременно обеспечит необходимый ремонт оборудования и приспособлений, не дожидаясь аварийной поломки, своевременно снабдит рабочие места запасным инструментом, заготовками и не будет допускать простоя рабочих.

Руководителям цехов: инструментального — т. Зинковскому, ремонтно-механического — т. Франкфурту, электроремонтного — т. Григорову, транспортно-т. Пылеву, а также руководителям отделов надо понять и разъяснить своим коллективам, что значительная часть потерь рабочего времени происходит из-за их неповоротливости, из-за их формально-чиновничьего отношения к запросам производственных цехов.

К работе по дальнейшему улучшению производства надо привлечь широкие массы рабочих, развивая и поощряя инициативу стахановцев в деле устранения узких мест.

Коллектив нашего завода имеет все возможности для того, чтобы с честью справиться с возложенными на него задачами, чтобы в предоктябрьском социалистическом соревновании выйти в число передовых.

ВАЖНЕЙШИЕ ЗАДАЧИ ЦЕХОВЫХ ПРОФОРГАНИЗАЦИЙ

Переход на нормальный режим рабочего дня ставит перед цеховыми профорганизациями ряд важных задач. Первым делом профсоюзных организаций является развертывание широкой массово-разъяснительной работы среди коллективов цехов по вопросу перехода на нормальный рабочий день.

Огромную роль в деле повышения производительности должно сыграть дальнейшее развертывание социалистического соревнования как индивидуального — между отдельными рабочими, так и между бригадами, участками, цехами.

Надо регулярно проводить проверку выполнения обязательств, взятых на себя рабочими, а также коллективам бригад и участков. Итоги соревнования должны ежедневно обсуждаться на десятиминутках.

Большое значение приобретает наглядная агитация, которая должна отмечать успехи передовых людей производства, популяризировать образцы социалистического отношения к труду.

Цеховые профорганизации должны, наладить систематический обмен опытом, сделать так, чтобы достижения и методы лучших стахановцев стали достоянием рабочих всего завода.

На производственных совещаниях надо ставить вопросы, имеющие решающее значение в деле повышения производительности труда. Общецеховые производственные совещания, а также совещания на участках должны проводиться не реже одного раза в месяц.

Предложения рабочих, могущие способствовать осуществлению поставленных задач должны вноситься в решения производственных совещаний. Профсоюзные организации должны добиваться выполнения принятых на производственных совещаниях решений и регулярно информировать об этом свои коллективы.

Профорганизации цехов должны принять решительные меры к повышению качества технического обучения, организовать это дело так, чтобы наряду с повышением производственной квалификации рабочий приобретал и теоретические знания.

Особое внимание должно быть уделено развитию рационализаторского дела и изобретательства. Профорганизации должны добиваться своевременного внедрения принятых рационализаторских предложений и правильной выдачи вознаграждения авторам, популяризировать лучших изобретателей.

Большое внимание надо уделять вопросам организации рабочих мест и подготовки производства, своевременной наладки станков, качества заточки инструмента, своевременной подачи заготовок и инструктированию рабочих.

Повышение трудовой дисциплины, уплотнение рабочего дня — важнейшее дело, которым должны заниматься профорганизации. Они должны действовать тому, чтобы своевременно, без опоздания начиналась работа, чтобы не было никаких непроизводительных потерь рабочего времени.

Профгруппорги участков, смен и бригад должны помнить, что вопросы повышения производительности труда и заработка рабочих являются их кровным делом.

Переход на нормальный рабочий день выдвигает перед цеховыми профорганизациями задачу улучшения культурно-массового обслуживания рабочих. Надо оживить работу красных уголков в цехах и общежитиях, улучшить агитационно-массовую работу, шире развернуть художественную самодеятельность.

Б. Г. Сивак.
Председатель — замкома профсоюза РТПП.

ТРИЖДЫ ГЕРОЙ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И. Н. КОЖЕДУБ



Трижды Герой Советского Союза гвардии майор Иван Никитович Кожедуб.

Тов. Кожедуб в боях против немецко-фашистских захватчиков сбил 62 вражеских самолета. Его последний воздушный бой в войне против гитлеровской Германии произошел 22 апреля 1945 года под Берлином.

Фото Ая Лесса.
Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Улучшить организацию производства в тракторном цехе

В тракторном цехе 10 октября состоялось открытое партийное собрание, посвященное итогам работы цеха в первой декаде октября.

С докладом выступил начальник цеха т. Эпштейн.

В рениях по докладу выступили стахановка т. Стрельцова, ст. мастера т. Синельников и Шевченко, слесари тов. Лешук и другие — всего 16 человек.

Партийное собрание отметило, что только на двух участках старших мастеров т. т. Шевченко и Синельникова проведена необходимая подготовка производства к переходу на работу без сверхурочных часов.

Остальные участки цеха в первой декаде работали плохо. Дневные задания ими не выполнялись.

Особенно отстающим является участок старшего мастера т. Егудина. Мастера участка за состоянием оборудования не следят, приспособления, изготовленные инструментальным цехом, не приведены в порядок и не введены в эксплуатацию.

Нет порядка и на седьмом участке. Здесь грязно, детали разбросаны по всему участку.

Отдел приспособлений цеха не справляется с обслуживанием участков, не обеспечивает бесперебойную работу.

Подготовка производства к переходу на 8-часовой рабочий день проведена в цехе совершенно недостаточно. Заместитель начальника цеха по технической части т. Жежер не возглавил руководства технологами, в результате чего во многих случаях работа еще производится кустарным способом.

Собрание поручало партбюро совместно с начальником цеха принять меры к немедленному проведению в жизнь мероприятий по улучшению организации производства и повышению производительности труда.

Председатель цехового профсоюза т. Жигалеву предложено усилить работу профорганизации на участках с тем, чтобы мобилизовать их коллективы на выполнение производственной программы, на завоевание первого места в колонии Октябрьской демонстрации.

С. М. Кравченко.
Секретарь партбюро тракторного цеха.

ЭЛЕКТРОЗАКАЛКА ТОКАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ

Сущность электрозакалки токами высокой частоты заключается в том, что деталь помещается в специальную катушку (индуктор), по которой проходит высокочастотный электрический ток (от 2000 до 1000000 колебаний в секунду) большой силы и малого напряжения. Этот ток индуцирует на поверхности детали вихревые токи, которые и производят нагрев металла на определенную глубину. Последующим охлаждением достигается закалка нагретого слоя. В результате такой закалки получается большая твердость (до 60 по Роквеллу), чистая поверхность и минимальная деформация детали.

Высокое качество закалки, большая производительность, хорошие условия труда выдвигают электрозакалку как самый совершенный способ среди других методов поверхностной термообработки деталей.

На заводе уже переведены на электрозакалку детали трактора А19-5 и А37-35, дававшие раньше, при обычной термообработке, большой брак по трещинам.

Кроме того, в сентябре на электрозакалку переведена деталь А31-5 (коленчатая ось). Это дало большую экономию дефицитного материала — свинца, резко повысило производительность и исключило излишнюю перевозку деталей.

В настоящее время проводится большая работа по переводу на электрозакалку распределительного вала двигателя, что резко сократит время обработки (отпадает цементация) и даст большую экономию. Достаточно сказать, что перевод этой детали на электрозакалку удешевит термическую обработку почти в 14 раз.

Одна из важнейших проблем, над которой завод сейчас работает — это электрозакалка чугунной гильзы мотора.

Внедрение электрозакалки гильзы связана с большими трудностями.

Во-первых, нет еще большого опыта электрозакалки серого чугуна не только на нашем заводе, но и на других предприятиях. Во-вторых, за-

калка внутренней поверхности гильзы требует последовательного нагрева и охлаждения, так как для одновременной закалки не хватает мощности действующей установки.

Не лишена также значения проводимая работа по электрозакалке таких деталей трактора, как поршневой палец, шестерни и другие.

В области внедрения высокочастотной электрозакалки перед заводом стоят большие задачи. Разрешение этих задач требует, прежде всего, дополнительной мощности высокочастотной установки. Для этой цели производится монтаж новой установки с ламповым генератором, представляющей огромный интерес для всей технической общественности завода.

Е. Казарновский.

В ПОДСОБНЫХ ХОЗЯЙСТВАХ

Уборка зерновых культур закончена

В этом году подсобные хозяйства нашего завода к уборке зерновых приступили в начале августа, а 10 сентября работа в основном была закончена. Урожай убран с 2240 гектаров. Все культуры полностью обмолочены.

План сдачи зерна государству подсобные хозяйства выполнили. Полностью засыпаны семена на будущий год.

Картофель и овощи на общественное питание

В подсобных хозяйствах сейчас производится уборка картофеля и овощей. Из 149 гектаров на 108 гектарах картофель уже выкопан. Затяжка уборки картофеля вызвана тем, что подсобное хозяйство № 3, где имеются основные массивы картофеля, не обеспечено рабочей силой.

От урожая текущего года на общественное питание рабочих завода будет передано 2000 центнеров картофеля и 5000 центнеров овощей. Засолено 1200 центнеров помидоров, огурцов и арбузов.

Подготовка и зимовка скота

В нынешнем году подсобные хозяйства уже получили 5597 центнеров молока, из которых 5060 центнеров передано на общественное питание.

Кормовой базой скот на зиму в основном обеспечен. Несмотря на большие трудности, возникшие при заготовке кормов из-за сильной засухи, подсобные хозяйства уже имеют в своем распоряжении и количество сена, обеспечивающее 90 процентов потребности. Кроме того, имеется около 400 тонн силосных и сочных кормов. Сенокосные работы продолжаются.

Для обеспечения скота помещениями в подсобном хозяйстве № 1 построены два больших свинарника и скотный двор.

Новое строительство

В подсобном хозяйстве № 3 построено общежитие на 100 человек. В хозяйстве сооружено также картофелехранилище емкостью 170 тонн. На строительные цели силами подсобных хозяйств заготовлено и завезено более 1000 кубических метров леса.

Электрификация хозяйств

Подсобное хозяйство № 1 электрифицировано. Для электрификации хозяйств №№ 2 и 3 заводом выделено необходимое оборудование. Отдел главного энергетика должен помочь в сооружении наружной и внутренней электросети с тем, чтобы эти хозяйства получали электрическое освещение к Октябрьским праздникам.

И. о. ответств. редактора
Н. ЧАУСОВСКИЙ.