

Да здравствует 28-я годовщина Великой Октябрьской Социалистической революции!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой Темп

Орган заводского комитета ВКП(б), дирекции завода,
завкома профсоюза и комитета ВЛКСМ

№ 45 (161)

СРЕДА

7

НОВЯБРЯ

1945 года

Под знаменем Ленина, под руководством Сталина—вперед к новым успехам социалистического строительства.

Пусть здравствует и процветает наша великая Родина!

Производственные подарки в честь славной годовщины Цехи—передовики соревнования

Производственную программу октября выполнили следующие цехи завода: сталелитейный, кузнечный, ремонтно-литейная мастерская, термический цех, инструментальный, ремонтно-строительный, цех безрельсового транспорта, ремонтно-механический и газокислородный.

Успех сталеваров

Коллектив сталелитейного цеха с честью выполнил свои обязательства, взятые в пред-октябрьском социалистическом соревновании. Прогресс октября цехом выполнен.

Хорошо поработала в прошедшем месяце смена сталеваров мастера т. Шиянова и бригадира т. Евушенко.

Прием высококачественной стали обеспечили формовщики мастера т. Олендера. Комсомольско-молодежные бригады формовщиков т. т. Субратовой и Тютиной выполняли свои задания на 200—220 проц.

Мастера т. т. Чернов и Дзюбаненко, молодые инструкторы т. т. Тулупова и Лемешко обеспечили сдачу годового литья.

А. Розин,
секретарь партбюро стальцефа.

510 тонн поковон

Кузнечный цех успешно закончил октябрьскую программу как по выпуску основной продукции, так и по предметам широкого потребления, ремонтным поковкам и капитальному ремонту.

Цех имел задание выпустить в октябре 465 тонн поковок деталей трактора. Сделано в течение месяца 510 тонн.

Хорошо работала тяжелая кузница и заготовительное отделение.

Коллектив заготовительного отделения, работая под руководством старшего мастера тов. Селезнева и бригадиров т. т. Иогуревич, Дягилева и Зуевой, несмотря на отсутствие сменных мастеров, выполнил месячную программу на 110 процентов.

В тяжелой кузнице особенно хорошо себя проявили старший мастер т. Князев, мастер подготовки смены т. Байцеров и планировщик т. Перцев.

Отлично работала в октябре бригада т. Зотова, которая подняла среднемесячную часовую производительность труда против предыдущего месяца на 50 процентов.

Я. С. Бурман,
нач. кузнечн. цеха.

Досрочно выполнили план

В результате развернутого предоктябрьского социалистического соревнования коллектив газокислородного цеха 30 октября выполнил месячный план.

К 28-й годовщине Великого Октября коллектив цеха приходит и с другой производственной победой—окончанием монтажа импортного воздушного компрессора. Монтаж произведен исключительно силами цеха.

П. П. Нейман,
нач. газокислородн. цеха.



Да здравствует вождь советского народа—
великий Сталин!

1917 год

Возглавляемый партией большевиков рабочий класс, в союзе с крестьянской беднотой, при поддержке солдат и матросов, свергает власть буржуазии, устанавливает власть Советов, учреждает новый тип государства—социалистическое советское государство,—отменяет помещичью собственность на землю, передает землю в пользование крестьянству, национализировать все земли в стране, экспроприирует капиталистов, завоевывает выход из войны,—мир, получает необходимую передышку и создает, таким образом, условия для развертывания социалистического строительства.

Октябрьская социалистическая революция разбила капитализм, отняла у буржуазии средства производства и превратила фабрики, заводы, землю, железные дороги, банки—в собственность всего народа, в общественную собственность.

Она установила диктатуру пролетариата и передала руководство огромным государством рабочему классу, сделав его, таким образом, господствующим классом.

Тем самым Октябрьская социалистическая революция открыла новую эру в истории человечества.

1945 год

Советский народ встречает 28-ю годовщину Октября в обстановке мира, завоеванного в жестокой борьбе с немецко-фашистскими захватчиками и японскими империалистами.

Годовщина Великого Октября в этом году празднуется в дни, когда советский народ готовится к крупнейшему политическому событию в жизни нашей страны—к выборам в Верховный Совет СССР.

Трудящиеся нашей страны встречают Октябрьский праздник и готовятся к выборам в Верховный Совет СССР с сознанием того, что под руководством большевистской партии и великого Сталина они отстаивают великие завоевания социалистической революции.

Ликуй, страна моя родная!

Над всей страной необозримой,
Как ярко-пышная заря,
Сияет праздник наш любимый,
Великий праздник Октября.

Повсюду радостные лица.
В деревнях, селах, городах
Народ поет и веселится
На оживленных площадях.

Ликуй, страна моя родная,
Вкушая сладость мирных дней.
Весь мир с восторгом восхваляет
Твоих отважных сыновей.

Пусть наша мощная держава
Мужает, крепнет и растет.
Творцу Победы нашей—слава!
Веди нас, мудрый вождь, вперед!

В. Конторский.

Готовимся к выборам в Верховный
Совет СССР

Беседы с избирателями

В общежитии рабочих сталелитейного цеха, расположенном в доме № 46 по Вокзальной улице, 28 октября состоялось собрание жильцов. С большим интересом заслушали они выступление делегата Чрезвычайного Восьмого Всесоюзного съезда Советов тов. С. А. Фертмана, который поделился своими воспоминаниями о пребывании на съезде во время принятия Конституции СССР. После выступления т. Фертман отвечал на вопросы избирателей.

Агитаторы сталелитейного цеха ведут разъяснительную работу, связанную с подготовкой к выборам в Верховный Совет СССР. Мастер формовочного отделения тов. Рабинович провел беседы о предстоящих выборах в общежитии и в цехе.

Мастер ремонтно-литейной мастерской т. Брусилковский провел на производственных участках во время обеденного перерыва читки Положения о выборах.

М. Медведкова.

Почетная обязанность

Почетная обязанность возложена на меня в связи с выборами верховного органа государственной власти нашей страны—вести агитационно-массовую работу среди избирателей.

Мне поручено проводить эту работу в двух комнатах общежития, расположенных по Вокзальной улице № 50 и по улице Молотова № 53.

В одной из этих комнат проживают девушки, работающие в механо-сборочном цехе. Из них 13 девушек впервые примут участие в выборах.

Положение о выборах в Верховный Совет СССР я разделил на 10 тем. 7 занятий решил провести в ноябре и 3 занятия в декабре, а в дальнейшем до дня выборов будем изучать доклад товарища Сталина о проекте Конституции СССР, речь товарища Сталина перед избирателями Сталинского избирательного округа гор. Москвы, биографии кандидатов в депутаты.

Первое занятие было посвящено изучению Сталинской Конституции.

Е. Владимиров.

Новая техника

В текущем году на нашем заводе проведены большие работы по внедрению новой технологии. В краткой статье можно остановиться лишь на важнейших.

Газовая цементация

Цементация деталей на ХТЗ и в первые годы работы на АТЗ, как и на громадном большинстве предприятий Союза, производилась в твердом карбюризаторе (цементирующей смеси). Такой процесс цементации длится 15-25 часов. Вследствие малой теплопроводности цементирующей смеси глубина и качество цементации получаются неоднородными.

В 1945 году нами внедрен более совершенный метод газовой цементации, улучшающий качество деталей. Длительность цементации снижена до 5-8 часов. Условия труда значительно улучшились. В настоящее время проводится работа по внедрению метода непосредственной закалики из цементационной печи. В результате мы получаем значительную экономию топлива и дальнейшее улучшение качества деталей.

Спектральный анализ

Новый метод исследования — спектральный анализ — дает возможность быстро, без расходования дефицитных реактивов производить химический анализ материалов.

Внедрение этого метода позволит быстро производить анализ стали, что улучшит качество выпускаемых заводом стальных отливок.

Модифицированный чугун

Модифицирование чугуна путем введения раскислителей в жидкий чугун в момент его

выпуска из вагранки внедрено на заводе для улучшения качества и снижения брака по раковинам таких ответственных деталей, как головка цилиндров, гильза, поршень и другие.

Дальнейшая разработка этого метода позволит нам перевести часть стальных отливок и горячих штамповок на отливки из модифицированного чугуна.

Новая марка стали для звеньев гусеницы

На всех тракторных заводах звенья гусеницы изготавливаются из высоколегированной марганцевистой стали Гадфильда. Наш завод изготавливает эту деталь из значительно более дешевой низколегированной стали.

Проведенные автором при участии т.т. Ясногородской, Чикало и Гинесиной лабораторные исследования и эксплуатационные испытания показали, что применяемая нами марка стали не уступает стали Гадфильда и во многих случаях даже превосходит ее по качеству.

Установлен режим термической обработки траков, который позволяет не производить операции отпуска после закалки и повышает срок службы траков.

Этот далеко не полный перечень работ показывает, что техническая интеллигенция завода способна решать большие задачи по внедрению новой технологии.

Развитие завода в четвертой пятилетке требует от нас еще более углубленной работы по дальнейшему совершенствованию нашего производства.

Я. И. Прейгерзон.



В. ТЮТИНА.

Бригадир комсомольско-молодежной бригады формовщиков сталелитейного цеха.

Празднование годовщины Великого Октября

Трудящиеся нашего завода сегодня примут участие во всенародной демонстрации Победы, посвященной 28-й годовщине Великой Октябрьской Социалистической революции.

Вечером в заводском клубе состоится торжественное заседание. С докладом о 28-й годовщине Великого Октября выступит парторг ЦК ВКП(б) т. З. М. Кацнельсон. После доклада — художественная часть.

Торжественное заседание, посвященное 28-й годовщине Великого Октября, состоится сегодня вечером также в молодежном клубе.

8 ноября в клубе завода и молодежном клубе организованы вечера отдыха.

В школах состоятся утренники. Детям будут розданы подарки.

Проект расширения завода предусматривает перевод большей части деталей на поточное производство, замкнутый производственный цикл обработки и сборки, а также применение на отдельных участках новейшей технологии.

По термобработке увеличивается количество деталей, закаливаемых токами высокой частоты и в электролите. В кузнице вводятся калибровочные прессы, позволяющие уменьшить припуски на механическую обработку. В сталелитейном цехе предполагается освоить триплекс процесс плавки для 40 процентов отливок. В чугунолитейном цехе устанавливаются электропечи для рафинировки металла особо ответственных отливок; часть деталей переводится на кокильное и центробежное литье.

Широко вводятся сварочные автоматы в прессовом цехе. В механических цехах увеличивается применение специализированных многооперационных станков.

Чугунолитейный цех площадью в 17 тысяч квадратных метров по своей планировке, освещенности и вентиляции будет одним из лучших в Союзе.

Величественным сооружением станет заводская теплоэлектроцентраль.

КАКИМ БУДЕТ НАШ ЗАВОД

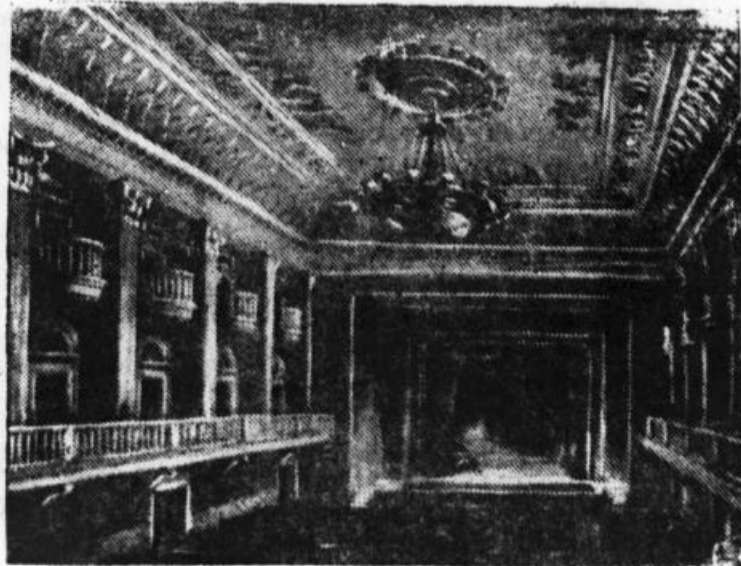
В. И. Кузубов, гл. инженер проекта

Фасадная сторона промышленной площадки оформляется красивыми зданиями заводоуправления, центральной лаборатории, автоматической те-

лефонной станции, радиостудии, медпункта.

Совершенно преобразится заводской поселок.

Он будет занимать террито-



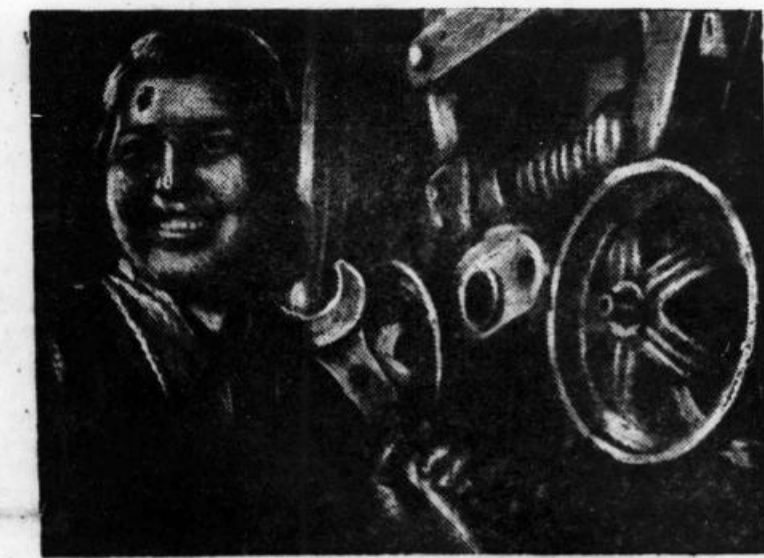
Проект зрительного зала театра.

рию, расположенную между железной дорогой и рекой, от существующего поселка до городского рынка.

Основным типом жилья будут кирпичные трехэтажные

дома с центральным отоплением и канализацией. Семья каждого рабочего будет обеспечена отдельной квартирой со всеми удобствами.

В 1946 году намечено по-



А. КУНГУРОВА.

Инструктор участка подвески механо-сборочного цеха.

A34-1-01

УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ОДНОЙ ДЕТАЛИ

Звено гусеницы, одна из деталей трактора, изготавливается на нашем заводе в больших количествах. На улучшение конструкции этой детали и технологии ее изготовления была направлена рационализаторская мысль.

По предложению Л. М. Певзнера и Б. С. Гахенсона внедрена новая конструкция гребня звена гусеницы — без буртика. При этом стержни С-2 и С-3 заменяются сырыми земляными болванами. Годовая экономия от предложения составляет 199238 рублей.

Н. И. Бондаренко и В. Т. Фишель внесли изменение в конструкцию звена гусеницы, уменьшив ее вес детали и давшее годовую экономию в сумме 118864 рубля. Этими же авторами, при участии В. Н. Ткаченко, изменена литниковая система с заливкой металла

снизу звена, что уменьшило вес каждого литника на 750 граммов и дало годовую экономию в сумме 231472 рублей.

По предложению т.т. В. М. Ткаченко, А. Н. Никанорова и А. И. Гренадерова длинные цилиндрические стержни заменены короткими. Это уменьшило расход стержней на 30 проц. и сократило количество отходов. Годовая экономия — 88740 рублей.

Таким образом, реализация этих 4-х предложений экономит заводу 638314 рублей в год. Авторам выдана премия в размере 22 тысяч рублей.

По предложению т.т. Бондаренко и Фишеля изменена также конструкция проушины звена гусеницы в месте ее максимального износа, чем достигается значительное увеличение срока службы детали. Ими же изменена линия стыка полуформ по периметру отливки для уменьшения обрубки и облагораживания отливок

Н. И.

строить большой театр со зрительным залом на 850 мест. К услугам приезжающих на завод будет первоклассная гостиница на 200—250 номеров.

Заканчивается строительство банно-прачечного комбината.

В этом году начнется большое строительство фабрики-кухни и ресторана.

У реки проектируется сооружение новой больницы на 500 коек.

Вдоль излучины реки, берега которой уже укрепляются, будет разбит парк культуры и отдыха со стадионом, спортивными площадками и водной станцией. Ширина реки в этом месте будет доходить до 300 метров.

В будущем году начнется строительство нового хлебозавода с цехом кондитерских изделий. С ростом поселка намечается развитие сети предприятий пищевой и легкой промышленности — молочного и пивоваренного заводов, пошивочных мастерских, ателье мод и других.

Широкие улицы будут асфальтированы, украшены зелеными насаждениями. Автотранспорт свяжет поселок с заводом.



Сей тупорылый самурай Игру опасную затеял: Он думу черную лелеял — Поработить Советский край. Не вышло! Рухнули мечты И вражья алчные стремленья. Наш славный воин-богатырь Врага поставил на колени.

Вл. Зоркий.

Н. о. ответств. редактора Н. ЧАУСОВСКИЙ.