

Трудовой Терми

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания № 12 (2134) | Среда, 10 февраля 1960 г. | Цена 15 коп.

В честь 90-летия со дня рождения В. И. Ленина На сутки впереди графика

Каждый, кто проходит по автоматному цеху, останавливается у большого плаката, на котором написано поздравление бригаде Марии Мариловой, добившейся высокого звания бригады коммунистического труда.

Замечательно трудятся в нашем цехе в эти ленинские дни участники коммунистического соревнования.

Наша смена также добилась неплохих результатов в соревновании среди смен третьего механического участка, где старшим мастером Владимир Платонович Нам. Смена идет впереди графика на целые сутки.

8 февраля гайконоарезчицы Валентина Перегудова, Александра Дмитриева, Зинаида Вострикова выполнили за смену по две нормы.

Замечательно трудится молодая болторезчица Нина Кривенко. Она обрабатывает детали трелевочного трактора, выполняя по полторы—две нормы. Нина освоила несколько смежных профессий и может заменить многих своих подруг.

Автоматчики приложат все силы к тому, чтобы обязательства, принятые ко дню рождения В. И. Ленина, были выполнены.

А. СИДОРОВА,
и. о. сменного мастера.

Термисты вносят свой вклад

В трудных условиях работают термисты кузнечного цеха, но рабочим хочется сделать в эти дни много доброго и полезного, чтобы достойно ознаменовать 90-летие со дня рождения великого организатора Советского государства Владимира Ильича Ленина.

В честь знаменательной даты термисты становятся на трудовую вахту и горячим трудом стремятся внести крупную свою лепту.

Замечательной победы добивается калильщик тов. Сурков, кото-

рый в своей работе точно выдерживает технологический режим обработки деталей. Не допуская брака, он сменные задания выполняет на 130 процентов.

Напряженно, значительно переполняя задания, трудятся на универсальных печках калильщик тов. Трусов, за двоих работает дробеметчик тов. Выгегжанин. Хорошо работают и другие.

А. САФРОНОВ,
сменный мастер кузнечного цеха.

Когда работа спорится

На завод я поступила в 1947 году. За это время освоила несколько специальностей, изучила фрезерный, шлифовальный, сверлильный, расточной, зубонарезной и токарный станки. Затем окончила шестимесячные курсы наладчиков. Сейчас работаю наладчиком на участке корпусных деталей моторного цеха. Наладчик—это первый помощник мастера. От его работы во многом зависит успех всего коллектива участка. На смену я прихожу раньше всех, чтобы своевременно проверить и подготовить оборудование. Точно к началу смены операторы становятся по своим рабочим местам.

В течение дня я слежу за состоянием станков и работой операторов. Все рабочие на нашем участке прошли специальные курсы по смежным профессиям. Теперь каждый из них может работать на любом станке и на всех операциях. Если, например, кончатся детали по фрезерованию, я перевожу рабочего на расточ-

ный фрезерный станок на обработку новой детали.

Моя обязанность также—сдавать готовую продукцию на контроль, поэтому приходится следить за качеством обработки деталей на месте, у станков.

Наш мастер Владимир Семенович Хартов также уделяет большое внимание улучшению качества продукции. Поэтому у нас на участке почти совсем ликвидирован брак.

Сейчас мы вместе со всем коллективом цеха готовимся к переходу на сокращенный рабочий день. Все станочники у нас выполняют восьмичасовое задание за семь часов при нормальном снабжении заготовками. Особенно хорошо работают Валентина Пасечник, Надежда Пархоменко, Нелля Гендриковская, Нина Сапрыгина и многие другие. Их выработка доходит до 200 процентов. План января мы выполнили на 108,5 процента. Постараемся и с февральским заданием также успешно справиться.

А. АЛЕКСАНОВА,
наладчик моторного цеха.

Совещание Политического Консультативного Комитета государств—участников Варшавского Договора о дружбе, сотрудничестве и взаимной помощи

В соответствии со статьей 3 Варшавского договора 4 февраля 1960 года в Москве состоялось очередное Совещание Политического Консультативного Комитета.

В работе Совещания Политического Консультативного Комитета приняли участие в качестве представителей:

От Народной Республики Албании — Первый секретарь ЦК Албанской партии труда Энвер Ходжа, Председатель Совета Министров Мехмет Шеху, Министр народной обороны, заместитель Председателя Совета Министров Бекир Балуку, Министр иностранных дел Бехар Штиула, Посол Народной Республики Албании в Москве Нести Насе.

От Народной Республики Болгарии — Первый секретарь ЦК ВКП Тодор Живков, Председатель Совета Министров Антон Югов, Министр народной обороны, заместитель Председателя Совета Министров Иван Михайлов, Министр иностранных дел Карло Луканов, Посол НР Болгарии в СССР Любен Герасимов.

От Венгерской Народной Республики — Первый секретарь ЦК ВСРП Кадар Янош, Председатель Совета Министров Мюньч Ференц, Министр обороны Ревес Геза, Министр иностранных дел Шик Эндре.

От Германской Демократической Республики — Первый секретарь ЦК СЕПГ Вальтер Ульбрихт, Председатель Совета Министров Отто Гротеволь, Министр национальной обороны Вилли Штоф, Министр иностранных дел доктор Лотар Болль.

От Польской Народной Республики — Первый секретарь ЦК ПОРП Владислав Гомулка, Председатель Совета Министров Юзеф Циранкевич, Министр иностранных дел Адам Рапацкий, Министр национальной обороны Мариан Спыхальский, Посол ПНР в СССР Болеслав Ящук.

От Румынской Народной Республики — Первый секретарь ЦК РРП Георге Георгиу-Деж, Председатель Совета Министров Стойка Киву, Министр вооруженных сил Леонтин Сэлэжан, Министр иностранных дел Аврам Буначиу, Посол РНР в СССР Михай Дала.

От Союза Советских Социалистических Республик — Первый секретарь ЦК КПСС и Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев, Министр иностранных дел А. А. Громыко, Маршал Советского Союза, Министр обороны Р. Я. Малиновский.

От Чехословацкой Республики — Первый секретарь ЦК КПЧ, Президент Чехословацкой Республики Антонин Новотный, Председатель правительства Вильям Широкий, заместитель Председателя правительства Отокар Шимунек, Министр иностранных дел Вацлав Давид, Министр национальной обороны Богумир Ломский, Посол Чехословацкой Республики в СССР Рихард Дворжак.

В качестве наблюдателя от Китайской Народной Республики приняли участие: Кан Шэн — кандидат в члены Политбюро ЦК КПК, Лю Сюэ — член ЦК КПК, Посол КНР в СССР, У Сюэцань — член ЦК КПК.

В качестве наблюдателя от Корейской Народно-Демократической Республики приняли участие: Ким Ир — член Президиума ЦК ТПК, Первый заместитель Председателя Кабинета министров, Пак Сан Чер — Министр иностранных дел, Хо Бон Хаг — зам. Министра национальной обороны.

В качестве наблюдателя от Монгольской Народной Республики приняли участие: Ю. Цеденбал — Первый секретарь ЦК МНРП, Председатель Совета Министров, Л. Цэнд — второй секретарь ЦК МНРП, П. Шагдарсурен — Министр иностранных дел, Ж. Лхагвасурен — Министр обороны.

В работе Совещания принял участие Главнокомандующий Объединенными Вооруженными Силами государств—участников Варшавского Договора Маршал Советского Союза И. С. Колев.

Председательствовал на заседании Председатель Совета Министров ВНР Мюньч Ференц. Совещание обсудило важнейшие проблемы современной международной обстановки и обменялось мнениями по таким важным проблемам, как всеобщее и полное разоружение и заключение мирного договора с Германией.

С сообщением о предпринятом Советским Союзом новым значительным сокращением Вооруженных Сил и о позиции СССР на предстоящей встрече на высшем уровне выступил Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев.

В ходе всестороннего обмена мнениями представители стран—участниц Совещания согласовали свои дальнейшие действия, направленные на укрепление и развитие наметившейся разрядки международной напряженности.

Участники Совещания решили продолжить взаимные консультации в ходе подготовки к парижской встрече Глав правительств.

Совещание Политического Консультативного Комитета прошло в обстановке полного взаимопонимания и прочной дружбы. Обмен мнениями показал полное единодушие как в оценке международного положения, так и в отношении обсуждавшихся конкретных вопросов. Политический Консультативный Комитет принял Декларацию государств—участников Варшавского Договора.

* * *

В декларации констатируется, что соотношение сил в мире меняется все более в пользу тех, кто выступает за прекращение гонки ракетно-ядерных и иных вооружений, за ликвидацию «холодной войны», за мирное сосуществование между всеми государствами, независимо от их общественного строя и идеологии. Сложилось такое положение, говорится в декларации, когда любая попытка со стороны какого-либо агрессивного государства прибегнуть к оружию для решения спорных международных вопросов, стать на путь войны привела бы к немедленному и полному разгрому нарушителя мира.

В декларации подчеркивается, что в настоящее время, как никогда прежде, имеются благоприятные предпосылки для плодотворных переговоров по разоружению между государствами Востока и Запада.

Все государства — члены Варшавского договора заявили о своем стремлении стать участниками будущего соглашения о всеобщем и полном разоружении.

Государства—участники совещания рассматривают решение СССР о новом крупном сокращении своих вооруженных сил как инициативу, облегчающую достижение соглашения о всеобщем и полном разоружении. Со времени своего основания Организация Варшавского договора сократила общую численность вооруженных сил стран-участ-

ниц на 2,596,5 тысячи человек, а нынешнее одностороннее сокращение армии в СССР доведет эту цифру до 3,796,5 тысячи человек.

Государства, представленные на совещании, призвали государства — членов организации Североатлантического договора, особенно тех из них, которые располагают наибольшей военной мощью, ответить на одностороннее сокращение вооруженных сил СССР сокращением своих вооруженных сил.

Правительства СССР, Польши, Чехословакии, Румынии и Болгарии — государств — участников Варшавского договора, входящих в Комитет десяти, дадут своим представителям в этом комитете директиву всемерно способствовать его плодотворной работе и добиваться быстрой разработки договора о всеобщем и полном разоружении.

В декларации выражается надежда, что все участники Женевских переговоров приложат максимум усилий к тому, чтобы в самое ближайшее время добиться прекращения всех видов испытаний ядерного оружия в воздухе, на земле, под землей и под водой.

Участники Варшавского договора заявили, что они поддерживают меры правительства ГДР, принятые в целях обеспечения мира против реваншистской политики аденгауэровского правительства. «Объединенная мощь социалистического лагеря, — говорится в декларации, — является надежной гарантией того, что не будет допущено ни покушения на независимость ГДР, ни нового захвата западных земель Польши, ни нарушения неприкосновенности границ Чехословакии».

Если усилия, направленные на заключение мирного договора с обоими германскими государствами, говорится далее в декларации, не встретят поддержки и решение этого вопроса будет наталкиваться на проволочки, то у представленных на совещании государств не останется иного выхода, как заключить вместе с другими государствами, которые будут готовы к этому, мирный договор с ГДР и на этой основе решить также вопрос о Западном Берлине.

Государства, представленные на совещании, подтвердили свое неуклонное стремление к улучшению отношений между государствами Востока и Запада, укреплению доверия между ними, развитию всех форм международного сотрудничества.

Убежденные в том, что актуальность задачи заключения пакта о ненападении между НАТО и Организацией Варшавского договора не только не уменьшается, а с каждым годом возрастает, участники совещания сочли необходимым заявить, что это предложение остается в силе и что они готовы в любое время подписать пакт о ненападении с государствами — членами НАТО.

Правительства государств — участников Варшавского договора с удовлетворением констатируют в декларации, что их несомненные усилия, направленные на прекращение гонки вооружений, устранение опасных очагов международных конфликтов, ликвидацию «холодной войны», встречают все более широкую поддержку народов мира и приносят свои положительные плоды. Они единодушны в том, что в наше время у государств нет и не может быть более великой и более благородной задачи, чем содействовать обеспечению прочного мира на земле.

Журнал ЦК КПСС «Агитатор» № 3

Вышел из печати и рассылается подписчикам третий номер журнала ЦК КПСС «Агитатор». Передовая «Год великих побед» посвящена итогам выполнения Государственного плана развития народного хозяйства СССР за 1959 год.

В номере — материалы, посвященные 50-летию Международного женского дня. Опубликовано третье занятие заочной школы агитаторов: М. Василенко — «За 10—11 миллиардов пудов зерна», М. Спиридонов, П. Паромонов,

Ю. Кузьмичев — «Мировая система социализма», А. Новиков — «Классовые корни религии», словарь крылатых и иностранных слов.

(ТАСС).

В. И. Ленин о социализме и коммунизме

«Отныне наступает новая полоса в истории России, и данная третья русская революция должна в своем конечном итоге привести к победе социализма».

(Из доклада на заседании Петроградского Совета рабочих и солдатских депутатов 25 октября (7 ноября) 1917 года. Соч., том 26, стр. 208).

«Если мы спросим себя, что представляет собою коммунизм в отличие от социализма, то мы должны будем сказать, что социализм есть то общество, которое вырастает из капитализма непосредственно, есть первый вид нового общества. Коммунизм же есть более высокий вид общества, и он может развиваться лишь тогда, когда вполне упрочится социализм».

(Из доклада о субботниках на Московской общегородской конференции РКП(б) в декабре 1919 года. Соч., том 30, стр. 260).

«Коммунизм есть высшая ступень развития социализма, когда люди работают из сознания необходимости работать на общую пользу».

(Из речи на I съезде земледельческих коммун и сельскохозяйственных артелей в декабре 1919 года. Соч., том 30, стр. 180).

Правофланговые семилетки

(С заводского слета коллективов коммунистического труда)

Немногим более года прошло с тех пор, как по инициативе московских рабочих началось развитие коммунистического движения по всей стране.

В прошлом году на нашем заводе появились первые последователи москвичей. Сейчас коммунистическое соревнование стало массовым. На нашем заводе в это соревнование включилось около 4,5 тысячи человек.

Повышенные обязательства принимают на себя не только отдельные рабочие и бригады, но также коллективы смен, участков и цехов.

За почетное звание коллективов коммунистического труда борются автоматный, первый тракторно-сборочный, газокислородный и другие цехи.

Бригаде Клары Мальцевой одной из первых на заводе было присвоено звание коммунистической.

В минувшую субботу, 7 февраля, на третьем слете коллективов и ударников коммунистического труда, а также коллективов, борющихся за это почетное звание, Клара Мальцева поделилась опытом работы своей бригады.

В торжественной обстановке бригаде Клары Мальцевой было поручено открыть эстафету хороших дел бригады.

На слете присвоено высокое звание коммунистических бригадам Марии Мариловой из автоматного цеха, Ивана Полухина и Николая Торопова из механического цеха № 5.

Вот что рассказала на слете Мария Марилова:

— Коммунистические обязательства мы взяли в прошлом году, когда бригаде Клары Мальцевой из нашего цеха было уже присвоено это высокое звание.

Мы искренне поздравляли девушек и немного завидовали им. А сами все чаще стали разговаривать о том, что и нам пора вступить в соревнование.

Некоторые выражали недоверие, говорили, что у нас ничего не выйдет, другие подбадривали, и это придавало нам уверенность. Бригада систематически перевыполняет сменные задания, все девушки учатся.

В этот вечер было радостно на сердце у комсомолки, токаря пятого участка механического цеха № 1 Клары Ребровой. Она овладела рядом смежных профессий, обучила работе немало опытных станочниц. Клара Реброва учится на первом курсе вечернего института. Ей было присвоено звание ударника коммунистического труда.

Звание ударников коммунистического труда также присвоено

молодым рабочим завода Александром Койнову, Петру Гузеву, Валентине Лохоткиной, Висариону Шегай и другим.

В принятом обращении участники третьего слета призвали тракторозаводцев шире включиться в соревнование за звание коллективов и ударников коммунистического труда.

И. КАЗАНЦЕВА,
контролер ОТК метизного цеха.



Оживить работу комсомольских групп

На днях комсомольцы моторного цеха обсуждали на комсомольском собрании вопрос о воспитательной работе среди молодежи.

Секретарь комсомольского бюро Анатолий Шарлай в своем докладе приводил примеры низкой трудовой дисциплины на ряде производственных участков цеха. Молодые рабочие отдела механика, где группкомсоргом Лидия Кравченко, участка стальных валков (группкомсорг Раиса Кулинич), стальных деталей (группкомсорг Светлана Садовнича) допускают грубые нарушения трудовой и производственной дисциплины. Однако комсомольские группы мало занимаются воспитательной работой. Отдельные комсомольцы сами нарушают дисциплину, плохо работают.

— Во всем этом повинны наши комсомольские группы. Их дол-

держат тесную связь с молодежью, помогать правильно разбираться в своих задачах, воспитывать в духе коммунистического отношения к своим обязанностям, — сказал Анатолий Шарлай.

Группкомсорги ослабили контроль за ходом выполнения комсомольских поручений, некоторые комсомольцы вообще никаких поручений не имеют. Все это привело к тому, что даже членские комсомольские взносы выплачиваются здесь несвоевременно.

Молодежная стенная печать на участках отстает от задач сегодняшнего дня. На большинстве участков вообще перестали выходить «боевые листки», «молнии» и сатирические газеты. Большим упущением в работе комсомольской организации моторного цеха является то, что она слабо использует в своей практической деятельности это острое и боевое оружие, которое помогает бороться с прогульщиками, лодырями и бракоделами.

Стенная печать, кроме этого, призвана широко пропагандировать передовой опыт новаторов производства. К сожалению, комсомольцы моторного цеха не используют такие богатые возможности.

Серьезного упрека заслуживают те члены ВЛКСМ, которые пассивно относятся к своему долгу. Некоторые из них — редкие гости на комсомольских собраниях. Не удивительно поэто-

му, что такие горе-комсомольцы как Сергей Кулешов или Александр Чепрасов могут заявить: «не вижу интереса в собрании» или «мне некогда»...

Соревнование бригад за звание коммунистических — дело хорошее. Но те, кто соревнуется за это почетное звание, должны во всем быть примером для других. Тем не менее даже бригады этих коллективов Анна Коротких и Валентина Шапорева тоже «не видят цели в учебе».

У нас в цехе насчитывается свыше 70 молодых рабочих с 1939 года рождения, не состоящих в рядах ВЛКСМ. Организация растет слабо.

Комсомолки Дрюпина, Лапочкина, Выходцева, Тропина, Лукина забыли о своих поручениях — быть пионервожатыми в подшефных школах.

Но нельзя винить только одну молодежь за то, что она не проявляет должной активности в общественной и производственной жизни своего цеха. Этот упрек нужно отнести еще в адрес руководства. Комсомольцы обращались к тт. Светлову и Буркуну за помощью трудоустроить в цехе баяниста, который смог бы организовать вокруг себя коллектив художественной самодеятельности. Баяниста у нас нет до сих пор. А ведь это большое упущение. Не секрет, что культурный досуг воспитывает в человеке хорошие качества.

О. САВВИНА,
токарь моторного цеха.

ОБРАЩЕНИЕ

участников третьего слета бригад и коллективов, борющихся за звание коммунистических, ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим Алтайского тракторного завода

Претворяя в жизнь исторические решения XXI съезда КПСС, принявшего великую программу коммунистического строительства в нашей стране на ближайшее семилетие, алтайские тракторостроители, как и весь советский народ, успешно выполнили задание 1959 года — первого года семилетки.

Большие и ответственные задачи поставлены перед нами на 1960 год. Коллектив завода должен увеличить, в сравнении с 1959 годом, выпуск валовой и товарной продукции на 14,7 процента, в том числе: по тракторам ДТ-54 на 26,6 процента, ТДТ-60 — на 10 процентов, запчастям — на 34 процента, снизить себестоимость сравнимой товарной продукции на 90 миллионов рублей и повысить производительность труда на 14 процентов.

Для того, чтобы успешно выполнить поставленные перед коллективом завода столь ответственные задачи, долг всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих не только рационально использовать каждую минуту, каждую секунду рабочего времени, но выявлять и использовать имеющиеся резервы.

Необходимо повести решительную борьбу за экономию металла за счет сокращения до минимума брака, особенно в литейных и заготовительных цехах, рационального раскроя, использования брикетированной стружки в вагранках, изготовления деталей из менее дефицитных материалов или отходов, сокращения припусков на обработку, а также уменьшения при разливке и транспортировке; настойчиво добиваться экономии материалов и инструментов, бережно расходовать электроэнергию, сжа-

тый воздух, газ и пар, не допускать работы станков и оборудования вхолостую.

Усилиями всего коллектива завода нужно смелее выявлять излишества в расходовании средств, добиваться ритмичной работы смены, участков, цехов.

Большим резервом роста производительности труда является механизация и автоматизация производства, поэтому нужно механизировать и автоматизировать трудоемкие производственные процессы, добиваться внедрения новой техники и передовой технологии.

Каждому труженику нужно настойчиво повышать свой общеобразовательный уровень, глубже овладевать техническими знаниями и совершенствовать свою квалификацию.

ТОВАРИЩИ ИНЖЕНЕРЫ И ТЕХНИКИ!
Мы, участники третьего слета бригад и коллективов, соревнующихся за право называться коммунистическими, призываем вас включиться в соревнование жить и трудиться по-коммунистически.

Практика показывает, что коллективное творчество, тесное сотрудничество инженеров и производственников дает большой эффект в решении производственных и технических задач.

ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОЗАВОДЦЫ!
Призываем вас еще шире развернуть коммунистическое соревнование с тем, чтобы обеспечить успешное выполнение производственных заданий 1960 года — второго года семилетки.

ОБСУЖДЕНО И ПРИНЯТО
УЧАСТНИКАМИ III СЛЕТА.

В агитпункте № 14

Недавно в постоянно действующем агитпункте № 14 состоялся вечер избирателей. С докладом о жизни и творчестве Антона Павловича Чехова выступила преподаватель русского языка и литературы школы рабочей молодежи тов. Наволокина.

После доклада состоялся концерт художественной самодеятельности механического цеха № 2 под руководством Павла Даниловича Утина.

Хор исполнил песни: «Мы коммунисты», «Алтайское утро», «При долине куст калины».

В концерте приняли участие Валентина Тиньгаева, Галина Новосельцева, Валентина Васильева, Николай Бозлов, Борис Иванцов и другие.

Концерт очень понравился зрителям.

И. АКИМОВ,
зав. агитпунктом № 14.

Трактор „ДТ-75“

На смену широко известному трактору ДТ-54 коллектив Сталинградского тракторного завода готовит более совершенную машину ДТ-75. Мотор новой машины мощностью 75 лошади-

ных сил позволил увеличить производительность нового трактора на 28—35 процентов. При этом расход горючего не увеличился.

РИГА. Широкое распространение получает лечение пчелиным ядом. Но по-прежнему много неудобств причиняет доставка пчел к больным. Перевозить с собой обычный улей — весьма затруднительно, а держать пчел долго в маленькой коробочке нельзя.

Латвийский пчеловод А. Дауме сделал миниатюрный улей из пластмассы, который легко

умещается в кармане пиджака. В этом улье длиной 14 сантиметров, шириной 8 сантиметров и высотой около 4-х сантиметров, размещается до трехсот пчел. Улей состоит из трех основных частей — камеры хранения пчел, кормового отделения, вмещающего до 150 граммов меда, и стемной камеры ужаливания. Рассчитан он на содержание пчел в течение одного месяца.

А. Дауме вместе с рижскими пчеловодами О. Калнынем и А. Уллисом изготовил также из пенопласта улей нормального размера. Он устанавливается на подставках и весит всего пятьдесят килограммов — в пятьдесят раз меньше обычного. Новый улей успешно прошел испытания.

Снабженцы не умеют экономить

Себестоимость выпускаемой заводом продукции складывается из различных статей расхода. Поэтому перед каждым рабочим, перед каждым цехом или отделом стоит большая и почетная задача: всемерно добиваться снижения себестоимости деталей, а следовательно и тракторов, выпускаемых заводом. Однако в эту борьбу по-разному включаются на нашем заводе.

Наши заготовительные цехи не научились еще работать без брака, допускается он и в механообработывающих цехах. Однако в удорожании стоимости нашего трактора во многом повинны также работники отдела снабжения и внешней кооперации. Из-за своей неоперативности в работе они наносят большие убытки производству.

Всем известно, что на машиностроительном предприятии основным сырьем является металл. Поэтому бережное и разумное расходование металла — один из главных путей снижения себестоимости.

На нашем заводе имеется метизный цех, предназначенный для изготовления метизов. Однако здесь не только изготавливаются болты, шайбы, пружины, заклепки и другие мелкие детали. В цехе имеется отделение, представляющее собой прокатный цех в миниатюре, или проще кустарную мастерскую по изменению профилей и габаритов проката. Это небольшое волоочильное отделение «расплачивается» за бесхозяйственность и нерастороп-

ность заводских снабженцев. Так, для изготовления деталей 01-16 завод должен получать трубы диаметром 32x8, чтобы после одной протяжки получить нужный размер трубы 31x8. Одна тонна такого металла стоит 380 рублей. Снабженцы же умудряются довести стоимость его до 3800 руб., т. е. щедро платят в десять раз больше. Правда, здесь нужно оговориться: платят не снабженцы, а завод.

Вот как это получается. Вместо трубы 32x8 они завозят десятки тонн труб 45x8. Метизникам приходится делать 10 тяжек. Арифметика здесь простая. Берется стоимость металла 380 рублей, умножается на 10 и получается одна тонна нужного металла стоит 3800 рублей, не считая убытков от неминуемого брака, так как такое многократное протягивание холодного металла приводит к его порче.

— Давно вы занимаетесь этой работой? — обратились мы к протяжчикам.

— Вот уже два месяца, — ответили нам.

Здесь, на волоочильном участке, можно увидеть как калиброванные металлы трижды перетягиваются, чтобы получить прутки диаметром 7 миллиметров. А мелкие профили перетягиваемых металлов стоят заводу еще дороже, ведь цена одной тонны покупного металла превышает 900 рублей.

На металлургических предприятиях затрачивался труд рабочих, средства, чтобы сделать квадрат 7x7. Где-то такой про-

филь проката находит применение. Наши снабженцы завезли этот квадрат на завод, а метизники тянут из него прутки диаметром 6 мм.

— Мы выполняем план, но сердце кровью обливается от такой бесхозяйственности, — сокрушается мастер волоочильного отделения тов. Раков. — Зачем портить металл?

Действительно, зачем? Кто нам дал такое право пускать на ветер сотни тысяч государственных рублей. Почему вот уже несколько дней для трелевочных тракторов труба диаметром 45x9 миллиметров перетягивается на диаметр 36x8?

Если бы снабженцы своевременно позаботились о доставке

на завод нужных профилей металла, то незачем было бы ежемесячно перетягивать более 100—130 тонн ценного проката. Всем ясно, что металлургические комбинаты и заводы не могут обеспечивать нужды промышленных предприятий металлом точных габаритов. Нужен нашему заводу и волоочильный участок. Но нужен он для того, чтобы перетягивать не калиброванный металл, а горячий подкат, очень близкий к нужным размерам деталей.

Руководителям отдела снабжения тт. Чекалину и Агафонову пора научиться быть рачительными, бережливыми хозяйственниками.

М. ИВАНОВ.

В городе должен быть образцовый порядок

5 февраля в актовом зале машиностроительного техникума состоялось собрание актива дружинников нашего завода.

Собравшиеся прослушали и обсудили доклад начальника штаба народной дружины АТЗ Ф. П. Егорова о состоянии и мерах по усилению роли общественности в деле наведения общественного порядка, приняли развернутое постановление.

Здесь же были утверждены секции штаба дружины.

ДРУЖИННИК — ЗВАНИЕ ПОЧЕТНОЕ

— Организация народных дружин на заводе — новое дело, — сказал в своем выступлении тов. Злобин. — Но несмотря на молодость этой организации, авторитет и уважение дружинниками завоеваны. Со стороны их население Восточного поселка с каждым днем ощущает все большую помощь в деле наведения общественного порядка. Оправдывая доверие населения, дружинники нашего цеха высоко чтут почетное звание.

Далее тов. Злобин поделился опытом, как организовывалась и начинала работу народная дружина в механическом цехе № 3. Здесь насчитывается более 100 дружинников.

— Характерное в ее работе — организованность и массовый выход на дежурство, — говорит он.

ДРУЖИННИКА ДОЛЖНО КАСАТЬСЯ ВСЕ

Каждый рабочий нашего завода видит, что у проходной почти ежедневно организуется торговля семечками. Рабочие покупают их у спекулянтов и потом, в течение рабочего дня, отвлекают свое внимание от производства.

Вместо борьбы с торговцами семечками дружинники равнодушно проходят мимо. А ведь дружинника должно касаться все.

Не замечают дружинники и сидящих у обочин тротуаров «нищих», выпрашивающих у рабочих подаяния. А ведь каждый из нас знает, что в нашей стране нет забытых людей, будь то инвалид или старец преклонных лет. Для тех, у кого нет родственников, имеются дома инвалидов, дома престарелых. Государство заботится о каждом человеке, выплачивает ему пенсию. Тех, кто привык попрошайничать, надо призывать к порядку, чтобы они не омрачали нашу действительность. Об этом говорил дружинник тов. Щербаков.

БЫТЬ ТАМ, ГДЕ ТРЕБУЕТ ДОЛГ

На трибуне дружинник метизного цеха тов. Заботин.

— Дежурство дружинников в ночное время должно обеспечивать полный порядок, предупреждать хулиганство, дебош, — говорит он. Дружинники завода справляются, в основном, с этими задачами. Однако некоторые товарищи недобросовестно выполняют свои обязанности. Нередки случаи, когда вместо указанного маршрута дружинники несут дежурство на освещенных

В конце собрания представитель Рубцовского горисполкома тов. Шатулина вручила ценный подарок и Почетную грамоту дружиннику Михаилу Дворникову, отличившемуся во время дежурства.

Собрание прошло на высоком организационном уровне, с единым желанием собравшихся бороться за общественный порядок и спокойствие в нашем городе.

Ниже печатаются материалы из выступлений актива дружинников.

чувствовал, что за ним, за каждым его шагом следят не только дружинники, но и общественность.

БЫТЬ БДИТЕЛЬНЫМ

(Из выступления тов. Ефимова)

Дружинники еще нечетко знают свои обязанности. Порой они выполняют вспомогательные функции милиции. А это неправильно. Дружина — самостоятельная организация. У нее есть свои права и обязанности.

— Быть бдительным — обязанность каждого дружинника. Поэтому они не должны проходить мимо фактов хищения государственной собственности, которые еще встречаются на тракторном заводе. Есть случаи, когда с завода вывозятся и выносятся запасные части к тракторам. Если дружинники усилят бдительность, то случаи хищения можно ликвидировать.

ГЛАВНОЕ — РАЗЪЯСНИТЕЛЬНАЯ РАБОТА

В своем выступлении тов. Подлепич остановился на недостатках, которые имеются в работе штаба дружины. Внимание собравшихся он обратил на то, что в штабе нет сборника Законов СССР. А в штабе должны быть не только все новейшие законодательства СССР, но и решения крайисполкома и горисполкома. Необходимо иметь, говорил он, тесную связь с милицией, с председателями местных комитетов, домкомами, иметь в штабе Доску почета и другое.

— Нужно, — предложил тов. Подлепич, — организовать учебу командиров дружины по изучению законодательства и каждого дружинника обучить некоторым приемам умелого задержания нарушителей, оказывающих сопротивление. Долг дружинника — не только задержать нарушителя, но и вести широкое разъяснение Законов и правил социалистического общежития, предупреждать нарушения.

Новый трактор

На Харьковском тракторном заводе изготовлены опытные образцы оригинального колесного трактора, созданного конструкторами предприятия по предложению знатного механизатора страны тов. Гиталова и главного инженера Одесской РТС тов. Писарева. В отличие от пропашных

тракторов, применяемых на механизированной обработке технических культур, у новой машины необычный дорожный просвет — полтора метра. Она предназначена для обработки междурядий высокорослой кукурузы, а также для срыва метелок и опаления растений.

Техпрогресс

ГЛИНА ПРОМЕШИВАЕТСЯ КАЧЕСТВЕННО

Раньше при изготовлении формовочной смеси лопасти не доставали до краев глиношайки. Это приводило к тому, что здесь глина не промешивалась, напессовывалась, затрудняя уход за механизмом. Непромешанная глина для изготовления стержней непригодна.

Слесари Николай Лозовский и Владимир Букрей предложили поставить дополнительные лопасти, чтобы избежать помех в работе. Предложение рационализаторов внедрено. Качество формовочной смеси удовлетворяет технические требования.

Равнодушие заглушило хорошее начинание

На одном из комсомольских собраний в прошлом году чугунолитейщики приняли социалистические обязательства, в которых предусматривалось обучение молодых рабочих вторым и смежным профессиям.

Молодежь горячо откликнулась на это и взялась за новое начинание. Вскоре группа формовщиков из двадцати человек решила приобрести вторую профессию. Мнения всех сошлись на одном: освоить слесарное дело. Приобретение этой специальности было обосновано производственной необходимостью, так как были частые простои формовщиков из-за остановки оборудования, которое требовало регулировки или мелкого ремонта. В этом случае в срочном порядке приходилось вызывать слесарей. Формовщики решили научиться сами устранять неисправности.

Сразу же нашлись люди, которые охотно согласились обучить молодежь. Теоретические занятия взялся вести комсомолец конструктор Иван Улитин, практические — мастер по ремонту формовочных машин Федор Зайцев.

В течение двух с половиной месяцев комсомольцы изучали слесарное дело. В воскресные и праздничные дни они приходили в цех и вместе со слесарями ремонтировали оборудование и машины.

Но вот закончился курс занятий. Была создана комиссия, которая приняла экзамены у молодых рабочих. Оста-

лось дело за небольшим — получить документы о присвоении разрядов, но здесь-то и произошла загвоздка.

Механик цеха тов. Хрупин в течение года не находил времени заняться таким немаловажным вопросом. Об этой истории знает и заместитель начальника отдела кадров по техническому обучению тов. Макогон, но он занял позицию невмешательства.

Такие формовщики как Василий Минин, Анатолий Лопатин и Николай Сериков, так и не дождавшись документов, были призваны в ряды Советской Армии. А вот Виктор Нетуев, Анатолий Буданков, Иван Рузаев, Анна Перевезева и другие еще не теряют надежды, что документы об окончании курсов слесарей они все-таки получат.

И не удивительно, что на комсомольском собрании, состоявшемся 3 февраля, где принимались новые социалистические обязательства, пункт о приобретении вторых профессий молодежь взяла под сомнение. Так хорошее начинание комсомольцев было сведено на нет равнодушными людьми.

Хочется через газету «Боевой темп» спросить тт. Хрупина и Макогона, когда же будет решен вопрос о выдаче документов комсомольцам чугунолитейного цеха № 1, освоившим вторую профессию?

В. ВИЛЬКИН,
заместитель секретаря
партбюро чугунолитейного
цеха № 1.

На уровне стоящих задач

На нашем заводе имеется техническая библиотека, насчитывающая большое количество литературы по различным отраслям науки и техники. Много трактористов являются постоянными читателями. Сейчас число читателей превышает более трех тысяч человек.

В связи с постановлением ЦК КПСС «О состоянии и мерах улучшения библиотечного дела в стране» перед коллективом технической библиотеки стоят большие и ответственные задачи по удовлетворению все возрастающего запроса трудящихся на политическую, производственную, научно-техническую и справочную литературу. Необходимо поставить дело так, чтобы содержание и уровень работы отвечали задачам развернутого строительства коммунистического общества.

Обсудив постановление, работники технической библиотеки и ее филиала наметили ряд мероприятий, способствующих улучшению работы по пропаганде технической книги и внедрению передового опыта.

Наша библиотека, осуществляя решения XXI съезда Коммунистической партии, проводит значительную работу по пропаганде книги, способствует повышению общеобразовательного и научно-технического уровня рабочих, оказывает практическую помощь общественным организациям в коммунистическом воспитании трудящихся.

Особенно в последнее время в библиотеке возросло число читателей. Библиотеку посещают рабочие, инженерно-технические работники нашего завода разных возрастов и самых различных профессий. Наиболее активными читателями являются инженерно-инструментально-производственный корпус тов. Симансон, токарь ИПК Василий Гуртовой, токарь ремонтно-механического цеха тов. Ищенко, слесарь центральной заводской лаборатории тов. Фокнев, фрезеровщик цеха станкостроения, механизации и автоматизации тов. Самосюк, контролер ремонтно-механического цеха тов. Артюшенко и другие. Они систематически берут учебную литературу, опыт новаторов производства, журналы «Машиностроитель», «Наука и жизнь».

Следует особо отметить начальника автоматного цеха тов. Фунтикова. Несмотря на занятость, он является одним из активных читателей технической библиотеки и всегда находит время познакомиться с новинками литературы и взять нужную книгу.

Наиболее эффективным результатом пропаганды литературы является открытый просмотр книжного фонда библиотеки. Такие просмотры были уже проведены в Доме техники и в цехах. Недавно был проведен вечер энергетиков завода, на котором присутствовало много читателей. После проведения этого мероприятия увеличился спрос читателей на литературу по электротехнике и по обслуживанию цехового электрооборудования. В начале марта намечено провести вечер литейщиков с большой книжной выставкой и обзором литературы по литейному делу. 20 февраля будет проведен отчет работы библиотеки за год.

В помещении библиотеки оформлен большой стенд, посвященный бригадам коммунистического труда. Имеются рекомендательные списки. На открытые просмотры всем членам коммунистических бригад были посланы приглашения. Первой

откликнулась на приглашение молодая многостаночница механического цеха № 2 ударник коммунистического труда Мария Коваль. Она также просмотрела в цехе и взяла нужные ей книги. Читателями являются также члены бригады Клары Мальцевой, Михаил Дроздов, Галина Хамитова, Галина Суменкова и многие другие.

Имеется постоянный стенд у проходной завода, который ежедневно обновляется. Библиографические списки с указанием литературы, отвечающие задачам технического прогресса, внедрению комплексной механизации и автоматизации, рассылаются по цехам. Также расширен круг читателей, обслуживаемых индивидуальной информацией.

Проводимые мероприятия приближают книгу к читателям, однако работники библиотеки испытывают большие трудности из-за тесноты помещения. Нет читального зала, следовательно нет и условий читателям для работы в библиотеке с теми книгами, которые не выдаются домой. Так, большим спросом пользуется у читателей литература по автоматизации, но количество имеющихся экземпляров очень ограничено. Нет возможности организовать открытый доступ к книжному фонду.

Несмотря на трудности, коллектив технической библиотеки прилагает все усилия, чтобы поставить работу на уровень тех задач, которые поставлены партией и правительством.

Г. ГРАУМАН,
зав. технической библиотекой.

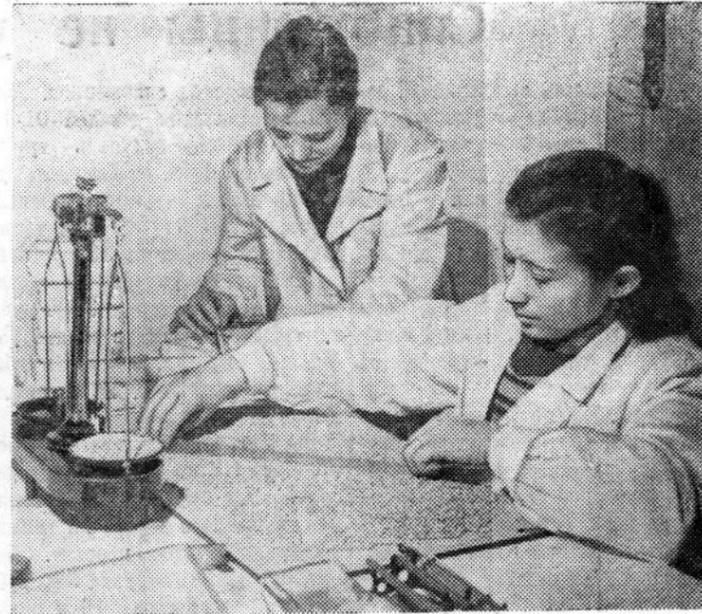
Новости науки и техники

Пресс свободен

Обработка давлением — один из прогрессивных и быстро развивающихся технологических методов в современной промышленности. Однако при некоторых операциях введение такой технологии сдерживает очень малая эффективность использования прессов. Представьте себе, что вы хотите спрессовать какую-либо деталь из пластмассы. Заполнена форма, пресс надавил на нее и... замер на долгое время. Если толщина детали всего 1 сантиметр, то под прессом она должна лежать 10 минут!

Профессор МВТУ им. Баумана Анатолий Иванович Зимин, занимавшийся на 1-м Государственном подшипниковом заводе разработкой технологии прессования шариков из пластмасс, нашел способ разгрузить прессы.

Шарики вместе с формой после обжима прессом теперь не остаются лежать под ним. Они зажимаются специальными мощными пружинами и вынимаются из машины. Пресс свободен, а шарики остаются под давлением столько времени, сколько нужно для превращения прессуемого материала в твердую, прочную деталь. Как только срок выдержки окончится, форма вновь вкладывается в пресс. Одно усилие — пружины сдавливаются, и готовые детали вынимаются из-под прессы. Метод прессования, предложенный А. И. Зиминим, открывает широкие возможности для ускорения и удешевления производства пластмассовых и других деталей.



Ровенская область. Колхозы Корецкого района успешно готовятся к весенним полевым работам. Механизаторы ремонтируют сельскохозяйственную технику, вывозят на поля удобрения. Большое внимание уделяется подготовке качественных семян. В этом деле большую помощь колхозникам оказывают специалисты Корецкой контрольно-семенной лаборатории. Они уже для всех колхозов закончили проверку семян на всхожесть и ведут сейчас полный анализ семенных материалов.

На снимке: заведующая Корецкой контрольно-семенной лабораторией М. И. Хрущ и лаборант И. Д. Олещук за работой.

Фото А. Платонова.

Фотохроника ТАСС.

Химия — добрая помощница

Кому не хочется, чтобы обувь, одежда выглядели всегда опрятно, а жилье было неизменно чистым и уютным? И чтобы на все это уходило как можно меньше времени! Именно такую заботу взяла на себя созданная в Москве лаборатория бытовой химии Научно-исследовательского института Роспромсовета.

На вашей одежде появилось пятно. Нести вещь в химчистку — хлопотно. Заняться выведением пятна самому — рискованно. Чего доброго, на ткани останется ореол, который не уступит в неприглядности самому пятну.

В лаборатории бытовой химии заняты сейчас созданием нового вязелинообразного вещества, которое быстро снимало бы с костюма, платья любое пятно, не оставляя при этом ни малейшего следа. Для этого надо только выдавить из тюбика небольшую порцию смеси, растереть на ткани, и пятно как не бывало! Уже в этом году будут изготовлены эффективные смеси от многих видов стойких пятен — чернильных, ягодных, ржавчины...

В лаборатории создана и новая эмульсия для окраски белой парусиновой и прюнелевой обуви. Существующая эмульсия при высыхании осыпается, пачкает одежду, руки. Новое вещество сообщает ткани приятную матовую гладкую поверхность. Проведите несколько раз рукой по окрашенной ткани — и вы убедитесь, что эмульсия прочно к ней пристала.

Е. НАГОРСКАЯ,
инженер-химик.

Техническая литература

Г. ПОТТЕР — Справочник по литейному производству и связанным с ним различным отраслям знания. Перевод с немецкого. М. Машгиз, 1959 г., 533 стр. Книга содержит справочные данные по технологии литейного производства как опубликованные в специальной литературе, так и заимствованные автором

из практики работы литейных цехов и заводов. В книге приводятся также сведения из других отраслей знания, тесно связанных с литейным производством.

Редактор **А. ЕЛИСЕЕВА.**

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

«ЭКОНОМНО РАСХОДОВАТЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ»

Так был озаглавлен реферат, опубликованный в № 6 «Боевого темпа». В нем рассказывалось о том, что рабочие сталелитейного цеха нередко в выходные и праздничные дни, подготавливая сталеплавильные печи к работе, включают их на два, а порой на три часа раньше положенного времени, чем вызывают лишний расход электроэнергии.

Начальник сталелитейного цеха тов. Вербицкий сообщил редакции следующее: «Продолжи-

тельность первых плавов, проводимых в электропечах после их ремонта, значительно выше обычной, так как основная часть электроэнергии тратится на разогрев самих печей. По этой причине электропечи выключаются в подготовительной смене в определенное время для того, чтобы к началу работы наготове имелся жидкий металл. В настоящее время в связи с необходимостью дальнейшей экономии электрической энергии графи включения электропечей упорядочен».

По следам неопубликованных писем

В редакцию поступило письмо наладчика трубного участка метизного цеха тов. Пикалова. Он сообщил о неправильном распределении жилой площади в метизном цехе.

Письмо было направлено в заводской комитет профсоюза для расследования и принятия соответствующих мер.

Председатель жилищно-бытовой комиссии заводского комитета профсоюза тов. Ртмистровский сообщил редакции, что по письму была организована проверка. В результате выясне-

но, что нарушений при распределении жилой площади в метизном цехе нет. Что касается тов. Пикалова, то он в списке очередности на получение квартиры числится вторым.

К нам обратился тов. Чогондарян с просьбой помочь ему устроиться на работу.

Как сообщил редакции начальник отдела кадров завода тов. Дацюк, с 26 января Чогондарян работает в чугунолитейном цехе № 1.

СПОРТ

Счет 3:2

В минувшее воскресенье на заводском стадионе состоялась очередная игра по хоккею с шайбой на первенство Российской Федерации.

Встретились команды «Авангард» (город Ангарск, Иркутской области) и «Труд» (Рубцовск). Игра сразу же началась в быст-

ром темпе. Первый период игры закончился победой тракторозаводцев, забивших в ворота гостей одну шайбу.

Второй и третий периоды игры прошли в упорной борьбе.

Встреча закончилась со счетом 3:2 в пользу гостей.

Газета выходит по средам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ.

Телефоны: редактора — АТС 4-50, общий — АТС 4-85.