

## Пленум Алтайского крайкома КПСС

29 января 1960 года состоялся первый пленум Алтайского крайкома КПСС. Пленум рассмотрел организационные вопросы. Пленум избрал первым секретарем крайкома КПСС тов. Пысина К. Г., вторым секретарем — тов. Георгиева А. В., секретарями — тов. Андрианова М. С., Буханко Н. И., Трушина В. И.

Членами бюро пленум избрали: председателя крайисполкома тов. Шевченко С. В., председателя совета народного хозяйства Алтайского экономического административного района тов. Назарова Я. А., первого заместителя председателя крайисполкома тов. Трещева В. С., первого заместителя председателя совета народного хозяйства тов. Каргополова В. А., председателя краисовпрофа тов. Мартынова С. В., первого секретаря Барнаульского горкома партии тов. Голубкова А. З.

Пленум избрал кандидатами в члены бюро крайкома КПСС: редактора газеты «Алтайская правда» тов. Абрамова М. Г., первого секретаря Горно-Алтайского обкома КПСС тов. Дорохова Р. А. и начальника управления комитета государственной безопасности по Алтайскому краю тов. Петрова И. Ф.

Пленум рассмотрел вопрос об утверждении заведующих отделами крайкома КПСС. Заведующим отделом партийных органов утвержден тов. Перегудов Г. П., заведующим отделом пропаганды и агитации — тов. Гербатов В. М., заведующим отделом промышленности и транспорта — тов. Трофимов В. В., заведующим отделом строительства — тов. Васильев М. В., заведующим отделом совхозов — тов. Иванов Н. Г., заведующим сельхозотделом — тов. Маникос Г. Ф., заведующим отделом школ и вузов — тов. Кураков Т. А., заведующим отделом административных и торгово-финансовых органов — тов. Хрустев И. Н., председателем парткомиссии — тов. Гвоздев И. И., заведующим финхозсектором — тов. Гудыменко А. И.

Редактором газеты «Алтайская правда» утвержден тов. Абрамов М. Г.

\* \* \*

На заседании ревизионной комиссии председателем ее избран тов. Макаров В. А.

## XI краевая партийная конференция закончила свою работу

29 января 1960 года, во второй день работы XI краевой партийной конференции, с утра делегаты продолжали обсуждение отчетных докладов крайкома КПСС и ревизионной комиссии. В прениях выступили: председатель Алтайского совнархоза Я. А. Назаров, слесарь Г. И. Яровой, начальник политуправления Сибирского военного округа Н. И. Филиппин, секретарь Старобардинского райкома КПСС Н. И. Юнзаков, председатель колхоза «Родина» Шипуновского района Ф. М. Гринько, чабан совхоза имени 12 лет Октября Поспелихинского района С. Н. Костюков, председатель крайисполкома С. В. Шевченко, начальник Барнаульского отделения Томской железной дороги Г. Ф. Чеботарев, агроном Ябоганского овцеводческого хозяйства Усть-Канского аймака Горно-Алтайской автономной области М. Ф. Куокина и секретарь Панкрушихинского райкома КПСС И. Г. Коровин.

Всего по отчетным докладам в прениях выступило 30 человек.

Затем с заключительным словом выступил первый секретарь крайкома КПСС К. Г. Пысин.

Конференция признала работу крайкома КПСС удовлетворительной. Она приняла по отчетному докладу крайкома КПСС развернутое решение и утвердила доклад ревизионной комиссии.

Избран новый состав крайкома КПСС и ревизионной комиссии.

## Прием Н. С. Хрущевым делегации советских государственных деятелей, отъезжающих в США

Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев принял делегацию и сопровождающих их лиц. Он рассказал о программе пребывания советских государственных деятелей, отъезжающих в США. Тепло отозвавшись о деятельности, отъезжающую в США своих встречах с американскими государственными деятелями, представителями деловых кругов и народом, Н. С. Хрущев попросил

членов делегации передать от него привет и наилучшие пожелания президенту США Д. Эйзенхауэр и американскому народу.

## РАБОТАЮЩИЕ ПО-НОВОМУ

Большую плодотворную работу успешно справились с задачами, провел коллектив термического цеха № 4 по подготовке к переходу на сокращенный рабочий день.

С первого февраля термисты стали работать по-новому.

На протяжении 7 часов в каждой смене чувствовалась трудовой подъем, замечательная организация труда, что позволило

С. ГОРЕЛИК.  
Термический цех № 4.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня в 6 часов вечера в клубе завода состоится общезаводское партийное собрание. Повестка дня: «Решения декабря Пленума ЦК КПСС и задачи коллектива завода».

Докладчик — директор завода тов. Поляков.

Пролетарий всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания  
№ 10 (2132)

Среда, 3 февраля 1960 г.

Цена  
15 коп.

## Итоги работы завода за январь 1960 года

Коллектив нашего завода в январе работал с большим трудовым напряжением. Тракторостроители вели настойчивую борьбу за успешное претворение в жизнь решений декабрьского Пленума ЦК КПСС.

Подведены предварительные

итоги работы завода за январь 1960 года. Завод успешно справился с выполнением плана по выпуску валовой и товарной продукции. Выполнен также план по сдаче тракторов сельскому хозяйству страны.

Высокие технико-экономические показатели в январе имеют коллективы прессового, метизного, моторного, механических № № 2, 3 и 6 и других цехов завода.

Успешно выполнили план по сдаче запасных частей коллективы механического цеха № 1 и № 2, моторного и других.

Это явилось достойным вкладом тружеников завода в борьбу за дальнейший подъем сельского хозяйства страны.

Но показатели работы завода могли бы быть еще лучшими, если бы не отстав-

ших цехов. В январе не выполнили производственных планов сталелитейный цех, выполнивший план января на 86,6 процента, механический цех № 5 — 94,9 процента и тракторосборочный цех № 1 — 97,9 процента.

На протяжении всего месяца механические цехи испытывали перебои в заготовках стального литья. Сталелитейщики работают хуже своих возможностей. Нужно помнить о резервах производства и использовать их.

Руководству цеха и партийной организации следует серьезно подумать о лучшей организации труда на участках цеха.

Задача состоит в том, чтобы, равняясь на передовые коллективы, добиться общего трудового подъема и обеспечить успешное выполнение плана февраля по всем показателям.

Для этого требуется слаженная работа всех участков и служб завода.

## В ногу с коллективом завода

Первый год семилетки коллектив завода успешно закончил. Завоевав первенство во Всесоюзном соревновании, труженики нашего предприятия успешно, с высоким подъемом приступили к выполнению второго года семилетки.

В ногу с коллективом завода идут чугунолитейщики первого цеха. Воодушевленные успехами прошлого года, они полны решимости преумножить достигнутое.

Хорошо работает бригада формовщиков первого конвейера тов. Гуриной, борющаяся за звание коммунистической. За семь часов

коллектив выполняет сменное задание на 110—115 процентов. Члены бригады учатся в вечерней школе глухонемых, четко соблюдают производственную дисциплину и порядок на рабочем месте.

Рядом с бригадой тов. Гуриной работает коллектив формовщиков, руководит которым Иван Божко. Члены этой бригады Анатолий Марченко, Геннадий Агеенко, Николай Тодосьев не жалеют сил для досрочного выполнения второго года семилетки.

В. ЕЛЬЧАНИНОВ.  
Чугунолитейный цех № 1.

## У станка и за школьной партой

Несколько лет назад семнадцатилетняя девушка Раи Козлова робко переступила порог инструментального цеха. В огромном корпусе она сразу почувствовала себя маленькой частицей большого коллектива, который делает нужное дело.

...В кармане чистенькой спецовки Раи нашупала удостоверение Рязанского технического училища, в котором значилась ее специальность «токарь-универсал». Но с первых дней взяться за работу по-настоящему она не могла:

не хватало опыта, сноровки. Со временем это пришло. Но знаний, полученных в училище, было маловато. Каждый трудовой день предъявлял новые требования, и Раи решила пойти учиться.

После окончания работы она вместе с товарищами по труду садится за школьную парту. В общежитии и на заводе в обеденный перерыв Раю часто можно видеть с книжкой в руках.

Недавно я встретила Раю Козлову на рабочем месте у станка. Мы разговорились.

Она рассказала, что нелегко работать и учиться.

— Хочется пойти на танцы, в кино. Но вместо этого, — говорит девушка, — нужно заставить себя разобраться в сложной химической формуле, решить задачу по математике. Ведь без этого сейчас никак нельзя.

В этом году закончу десятилетку и поступлю на вечернее отделение Алтайского политехнического института.

М. ГЛАДКИХ.

## В смене мастера тов. Бондаря

В пятом механическом цехе с первых дней нового года хорошо работает смена мастера тов. Бондаря. Коллектив смены вступил в коммунистическое соревнование. Главная задача коллектива — досрочно выполнить план второго года семилетки, добиться снижения брака. Эти обязательства выполняются с честью.

Пример в труде показывают токари тт. Никодимова и Куличкова, которые в два раза перевыполняют свои сменные задания. Не отстают от них и токари тт. Фомина и Дроздова.

Есть уверенность в том, что в скором времени коллективу смены, которой руководит тов. Бондарь, будет присвоено почетное звание коллектива коммунистического труда.

В. ТРАПЕЗНИКОВ.

## На час раньше обычного

В первый день работы по-новому наш корреспондент побывал в механическом цехе № 2. У входа в цех на видном месте красочный плакат «Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации цеха поздравляют коллектив с переходом на семичасовой рабочий день».

Стрелки часов приближаются к 4 дня. В это время заканчивается сегодня первая смена. Радостны итоги первого 7-часового трудового дня. Мастер тов. А. А. Савиновский говорит, что по предварительным подсчетам все рабочие, которые были обеспечены заготовками, успешно выполнили новое задание.

К нам подошел наладчик Алексей Коростелев с записной книжкой в руках. На группе станков, которые он обслуживает, обрабатывалось четыре наименования деталей. По двум из них задание перевыполнено.

Хорошее начало, — похвалил мастер.

Алексей рад сегодня вдвое: поработали неплохо и над учебниками можно посидеть лишний часок.

На другом участке мы встретились с лучшим токарем III. Абдулиным, отцом большого семейства. Он только заступал на смену. С искренним чувством удовлетворения говорит тов. Абдулин о переходе на сокращенный рабочий день.

— Мне особенно радостно получить свободный час. В семье у нас девять детей, из них четверо учатся. Учатся, правда, все неплохо, но каждому нужен постоянный контроль, особенно первокласснику Васе.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Проверка готовности цеха

В феврале 1959 года на партийном собрании коммунисты и приглашенные беспартийные работники механического цеха № 1 горячо обсуждали вопрос перехода на сокращенный рабочий день. Партийное собрание проходило в обстановке принципиальной, дело критики имевших место недостатков в работе ряда участков. Тем не менее собрание отметило в своем решении готовность цеха в ближайшие месяцы осуществить переход на 7-часовой рабочий день.

Истекший год явился переломным в работе коллектива механического цеха № 1. Осуществляя партийный контроль за хозяйственной деятельностью администрации, партийное бюро придавало большое значение разъяснительной и воспитательной работе среди коллектива. Агитаторы, сменные и старшие мастера рассказывали рабочим о задачах, которые стоят перед цехом по переходу на сокращенный рабочий день.

На днях на партийном собрании были заслушаны отчеты старших мастеров второго, третьего и пятого участков о готовности их коллективов к переходу на сокращенный рабочий день с 1 марта 1960 года. К подготовке этого

## Семинар секретарей партийных организаций

Партийный комитет завода на днях провел однодневный семинар секретарей парторганизаций цехов и отделов завода.

Участники семинара прослушали и обсудили доклад инструктора парткома тов. Сидоровой о работе партийных организаций цехов и отделов в 1959 году.

О проектах новых законов участникам семинара рассказал помощник прокурора города тов. Голодаев.

Выступивший на семинаре начальник центральной лаборатории завода тов. Харитонов подробно рассказал о новой технике, применяемой на заводе.

В конце работы семинара выступил секретарь парткома тов. Кудрявцев, который остановился на задачах партийных организаций в деле претворения в жизнь решений декабрьского Пленума ЦК КПСС.

## Студенты-практиканты на заводе

В ноябре—декабре 1959 года в механических цехах нашего завода проходили производственную преддипломную практику 63 студента Рубцовского машиностроительного техникума.

Большинство студентов-практикантов активно включилось в производственную деятельность завода, сочтая теоретическую подготовку с практической работой в цехах.

## \* Формовочные машины изготовлены у нас \*

Для обеспечения выпуска заднего моста трактора ТДТ-60 заводу необходимо было изготовить новые формовочные машины ВПФ-2,5.

Задание на изготовление формовочных машин было дано коллективам ремонтно-механического, литейного № 4 и модельного цехов, которые успешно выполнили ответственный заказ. Четыре формовочные машины ВПФ-2,5 были изготовлены в течение небольшого периода времени и сданы в литейное производство. Это обеспечило своевременное освоение деталей заднего моста трактора ТДТ-60.

За освоение выпуска нового литейного оборудования коллективам модельного, литейного № 4 и ремонтно-механического цехов директором завода объявлена благодарность, а особо отличившимся рабочим и инженерно-техническим работникам выдана денежная премия.

## ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

## «ХУЛИГАНАМ НЕТ ПОЩАДЫ»

Под таким заголовком в № 5 ны. Это Шумских Виктор Федорович, который проживает по улице Сталина, 32. В связи с тем, что потерпевший Галузин подал заявление на имя начальника отдела милиции с просьбой не привлекать Шумских к уголовной ответственности, органы милиции сочли возможным удовлетворить его просьбу.

Однако в целях борьбы с преступными явлениями материала о хулиганских действиях Шумских был передан на осуждение коллегии жильцов, где проживает Шумских, который строго осудил его.

## «НАМ НУЖЕН ТРАНСПОРТ»

Так было озаглавлено письмо работников цеха станкостроения, механизации и автоматизации, опубликованное в нашей газете за 16 января. Авторы письма сообщали, что коллектив цеха ежедневно простаивает из-за отсутствия кислорода и нужных материалов, так как цех безрельсового транспорта несвоевременно подает транспорт.

Как сообщил редакции и. о. за

## На передний край

## Досрочно

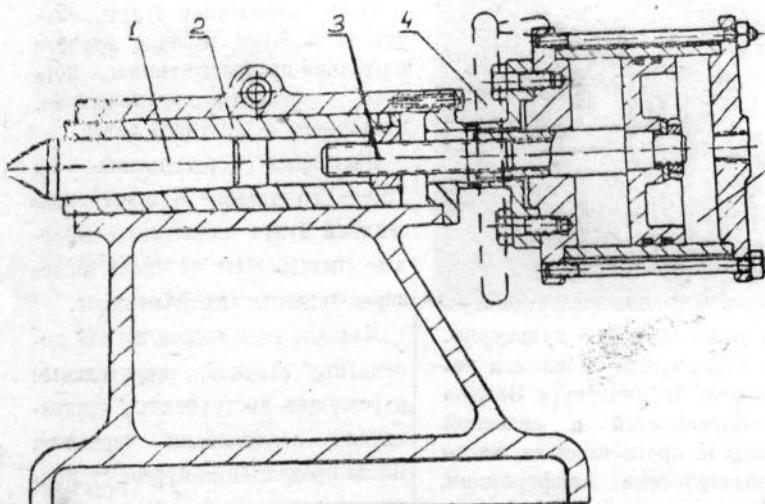
В механическом цехе № 1 досрочно завершил программу янвarya участник трелевочных деталей, где старшим мастером Николай Федорович Скворцов. Слаженную работу участка обеспечивают

## Повышена производительность фрезы

По предложению тов. Егорова в механическом цехе № 2 изготовлена фреза с 12 зубьями вместо существующей фрезы с 30 зубьями. Остальные параметры фрезы остались прежними. Такое изменение фрезы дало возможность повысить производительность за счет увеличения режимов резания. Зуб фрезы стал значительно прочнее.

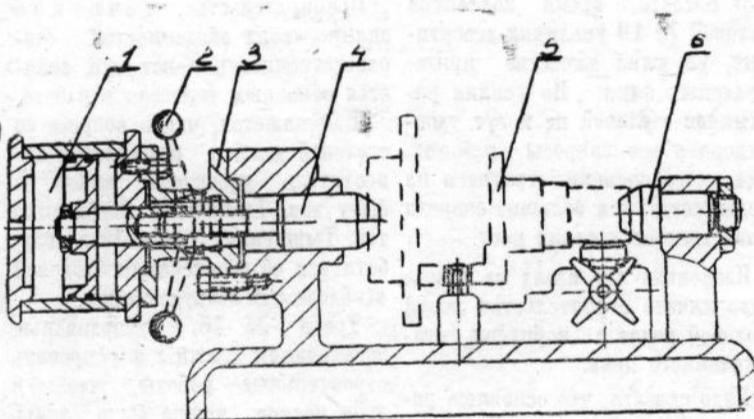
# ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

## Рационализация и изобретательство на заводе



По рационализаторскому предложению тов. Троца в механическом цехе № 2 изменена задняя бабка станка. До внедрения рапортования подача пиноли (поз. 2) и находящегося в ней центра передается на винт (поз. 3), (поз. 1) производились вручную машины (поз. 4). Тов. находящимся в ней центром. Троц предложил вместо машины Внедрение пневматизации задней бабки сократило вспомогательное время и резко повысило производительность труда, а также облегчило труд рабочих.

Монтаж цилиндра не связан с же облегчило труд рабочих.

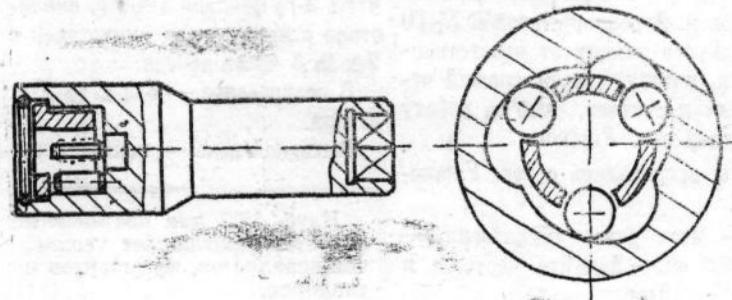


По рапорту тов. Куприянова в моторном цехе существует приспособление для (поз. 1), смонтированном при обработке корпуса водяного насоса фланца (поз. 3) на приема с ручным зажимом детали способлении.

переделано в приспособление с Движение от поршня передает- ся при помощи тяги подвижному

До внедрения приспособления центру, который производит за- деталь (поз. 5) вставлялась в жим детали.

центра, из которых один (поз. 6) неподвижный и другой (поз. 4) передвигался при помощи и улучшило условия труда рабо- рукоятки (поз. 2).



По рапорту тов. Смоглюк изгото- влен роликовый гайковерт. Роликовый гайковерт работает по принципу заклинивания роликов в спиральной по- верхности. Этот гайковерт прост

## Техническая пропаганда и обмен опытом

Подведены итоги работы по технической пропаганде и обмену опытом. За минувший 1959 год большое внимание на заводе уделялось лекционной пропаганде. Бюро технической информации организовало в Доме техники, в заводском клубе, в цехах завода 328 лекций на научно-технические и производственные темы. Лекциями было охвачено 20 тысяч 265 человек. Лекции и доклады читались по вопросам механизации и автоматизации процессов производства, о борьбе с браком в литейном производстве и другие.

За этот же период в цехах завода, в Доме техники было продемонстрировано 263 кинофильма с общим охватом 43 тысяч 407 зрителей. Силами работников БТИ и техинформаторов за истекший период проведено 298 массовых экскурсий с охватом 7538 человек. Проделана определенная работа также по обмену передовым опытом. В командировках по обмену опытом побывало 290 рабочих—передовиков производства и инженерно-технических работников завода, в том числе 114 работников побывали на Всесоюзной выставке достижений народного хозяйства в городе Москве, 44 — на краевой выставке достижений народного хозяйства в г. Барнауле.

Бригады и работники нашего завода выезжали на Минский, Харьковский, Липецкий, Сталинградский и другие тракторные заводы, на предприятия Новосибирска, Омска, Барнаула и других городов нашей страны. Кроме того, работники нашего завода приняли участие в работе девяти научно-технических конференций в городах: Москве, Горьком, Харькове, Киеве, Красноярске, Барнауле, Ленинграде по вопросам применения пластмасс в машиностроении,

сварке, режущему инструменту и т. д.

В результате обмена опытом с родственными предприятиями и участия в научно-технических конференциях на заводе внедрен ряд мероприятий, направленных на повышение производительности труда, снижение трудоемкости, внедрение новой техники и прогрессивной технологии, на улучшение качества выпускаемой продукции, на автоматизацию и механизацию производственных процессов.

Только за минувший год от внедрения мероприятий по творческим командировкам получен экономический эффект в сумме 302838 рублей.

Работники нашего завода не только принимали участие в 9 научно-технических конференциях, организуемых в различных городах страны, но являются инициаторами проведения полезных технических конференций у себя на заводе. Так, например, в сентябре минувшего года была проведена научно-техническая конференция по новым машинам, осваиваемым конструкторами нашего завода.

На конференцию по трактору Т-4, массовое производство которого намечается в 1961 году, и его модификации ТК-4 были приглашены сельские механизаторы Алтайского края и других областей Сибири, представители научно-исследовательских институтов и высших учебных заведений Москвы, Омска, Томска, Красноярска и других городов.

Участники конференции широко рассмотрели и обсудили конструкции новых тракторов. Больше того, они были практическими свидетелями испытания опытных образцов машин в испытательном отряде завода. Участники конференции, дав положительную оценку новой машине, внесли критические замечания, ряд ценных предложений, направленных на улучшение конструкции новых тракторов.

В декабре минувшего года была проведена вторая научно-техническая конференция на тему: «Машины для дальнейшей механизации лесоразработок». На конференции были обсуждены доклады представителей заводов, институтов и леспромхозов о трелевочных тракторах, находящихся в серийном производстве, и направления перспективных работ по дальнейшему совершенствованию, а также созданию новых машин для механизации технологических процессов лесоразработок.

На конференции выступили с докладами член ГНТИ РСФСР на тему: «Развитие техники и технологии лесозаготовок», главный конструктор АТЗ — на тему: «Новые конструкции машин АТЗ для лесной промышленности». Сообщения сделали представители ряда совнархозов, леспромхозов, Онежского тракторного завода и другие.

Здесь же состоялся обмен мнениями по дальнейшему улучшению конструкции и качества трелевочного трактора ТД-60, по новой создаваемой машине — трактору ТК-4.

За минувший год организовано 11 выставок достижений завода. В том числе обрудован павильон «Сельскохозяйственное машиностроение» на краевой выставке, экспонировались материалы на ВДНХ.

Проведена работа по изданию технических бюллетеней по обмену опытом, листовок и плакатов. За минувший год выпущено 6 технических бюллетеней по обмену опытом и 12 плакатов и листовок с описанием передовых методов труда, новаторов производства, рационализаторов и т. д.

Н. КОРОБКОВ.

## За экономию и бережливость

При изготовлении каркасов ЧШ176-4 для кроватной сетки применяются уголки, которые вставляются в проемы кокилья, имеющих пустоты для замков каркаса, и заливаются чугуном, образуя жесткое прямоугольное соединение.

Названный выше кокиль ЧШ176-4, монтируемый на стенде для заливки, состоит из трех основных частей: нижней, верхней правой и левой половин. При заливке уголки вставляются в проемы кокилья. Форма заливки кровати образуется в нижней половине кокилья. Замок в процессе остывания все тепло отдает нижней половине кокилья, вследствие чего она быстро сгорает, а две верхние половины способны стоять еще длительное время.

Рапорточное № 34-158, которое подал тов. Пчеликов, заключается в неоднократном использовании двух верхних половин кокилья при изготовлении новых стендов, потому что до подачи предложения эти половинки выбрасывались вместе со сгоревшими нижними. В результате внедрения предложения снижена потребность в верхних половинах кокилья. Это дало около 10 тысяч рублей в год экономии.

При изготовлении деталей из легкоплавких металлов с механической обработкой крупная доля дорогостоящего материала идет в отходы, стружку, и само изготовление требует больших затрат труда.

Во избежание этих потерь в мельничном цехе широко используется

отливка алюминиевых деталей модельной оснастки в чугунную форму без припусков на механическую обработку. Детали эти с небольшими габаритными размерами имеют обычно сложную геометрическую форму, поэтому даже изготовление небольшой партии (4—7 отливок) с помощью кокилья вполне окупает его стоимость, а изготовление таким методом постоянно идущих деталей или больших партий деталей дает существенный экономический эффект.

Кроме того, отливка в кокиль улучшает структуру металла в сравнении с отливкой в земляную форму, повышает механические свойства детали.

Чугунный кокиль представляет собой болванку с отпечатком внутри детали. Верхняя половина кокилья является крышкой и имеет отверстие (литник) для заливки алюминия. Литниковая чаша ставится для увеличения давления металла внутри кокилья.

В настоящее время все более широкое применение находят другие формы кокильного литья. Так, по опыту ХТЗ и других заводов страны для снижения затрат на изготовление кокилья модельный цех начал переход на полукокильную отливку драйлеров и других деталей.

Полукокиль представляет собой комбинированную форму, одна половина которой изготавливается из чугуна, для получения на отливке точной и чистой рабочей поверхности, а другая формуется по деревянной модели или ящику в

земле или из песка для получения отливок, не требующих большой точности.

Заслуживает внимания и другой способ удешевления изготовления кокилья.

По этому способу кокиль сам отливается по заранее обработанному для этого болвану, имеющему на себе эталон детали, которая будет получаться при заливке в кокиль после его изготовления. В процессе заливки в момент соприкосновения первых слоев жидкого чугуна с холодной поверхностью выплавляемого алюминиевого эталона происходит быстрая отдача тепла алюминию и образование застывшей чугунной корки, которая при последующем вставлении алюминия препятствует ходу жидкому чугуну.

Все указанные виды кокильного литья имеют несложную технологию, высокопроизводительны и доступны не только в крупных масштабах производства, но и в любых ремонтных мастерских нашего завода, где можно найти место для плавки цветного металла и других видов легкоплавких материалов.

В. ФОТЕЕВ,  
техинформатор модельного цеха.

Техническая страница подготовлена бюро технической информации завода.

## Вечер энергетиков завода

28 января в Доме техники состоялся вечер энергетиков завода. В зале была организована большая выставка книг по электричеству, обслуживанию электроустановок, теплотехнике и санитарной технике. После небольшой вводной лекции председатель энергетической секции НТО Машпром завода тов. Циммер сделал обзор журналов «Энергетик», «Промышленная энергетика», «Электричество» и «Электрические станции». Особенное он рекомендовал регулярно читать журнал «Энергетик», так как данный журнал доступен широкому кругу читателей и рассматривает актуальные производственные вопросы. Далее тов. Циммер кратко рассказал о книгах по электротехнике, дал советы как читать технические книги и как

пользоваться систематическим каталогом библиотеки.

На вечере также выступил инженер отдела главного энергетика тов. Шпехт. Он сделал обзор ряда книг по теплотехнике и санитарной технике и рекомендовал их присутствующим. Заместитель начальника электроцеха тов. Бруслиловский высказал пожелание иметь в электроцехе передвижную библиотечку. Он пообещал подобрать необходимую литературу в технической библиотеке и выделить ответственное лицо за книгу.

После официальной части был просмотрен кинофильм «Автоматика и телемеханика в энергетике».

**Г. ГРАУМАН,**  
зав. технической  
библиотекой.



ЛАТВИСКАЯ ССР. Широка и разнообразна культурно-просветительская работа, которую проводят среди населения поселка Вентасциемс Вентспилского района библиотекарь Зельма Кулькевичица. Кроме своих основных обязанностей в сельской библиотеке, она хорошо выполняет задачи пропагандиста, часто проводит литературные вечера и читательские конференции, организует лекции. При библиотеке созданы различные кружки. З. Кулькевичица — лучший сельский библиотекарь республики.

На снимке: З. Кулькевичица готовится к очередному реферату.

## По-настоящему организовать работу совета молодых специалистов

В целях повышения активности молодых специалистов в производственной и общественной жизни коллектива, оказания им практической помощи в быстрой освоении производства, дальнейшем повышении уровня технических знаний на предприятиях и строительных организациях создаются советы молодых специалистов.

Практическую работу совета молодых специалистов проводит под руководством главного инженера завода и комитета ВЛКСМ.

Основными задачами совета молодых специалистов являются организация молодых специалистов на успешное выполнение государственного плана, освоение новой техники, оказание практической помощи молодым специалистам в быстрейшем освоении производства и повышении уровня технических знаний, а также улучшение жилищно-бытовых условий молодых специалистов и повышение их активности в культурно-массовой и оборонно-спортивной работе.

На нашем заводе совет молодых специалистов был избран в начале августа прошлого года. В совете молодых специалистов был создан ряд секций: техническая, трудоустройства и технического обучения, секция культурно-массовой работы и жилищно-бытовая.

Во главе каждой секции стоит руководитель, который имеет в

своем распоряжении несколько членов совета. Совет молодых специалистов составил план работы на ближайшее время. Одним из мероприятий освоения производства, является проведение совещаний молодых специалистов по цехам и отделам с вопросом «Об освоении молодыми специалистами порученных участков работы и перспективах производственного роста».

Это мероприятие является нужным и своевременным, но оно еще не проведено. Ведь не секрет, что во многих цехах и отделах не проводится никакой работы с молодыми специалистами. Поэтому нужно всем членам совета в своих цехах и отделах провести совместно с руководством цеха подобного рода совещания, чтобы выявить, как молодые специалисты работают в цехах, как они справляются с работой, как администрация цеха использует молодых специалистов. Нужно выяснить, если молодые специалисты работают по своей специальности, которую они получили по окончании учебного заведения.

Жилищно-бытовая секция должна выяснить вопрос жилищно-бытовых условий молодых специалистов, работающих на заводе, выявить остро нуждающихся товарищей и войти с ходатайством к дирекции завода об оказании им помощи.

Культурно-массовой секции нужно совместно с ЗК ВЛКСМ организовать ряд встреч молодых специалистов с ветеранами завода, провести вечера отдыха и ряд других мероприятий. Тов. Дьяконова должна энергично взяться за порученное ей дело.

Не совсем ясно обстоит дело у нас с технической секцией. Здесь нам до некоторой степени не все ясно, что делать и с чего начать. Мне кажется, что в этом отношении нам помогут материалы по работе советов молодых специалистов других заводов. Большую помощь в этом вопросе должен оказать главный инженер завода тов. Воронин, партком завода и ЗК ВЛКСМ.

Организация совета молодых специалистов на нашем заводе — дело новое и нужное. На первых порах у нас, несомненно, будут трудности в работе. Труден первоначальный шаг, но мы его должны сделать и оправдать доверие молодых специалистов завода, которое они нам оказали, избрав нас в совет молодых специалистов.

Мы должны так организовать работу совета, чтобы молодые специалисты нашего завода приняли самое активное участие в досрочном выполнении семилетнего плана.

**А. ШАТИЛОВ,**  
председатель совета молодых специалистов.

## Новые книги

**ЯЗЫКОВ Н. М. — Стихотворения. Сказки. Поэмы. Драматические сцены. Письма.** Составление, подготовка текста, вступительные статьи и примечания И. Д. Гликмана. М.-Л., Гослитиздат, 1959 г.

Николай Михайлович Языков (1803—1846) — известный поэт пушкинской эпохи. В первом разделе представлены стихи о дружбе, братстве, любви, стихи на исторические темы, политическая лирика, послания к А. А. Всейковой, А. С. Пушкину и др. Второй раздел составляют «Сказка о пастухе и диком вепре», сказка «Жар-птица», поэмы «Сер-

жант Сурмин» и «Липы» и драматическая сцена «Отрок Вячко». В последнем разделе помещены избранные письма Языкова. Имеются список основных изданий сочинений поэта и алфавитный указатель его стихотворений.

**КОЗЛОВ В. И. — Люди особого склада.** Авторизованный перевод с белорусского Е. Мозолькова. Литературная запись А. Кулаковского. Дообработанное и дополненное издание. М., «Молодая гвардия», 1959 г.

Книга посвящена борьбе партизан Беларуссии против немецко-фашистских захватчиков в годы Великой Отечественной войны.



## Курсы становочников-универсалов

Отделом технического обучения завода организованы курсы становочников-универсалов для учеников токарей, фрезеровщиков, расточников и т. д.

Здесь в основном будут обучаться молодые рабочие инструментально-производственного корпуса, ремонтно-механического, кузнецкого и опытного цехов.

Программа рассчитана на 150—170 часов. К проведению занятий будут привлечены опытные специалисты из числа инженерно-технических работников.

Молодые становчики изучат кинематику станков, мерительные и режущие инструменты, ознакомятся с основами черчения. После прохождения курсов становочникам-универсалам будут установлены разряды в соответствии с полученными знаниями.

## Техническую литературу — в массы

На днях в красном уголке механического цеха № 2 был организован открытый просмотр новой технической литературы, поступившей за последний месяц.

Работники технической библиотеки выставили около 150 наименований книг и брошюр, а также рекомендательные списки

Такие же просмотры в ближайшие дни будут организованы и в других цехах завода.

## Ускорить ввод в строй столовой № 10

За последнее время коллектив столовой № 10 увеличил ассортимент, улучшил качество приготовляемых блюд. Но усилия работников столовой не могут удовлетворить все запросы рабочих. Еще много времени тратится на обеды, создаются большие очереди в следствие отсутствия мест.

Несколько лет назад на заводе было начато строительство новой столовой рядом с корпусом стадионного цеха.

Надо сказать, что основные работы уже закончены. Проектом предусмотрено оборудовать зал столовой на 150 мест, уже сделаны добротный склад, кухня, хлеборезка и другое.

В обслуживании клиентов и подготовке обедов будет применена частичная механизация. Все это говорит о том, что проявляется забота о человеке. Однако оставленные внутренние работы ведутся очень и очень медленно. Неоднократно намечались сроки завершения строительства столовой. Но они не выполняются. Сейчас срок сдачи столовой вновь перенесен.

Медленное строительство объясняется тем, что нет ответственного за ход завершения работ в столовой. Директор столовой № 10 тов. Гусев уходит от ответственности, потому что он «новый человек» и считает, что за работу отвечает тов. Ушаков.

Мы встретились с тов. Ушаковым.

— Мое дело технология, — заявил он. — Давайте чертежи и работа пойдет.

— А где же я их возьму? — удивляется тов. Гусев.

**Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.**

## ИЗВЕЩЕНИЕ

Техническая библиотека доводит до сведения своих читателей, что с 9-го февраля 1960 г. библиотека открыта для читателей с 2-х до 8 часов вечера.

В воскресенье — с 2-х до 7 ч. вечера.

Выходной день — понедельник.

Клуб АТЗ для постановки оперетты приглашает солистов, вокалистов, музыкантов и танцов.

Обращаться в клуб. Правление клуба.