

Треховой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 8 (2130)

Среда, 27 января 1960 г.

Цена
15 коп

Забота о здоровье советских людей

Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР приняли постановление «О мерах по дальнейшему улучшению медицинского обслуживания и охраны здоровья населения СССР». В постановлении отмечаются успехи в укреплении здоровья населения Советского Союза.

За годы Советской власти значительно уменьшилась заболеваемость среди населения, общая смертность снизилась более чем в четыре раза, детская смертность — почти в семь раз. Средняя продолжительность жизни советских людей увеличилась более чем в два раза.

Число больничных коек в послевоенные годы увеличилось в два раза. Наряду с государственным строительством широко развернулось строительство медицинских учреждений по инициативе и за счет средств колхозов. Из года в год увеличиваются ассигнования на здравоохранение и развитие медицинской науки.

В стране имеется около 380 тыс. врачей и один миллион триста тысяч фельдшеров, акушеров, фармацевтов и медицинских сестер. По обеспеченности врачами наша страна вышла на первое место в мире.

Ряд достижений имеет медицинская промышленность. Производство лекарственных средств и изделий медицинской техники увеличилось за предыдущее десятилетие более чем в 3 раза.

Вместе с тем в постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР указывается на недостатки в медицинском обслуживании населения, главным образом в районах нового промышленного строительства, целинных земель, Крайнего Севера и в горных местностях.

ЦК КПСС и Совет Министров СССР потребовали

от всех партийных, советских и профсоюзных организаций усиления внимания делу дальнейшего развития здравоохранения в стране и наметили ряд мер, направленных на улучшение медицинского обслуживания населения, ускорение темпов и повышение качества строительства лечебно-профилактических учреждений и предприятий медицинской промышленности, увеличение производства медикаментов и медицинских изделий и т. д.

Центральный Комитет КПСС и Совет Министров Союза ССР установили задания союзным республикам, министерствам и ведомствам СССР по увеличению числа больничных коек с 1.532,6 тысячи в 1958 году до 2.148,6 тысячи в 1965 году. Объем производства медикаментов, предметов медицинской техники и других медицинских изделий увеличится в 1965 году в 3,5 раза по сравнению с 1958 годом.

В целях привлечения трудящихся к разрешению вопросов улучшения работы медицинских учреждений признано необходимым создать при лечебно-профилактических и санитарно-гигиенических учреждениях общественные советы, состоящие из медицинских работников, представителей партийных, комсомольских, профсоюзных, хозяйственных организаций и населения.

В сообщении о постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР отмечается, что в результате нового сокращения Вооруженных Сил, проводимого по решению IV сессии Верховного Совета СССР, наша страна получит ощутимую экономию. Немало средств пойдет на улучшение медицинского обслуживания населения.

Выполняя решения XXI съезда и июньского Пленума ЦК КПСС, коллектив кузнечного цеха под руководством партийной организации в первом году семилетки провел ряд организационных и технических мероприятий, направленных на улучшение основного экономического показателя — снижение расхода металла на единицу выпускаемой продукции.

В результате этого нами достигнуто снижение расхода металла против утвержденных нормативов: по трактору ДТ-54 — на 15,6 килограмма, а по трактору ТДТ-60 — на 69,2 килограмма, что в пересчете на годовой выпуск создает экономию металлопроката 664 тонны в год.

Кроме того, за счет создания в цехе бригады по использованию отходов металла на производственные нужды и упорядочения системы раскроя проката достигнута экономия 429 тонн. В связи с внедрением ряда мероприятий, направленных на снижение брака, общее снижение брака в 1959 году, по сравнению с 1958 годом, составило 30 процентов.

Большой вклад в дело снижения расхода металла внесли рационализаторы цеха, которые подали тридцать два рационализаторских предложения, внедрение ко-

торых дало экономии 557 тонн металла в год на сумму 334 тысячи рублей. Наибольший экономический эффект дали предложения следующих рационализаторов: штамповщика тов. Ожогина, прессовщика тов. Толстяка, наладчиков тт. Онищенко, Бутина, Петрова, технологов тт. Чеченца, Волосникова, зав. техбюро цеха тов. Говорущенко. Так, например, внедрение двух рационализаторских предложений штамповщика тов. Ожогина по изменению технологии штамповки деталей гидравлической системы сельскохозяйственного трактора ДТ-54 дало экономии металла на сумму 11.720 рублей в год. По предложению технолога тов. Чеченца по изменению конструкции штампов шестерни заднего моста трехвального трактора ТДТ-60 и других его предложений расход металла снизился на 156 тонн в год. Технолог штамповой мастерской тов. Волосников предложил увеличить срок службы некоторых штампов за счет электронаплавки быстрознашивающихся частей штампов специальными электродами, что позволило получить экономии штамповой стали на сумму 47.700 рублей.

Новая трудовая победа

По решению Алтайского совнархоза и крайсовпрофа по результатам работы промышленных предприятий Алтайского края коллективу нашего завода за работу в четвертом квартале 1959 года присуждено первое место и переходящее Красное знамя Совета Министров РСФСР и ВЦСПС.

В 1959 году завод добился замечательных технико-экономических показателей. Рост валовой продукции за год составил 12,6 процента, по сравнению с 1958 годом. Выпуск трехвальных тракторов в прошлом году увеличился на 71,5 процента, выпуск запасных частей увеличился на 68 процентов, в сравнении с 1958 годом. В 1959 году наш завод добился рентабельной работы.

В 1960 году тракторостроители Алтая добьются новых успехов в труде на благо и процветание любимой Родины.

Победителям — знамена китайских друзей

25 января в механосборочном корпусе № 2 состоялся многолюдный митинг, посвященный вручению китайских знамен передовым коллективам.

Начальник производства завода тов. Бреч вручил китайские знамена коллективам второго тракторосборочного цеха и пятого участка механического цеха № 5, где старшим мастером тов. Дмитриев.

Китайские товарищи прислали знамена тракторостроителям в знак дружбы и благодарности.

В родной цех вернулся солдат

Два года тому назад термисты провожали на службу в Советскую Армию молодого паренька Владимира Сидорова. Работал он в ту пору на участке ТВЧ. И вот на днях он вернулся в родной термический цех № 2. Здесь нашлось место демобилизованному воину.

Сейчас Владимир осваивает профессию кадилыщика. На нашем закалочном участке проходят термообработку десятки наименований деталей. Освоить технологический процесс их обработки — дело не

легкое. Но Владимиру Сидорову есть у кого поучиться.

Около 8 лет работает в нашем цехе кадилыщик Василий Лаптейкин. Любое задание безоговорочно выполняет опытный термист. Своими знаниями он охотно делится с товарищем по работе.

Хорошо работает у нас Федор Камзолов. Он тоже не любит держать свои знания в секрете. Вернулся солдат в родной цех и нашел здесь доброе к себе внимание.

А. СМЕРНОВ,
сменный мастер.

Трудом крепят мир

Предложение Советского правительства о разоружении, сообщение ТАСС об успешном запуске баллистической многоступенчатой ракеты, Закон о новом значительном сокращении Вооруженных Сил — важные события в Советском Союзе, направленные на укрепление мира во всем мире.

Отвечая на мудрую политику партии, замечательных успехов в труде добиваются коллективы сменных мастеров тт. Бергельсона и Курашкина.

Здесь хорошая трудовая дисциплина, слаженность в работе, взаимопомощь и настоящая дружба приводят к успешному выполнению суточного задания.

Особенно хорошо в эти дни работают шлифовщики тт. Белопольская, Журавлев, заточники тт. Денисова, Шокарева, Кочнева, токари тт. Шандрин, Спиридонов, фрезеровщики тт. Скалеченко, Шинкарева и многие другие.

И. СТЕПАНЕНКО,
старший мастер
инструментального цеха.

Экономим металлопрокат

Созданная в цехе бригада по использованию отходов производства, состоящая из двух бензорезчиков, одного стилистописта и двух рабочих, руководит которой рационализатор тов. Онищенко, только за второе полугодие 1959 года позволила изготовить цеху ряд поковок без получения двухсот тонн металлопроката.

Анализ проделанной в 1959 году работы по снижению расхода металлопроката говорит за то, что в кузнечном цехе имеются еще большие неиспользованные резервы. Все еще остается высоким процент брака, над снижением которого коллективу цеха в 1960 году необходимо работать более интенсивно. Здесь серьезно влияет некачественный и малокалорийный газ, который подает заводская газостанция, что ведет к простоям оборудования и преждевременному его износу. Заводуправлению следует быстрее решить вопрос о расширении газостанции. Это позволит создать нормальные условия для работы тяжелой кузницы.

В цехе еще слабо внедряются такие передовые технологические процессы, как безоблойная штамповка, штамповка истечением ме-

талла и штамповка с применением сварных деталей. Планом организационно-технических мероприятий на 1960 год нами предусматривается устранение этого ненормального положения.

До настоящего времени в цехе не внедрен ни один профиль периодического проката, что резко снизило бы расход металла на выпускаемую продукцию.

Руководство кузнечного цеха по предложению Алтайского совнархоза по вопросу размещения заказов на периодические профили металла обращалось на Днепрпетровский государственный металлургический завод имени Дзержинского, который, по нашему мнению, необоснованно отказался осваивать требуемые нашему цеху периодические профили металла, а Гурьевский металлургический завод Кемеровского совнархоза на нашу заявку, отправленную в октябре 1959 года, до сих пор не ответил.

Внедрение периодического проката в нашем цехе только по заказываемой нами номенклатуре способствовало бы значительному

снижению расхода металла, росту производительности труда и высвобождению некоторого кузнечно-прессового оборудования. Учитывая, что вопросом внедрения периодических профилей металла мы занимаемся уже несколько лет, нам кажется целесообразным, чтобы рассмотрением потребностей машиностроительных заводов в периодических профилях металла занимались непосредственно такие организации, как ЦНИИЧЕРМЕТ и ГИПРОМЕЗ.

В ответ на почин передовых предприятий страны по созданию фонда на дополнительный выпуск сельскохозяйственных машин, нами в настоящее время разрабатываются дополнительные технические мероприятия, направленные на снижение расхода металлопроката, с тем, чтобы и наш коллектив внес свой вклад в дело борьбы за подъем сельскохозяйственного производства на основе решений декабрьского Пленума ЦК КПСС.

П. КУЗНЕЦОВ,
секретарь партийного бюро
кузнечного цеха.

Ф. КАРТАШОВ,
зам. начальника цеха
по технич.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

За тесную связь политической пропаганды с жизнью

Разъяснение массам теории марксизма-ленинизма является ответственной и почетной задачей пропагандиста. Опубликованное постановление Центрального Комитета КПСС «О задачах партийной пропаганды в современных условиях» обязывает пропагандистов добиваться от слушателей своих кружков не только успешного освоения программного материала, но и широкого проявления активности в повседневной работе на производстве.

Пропаганда марксистско-ленинской теории всегда достигает своей цели, если изучаемые теоретические вопросы не отрываются от жизни, от практики строительства коммунизма. Важно, чтобы слушатели политкружка знали очередные хозяйственные задачи своего участка, цеха и завода, чтобы они широко привлекались к участию в выполнении этих задач.

Кружок по изучению конкретной экономики, организованный в пресовом цехе, работает второй год. Состав кружка остался прежний. Эту форму учебы избрали старшие мастера, мастера, наладчики и рабочие. Все они активно участвуют в обсуждении тех или иных вопросов, изучаемых по программе кружка.

Как правило, по всем вопросам экономической деятельности предприятий мы находим примеры из жизни своего коллектива. Это способствует росту активности слушателей на занятиях, а также помогает в их практической деятельности на работе. Если нами вскрываются недостатки, то находим пути устранения их в ближайшее время.

При изучении темы «Заработная плата на промышленных

предприятиях» главное внимание было уделено новой системе оплаты труда работающих подробно по каждой профессии и порядку перехода на новую систему. Наиболее успешное обсуждение новых условий оплаты труда было на сварочном участке, где трудятся многие слушатели кружка. Это старший мастер тов. Крендяев, мастера тт. Шаповалов и Рыжих, наладчик тов. Зацепин, электросварщик тов. Заливин. Слушатели кружка проявляют живой интерес к изучению конкретной экономики.

Изучение конкретной экономики, постоянное обсуждение новшеств, рождающихся у нас в стране, а также применение передовых методов труда помогло сварочному участку выйти в число передовых участков цеха и прочно удерживать это место.

На участке имеется две бригады, борющиеся за право называться коммунистическими. Сейчас еще одна бригада готовится включиться в это соревнование. В целом коллектив участка спокоен, активно борется за улучшение технико-экономических показателей, добивается ликвидации брака.

Особенно проявляют активность бригадир тов. Веселова, сварщики тт. Бедак, Кальвашенко, Заливин, Кобец и другие.

Недавно на стыке двух смен

сварочного участка была обсуждена статья, помещенная в газете «Известия» от 9 января «Тысячи ответственных», где рассказывается об опыте рабочих цеха одного из заводов, который взял обязательство коллективной ответственности за качество и количество изготавливаемых деталей, сократив некоторое количество контролеров, кладовщиков, учетчиков.

В настоящее время администрация цеха разрабатывает условия и порядок постепенного перехода сварочного участка на самоуправление, самоконтроль. Затем опыт сварщиков будет распространен среди других коллективов, что поможет резко сократить брак, высвободить некоторое количество контролеров. Все это даст возможность более широко участвовать каждому рабочему в ликвидации тех или иных недостатков в своей практической деятельности.

Обучение в кружке заметно подняло инициативу каждого слушателя. На наш взгляд необходимо расширять сеть кружков по изучению конкретной экономики, что поможет еще больше приблизить политическое просвещение к повседневной производственной жизни нашего заводского коллектива.

А. ПОБЕЖИМОВ,
пропагандист пресового цеха.

К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина

Строитель Советского государства

Как только правительство после переезда в Москву и заключения Брестского мира начало более регулярно заниматься вопросами укрепления государственного аппарата, Владимир Ильич сразу поставил конкретный вопрос о его упрощении, в первую очередь о сокращении штатов ведомств и центральных учреждений. Фразу «Советское государство должно дешево стоять» мы не раз слышали от него в беседах и на заседаниях. Владимир Ильич сразу ошеломил наши ведомства, которые после переезда в Москву начали только расширяться, сливаясь с московскими областными комиссариатами, предложением сократить свои разбухшие штаты.

...Требуя сокращения аппаратов ведомств, Владимир Ильич в первую очередь проводил это на своем аппарате. У него был чрезвычайно скромный по количеству работников личный секретариат, выполнявший также функции секретариата Совнаркома и Совета Труда и Обороны. Когда Управление делами Совнаркома требовалось расширить свой аппарат на одного-двух работников, то штатная комиссия при Наркомтруде получала соответствующую просьбу об утверждении новых штатных должностей, число которых согласовывалось с Владимиром Ильичем. В. И. Ленин не считал возможным делать исключение из принятых постановлений даже для Управления делами Совнаркома, не допускал самостоятельного расширения штатов без санкции штатной комиссии при Народном комиссариате труда. Это был один из наглядных уроков Владимира Ильича о необходимости строгого

соблюдения советской законности.

...Всех нас часто удивляла та нечеловеческая работоспособность, которую проявлял Владимир Ильич. После заседания Политбюро он без перерыва заседал в СТО, в комиссиях, в которых он большей частью председательствовал, затем вечером опять в Совете Народных Комиссаров. Часто после заседаний Совнаркома или СТО у него бывали комиссии (в особенности по топливу и продовольствию), или, выходя из зала заседаний, мы встречали в комнате для ожидания группы крестьян или представителей восточных народностей, которые ждали конца заседания для беседы с Владимиром Ильичем.

Руководя заседаниями Совнаркома и СТО, В. И. Ленин успевал делать сразу два-три дела: просматривал новинки книг и журналов, которые ему посылались со всех концов России и из-за границы; переписывался с присутствующими по ряду дел, давая им тут же различные поручения. Но это нисколько не ослабляло его внимания к вопросам, разбиравшимся на заседании. Насколько внимательно Владимир Ильич следил за прениями, видно было из того, что он всегда в таких случаях вовремя ставил перед докладчиком ряд новых вопросов, вытекавших из сущности доклада, и умел улаживать часто возникавшие на заседаниях трения между ведомствами.

Интересуясь тем, как разрабатываются и проводятся в жизнь отдельными ведомствами те или иные решения, Владимир Ильич часто вызывал к себе товарищей из этих ведомств для проверки их

работы; каждый из ответственных работников отдельных наркоматов чувствовал, что он привлекается Владимиром Ильичем к активной общегосударственной работе; каждый из них мог быть выслушан Владимиром Ильичем, каждый мог найти у него ответ на свои вопросы. Каждый знал, что если у него есть какие-либо сомнения или заслуживающее внимания практическое предложение, то при помощи Владимира Ильича он лучше уяснит себе вопрос или устранил помехи к осуществлению нужного дела. Вспоминаю один из таких фактов, имевший общегосударственное значение. Владимир Ильич неоднократно высказывал на заседаниях Совнаркома мысль, что нам необходимо некоторых способных и честных беспартийных работников привлечь к более активной государственной работе и после соответствующей проверки вводить их даже в коллегии наших наркоматов. В связи с этим у нас в Наркомтруде возникло предложение о введении в коллегию Наркомтруда одного дельного беспартийного работника. Я обратился к Владимиру Ильичу лично. Он сочувственно отнесся к этому предложению, потребовав только, чтобы я и В. В. Шмидт дали этому беспартийному работнику рекомендацию. Когда мы переслали ему нашу рекомендацию, Владимир Ильич через несколько дней провел это назначение через соответствующие инстанции. Это было первым назначением беспартийного члена коллегии наркомата.

А. АНИКСТ,
член КПСС с 1918 г.

Собрание городского партактива

На днях в клубе нашего завода состоялось собрание партийного актива города, обсудившее итоги работы декабрьского Пленума ЦК КПСС и задачи городской партийной организации. С докладом на собрании выступил участник Пленума ЦК партии директор нашего завода тов. Поляков.

Рассказывая об успехах развития промышленности, сельского хозяйства и о подеме благосостояния советского народа, тов. Поляков в своем докладе подробно остановился на работе предприятий строек и транспорта нашего города. В ответ на решения декабрьского Пленума ЦК КПСС работники промышленных предприятий города создают новые сельскохозяйственные машины, новое электрооборудование.

В докладе тов. Полякова говорилось о том, что дальнейшее развитие сельскохозяйственного производства, намеченное в решениях декабрьского Пленума ЦК КПСС, выдвигает новые ответственные задачи перед трудящимися нашего города. Алтайские тракторостроители обя-

заны проявить больше усилий по подготовке к выпуску новой марки трактора Т-4.

После доклада тов. Полякова начались выступления в прениях. Конструктор нашего завода тов. Кочеткин остановился на работе, проделанной коллективом отдела главного конструктора по усовершенствованию сельскохозяйственного трактора ДТ-54 и тех задачах, которые предстоит решить конструкторам в связи с решением декабрьского Пленума ЦК КПСС.

На собрании выступили также директор комбината хлебопродуктов тов. Нехорошев, директор техникума механизации и электрификации сельского хозяйства тов. Каминский, начальник станции Рубцовка тов. Мартынов и другие.

В принятом постановлении собрание одобрило решение Пленума ЦК КПСС по дальнейшему подему сельского хозяйства и призвало всех тружеников города Рубцовска активно включиться в социалистическое соревнование за досрочное выполнение задания семилетнего плана.

О тех, кто работает и учится

Большую заботу проявляет наше правительство о тех, кто работает и учится. На эту заботу учащиеся вечерней школы механического цеха № 5 отвечают хорошей учебой и замечательными трудовыми делами.

Заточница Ефросинья Чалых, электрики тт. Зайцев и Панков первое полугодие закончили толь-

ко с хорошими и отличными оценками. Они и на работе первенства никому не уступают. Энергетики цеха тов. Доценко тепло отзывались об электриках.

— Любая работа им по плечу. Какое бы задание ни поручили Зайцеву и Панкову, они всегда его выполняют. Да еще как!

Но, к сожалению, есть у нас в цехе такие, которые учебу в школе считают приятным времяпровождением. Это токарь тов. Добрынина, слесарь тов. Бубнов. Надо серьезнее отнестись к учебе в школе, товарищи. Знания вам нужны и очень пригодятся в жизни. Не теряйте дорогого времени, учитесь.

В. ТРАПЕЗНИКОВ,
Механический цех № 5.

Сдерживают работу

С хорошими показателями закончил программу первого года семилетки коллектив пятого механического цеха. Рабочие полны стремления выдавать ежедневно как можно больше продукции, чтобы досрочно выполнить государственное задание этого года.

Напряженно трудится коллектив цеха с первых дней января. Но работу всего коллектива и особенно участка № 4 сдерживает механический цех № 4. Из этого цеха должны подаваться на сборку рычагов для трелевочного трактора детали 33-010 (сб), 33-013/012 (втулки), 31-013 (полуось). Подаются же названные детали несвоевременно и в малом количестве, что срывает сборку тракторов ТДТ-60. Коллектив четвертого участка ежедневно простаивает и тем самым тормозит выполнение принятых обязательств цеха в целом.

Коллектив механического цеха № 5 обращается к рабочим механического цеха № 4 с просьбой наладить подачу деталей и создать условия для выполнения плана января.

В. МИХАЙЛОВ,
Механический цех № 5

Боевая задача агитаторов завода

22 января в клубе завода был проведен очередной семинар агитаторов цехов и отделов завода, на котором присутствовало более трехсот агитаторов. На семинар были приглашены руководители агитколлективов и пропагандисты кружков партийного и комсомольского политпросвещения.

С докладом «Об итогах декабрьского Пленума ЦК КПСС и задачах агитаторов АТЗ» выступил директор завода тов. Поляков.

В своем выступлении тов. Поляков подчеркнул, что решения декабрьского Пленума ЦК КПСС имеют решающее значение для быстрого роста сельского хозяйства в период развернутого строительства коммунистического общества в СССР. Поэтому перед агитаторами завода стоит в настоящее время боевая задача — довести до сознания всех работающих на заводе этот важнейший документ.

После доклада были заданы вопросы, на которые даны исчерпывающие ответы. Агитаторы затем высказали свои мнения и предложения по улучшению агитационно-массовой работы в цехах и отделах.

Семинар помог агитаторам глубже осмыслить решения Пленума ЦК КПСС и наделить их на развертывание агитационно-массовой работы на заводе.

А. КАТЕРИНИЧ.

В фонд семилетки

(С заводской конференции ВОИР)

Изобретатели и рационализаторы нашего завода активно участвуют в творческой работе по превращению в жизнь решений XXI съезда партии, наметившего пути дальнейшего развития народного хозяйства, роста технического прогресса на промышленных предприятиях.

На основе развернутого социалистического соревнования и повышения творческой инициативы и активности рационализаторы завода внесли за 1959 год 4330 рационализаторских предложений, направленных на автоматизацию и механизацию производственных процессов, повышение производительности труда, улучшение качества выпускаемой продукции и снижение ее себестоимости.

В прошлом году от внедрения рационализаторских предложений в производство получено более 12 миллионов рублей условно-годовой экономии. Это на 2 миллиона рублей больше, чем в 1958 году.

Заводской совет ВОИР осуществляет контроль за деятельностью цеховых советов, помогал им в работе. На 1 января 1960 года на заводе создано 40 цеховых организаций общества изобретателей и рационализаторов, объединяющих в своих рядах 2134 члена общества.

В фонд семилетки поступили ценные предложения лучших рационализаторов завода тт. Постникова и Ванганина из чугунолитейного цеха № 1, тов. Потылицина из чугунолитейного цеха

№ 3, тов. Чеченца (кузнечный цех), тов. Тузикова (сталелитейный цех), тов. Зиновьева (автоматный цех) и другие.

Об этом говорил в своем отчетном докладе председатель заводского совета ВОИР тов. Борисов. Докладчик остановился также на имеющихся недостатках в деятельности заводских рационализаторов, особенно по вопросу внедрения в производство предложений. В ряде цехов и отделов допускаются нарушения сроков рассмотрения, разработки и внедрения принятых рацпредложений. По состоянию на 1 января 1960 года не внедрено в производство 1608 предложений, перешедших с прошлого года. Из этого количества 341 предложение перешло с прошлых лет, что явилось результатом недостаточного контроля за ходом рассмотрения и внедрения предложений со стороны заводского совета.

На конференции отмечалось также, что ЦК профсоюза и цеховые комитеты ряда цехов мало уделяли внимания работе общества изобретателей и рационализаторов. Такие цехи, как тракторосборочный № 1, первый механический, ремонтно-механический, прессовый, ЦП-3, механические №№ 3, 4, и 5 не выполняли планов по получению условно-годовой экономии. Определенная доля вины в этом ложится также на работников заводского БРИЗа и заместителей начальников цехов, мало занимающихся повыше-

нием теоретических знаний и деловых качеств уполномоченных по БРИЗу.

Докладчик, а также выступившие в прениях делегаты говорили о том, что цеховые организации общества не уделяют должного внимания вопросам устной и наглядной агитации, мало проводят лекций и докладов по вопросам новой техники, передовым методам труда, внедрению комплексной механизации и автоматизации производства.

Лучший рационализатор кузнечного цеха, делегат конференции тов. Ожогин поделился своими впечатлениями о работе Всесоюзного съезда общества изобретателей и рационализаторов, делегатом которого он был. Тов. Ожогин призвал делегатов и трудящихся завода больше принимать участия в рационализаторской работе.

О нуждах службы малой механизации механического цеха № 4

рассказал в своем выступлении член заводского совета ВОИР тов. Пагурец.

Председатель цехового комитета профсоюза механического цеха № 2 тов. Бушманский отметил в своем выступлении необходимость направить усилия заводских рационализаторов на экономию и бережный расход цветных металлов и электроэнергии.

— Этих вопросов почему-то нет в докладе, — заявил тов. Бушманский.

В прениях по докладу выступили тт. Ивкин (ОБМА), Литвинов (кузнечный цех), Мельчин (инженер краевого общества ВОИР) и другие.

В принятом конференцией решении намечены новые задачи заводского общества изобретателей и рационализаторов. Избран новый состав совета ВОИР из 17 человек. Председателем совета избран тов. Борисов, секретарем тов. Бронский.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Разговор о держателе продолжается“

Под таким заголовком в № 138 за 1959 г. нашей газеты была опубликована корреспонденция тов. Александрова. В ней рассказывалось о том, что деталь 54-25-446 отливается в сталелитейном цехе. Технология отливки не совершенна. Много деталей идет в брак, а остальные отливки вследствие большого пригара на внутренней полости затрудняют механическую обработку.

Главный инженер завода тов. Воронин сообщил редакции, что статья обсуждалась на совеща-

нии. Факты, отмеченные в статье, действительно имели место. Работники отдела металлургии вместе с коллективом сталелитейного цеха провели целый ряд мероприятий по устранению пригара, однако положительных постоянных результатов добиться не удалось. В настоящее время отделом главного металлурга ведется подготовка производства отливки 54-25-446 методом точного литья. Срок внедрения намечен на первую декаду апреля.

„Нам нужна секция“

Так было озаглавлено письмо работника автоматного цеха тов. Шевченко, который сообщил о том, что на заводе много любителей гиревого спорта, но они занимаются от случая к случаю, так как до сего времени не создана гиревая секция.

Председатель ДСО «Труд» тов. Сиракян сообщил редакции, что замечка обсуждалась на

заседании заводского совета добровольного спортивного общества «Труд», и критика газеты признана правильной. Секция гиревого спорта в зимний период не работает из-за неимения спортзала и помещения, где можно тренироваться. Занятия в секции гиревого спорта начнутся с апреля этого года на заводском стадионе.

Новые книги в библиотеке парткома

К. МАРКС, Ф. ЭНГЕЛЬС — Сочинения, том 14. Москва, Госполитиздат, 1959 г., 898 стр.

Экономика социалистических промышленных предприятий. Учебник. Москва, Госполитиздат, 1959 г., 592 стр.

А. Н. ВАСИЛЬЕВ — Есть такая партия! Роман в трех книгах. Трилогия посвящена революционному рабочему движению в России. Автор показывает напряженную, полную опасностей работу большевиков в годы ре-

волюционного подъема и в период столыпинской реакции, в тюрьмах и на каторге.

Москва, «Советская Россия», 1959 г. Книга I—II, 576 стр. Книга III — 350 стр.

Я. В. САВЕЛЬЕВ — Партия большевиков в годы мировой империалистической войны. Вторая революция в России (1914 год — февраль 1917 г.).

Москва, Издательство ВПШ и АОН при ЦК КПСС, 1959 г., 102 стр.

Самый короткий день в мире

XXI съезд КПСС в своих исторических решениях отметил, что в современных условиях, когда достигнуты огромные успехи в развитии промышленности и сельского хозяйства, имеются все условия для того, чтобы в ближайшее время советский народ стал жить еще лучше, с более полным удовлетворением своих материальных и духовных потребностей.

Одним из важных факторов повседневной работы партии и правительства об улучшении благосостояния советского народа является осуществление перевода промышленных предприятий на семичасовой рабочий день — самый короткий день в мире. Проведение в жизнь этого мероприятия является величайшим завоеванием трудящихся нашей страны.

Первому на Алтайском тракторном заводе имени М. И. Калинина осуществить решение XXI съезда партии по переходу на сокращенный рабочий день выпала честь коллективу чугунолитейного цеха № 1.

Коллектив этого цеха в течение ряда лет успешно выполняет производственную программу и является передовым на заводе, ему неоднократно присуждались места в социалистическом соревновании среди заготовительных цехов.

Задолго до осуществления перехода на семичасовой рабочий день коллектив цеха начал кропотливую и упорную подготовку. Администрацией и профсоюзной организацией были проведены в цехе смотр по выявлению и максимальному использованию внутренних резервов производства, по сокращению потерь рабочего времени, по улучшению условий труда и культуры производства, в результате которых было собрано 88 предложений, дающих возможность повысить производительность труда на 12 процентов против требующихся для перехода 10,4 процента.

В период подготовки к переходу на сокращенный рабочий день вопрос о семичасовом рабочем дне обсуждался на открытом партийном собрании с широким привлечением передовиков соревнования и новаторов производства. На заседаниях постоянно действующего совещания заслушивались отчеты руководителей участков о их готовности к переходу. Этот вопрос также обсуждался на общецеховом рабочем собрании, на комсомольско-молодежном собрании. С целью большего участия рабочих, ИТР и служащих в обсуждении, проводились участковые собрания во всех сменах

на всех участках цеха. Это участие широкой общественности оказало положительное влияние на успешное проведение смотров, а также способствовало своевременному исправлению ошибок, допускаемых коллективами участков в проведении подготовительной работы. Весь коллектив был вовлечен в борьбу за выполнение 8-ми часового задания за 7 часов и ход ее освещался систематически наглядной агитацией. Одновременно с подготовкой к переходу на семичасовой рабочий день была проведена большая работа по упорядочению заработной платы рабочих. Были тщательно пересмотрены нормы выработки и расценки с широким участием передовиков производства, мастеров, бригадиров и начальников протетов. Дважды был проведен анализ сравнения существующей и проектируемой заработной платы по каждому рабочему всех профессий. В процессе подготовки были уточнены технологические процессы. Была произведена перетарификация всех рабочих в соответствии с новым тарифно-квалификационным справочником. Произведенной таксировкой нарядов по новым расценкам было установлено, что если ранее средняя переработка норм по цеху составляла 178,5 процента, то

при новых нормах она составит 117,8 процента, а удельный вес тарифа к общей зарплате возрастает у сельщиков с 49,4 до 74 процентов, у повременщиков — с 58,6 до 79,4 процента.

Благодаря упорядочению повышается заработная плата низкооплачиваемых категорий рабочих, в результате чего у 20,7 процента рабочих уровень заработной платы повышается до 10 процентов. На тех участках работ, где сдельная система оплаты труда себя не оправдала из-за невозможности обеспечить должный учет выработки, была введена повременно-премиальная система за выполнение сменных заданий. Возрос уровень расчетно-технических норм с 57,1 процента до 64,7.

Готовность цеха к переходу на сокращенный рабочий день и новые тарифные условия оплаты труда подвергалась проверке техсоветом завода, дирекцией, партийным комитетом и заводком профсоюза, а также начальником управления машиностроения совнархоза тов. Поповым. В результате чего было разрешено цеху осуществить переход на семичасовой рабочий день с 1 декабря 1959 г.

Прошедшее время работы в новых условиях показало, что коллектив цеха с выполнением задач, стоящих перед ним, успешно справляется.

Так, на формовке среднего литья сменное задание 1900

Добрые друзья малышей

Большим, теплым вниманием окружена детвора в детских яслях № 3 на поселке тракторостроителей. Все родители довольны тем, что их детей разумно воспитывают заботливые, чуткие люди.

Средняя группа малышей. Это такой возраст у ребенка, когда его начинают интересоваться все окружающее, когда легко прививается и хорошее и плохое. Здесь, конечно, учат только хорошему.

Молодые воспитательницы Надежда Антипина, Галя Пермякова, Таня Соколова и Варя Чувва помогают развивать у своих питомцев любовь к музыке, играм, танцам. К тому же здесь приучают детей к строгому режиму дня.

Родители, а также их дети довольны работниками этих яслей. Хочется пожелать хороших успехов в труде воспитателям — добрым друзьям наших малышей.

Группа родителей.

Пользуйтесь услугами сберкасс

С 23 декабря 1959 года по улице Барнаульской, дом № 172 (общешитие № 1) открыта сберегательная касса 270/032, которая производит все виды операций: вкладные, аккредитивные, оплата выигрышных облигаций и денежно-вещевой лотереи, продажа и покупка трехпроцентного займа.

Сберегательная касса работает с 9 часов 40 минут до 6 часов 10 минут вечера, с перерывом на обед с 2 часов до 3 часов. Выходной день — воскресенье.

Вкладчикам сберегательной кассы 270/010, проживающим на территории вновь открытой сберегательной кассы, нужно перевести свои вклады в сберкасса 270/032.

Граждане, пользуйтесь услугами сберегательной кассы 270/032!

опок, рассчитанное на 8 часов, выполняется коллективом этого участка за 7 часов на 101 процент. Бригады формовщиков тт. Гривко, Гурина, Виргуша, Бакко, Зарва, Звягина, Кирсанова и другие выполняют новые расчетно-технические нормы на 102—108 процентов. Обрубки тт. Ивахина, Чудов, Осипова, Григорьев, чистильщики литья тт. Сомов, Губарев, заливщики тт. Дроздов, Никифоров, выбивщики тт. Ломакин, Бородин и другие выполняют новые нормы от 105 до 120 процентов. Улучшилась работа коллективов механика и энергетика цеха. Кроме того, переход на сокращенный рабочий день способствовал значительному повышению трудовой и производственной дисциплины. Не наблюдаются сейчас случаи опозданий на работу и преждевременного ухода с работы, которые имелись до перехода, особенно в конце второй смены.

Несмотря на многие положительные стороны, коллектив цеха не добился выполнения новых норм всеми рабочими. Еще имеются случаи невыполнения норм по отдельным профессиям, потерь рабочего времени из-за простоев оборудования. Однако коллектив цеха принимает все меры для их ликвидации.

И. БЕЛЯНСКИЙ,
начальник чугунолитейного цеха № 1.

Товарищеский суд действует

Товарищеский суд сталелитейного цеха пользуется большим авторитетом. На его счету не один случай хорошего воздействия на нарушителей производственной дисциплины. Перевоспитывать пьяниц, хулиганов, дебоширов — основная его задача.

Как же строит свою работу товарищеский суд? После поступления документов в товарищеский суд и назначения дня заседания общественности цеха, коллектив извещается о предстоящей работе суда.

Многолюдно бывает на заседаниях. Активисты, передовики производства горячо обсуждают проступки виновных.

Так проходил и суд над формовщиком Лучкиным. Лучкин в сталелитейном цехе работает сравнительно недавно. Хорошо зарабатывает (более 1000 руб. в месяц). Однако ему этих денег не хватало, так как он любит выпить. Тогда Лучкин решил подделывать чеки, выбиваемые на приобретение товаров в магазине. Вскоре Лучкин был изобличен и дело было передано в товарищеский суд.

Крепко досталось Лучкину от товарищей. Хорошо прочувствовал парень, попросил прощения и помощи. Коллектив решил взять его на поруки.

На поруках у сталелитейщиков находится рабочий Семенюк, который буянил в ресторане. Товарищеский суд также обсуждал поведение рабочих Шишкина, Левкина и Харламова, которые учинили драку.

Взяв на поруки, члены товарищеского суда, товарищи по работе не оставляют без внимания рабочих, совершивших проступки. Их обязывают учиться, заниматься общественной работой. Каждый чувствует личную ответственность за товарища, помогает ему исправиться.

Сейчас нет ни одного осужденного товарищеским судом, который бы не оправдал доверия товарищей. Семенюк, Лучкин, Шишкин, Левкин — все сделали для себя серьезные выводы, успешно трудятся и хорошо ведут себя в быту.

А. КОНСТАНТИНОВ.

Замкнутый круг

Неудовлетворительная работа транспортного цеха не раз отмечалась в приказах директора завода. Для того, чтобы положить конец ненормальному положению в работе цеха, директор завода приказом № 214 от 16 марта 1959 года предложил специально созданной комиссии разработать проекты положения работы и технологического процесса транспортного цеха.

Три специалиста, освобожденные от исполнения своих прямых обязанностей, в течение двух с половиной месяцев работали над заданием. Первого июля заместитель директора завода тов. Яковенко подписал оба проекта, и они были немедленно разосланы 14 руководителям цехов, обслуживаемых транспортным цехом, на согласование.

При получении необходимых данных начальник транспортного цеха тов. Шварцбург должен был собраться со всеми заинтересованными лицами у тов. Яковенко для окончательного отредактирования проектов и последующего утверждения директором завода.

Начальники чугунолитейных цехов №№ 1 и 3, сталелитейного цеха, теплоэлектроцентрали прислали свои замечания к проектам. Восемь человек согласились с намеченными мероприятиями, а вот главный бухгалтер тов. Карстен и заведующий бюро тов. Денисов до сего времени раскачиваются.

Счастливого конца не получилось, и проекты повисли в воздухе. Нежелание отдельных работников завода претворить в жизнь хорошие по существу проекты, которые могли оздоровить работу транспортного цеха, привело к тому, что работа транспортников попрежнему считается неудовлетворительной. Это видно из того, что время простоев вагонов при норме 7,7 часа составило в 1959 году 11 часов, что влечет за собой уплату больших штрафов.

Кто же в конце концов исправит создавшееся положение и поможет коллективу транспортного цеха провести в жизнь мероприятия, которые улучшат работу цеха?

А. СОЧУВСТВУЮЩИЙ.

СПОРТ

Конькобежные состязания внесут ясность

В январе в нашем городе проводится спартакиада городского совета ДСО «Труд», в программу которой входят лыжные гонки на 5 и 10 километров, эстафеты 3×5 километров для женщин и 4×10 — для мужчин, а также многоборье по конькам и шахматно-шашечные соревнования.

В спартакиаде участвуют сборные команды АТЗ, «Алтайсельмаша», треста № 46, АЗТЭ, машиностроительного техникума и автоматного цеха нашего завода.

16 и 17 января проходили лыжные соревнования. После упорной борьбы на первое мес-

то вышли лыжники АТЗ. Автоматчики заняли четвертое место. С 10 января проходили шахматно-шашечные соревнования. К последнему туру, состоявшемуся 20 января, команда АТЗ получила 13,5 очка, автоматный цех — 11 очков.

В общем зачете спартакиады по двум видам (лыжи и шахматы) впереди идут спортсмены сборной команды нашего завода, второе место заняла команда «Алтайсельмаша».

Предстоящие конькобежные соревнования внесут полную ясность в распределение призовых мест.

Р. МЕТЕЛЕЦКИЙ.

ЧЕСТНЫЙ ПОСТУПОК

7 января по графику в штабе дружины на Восточном поселке дежурил первый тракторосборочный цех. Вскоре после сбора дружинников раздался телефонный звонок. Звонили Романцовы и просили прийти по адресу ул. Тракторная, 56, кв. 3, сообщив при этом, что у них сидит задержанная неизвестная гражданка, уличенная в краже.

В комнате сидела неплохо одетая молодая женщина с хозяйственной сумкой. Дружинники т.т. Лисенков и Тривайлов стали спрашивать, в чем дело. При опросе хозяев и свидетелей выяснилось следующее.

На улице уже стусились сумерки. Во дворе дома на веревке висело белье. Проходя мимо, женщина посмотрела по сторонам и, не обнаружив никого поблизости, стала снимать белье и укладывать его в сумку. В этот момент из соседнего дома вышла семиклассница школы № 9 Нина Зотова. К ней подошел молодой парень Валентин Давыдов. Им показалось подоз-

рительным, что женщина, увидя их, направилась в противоположную дома сторону. Они остановили гражданку. Нина осталась с женщиной, а Валентин разыскал хозяев белья и сообщил им о случившемся.

Гражданка была доставлена в штаб дружины. Она всячески отказывалась назвать свою фамилию. И только прийдя к ней на квартиру, удалось установить это. Выяснилось, что живут они вдвоем с мужем, оба работают на нашем заводе. Хорошо зарабатывают и хорошо живут. Она не могла ответить, что толкнуло ее на такой низкий поступок, и убедительно просила не называть фамилии, так как больше подобного не совершит никогда.

От имени коллектива дружинников я искренне благодарю Нину Зотову и Валентина Давыдова за их честный, благородный поступок.

В. ИВАНОВ.
Тракторосборочный цех № 1.



Что показали соревнования

10 января проходили соревнования на первенство завода по лыжам среди цехов и отделов, а также зачеты на личное первенство. По количеству участников эти соревнования показали, что лыжный спорт стал массовым, в соревнованиях участвовало большее количество спортсменов по сравнению с прошлыми годами.

День проведения соревнований выдался на славу. Настроение у лыжников было бодрое. Однако все испортила десятикилометровая дистанция, вернее не сама дистанция, а лыжня. Наша местность позволяет проложить прекрасную лыжню, но было сделано столько поворотов и петель, что каж-

дый лыжник просто-напросто блудил на дистанции.

Вызывает удивление и то, что на протяжении всей дистанции не было ни одного контролера. Мне кажется, что судейская коллегия не сможет назвать конкретно время, за которое прошел любой участник соревнования. Тогда на каком основании коллегия присваивала места командам цехов и в личном зачете?

Совету добровольного спортивного общества «Труд» нужно разобратся с этим вопросом и потребовать от организаторов соревнования более лучшего подхода к порученному делу.

Н. ШЕСТАКОВ.
Автоматный цех.

В техническую библиотеку и ее филиал на заводе поступила новая литература

Б. Ф. ФЕДОРОВ — Механизация и автоматизация сборочных работ. М., Свердлов., Машигиз, 1959 г., 108 стр. (Библиотека слесаря-сборщика. Выпуск 8).

В настоящем выпуске показаны основные направления механизации и автоматизации сборочных работ, дана примерная классификация современных средств комплексной механизации, рассказано об экономических выгодах внедрения в сборочное производство частичной и полной механизации и автоматизации. В книге приведено много интересных примеров о достижениях в области механизации и автоматизации, а также о на-

правлениях дальнейшего совершенствования сборочного производства — перехода от частичной к полной его механизации. В. А. КОБЛОВ — Типизация технологических процессов вытяжки цилиндрических деталей. М., Свердловск, Машигиз, 1959 г. 96 стр.

В книге излагается методика построения типового технологического процесса глубокой вытяжки цилиндрических деталей; дается экономическое обоснование типовой инструментальной оснастки и технологической документации.

В магазине Книготорга

В магазин Книготорга на Восточном поселке завода поступила большая партия новой литературы. Среди поступивших книг много детских, на технические темы и художественных.

Здесь можно купить справочник для начинающего токаря, электросварщика.

Спрос на книги заметно возрос. Тракторостроителям только за последние дни продано различной литературы на сумму более 20 тысяч рублей. Особый интерес проявляют тракторостроители к произведениям А. П. Чехова в связи с исполняющимся 100-летием со дня рождения писателя.

Рязанская область. Зажиточно и культурно живут труженики передового колхоза «Россия» Рыбновского района. В добротных кирпичных домах колхозников имеется электричество, радио, в комнатах — телевизоры, хорошая мебель. В селе открыта детская музыкальная школа, картинная галерея, в которой собраны репродукции с картин известных русских художников.

На снимках: 1) В таких домах живут колхозники сельхозартеля «Россия». 2) В картинной галерее колхоза «Россия».

Фото Г. Удальцова.

Фотокорресп. ТАСС.

ИЗВЕЩЕНИЯ

28 января в 7 часов вечера в Доме техники состоится конференция энергетиков завода.

Программа:

1. Обзор литературы в помощь энергетикам.
2. Просмотр книжной выставки.
3. Кино.

Техническая библиотека.
* * *

В красном уголке прессового цеха 29 января 1960 года в 5 часов вечера состоится собрание редакторов стальных газет цехов и отделов и работников газеты «Боевой темп».

Собрание обсудит задачи заводской и стенной печати в свете решений декабрьского Пленума ЦК КПСС.

Редакция газеты
«Боевой темп».

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.