

Подхватим почин тракторосборщиков!

Советский народ, закончив 1959 год, сделал первый шаг великого семилетия, который является поистине семимильным. Коллектив нашего завода также с честью выполнил свои обязательства по досрочному выполнению годового производственного плана.

Претворяя в жизнь исторические решения XXI съезда КПСС, успешно завершил годовую программу в числе первых на заводе и коллектив тракторосборочного цеха № 1. Одержанная замечательная трудовая победа. План 12 месяцев по валовой продукции тракторосборщики выполнили на 10 дней раньше срока. С конвейера

трудовая дисциплина, повысилась производительность труда.

Однако на достигнутом тракторосборщики не успокоились. На днях они выступили с инициативой о досрочном выполнении производственного плана второго года семилетки. Коллектив тракторосборочного цеха взял на себя повышенные обязательства, в которых высказана серьезная решимость добиться наилучших успехов в деле совершенствования производства, повышения производительности труда, снижения себестоимости и достижения экономии всех видов материалов и энергии.

Эти ответственные задачи по илечу коллективу, потому что люди в цехе выросли, стали настоящими мастерами своего дела. И можно полагать, что они с честью выполнят свое крепкое рабочее слово. Товарищи тракторозаводцы! Давайте поддержим дружный коллектив тракторосборщиков, подхватим их благородный почин, выполним план второго года семилетки досрочно!

Социалистические обязательства рабочих, ИТР и служащих тракторосборочного цеха № 1 АТЗ им. М. И. Калинина на 1960 год

Коллектив тракторосборочного цеха № 1, как и весь советский народ, считает решения XXI съезда КПСС своим родным делом и полон решимости сделать все для успешного выполнения и перевыполнения заданий семилетки.

Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение второго года семилетки, мы, рабочие, ИТР и служащие тракторосборочного цеха № 1 Алтайского тракторного завода, принимаем на 1960 год следующие обязательства:

1. Досрочно, к 26 декабря выполнить план 1960 года по выпуску валовой и товарной продукции.
2. За счет снижения себестоимости получить сверхплановой экономии в 1960 году 200 тысяч рублей.
3. Повысить производительность труда по сравнению с 1959 годом на 12 процентов.
4. Снизить трудоемкость за 1960 год на 3,5 процента.
5. Снизить потери от брака против 1959 года на 20 процентов.
6. Сократить простой оборудования по сравнению с 1959 годом на 25 процентов.
7. Внедрить в 1960 году 85 рационализаторских предложений с экономической эффективностью 400 тысяч рублей.
8. Повысить квалификацию 200 рабочим.
9. Модернизировать оборудование силами цеха на 10 операциях обработки валиков и перевести их на автоматический цикл работы.
10. Модернизировать 20 единиц оборудования, переведя их на полуавтоматический цикл работы.
11. Изготовить и внедрить электронное устройство для автоматического включения и выключения освещения в цехе.
12. Изготовить своими силами и внедрить в производство автомат для непрерывной калки цапфы.
13. Обеспечить дробление стружки на участках втулки и трубы.
14. Изготовить и внедрить в цехе 3 скребковых транспортера для удаления стружки.
15. Внедрить поточный метод сборки рамы трактора ДТ-54.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочем собрании цеха.

В завкоме профсоюза

6 января 1960 года состоялось очередное заседание заводского комитета профсоюза, на котором обсуждался вопрос об инициативе коллектива тракторосборочного цеха № 1 о взятии повышенных обязательств и развертывании соревнования за досрочное выполнение плана второго года семилетки.

С информацией по этому вопросу выступил начальник тракторосборочного цеха № 1 тов. Колесник. Он подробно ознакомил присутствующих с обязательствами, которые берут тракторосборщики, и заверил заводской комитет профсоюза, Коммунистическую партию и Советское правительство, что второй год семилетки будет выполнен досрочно.

Заслушав и обсудив вопрос об инициативе тракторосборщиков, заводской комитет профсоюза постановил:

Одобрить инициативу коллектива тракторосборочного цеха № 1 — включиться в соревнование за получение звания цеха коммунистического труда и досрочно завершить план второго года семилетки.

Заводской комитет профсоюза предложил цеховым комитетам обсудить и поддержать инициативу тракторосборщиков первого цеха, а также обязал производственно-массовую комиссию завкома оказывать практическую помощь цеховым комитетам в организации соревнования за выполнение принятых социалистических обязательств.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Горький Типп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 3 (2125)

Суббота, 9 января 1960 г.

Цена
15 коп.

Работать ритмично с первых дней нового года!

Успехи формовщиков

Вдохновленные историческими решениями декабрьского Пленума ЦК КПСС, напряженно работают с первых дней января формовщики чугунолитейного цеха № 1.

Каждый день несет новые успехи. Замечательных успехов 7 января добилась бригада Аркадия Виргуша, работающая на втором конвейере среднего литья. При норме 600 опок коллектив бригады заформовал 660, выполнив задание на 110 процентов. Слаженно и дружно потрудились в этот день формовщики тт. Андреева, Овечкина, Бородич и Росина.

Еще лучших показателей добилась бригада, возглавляемая Валерий Грибко. Сверх нормы бригада заформовала 106 опок и выполнила задание на 117 процентов. Наибольшее количество опок заформовали тт. Кабаненко, Калашникова, Шереметова, Полонец Ганжа и Чагова.

Чугунолитейщики полны стремления выполнить семилетку досрочно и внести свой вклад в общее дело строительства коммунизма.

Я. ВАРШАВСКИЙ,
Чугунолитейный цех № 1.

С высоким подъемом

Наступил второй год славной семилетки. Первые дни работы показывают, что прессовщики полны решимости трудиться и в этом году с высоким подъемом.

Коллектив участка тяжелых прессов, который находится в механическом цехе № 4, работает с опережением графика, завоевывает первенство в социалистическом соревновании.

Наилучших показателей в первой декаде текущего месяца добиваются передовики производст-

ва прессовщики Анна Напалкова, Надежда Нињко, сверловщица Любовь Чугурова.

Умел организуя рабочий день, они добиваются значительного перевыполнения сменных заданий. Их выработка достигает 160-170 процентов.

Выполнению сменного задания на участке способствует также хорошая работа наладчика Александра Александровича Юсова.

Г. АФАНАСЬЕВА.

Применяется пучковой метод порезки металла

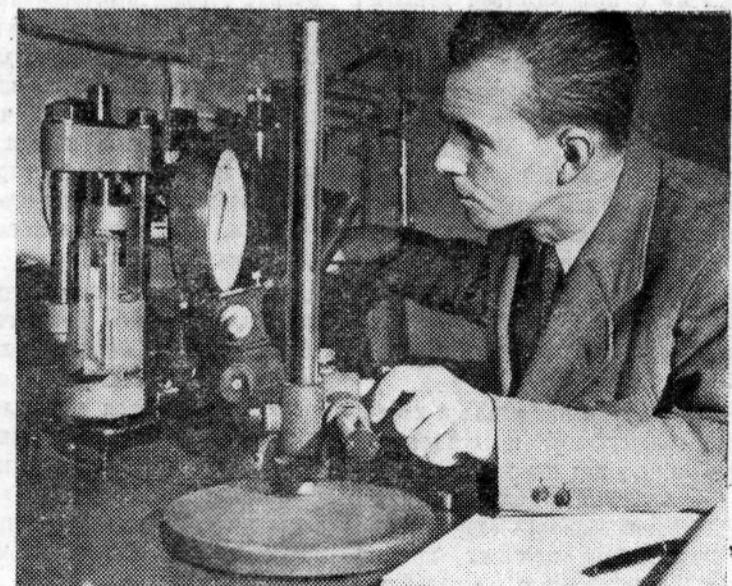
Участок порезки металла — узкое место в механическом цехе № 4. Недостаток заготовок задерживает работу. Стремясь обеспечить механические участки материалами, старший мастер этого участка Николай Петрович Аникин предложил пучковой метод порезки металла.

7 января на одном металлорежущем станке выдана первая партия металла, обработанная по новому методу. Производительность труда повышается в два раза. Призмы для пучковой порезки металла устанавливаются на втором станке.

Внедрение этого метода несколько разрядит обстановку со снабжением механических участков заготовками. Но чтобы полностью ликвидировать это «узкое» место, необходимо расширить площадь заготовительного отделения. Этот вопрос может разрешить только руководство завода.

Коллектив механического цеха № 4 обращается с просьбой к главному инженеру завода тов. Воронину в ближайшее время решить вопрос увеличения площади заготовительного участка.

По родной стране



Хорошее начало

Две тысячи тракторов, 300 из них из сбереженных материалов решили дать сверх плана второго года семилетки владимирские тракторостроители в ответ на обращение сталинградцев. С первых дней января они дружно взялись за достижение поставленной цели.

В счет программы нового года с

главного конвейера сошли первые десятки универсальных пропашных тракторов. Многие коллективы смен, участков и бригад в полтора — два раза перевыполняют задания.

Чтобы обеспечить экономию металла для изготовления сверхплановых машин, тракторострои-

тели разработали и осуществляют целый комплекс мероприятий. По предложению старшего мастера Е. Д. Борисова, внедрен новый способ раскроя листа латуни при изготовлении деталей бака радиатора. В результате из каждого листа получается шесть деталей вместо пяти.

Агитаторы ведут беседы о декабрьском Пленуме ЦК КПСС

У чугунолитейщиков

Почти каждый день в небольшой комнатке мастеров северного пролета чугунолитейного цеха № 1 собираются бригады формовщиков из смены мастера Сергея Петровича Теслина, чтобы за полчаса обеденного перерыва послушать беседу агитатора.

— За 30 минут много не расскажешь, — делится мнениями агитатор тов. Теслин. — Возьмите любую газету и вы найдете там интересную тему, которая является замечательным пособием для агитатора.

Мы знакомимся с журналом учета проводимых бесед. 24 декабря здесь изучались материалы Верховного Совета СССР; 25 декабря проведена беседа о путях снижения расхода сжатого воздуха и других видов энергии.

Агитаторы модельного

Тихо в модельном цехе в обеденный перерыв. Станки выключены. Небольшими группами собираются рабочие вокруг своих верстаков в деревомодельном отделении. Сегодня они слушают рассказ агитатора о работе декабрьского Пленума ЦК КПСС. Сменный мастер отделения Петр Рябкин рассказывает:

— Содержательные и интересные беседы проводят наши лучшие агитаторы модельщики Владимир Федулов, который знает производство, умело связывает беседы с задачами коллектива. Молодой коммунист тов. Федулов всегда дает исчерпывающие ответы на вопросы слушателей.

Владимир Федулов пришел в

этот цех после службы в Советской Армии. Без отрыва от производства он закончил школу рабочей молодежи и сейчас учится на втором курсе политехнического института.

Модельщики тт. Валехов, Зырянов и другие хорошо отзываются об агитаторе члене КПСС Василии Панкратове. Фрезеровщик тов. Панкратов за последние дни провел ряд бесед по изучению материалов декабрьского Пленума.

Изучая решения Пленума, модельщики намечают мероприятия по повышению производительности труда, снижению материальных и трудовых затрат на изготовление модельной оснастки.

Бережно используем цветные металлы

Письмо Центрального Комитета партии об экономном расходовании цветных металлов — это хороший пример заботливого, хозяйственного отношения к народному богатству.

Указания письма должны стать законом для каждого тракторозаводца, прямо или косвенно связанного с производством деталей из цветного металла.

Хорошо понимает ценность цветного металла коллектив отделения бронзового литья в чугунолитейном цехе № 1. В отделении работают всего пять человек — четыре плавильщика: Александр Булыгин, Михаил Зеленский, Александр Тарасов и Юрий Зырянов, токарь Екатерина Иванова. Работая 6 часов, сменное задание выполняют до 150 процентов.

Перевыполнение плана и качество выпускаемой продукции — это не все, над чем успешно трудится коллектив. Много сделано и делается в области бережливого использования цветных металлов. После обкатки деталей в землю от стержней попадают кусочки бронзы. Чтобы не выбрасывать их, в отделении имеется специальное сито, через которое тщательно просеивается использованная земля.

При подрезке торцов втулок и палочек до определенного размера часть металла, как правило, отходит в стружку. Для того, чтобы более правильно использовать производственные отходы, у токарных станков поддерживается постоянная чистота и стружка

гии. В последующие дни агитатор рассказывал своим слушателям о призывае партии ко всем трудящимся экономить электроэнергию и цветные металлы.

Важно, что агитатор не только разъясняет газетные материалы, но и приводит конкретные примеры из жизни своего коллектива.

5 января многие формовщики с большим интересом прослушали беседу агитатора по материалам декабрьского Пленума. Тов. Теслин зачитал слушателям доклады т. Полянского и Подгорного.

На собрании, состоявшемся 7 января, были подведены итоги соревнования. Участники собрания говорили о снижении брака и задачах коллектива на текущий год.

Брак — бич производства. И это хорошо понимают комсомольцы. В механическом цехе № 1 в настоящее время организован и действует боеспособный комсомольский штаб по борьбе с браком, наведением чистоты на участках и экономии металла. В состав штаба вошли 25 комсомольцев. Это лучшие комсомольские активисты. Члены штаба распределены по 2—3 человека на каждом участке.

Начальником комсомольского штаба избран Александр Бойнов, а его заместителем — Нина Куценко. С присущим комсомольским юнгом взялись они за порученное им дело. Руководители штаба завели журнал, где ведутся записи замечаний членов штаба. Каждую смену члены штаба делают обход по участкам. От их зоркого глаза ничего не ускользает. Они замечают, где течет масло или эмульсия, где валяется стружка или тряпки, где не убрано рабочее место, указывают на недостатки. А на нерадивых сразу появляется заметка или карикатура в сатирической газете «Окно сатиры».

Не дают спокойно жить чле-

* Кровное дело

Хорошо изучить важнейшие партийные решения — обязанность каждого коммуниста. Это необходимо для того, чтобы коммунисты правильно разъясняли задачи, которые поставлены партией перед трудящимися нашей страны.

Однако долг коммунистов заключается не только в том, чтобы хорошо изучить и разъяснить другим важнейшие материалы. Личный пример — кровное дело каждого члена КПСС.

Нужно сказать, что член КПСС Тимофей Филиппович Денисенко хорошо понял задачи, которые поставлены перед

на

В «Памятке агитатора» записаны вопросы, которые задают рабочие во время беседы.

— Мы решили, — говорит тов. Теслин, — привлекать к агитационной работе коммунистов, работающих в нашей смене. Сейчас готовятся к беседам коммунисты т. Потапова и Ломакин. Они расскажут своим товарищам о решениях, принятых на декабрьском Пленуме, и о задачах чугунолитейщиков на ближайший период.

Комсомольский штаб действует

ны комсомольского штаба и бракоделам. На каждом участке есть доски, где записываются фамилии бракоделов и количество бракованных деталей. Особо «отличившихся» бракоделов разбирают на заседании штаба у начальника цеха совместно с мастерами. Хорошо работают члены штаба Нина Заленина, Галия Хоревцева. Активное участие принимают группомсорги Маша Анцупова, Раи Алексеева, Джемма Дроздова и другие.

Комсомольским организациям тракторосборочного цеха № 1, механических №№ 4 и 2, чугунолитейного № 1 и кузнецкого нужно поучиться у комсомольской организации механического цеха № 1, где секретарем комсомольской организации Люба Фролкина, как организовать работу комсомольского штаба. Вместе с тем, хочется пожелать комсомольцам механического цеха № 1, чтобы они с таким же огоньком взялись за работу по экономии электроэнергии, сжатого воздуха, а также взяли под свой контроль внедрение новой техники.

И. ЖЕРНО.

Коммунистов

трудящимися декабрьским Пленумом.

Тов. Денисенко хорошо знаком с партийной работой. Будучи старшим машинистом теплоэлектроцентрали, Тимофей Филиппович поступил на вечернее отделение Рубцовского машиностроительного техникума.

Вот уже второй год тов. Денисенко работает наладчиком в механическом цехе № 5.

Призыв партии об укреплении колхозов и совхозов кадрами механизаторов тов. Денисенко воспринял правильно.

Он подал заявление с просьбой направить его на постоянную работу на село.

Соблюдать графики ремонта оборудования

Вопрос о бережном отношении и правильной эксплуатации заводского оборудования, станков и агрегатов — один из важных в производственной жизни. Чем больше будет служить станок, тем выгодней будет отделу, цеху и в целом заводу.

Большое влияние на службу агрегата оказывает правильный, проводимый в срок, качественный ремонт. В прессовом цехе не всегда проявляется стремление путем своевременной профилактики и ремонта продлить срок службы имеющегося оборудования.

Здесь зачастую забывают о том, что первого и второго вида ремонты должны начинаться в начале месяца. Для этих целей составляется график ремонта оборудования. Но руководители производственных участков не сдают своевременно пресса для ремонта.

Так случилось в декабре. 630-тонный пресс нужно было поставить на ремонт в первую половину месяца. Однако, ссылаясь на недостаточный задел деталей, старший мастер участка тяжелых прессов тов. Чернов не разрешил его останавливать. И только в

Украинская ССР. На Харьковском тракторном заводе выпущены новые типы высокопроизводительных машин для сельского хозяйства.

Конструкторы завода создали узкогабаритный гусеничный трактор. Новая машина весит меньше гусеничного трактора «ДТ-54» общего назначения и уступает ему по мощности всего лишь на четыре лошадиные силы. Новый трактор предназначен для механизации работ на виноградных плантациях и в садах. При надобности его можно использовать также на обработке сахарной свеклы, на глубокой пахоте в поле и других работах.

На снимке: новый трактор.

Фото Е. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

В дни зимних каникул

Весело и увлекательно проводят свой зимний отдых школьники. Каникулы начались в школах новогодними утренниками. Много радости принесли ребятам нарядные красавицы-елки.

В этом году взрослые позаботились о детях особенно, чтобы они хорошо и полезно отдохнули, набрались новых сил для учебы во втором полугодии. 1, 2, 3 января в заводском клубе для детей была проведена новогодняя елка.

Красиво убранная, иллюминированная разноцветными лампочками елка установлена на площади имени Ленина. Там всегда много людно.

В детской библиотеке проведена беседа «2 января 1959 года в СССР осуществлен запуск первой космической ракеты». 8 января в помещении библиотеки состоялась беседа «80 лет со дня смерти Н. А. Некрасова». Оформлена выставка, календарь знаменательных дат. А завтра будет проведена читательская конференция по книге Шмерлинга «Дети Ивана Соколова».

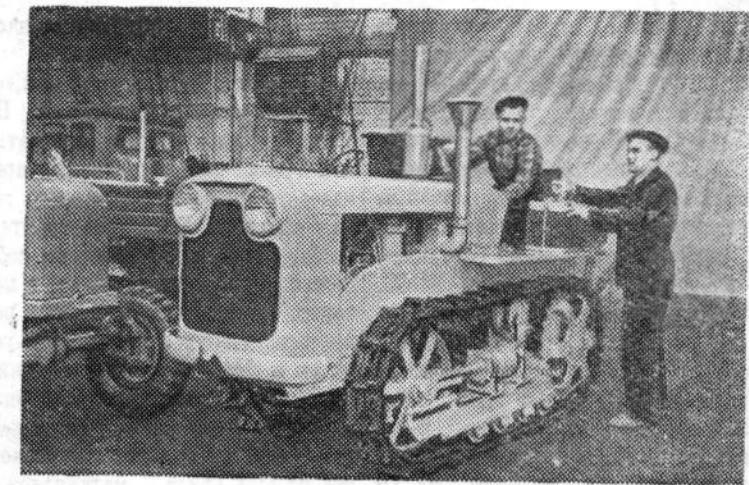
В средней школе № 6 ребята в дни зимних каникул большое внимание уделили спорту. Своими силами в первые дни каникул учащиеся расчистили школьный двор и залили каток.

конце месяца слесари-ремонтники смогли его ремонтировать.

В этом месяце повторяется то же самое. Сейчас необходимо ремонтировать 250-тонный пресс. Не старший мастер тов. Давыдов противится проведению своевременного ремонта.

Подобное отношение к срокам ремонта нужно изменить и утверждаемый график должен стать законом как для ремонтников, так и для руководителей производственных участков.

А. КОНСТАНТИНОВ.



А. КОЛОДИН.

* В комсомольской группе Нины Басаргиной

Способность комсомольской организации достигать желаемого успеха зависит прежде всего от ее вожака, от того, как будет организована работа основного ее звена — комсомольских групп.

В моторном цехе 22 комсомольские группы.

Как надо поставить работу группы, чтобы жизнь комсомольцев стала интересной, живой и влекла молодежь в свои ряды?

Примером может служить комсомольская группа участка чугунных деталей, возглавляемую группом Нина Басаргина.

Надо сказать, что большую практическую помощь в руководстве ей оказывает партгруппа тов. Дятлов.

В группе Нины Басаргиной 19 комсомольцев. Большинство из них учится, каждый выполняет комсомольское поручение. Особое уважение среди товарищей заслужили Наташа Богданова, которая борется за звание ударника коммунистического труда, Неля Кошмарова, бригадир бригады, борющаяся за звание коммунистической, и другие. Каждый комсомолец не только хорошо, с высокими показателями работает, но и служит примером в дисциплине, исполнительности, учебе.

Как строит свою работу группом Нина Басаргина? Она регулярно составляет план работы и на групповых собраниях обсуждает его. Таким образом каждый комсомолец участвует в жизни группы. Здесь регулярно проходят комсомольские собрания. Тематика их разнообразна и интересна. Ставятся вопросы о воспитании молодежи, об участии в общественной жизни комсомольцев, о их поведении и дисциплине как в цехе, так и вне его, о качестве выпускаемой

продукции и многие другие. *

Участок чугунных деталей с активным участием комсомольцев и передовой молодежи решил бороться за звание коммунистического. Одной бригаде этого участка, которую возглавляет М. Зеленина, присвоено это почетное звание. За звание ударника коммунистического труда борются 6 человек. Всего коммунистическим соревнованием здесь охвачено 17 человек. Группом Нина Басаргина является также членом бригады, борющейся за звание коммунистической.

Много усилий, старания приложила Нина для организации широкого коммунистического соревнования, чтобы жизнь комсомольцев была полной и интересной.

Комсомольцы шефствуют над пионерами школы № 17. Большую помощь оказывают они школьникам.

Главным в своей комсомольской работе Нина Басаргина считает индивидуальный подход к каждому комсомольцу по любому вопросу.

Немалую роль сыграли организаторские способности передового группоморга в деле мобилизации комсомольцев на досрочное выполнение первого года семилетки.

Трудовой подъем в группе благотворно повлиял на остальных комсомольцев цеха. Многие из них план 1959 года закончили еще в третьем квартале, а в октябре с. годовой программой справились еще 147 комсомольцев и молодых рабочих.

Достигнутые успехи — это лучшая характеристика работы комсомольцев и их группоморгов.

А. ШАРЛАЙ,
секретарь бюро ВЛКСМ
моторного цеха.

Условия соревнования за лучшую комсомольскую группу

1. Добиться, чтобы каждый комсомолец активно участвовал в общественной жизни группы.

2. Содержать в чистоте рабочее место.

3. Добиться систематического роста рядов ВЛКСМ. Достойных комсомольцев рекомендовать кандидатами в члены КПСС.

4. Каждый комсомолец должен быть членом ДСО «Труд», ДОСААФ.

5. Добиться, чтобы не было в группе невыполненных сменных заданий.

6. Активно участвовать в соревновании за звание коллективов и ударников коммунистического труда.

7. Каждому комсомольцу группы добиваться экономии сжатого воздуха, всех видов энергии, материала, снижения брака.

8. Добиться, чтобы каждый четвертый в группе комсомолец был рационализатором.

Итоги будут подводиться ежемесячно, начиная с января 1960 года.

По литейным, механическим и вспомогательным цехам итоги будут подводиться отдельно.

Для победителей соревнования устанавливается 9 мест: три — первых, три — вторых и три — третьих.

От группы, удерживающей 3 месяца подряд первое место, будут посыпаться в творческие командировки на родственные предприятия 3—4 человека, группа награждается Почетной грамотой крайкома комсомола и памятной фотографией.

Группа, занявшая второе место, награждается Почетной грамотой горкома комсомола и памятной фотографией. В творческую командировку от этой группы посыпается 1 человек.

Группа, занявшая третье место, награждается Почетной грамотой горкома комсомола и памятной фотографией.

Комитет комсомола АТЗ.



Восточно-Казахстанская область. Металлурги Усть-Каменогорского свинцово-цинкового комбината досрочно выполнили план первого года семилетки. В этом большую роль сыграло массовое движение рационализаторов и изобретателей. За 11 месяцев 1959 года они внесли тысячу рационализаторских предложений, 600 из них внедрено в производство. Это дало более пяти миллионов рублей экономии.

В цехе рафинации каждый восьмой рабочий — рационализатор. Четыре предложения внес технолог цеха Марат Казыбеков. Только одно его предложение — техническое усовершенствование обессеребривания свинца — дало 300 тысяч рублей годовой экономии. Два предложения он разработал совместно с рафинировщиком Михаилом Лоскутовым.

На снимке: рафинировщик М. Лоскутов (слева) и технолог М. Казыбеков.
Фото В. Сальникова.

Фотохроника ТАСС.

Будни бригады малой механизации

В сентябре прошлого года мне было поручено возглавить работу бригады малой механизации. Начальник нашего механического цеха № 4 тов. Лузянин рассказал о задачах бригады, отметил большую важность предстоящих работ. Поэтому было решено укрепить бригаду малой механизации высококвалифицированными наладчиками, слесарями, сварщиками и т. д. Решение хорошее, ободряющее, но на самом деле вместо обещанных 12 рабочих в бригаду направлено 8 человек. Это в основном молодые рабочие, не имеющие достаточного опыта в слесарном деле.

Коллектив малой механизации, взяв на себя повышенные обязательства ко дню открытия дебаркера Пленума ЦК КПСС, выполнил их. Раньше до создания бригады все цеховые работы выполнялись одним жестянщиком и одним слесарем отдела механика, который кроме ремонта 12 станков, находящихся в мастерской, должен был заниматься ремонтом электрокаров, подъемников, машин и даже механизмов цеховой столовой (хлеборезки, картофелечистки и т. п.).

Весь этот объем работ, разумеется, был не под силу одному рабочему. Поэтому и появилась необходимость в создании работоспособной бригады малой механизации. Ведь в нашем цехе имеется более 500 станков. В настоящее время все намеченные хозяйственны

е и другие работы по внедрению новшеств почти выполнены полностью.

Так, был изготовлен тридцатиметровый скребковый транспортер для уборки чугунной стружки с подъемным бункером, который при помощи тельфера погружает стружку в кузов автомашин.

По моему предложению был изготовлен станок для дуговой сварки, что позволяет расширить узкое место в цехе, высвободить транспорт для перевозок свариваемых изделий, снизить трудоемкость, обеспечить поток деталей.

К сожалению, несмотря на очевидный экономический эффект, сварочный станок не работает, так как нет сварочного агрегата. Правда, из механического цеха № 6 нам был передан сварочный агрегат, но он оказался непригодным к работе. После получасовой работы его приходится целую неделю ремонтировать. Все это вызывает нарекания со стороны тех людей, которые имеют слабое представление о неизбежных трудностях, встречающихся при внедрении тех или иных новшеств.

Нашей бригадой модернизировано три карусельных станка. В ближайшее время будут переоборудованы еще три станка. Закончены работы по механизации открытия и закрытия проездных дверей в цехе. Весьма простое ме-

ханическое устройство облегчило труд вахтеров.

За этот период бригадой подготовлено деталей к скребковому транспортеру протяженностью 200 метров. В недалеком будущем транспортер длиной 150—200 метров будет введен в строй. Кроме того, подготовлены некоторые детали для перевода на автоматический цикл бесцентрово-шлифовального станка.

Следует сказать, что наш коллектив приобрел за последнее время практические навыки. Слесари т. Смыков, Пантелеев, Филатов и другие стали хорошими специалистами, проявляют личную инициативу и смекалку.

Мне кажется, что организационный период в деятельности бригады малой механизации закончен. Руководителям цеха нужно поменьше загружать бригаду хозяйственными работами и добиваться, чтобы оперативнее внедрялись ценные рационализаторские предложения.

Желательно, чтобы руководство бригадой малой механизации осуществлялось со стороны заместителя начальника цеха по техническим вопросам.

Необходимо, чтобы отдел главного механика полностью выполнял наши заявки на запасные части к оборудованию и своевременно выдавались требуемые материалы.

С. ПАГУРЕЦ,
мастер механического цеха № 4.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

«ЕЩЕ РАЗ ОБ АВТОМАТИЧЕСКИХ ВОРОТАХ В ЦБТ»

Под таким заголовком в № 132 «Боевого темпа» за 1959 год была опубликована заметка. В ней рассказывалось о том, что в цехе безрельсового транспорта установлены механические ворота, которые до сих пор не работают.

Заместитель начальника отдела комплексной механизации и автоматизации тов. Дубовик сообщил редакции следующее: «Работниками нашего отдела в октябре 1957 года была разработана конструкция цеховых ворот с электромеханическим приводом. Принцип работы этих ворот был заимствован с Горьков-

ского автомобильного завода, где подобные ворота эксплуатируются длительное время. Ворота нашей конструкции отличаются от вышеупомянутых только усилением шарниров. Потребность в отступлении от обычных конструкций деревянных цеховых ворот, управляемых вручную, объясняется тем, что деревянные ворота непрочны и во всех цехах заменяются ежегодно. Однако, несмотря на отмеченные сходства с воротами Горьковского автозавода, наши ворота не работают. Первое время после установки ворота легко открывались и закрывались с помощью электромеханического привода. Но эксплуатация ворот выявила ненадежность конструкции привода, его недостаточную прочность. Поэтому в скором времени привод вышел из строя. Его можно было восстановить, но руководство ЦБТ не проявило должного интереса к хорошему начинанию на заводе и не занялось немедленным ремонтом. Сейчас ЦСМА изготавливает новый усиленный привод надежной конструкции, с помощью которого ворота будут работать надежно».

Письмо из воинской части

Накануне Нового года в комитет комсомола завода пришло письмо от комсомольцев воинской части, где проходил службу демобилизованный воин, ныне токарь инструментального цеха Владимир Дорофеев.

Комсомольская организация воинской части поздравляет бывшему воину В. Дорофееву и благодарит его за добровольную и отличную службу в рядах Советской Армии.

«До сих пор Владимир Дорофеев, — пишут комсомольцы, — служит примером в выполнении воинского долга перед нашей Родиной. Мы гордимся таким товарищем и желаем ему новых успехов в трудовой жизни».

Комсомольцы — воины обращаются к комсомольской организации инструментального цеха с просьбой рассказать им о трудовых успехах Владимира Дорофеева.

Встреча

Окончание. Начало в № 1 «Боевого темпа» за 1960 г.

Дела пошли на поправку. Василий, тяжело вздохнув, бросил дымящийся окурок, тут же закурил новую сигарету и снова заговорил все тем же спокойным тоном.

— Долго не писал я о своем ранении матери в деревню. Думал убедить ее от тяжелого удара. Первый раз написал, что ранен в ногу, что скоро поправлюсь и приеду домой, но материнское сердце чувствительно, а главное, мать обратила внимание, что письма я не сам пишу. И только перед самым отъездом из госпиталя домой я написал ей всю правду. Вскоре я выписалася из госпиталя и выехала домой, на Алтай.

Ехал домой с большим волнением... Разное передумал: как встретят, какую работу придется осваивать и многое, многое другое. Вот поезд подошел к станции. Помню, как сейчас: солнце клонилось к закату, бросая косые, теплые лучи на оголенную сухую землю придорожья.

Едва поезд остановился, гляжу ребята вдоль вагонов с тележкой бегают. Они ведь и не думали в то время о том, что есть какие-то протезы, что человек может легко научиться ходить на них.

Встреча была волнующей. Тележку, конечно, оставили на

станции и все гурьбой двинулись к родному селу. По дороге многие смотрели на мои ноги и недоумевали: «Писал одно, а на деле — другое». Весело отметили в родной семье мой приезд. Когда разошлись гости, я признался матери о том, что у меня нет ног. Мать посмотрела, вскрикнула и тут же безжалостно сползла на пол. Вот что может сделать горе с человеком.

Неделю после этого я не выходил из дома. Только маленькие сестренки постоянно были рядом и успокаивали меня. Больнее всего было слушать, когда кто-нибудь высказывал слова жалости. Сердце в комок сжалось от таких слов...

Вскоре зашел ко мне директор «Заготзерно», старый коммунист, недавно вернувшийся с фронта. Он пригласил меня на работу, подбодрил теплым словом, и после этого вся моя жизнь пошла по-иному. Понял я работать кассиром «Заготзерно».

Много пришлось пережить. Девушка, которую любил до войны, отвернулась от меня, а остальное перестало интересовать.

Любовь, как говорят, пришла нежданно — негаданно. Почти вместе со мной на работу в «Заготзерно» поступила молодая девушка, отец которой погиб на фронте, а мать умерла во время эвакуации.

Понял я работать кассиром «Заготзерно».

галтера в это время не было, а без него никто не имел права разрешить выплату денег. Заплакала девушка, посмотрела в мою сторону и говорит, глотая слезы: «Отъелись здесь в тылу и прячутся за кассовыми загородками». Переярнулось мое сердечко, жалко стало девушку, и я на свой риск выдал ей из кассы 300 рублей, а документы оформил на другой день.

На второй день встретились с Валей, она уже прощения просит, узнала о том, что я не отсиживалась в тылу. Так и познакомились. Вскоре и свадьбу сыграли.

Все время я чувствовал тягу к учебе. С этими мыслями и перешел в город. Работал здесь кладовщиком, учился вечером. Таким образом закончил 10 классов, вернулся в село и теперь работал заведующим сельской библиотекой. Семья прибавилась. У нас трое детей. Мои сестренки выросли: одна закончила институт, другая мастером на заводе работает.

Так прошла моя встреча с фронтовым другом. Василий рассмеялся, сокочил со стула и, набросив на плечи пиджак, потянул меня к выходу: «Пойдем, дружок, отметим встречу фронтовых друзей. Времени у нас еще хватит. Да и ты расскажешь о себе все подробности».

И. ВОРОНОВ.

Связь школы с родителями

В грандиозном семилетнем плане развития нашей страны идеологическое воспитание народа является одной из важнейших его задач. Чтобы успешно перейти к коммунизму, к самому справедливому и совершенному обществу, когда полностью раскроются все лучшие нравственные черты свободного человека, нам нужно уже сейчас воспитывать человека будущего.

Нужно развивать у советских людей нравственность, в основе которой лежит преданность коммунизму, непримиримость к его врагам, сознание общественного долга, активное участие в труде на благо общества, соблюдение основных правил человеческого общеустройства. Вот почему исключительно важное значение приобретают в настоящее время вопросы

коммунистического воспитания трудающихся, особенно подрастающего поколения.

Новые требования жизни, действительности, практика строительства коммунизма вызвали необходимость в перестройке школы в плане дальнейшего и самого глубокого осуществления ленинских принципов политического образования. Перестройка школы проводится на правильной и глубоко принципиальной основе: на марксистско-ленинском учении о воспитании молодежи в тесной связи с производительным трудом, с практикой коммунистического строительства.

Перед школой и семьей в Советском государстве стоит ответственная задача — воспитывать всесторонне развитых людей — строителей коммунизма. Только совместная работа семьи и школы

может обеспечивать выполнение этой задачи. Многие родители школы № 9 правильно подошли к этому вопросу. Они воспитывают настоящих советских людей — строителей коммунизма. К таким можно отнести родителей тт. Гончар, Вербицких, Кручинских, Альмовых, Елистратова, Тырышкиных и других. Дети этих родителей успешно учатся и прилежно ведут себя в школе.

Школа воспитывает у молодого поколения черты высокой коммунистической сознательности. Но в школе это находится в начальной стадии, и только тесная связь семьи и школы поможет упрочить воспитание молодого поколения в свете задач, которые ставят перед нами Коммунистическая партия и правительство.

З. КОРОБКОВА,
преподаватель школы № 9.

Таким нет доверия

Николай Хилинский с группой товарищей прибыл на работу в кузнецкий цех АТЗ после окончания технического училища № 10 из города Бреста. Ему 18 лет.

Бюро группы встретили приветливо, каждого определили на работу, поселили в благоустроенные общежития, снабдили добрыми постельными принадлежностями и всем другим необходимым для жизни и труда молодого советского человека. Большая часть ребят из этой группы комсомольцы, в том числе и Хилинский. На второй день после прибытия Хилинский был определен на работу в термическое отделение кузнецкого цеха учеником правила.

С первых дней эта работа Хилинскому понравилась, и он работал с усердием, потом вдруг

сталася не по душе, он начал всячески «увильивать» от нее, часто отлучаясь с рабочего места. Наконец Хилинский стал совершать прогулки. Старший мастер термического отделения тов. Радин вынужден был перевести его на другую работу — калильщики, ком, предварительно обсудив письмо Хилинского на собрании.

Хилинский не сделал из этого выводов и продолжал халатно относиться к делу.

И вот 8 декабря Хилинский бросает работу, обворовывает своих товарищей, проживающих в соседней комнате, подделывает в паспорте увольнение с завода и собирается уезжать в гор. Ростов. Но бдительные товарищи задерживают его на вокзале.

24 декабря состоялось открытое комсомольское собрание, где присутствовало больше 100 че-

ловек — рабочих и инженерно-технических работников цеха.

Следователь тов. Сулимов рассказал собранию о поступке комсомольца Хилинского. В обсуждении поступка Хилинского выступил старый рабочий цеха штамповщик тов. Епишев. Он

призвал коллеги цеха сплотиться вокруг добровольной дружинки, выявлять подобных Хилинскому, которые идут по неправительному пути.

— Таким не место в коллективе цеха, — сказал выступающий.

Мнение тов. Епишева поддержали калильщик термического отделения тов. Миронов и травильщик того же отделения тов. Усольцев.

Решением комсомольского собрания Хилинский исключен из комсомола.

П. КУЗНЕЦОВ.

Газета выходит по средам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ.

АГ-05720

Рассказ

Международный обзор

РАЗОРУЖЕНИЕ — ГЛАВНЫЙ ВОПРОС

Народы мира надеются, что наступившее ослабление международной напряженности ускорит решение вопроса о всеобщем и полном разоружении — самой жгучей проблемы современности. В этом заинтересованы все народы мира. Именно поэтому советские предложения о всеобщем и полном разоружении, внесенные в сентябре 1959 года Н. С. Хрущевым в Организации Объединенных Наций, получили всеобщую поддержку. Советский Союз и другие социалистические государства продолжают вести неустанный борьбу за претворение в жизнь этих предложений.

В выступлении на новогоднем приеме в Кремле и в ответах на вопросы директора аргентинской газеты «Кларин» глава советского правительства Н. С. Хрущев вновь подчеркнул, что если советские предложения о разоружении будут приняты западными державами, то мы готовы в любое время распустить нашу армию. Но если сторонники «холодной войны», заявил Н. С. Хрущев, втянут нас в лабиринты бесконечных словопрений, должны ли мы пойти по их пути, на который они хотят нас толкнуть? Не стоит ли нам самим подумать и сократить в одностороннем порядке наши Вооруженные Силы, но поставить на охрану наших рубежей ракеты?

Это заявление главы нашего правительства вызвало широкие отклики во всем мире. Английская газета «Дейли Мейл» назвала его приятным «новогодним сюрпризом», а французская газета «Комба» — «подлинным обращением к миру». Заявление Н. С. Хрущева, подчеркнула греческая газета «Этникос Кирикс», «укрепляет надежды на мир». Такие надежды разделяют все простые люди на земле. В этих условиях странной выглядит позиция США, заявивших об отказе 1 января 1960 года от отсрочек испытаний ядерного оружия. Это означает, что США в любое время

могут возобновить такие испытания. Решение американского правительства холодно воспринято даже союзниками США. Английская буржуазная газета «Дейли Мейл» выразила опасение, что оно может осложнить решение проблемы разоружения.

НОВОЕ ГОСУДАРСТВО АФРИКИ

1960 год начался для народов Африки новой победой национально-освободительного движения на этом континенте. 1 января была провозглашена независимость Камеруна, восьмого по счету государства Африки, которое возникло после второй мировой войны.

Камерун — бывшая подопечная территории Франции, находится в Западной Африке, на берегу Гвинейского залива. Территория этой страны составляет 440 тысяч квадратных километров, население — 3,5 миллиона человек. Огромные природные богатства Камеруна до сих пор хищнически эксплуатировались французскими колонизаторами. Основное занятие населения — примитивное сельское хозяйство.

Рождение независимого Камеруна является результатом упорной и кровопролитной борьбы народов Африки, которая еще до недавнего времени считалась твердыней колониализма. Ни жестокие преследования колонизаторов, ни расстрелы сотен безоружных людей не могут уже остановить стремления народов этого континента к независимости. Почва горит под ногами у колонизаторов, они вынуждены идти на уступки. В 1960 году должны также получить независимость крупнейшая английская колония в Африке — Либерия и бывшая итальянская колония Сомали.

Прогрессивные люди приветствуют успехи национально-освободительного движения в Африке. На празднике по случаю получения независимости в Камерун приехали делегации ряда стран, в том числе Советского Союза, Украины и Белоруссии. Советские люди желают народу Камеруна успехов на пути независимого существования.

А. МЕЛИКЯН.

Шашки

Команда автоматного цеха — Чемпион завода

Закончились соревнования на первенство завода по шашкам, продолжавшиеся с 26 ноября по 7 января. В них приняли участие 9 команд, в том числе автоматного, механического № 1 и 2, отдела главного конструктора и опытного цеха, инструментально-производственного корпуса и других цехов завода.

С самого начала соревнований за первое место боролись только две команды: автоматного цеха и отдела главного конструктора и опытного цеха. Встреча этих команд явилась решающей. Матч закончился вничью со счетом 2,5:2,5.

В итоге первое место и звание чемпиона завода завоевала команда автоматного цеха, набравшая 33,5 очка. Второе место заняла команда отдела главного конструктора и опытного цеха (31 очко).

ПРАВЛЕНИЕ.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Правление сада № 2, садоводческого творищества при заводе профсоюза АТЗ назначает отчетно-выборное собрание на 9 часов утра, в воскресенье 10 января 1960 года, в помещении клуба машиностроительного техникума по улице Кирова (автобусные остановки «детский сад» и «поликлиника АТЗ»).

ПРАВЛЕНИЕ.

Телефоны: редактора — АТС 4-50, общий — АТС 4-85.

Тираж 3.600 экз.

Типография АТЗ.