

# Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания № 18 (2000) | Суббота, 14 февраля 1959 г. | Цена 10 коп.

## Вдохновляющие решения

С огромным воодушевлением встретил советский народ исторические решения XXI съезда партии. Решения эти вызвали у трудящихся новый прилив трудовой и политической активности, небывалый подъем творческой инициативы.

Накануне открытия съезда в цехах и отделах нашего завода широко обсуждались контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы. Тезисы были единодушно одобрены народом. XXI съезд КПСС также единодушно утвердил этот грандиозный и величественный план развития нашей страны в текущем семилетии.

Изучая решения съезда, мы видим, что наша партия наряду с развитием тяжелой индустрии по-прежнему уделяет самое серьезное внимание дальнейшему росту сельскохозяйственного производства. Это еще раз подтверждает большую заботу партии об удовлетворении потребностей населения в важнейших продуктах сельскохозяйственного производства, что будет способствовать быстрейшему переходу страны к новому светлему будущему — коммунизму.

Известно, что в решениях XXI съезда КПСС поставлена задача — к концу семилетия добыть ежегодного сбора зерна 10—11 миллиардов пудов. В достижении этой цели немалая роль принадлежит и коллективу нашего завода, изготовляющему мощную сельскохозяйственную технику — тракторы. В настоящее время коллектив завода упорно добивается выполнения производственных планов по сборке тракторов и изготовлению запасных частей к ним.

Замечательная молодежь нашего завода — комсомольцы — лучшие шеды колхозов и совхозов края. Это они изъявили горячее желание приобрести профессии трактористов и комбайнеров, чтобы в предстоящих посевных и уборочных кампаниях непосредственно участвовать в борьбе за богатый алтайский урожай. В текущем году получают профессии сельских механизаторов свыше 500 тракторостроителей.

Комсомольцы завода — организаторы воскресников по отправке запасных частей в МТС, РТС, колхозы и совхозы нашего края, Казахстана и других областей и республик. Это хороший ответ молодежи на решения исторического XXI съезда партии.

На проходившем съезде отмечалось, что труженики колхозных и совхозных полей нашего края собирают добротные урожаи, что алтайский хлеб — самый дешевый. Сейчас настало время и для алтайских тракторостроителей сделать все, чтобы тракторы марки «АТЗ» были самыми прочными, качественными и недорогими.

В эти дни трудящиеся Советского Союза рапортуют о трудовых победах на фронте семилетки. Передовые коллективы нашего завода, совершенствуя производственные процессы, ломая устаревшие нормы, ставят новые рекорды, выдают сверхплановую продукцию. Сегодня мы публикуем сводку о работе основных цехов в текущем месяце. Из этой сводки видно, что такие цехи, как автоматный, механический № 1, 2 и 3, чугунолитейный и другие успешно закрепили достижения предыдущих месяцев и сейчас успешно наращивают производственные темпы.

В адрес редакции нашей газеты поступают письма и корреспонденции из цехов и отделов, в которых рабочие сообщают о трудовых успехах смен, участков, своих товарищей по работе. Это является ярким выражением стремления тракторостроителей претворить в жизнь начертания партии, поставившей задачу быстрейшего перехода страны к коммунизму.

Долг каждого рабочего, техника и инженера нашего завода — поддержать замечательную инициативу коллектива плавильно-шихтарного пролета чугунолитейного цеха № 1 и включиться в соревнование за экономно сырье, энергии, за рост производительности труда и культуру производства, за снижение брака, а, следовательно, снижение себестоимости продукции.

### Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 11 февраля

Должно быть 87,4 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	102,0	37,9	—	—
Чугунолитейный № 3	102	37,9	—	—
Сталелитейный	105	38,3	122	38
Кузнечный	100	35,8	—	—
Термический № 2	109	40	387	82,8
Термический № 4	105	39,6	—	—
Прессовый	106	36,1	179	41
Метизный	74	36,6	70	53,5
Автоматный	122	44,3	119	71
Механический № 1	110	42,2	110	49
Механический № 2	107	38,7	131	55,2
Механический № 3	98	43	—	—
Механический № 4	115	37,2	—	—
Механический № 5	100	37,4	—	—
Моторный	107	37,5	108	36,8
Тракторосбороч. № 1	108	36,9	111	42,2
Тракторосбороч. № 2	14	21	—	—
ДОИ	101	37,5	—	—

Успешно решить задачи семилетнего плана можно только на основе широкого внедрения новой техники, комплексной механизации и автоматизации производственных процессов, специализации и кооперирования во всех отраслях народного хозяйства.

(Из доклада тов. Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС).

## Социалистические обязательства

КОЛЛЕКТИВА ПЛАВИЛЬНО-ШИХТАРНОГО ПРОЛЕТА  
ЧУГУНОЛИТЕЙНОГО ЦЕХА № 1.

Воодушевленные историческими решениями XXI съезда КПСС, мы включаемся в соревнование за безусловное выполнение плана первого года семилетки и принимаем на себя следующие обязательства:

1. Выполнить государственный план 1959 года на 102 процента.
2. Снизить брак литья на 25 процентов по сравнению с 1958 годом.
3. Добиться экономии шихтовых материалов по сравнению с планом на 5 процентов.
4. Выполнить план внедрения рационализаторских предложений и мероприятий оргтехплана 1959 года в установленные сроки.
5. Осуществить переход на семичасовой рабочий день в апреле 1959 года.
6. Добиться полной ликвидации нарушений технологической и трудовой дисциплины.
7. Добиться годовой экономии 6000 рублей на каждого работающего в пролете.

Вызываем на социалистическое соревнование коллективы чугунолитейного цеха № 3 АТЗ и литейного цеха завода «Алтайсельмаш».

Обсуждены и приняты на рабочем собрании коллектива плавильно-шихтарного пролета.

## По плечу любая работа

Отвечая делом на решения XXI съезда нашей партии, коллектив пятого участка механического цеха № 4 усиливает борьбу за повышение производительности труда и выдачу продукции отличного качества.

Особенно славится трудовыми делами смена мастера тов. Астахова Н. Ф. Смена изо дня в день перевыполняет задания не только в сумме, но и в номенклатуре. Здесь каждый рабочий овладел смежными профессиями, может работать на любом станке и выполнять любые операции.

Коллектив передовой смены взял на себя повышенное обязательство — выполнить план текущего месяца к 26 февраля. Над выполнением своих обязательств упорно трудятся наладчики Якушенов, Поздняков, токарь Дробот.

Сейчас на заводе развертывается соревнование за досрочное выполнение первого года семилетки. Коллектив нашего участка выполнит взятые на себя социалистические обязательства.

Н. НАМ,  
старший мастер.



Кишинев. Лаборатория ультразвука и автоматки проектно-конструкторского бюро легкой промышленности Молдавской ССР совместно с экспериментально-механическим заводом Молдавского совнархоза разработала и изготовила партию импульсных ультразвуковых генераторов для легкой промышленности. Применение этих генераторов показало хорошие результаты при крашении тканей и жидкостных процессах обработки меха. Внедрение ультразвука позволило ускорить процесс крашения трикотажного полотна почти в два раза, а обработку меха — в 4—6 раз.

Несколько новых приборов уже установлено на кишиневской трикотажной фабрике «Сеуа Рошье» и Бельцкой меховой фабрике. Коллектив проектно-конструкторского бюро продолжает работать над созданием новых видов импульсных генераторов.

На снимке: старший техник-монтажник лаборатории ультразвука и автоматки В. В. Соловьев (на переднем плане) проводит испытания и наладку генераторов.

Фото П. Лисенкина. Фотохроника ТАСС.

## Не снижая темпов

Воодушевленные решениями XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза, с большим подъемом трудятся в эти дни коллектив третьего чугунолитейного цеха. Перевыполнив январскую программу, рабочие ежедневно наращивают темпы в труде, стремясь как можно больше выдать сверхплановой продукции, вложить частицу своего

труда в дело коммунистического строительства.

Смена мастера обрубного отделения, руководимая Михаилом Царегородцевым, на 12 февраля идет с опережением графика на 38,7 тысячи рублей. Не отстает от нее и коллектив смены молодого мастера Анатолия Потапова. Отличных результатов добиваются рабочие этих смен. Обрубщики заднего моста тт. Галкин,

Тарланов, Бугрименко и Кублошвили сменные нормы выработки выполняют на 150—180 процентов. По полторы нормы выдают обрубщики головки блока цилиндров тт. Усманов, Иванчиков, Цуркан, обрубщик переднего бруса рамы тов. Гурия и многие другие.

В. НЕБОЛЬСИН,  
Чугунолитейный цех № 3.

## План февраля выполним

Коллектив участка сварки кабин во втором тракторосборочном цехе досрочно выполнил производственный план января. Включившись в социалистическое соревнование в честь предстоящих выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся, сварщики кабин решили досрочно выполнить

февральский производственный план. Несмотря на то, что с 1 по 6 февраля участок не работал ввиду ремонта оборудования, сварщики кабин горят желанием встретить хорошим трудовым подарком эту знаменательную дату. Рабочие тт. Зац, Карпов, Кирюшинский, Сериков, Мельников, Шмаков, Усольцев и многие дру-

гие перевыполняют сменное задание в два с лишним раза. Сварщики кабин обращаются к общественности прессового цеха с просьбой организовать ритмичную подачу деталей кабин трехлевого трактора.

П. ИВАНОВ,  
мастер тракторосборочного цеха № 2.



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Важный участок партийной работы

Партийная организация механического цеха № 2 уделяет большое внимание политико-массовой и хозяйственной работе, направляя усилия коллектива на решение задач, поставленных XXI съездом Коммунистической партии Советского Союза. В этом большом деле партийная организация и ее бюро опираются на своих верных помощников — профсоюзную и комсомольскую организации.

На партийных собраниях, производственных совещаниях, собраниях профсоюзных и комсомольских групп обсуждаются вопросы улучшения технико-экономических показателей цеха. Коммунисты и беспартийные вносят ценные предложения, направленные на лучшее и более полное использование скрытых резервов производства, на успешное выполнение социалистических обязательств.

Коллектив цеха под руководством партийной организации первым на заводе поддержал замечательное движение передовых рабочих дело Москва-Сортировочная — работать и жить по-коммунистически. Прошло немного времени, как зародился этот почин, но среди рабочих он получил широкую поддержку. Уже этот факт свидетельствует о том, что настало время поднять соревнование на новый уровень, что главным в нем должна быть борьба за самую высокую производительность труда.

Рабочие участка вкладышей коммунист Иван Березовский, Зинаида Сазанова, Василий Пивнюк и многие другие выступили инициаторами замечательного движения — создания бригад коммунистического труда.

Борясь за это высокое звание, коллектив участка взял на себя обязательство трудиться по-ударному, перевыполнять нормы выработки. С этой целью партийное бюро посоветовало основным пунктом в обязательства коллектива включить охват всех рабочих различными формами учебы. Характерной особенностью но-

вых обязательств является то, что они отражают насущные вопросы производства, которые нужно решить в данный период. В этом отношении партийное бюро устранило ошибки прошлых лет, когда зачастую обязательства брались без учета реальных возможностей коллектива, не всегда осуществлялся контроль за их выполнением. В настоящее время такой недостаток изжит, что благоприятно отражается на производственной деятельности цеха.

Особое внимание партийной организации, администрации цеха было уделено осуществлению в 1958 году перехода цеха на хозяйственный расчет, который значительно улучшил все технико-экономические показатели.

Анализируя результаты этого мероприятия, мы видим, какая разительная перемена произошла в цехе за истекший 1958 год. Если в 1957 году цех не выполнил план по выпуску валовой и товарной продукции, допустил перерасход по себестоимости 1124 тысячи рублей, по фонду заработной платы — 608 тысяч, производительность труда была ниже ста процентов, а потери от брака составляли 460 тысяч рублей, то за истекший 1958 год цех не только перевыполнил план по валовой и товарной продукции, но и добился экономии от снижения себестоимости 996 тысяч рублей, по фонду заработной платы — 366 тысяч. Выработка на одного рабочего составила 107 процентов.

Все это говорит о том, что партийная организация цеха правильно и своевременно поставила перед коллективом такую важную задачу и добилась ее решения.

В 1959 году задача партийной организации заключается в том, чтобы, закрепив успехи, наметить пути дальнейшего подъема производительности труда, добиться почетного звания цеха коммунистического труда.

И. ЕГОРОВ,  
член КПСС.

## Моторщики пересматривают свои обязательства

В понедельник, 9 февраля, в моторном цехе состоялось собрание партийно-хозяйственного актива с вопросом «Ход выполнения предвыборных социалистических обязательств». С информацией о работе моторного цеха в первой декаде выступил начальник цеха тов. Светлов.

— С первых дней февраля наш цех работает строго по графику. Но у нас имеются возможности работать еще лучше, — сказал в своем выступлении тов. Светлов. При этом надо иметь в виду то обстоятельство, что в январе цех допустил перерасход фонда заработной платы на 117 тысяч рублей. Чтобы покрыть допущенный перерасход, мы должны будем в феврале работать еще лучше. Тов. Светлов вносит предложение пересмотреть ранее принятые социалистические обязательства, посвященные предстоящим выборам в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся, и взять обязательство собирать ежедневно

на 7 моторов больше, чем это предусматривалось ранее.

Начальник цеха также обратил внимание всех мастеров производственных участков на необходимость выполнения задания по сдаче запасных частей строго по номенклатуре.

Затем слова попросил старший мастер тов. Джагаров, который от имени сборщиков моторов заявил, что выполнение пересмотренных социалистических обязательств под силу коллективу участка сборки, и вызвал на соревнование участок тяжелых деталей, где старшим мастером тов. Провкин.

Партийно-хозяйственный актив моторного цеха обратился ко всем заготовительным цехам завода с просьбой обеспечить цех заготовками и дать возможность своевременно выполнить принятые повышенные социалистические обязательства в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся.

## НАШИ КАНДИДАТЫ

## Высокое доверие

Пронзительный звонок подъемного крана заставил грузчиков шихтарного двора поднять головы. Молодая крановщица осторожно опускает бадью для очередной загрузки шихтой. Бадья наполнена, и крановщица везет ее в завалочному окну вагранки...

Дина Измайлова пришла в чугунолитейный цех № 1 в сентябре 1956 года. После окончания десятилетки в Новоуглубинском районе Восточно-Казахстанской области перед девушкой встал вопрос: куда пойти работать? Слышала Дина, что на Алтае есть тракторный завод. «Может быть, поехать туда, — думала она. — Но что я умею делать? — опять обеспокоенно спрашивала себя девушка. — За плечами годы учебы и никакой специальности».

— Поеду, — решила, наконец,

Дина, — научусь чему-нибудь и буду работать.

Чугунолитейщики тепло встретили новичка. Дине предложили нехитрую специальность: от нее требовалось добросовестно исполнять обязанности весовщицы на шихтарном дворе.

— С этим-то я справлюсь, — облегченно вздохнула девушка.

Освоив работу весовщицы, Дина решила приобрести вторую специальность. Она поступила на курсы крановщиц.

В настоящее время Дина Измайлова работает крановщицей. За время работы в цехе Дина завоевала уважение товарищей, пользуется заслуженным авторитетом среди молодежи и всего коллектива чугунолитейщиков. Она член комсомольского бюро цеха, ведет культурно-массовую работу, принимает активное уча-

стие в художественной самодеятельности.

Хорошо справляется комсомолка с важным и ответственным поручением: проводит беседы среди рабочих по семилетнему плану развития народного хозяйства в нашей стране.

Коллектив чугунолитейщиков первого цеха на собрании по выдвижению кандидатов в депутаты городского Совета выдвинул своим кандидатом по избирательному округу № 95 активную комсомолку Дину Измайлову. Коллектив надеется, что это высокое доверие она с честью оправдает.

У. ЖАКУПОВ.

Чугунолитейный цех № 1.

## На него равняются

Около десяти лет работает слесарем по ремонту оборудования в котельном цехе электроцентрали коммунист Анатолий Григорьевич Козлов. Десять лет — срок немалый, чтобы хорошо узнать человека, убедиться в его мастерстве, умения оказывать влияние на коллектив, увлекая его на решение важных задач.

Хорошую черту подметили у Анатолия Григорьевича товарищи по работе. Это трудолюбие, строгая требовательность к себе и другим. Такой пример сдерживает некоторых молодых рабочих бригады от нехороших поступков. А поучиться новичкам у Анатолия Григорьевича есть чему — он слесарь высокого разряда.

За хорошую добросовестную работу тов. Козлов награжден значком «Отличник социалистического соревнования», медалью «За освоение целинных и залежных земель», несколькими почетными грамотами.

Коммунист тов. Козлов — активный общественник. В настоящее время он возглавляет профсоюзную группу, является агитатором на избирательном участке.

На днях коллектив электроцентрали выдвинул Анатолия Григорьевича Козлова кандидатом в депутаты Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся. Мы уверены, что тов. Козлов оправдает это доверие.

И. СЕТЕЛОВ.

## Выставка достижений по рационализации и изобретательству

В первом квартале текущего года в Москве открывается первый съезд Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов (ВОИР). Бюро технической информации завода совместно с БРИЗом и первичной организацией ВОИР готовят выставку, которая будет отражать достижения коллектива нашего завода в области рационализации и изобретательства.

На выставке будут экспонироваться фотоснимки, схемы, чертежи, наглядно рассказывающие о ценнейших предложениях, усовершенствованиях, изобретениях лучших рационализаторов и изобретателей нашего завода.

В ближайшие дни материалы выставки будут доставлены в Москву.

## Лучшая формовщица — кандидат в депутаты

...Дробно стучат формовочные машины. Медленно движется конвейер. На его площадки одна за другой устанавливаются готовые формы. Работают формовщицы четко, уверенно. Это видит бригадир Анастасия Андриенко, и на душе у нее становится радостно. Ведь успех окрыляет человека...

— Сегодня, как и всегда, норма по формовке траков будет перекрыта, — заверяет нас начальник пролета сталелитейного цеха Павел Григорьевич Мельник. — Так уж заведено в бригаде, где руководит Анастасия Андриенко.

Хорошими трудовыми делами славится в цехе бригадир формовщиц тов. Андриенко. Более 10 лет работает она на нашем заводе. Каждый год ее бригада добивается все новых и новых трудовых успехов. Неустанно повышая производительность труда,

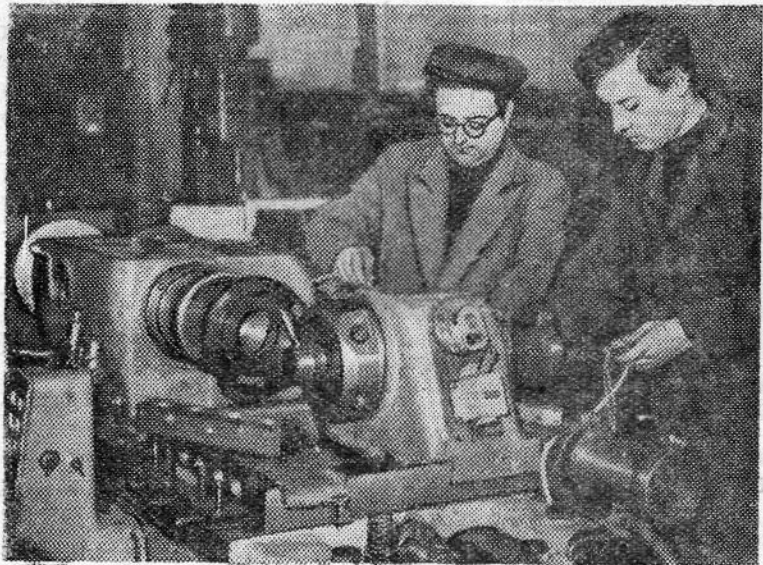
бригада тов. Андриенко устанавливает один за другим три производственных рекорда.

Последний, самый высокий рекорд, когда заформовали 825 опок траков, был установлен накануне 41-й годовщины Великого Октября. Такой выработки не добились еще ни на одном родственном заводе.

— Не только производственными делами славится бригадир Андриенко, — говорит мастер тов. Груздев. — Она чуткий и отзывчивый товарищ, хороший общественник.

На собрании сталелитейщики единодушно выдвинули Анастасию Ивановну Андриенко кандидатом в депутаты Рубцовского городского Совета по избирательному округу № 211.

В. РАЗНЫХ.



Тбилиси. 16 новых моделей станков будет выпускать в 1959 году коллектив Тбилисского станкостроительного завода имени С. М. Кирова. Значительная часть из них — автоматы и полуавтоматы.

Заводом выпущен специальный токарный полуавтомат для обработки сепараторов к роликовым железнодорожным подшипникам. На нем можно производить три различные операции: обточку поперку, расточку отверстия и одновременно отрезку до 8 кольцевых заготовок сепаратора. Один такой полуавтомат заменяет 2—3 универсальных токарных или револьверных станка.

В первом году семилетки будет освоен выпуск 6 моделей специальных высокопроизводительных барабанных станков непрерывного действия для обработки водопроводных и газопроводных труб диаметром от 10 до 76 миллиметров.

На заводе создан новый станок для расточки шарошек бурных долот. На нем изделие обрабатывается на высоких скоростях, в несколько переходов, резами с твердосплавными пластинками. Гидравлический суппорт с револьверной головкой обеспечивает автоматический цикл работы.

На снимке: начальник электромотажного участка Тбилисского станкостроительного завода А. Мирвелов и мастер-электрик В. Катамадзе за монтажом станка для расточки шарошек бурных долот.

Фотохроника ТАСС.



# Творчество алтайских тракторостроителей

Т. БЕРКОВИЧ.

## ВЕСНА В СЕЛЕ

Ты не злись, не вой напрасно, выюга,  
Не лютуй, мороз, в последнем эле:  
Раз весна кругом заговорила—  
Нет вам места в нашей стороне,  
Скоро к нам после разлуки долгой  
Прилетят скворцы издалика,  
И весною ласковое солнце  
Прятаться не станет в облака,  
С рек броня сорвется ледяная,  
Зашумят ручьи, заговорят,  
И деревья голые оденут  
Свой зеленый праздничный наряд.  
На полях живым ковром зеленым—  
Озимь, бархатиста и нежна.  
Как платком, от милого дареным,  
Ею залобуется весна...  
Эх, зима! Тебе ль понять такое?  
Оглянись! Увидишь, как с утра,  
У ручья свою плотину строя,  
Радостно щебечет детвора,  
А едва весенний день померкнет,  
По селу гармоники бредут  
И о самом близком и заветном  
Меж собою разговор ведут.  
Сколько песен за ночь будет спето,  
Сколько сказано заветных слов,  
Сколько ночь подслушает секретов,  
Гул машин далекий поборов...

## Мчатся санки

Легкий снег кружится,  
Словно белый пух.  
Мчатся с горки санки,  
Разлетелись... ух!  
Мчатся мне навстречу  
Темные кусты.  
Кто-то в них таится—  
Внизу с высоты...  
Вмиг себя представлю  
На льхом коне.  
Важное задание  
Поручили мне.  
Может, там бандиты  
Прячутся в кустах?

Мчатся, мчатся санки,  
Разбежались... трах!  
Шапка отлетела,  
Слышу чей-то смех.  
И тотчас же носом  
Я уткнулся в снег.  
Больно я ушибся—  
Это ничто...  
А вот смех мальчишек  
Мне больной всего.  
Я сказал ребятам:  
—Это не беда.  
Вырасту—не буду  
Падать никогда.

## Комсомольцы—застрельщики хороших начинаний

Деятельная подготовка по достойной встрече выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся развернулась среди комсомольцев и молодежи нашего цеха. В декабре в цехе было создано 4 бригады, которые борются за звание коммунистических. Молодые чугунолитейщики уже сейчас показывают высокие образцы в труде и быту.

Кроме бригад коммунистического труда, в январе создано 13 комсомольско-молодежных бригад, соревнующихся между собой. Бригады, которые добьются первенства в этом соревновании, будут бороться за право называться коллективами коммунистического труда.

Молодежь цеха активно участвует и в общественной жизни. Многие комсомольцы выбраны профгруппорами, страдатель-

тами, культурными организаторами. В их числе Леонид Буданский, Александр Кукушкин, Валентина Фуртова, Лидия Королева и другие.

На комсомольском собрании, прошедшем 28 января, были обсуждены и приняты индивидуальные социалистические обязательства в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся.

В целях лучшей организации и повышения производительности труда руководство цеха решило организовать курсы слесарей, где формовщики получают вторые профессии, необходимые им в повседневной работе.

**В. Вилькин,**  
секретарь комсомольской  
организации чугунолитейно-  
го цеха № 1.

## Семинар активистов завода

7 февраля в Доме техники состоялся однодневный семинар руководителей производственных секторов комсомольских организаций цехов и отделов завода. Участники семинара прослушали доклады председателя производственно-массовой комиссии завкома профсоюза тов. Троцкого «О формах социалистического соревнования на заводе», начальника бюро рационализации и изобретательства тов. Дегтярева и председателя заводской организации ВОИР тов. Борисова «О рационализаторах и изобретателях нашего завода».

На семинаре опытом своей работы поделились бригадир формовщиков чугунолитейного цеха № 1 Вера Гривко, член бригады коммунистического труда моторного цеха Василий Корзун.

С большим интересом комсомольские активисты выслушали рассказ секретаря партийной организации ТЭЦ тов. Егорова о бригадах коммунистического труда.

В заключение участники семинара просмотрели интересный полнометражный документальный фильм «XX век».

## Родные поля

(Рассказ)

Колеса вагонов мерно постукивали, унося Наташу все дальше от города. Девушка стояла у окна и смотрела на раскинувшиеся поля, на стройные деревья, на голубое бездонное небо. Красота какая! Давно уже Наташа не видела родных мест. Три года назад девушка окончила школу.

—Что, будешь в колхозе работать?—спросила ее мать.—Работы хватит.

—Посмотрю,—сказала Наташа, но сама уже решила уехать в город.

Город привлекал ее шумом улиц, веселым зеленым сквером, пестротой рекламы. Она тогда не думала, что родные места по-своему красивы: с тихими, но полными прелести вечерами, с горячими трудовыми буднями. Но теперь, глядя за окно, Наташа не могла понять, как это она так долго не приезжала сюда.

В городе Наташа работала на заводе, жила в общежитии, а вот теперь, получив отпуск, ехала домой, где ее давно уже ждала мать. Стоя у окна, девушка любовалась широким степным простором.

Колеса постукивали: так-так, так-так. Шаловливый ветер залетал в окно, трепал волосы девушки, шевелил штору. А Наташа все смотрела и смотрела. Наконец, не сдержав переполнивших ее чувств, она запела. Сначала тихо, потом громче. А колеса одобрительно постукивали: так-так, так-так...

К вечеру Наташа приехала на станцию Присель. До деревни еще три километра, но она решила не ждать утра, а идти сейчас. Подхватив чемодан, Наташа вышла за станционные домики и остановилась в изумлении. Тропинки, по которой она шла три года назад, не было. Вдаль убегала широкая асфальтовая дорога, а по ней длинной вереницей шел нескончаемый поток машин.

...Спускались сумерки, по влажной траве поползли молоч-

но-белые клубы тумана. А у горизонта заалела пламенем полоска заката.

Наташа сошла у правления колхоза и осматрелась. Раньше здесь был заросший бурьяном пустырь, а теперь красуется высокое светло-голубое здание. «Наверно, клуб»—подумала девушка. Она свернула в переулок и снова увидела новое здание, на котором белела табличка «Библиотека», а у холма, на ровной площадке с натянутой сеткой, играли в волейбол ребята.

«Совсем как в городе»,—обрадовалась Наташа. На повороте она встретила с веселой группой девчат, одетых в нарядные платья. Они, видимо, спешили в клуб. После радостных объятий подруги засыпали Наташу вопросами:

—Как жила? Где работала? Надолго ли приехала?

Наташа, смеясь, отвечала на все вопросы.

Наконец, девчата ушли, пожелав подружке хорошенько отдохнуть.

Вот Наташа и дома. Мать, подливая дочери щей, рассказывает о колхозной жизни:

—Работая в полеводческой бригаде. На трудовые у нас теперь хорошо платят. Некоторые телевизоры купили, а сосед-то наш, Макарыч, холодильник заказал. Говорит: пусть старуха не носится с чашками в погреб. Новую ферму у нас построили,—продолжает она и тайком, с надеждой следит за дочкой.

—Какие у нас щи вкусные,—говорит дочь, не поднимая глаз.

...Шли дни. Наташа отдыхала, купалась в реке, бывала в библиотеке, вечером вместе со всеми шла в клуб. А однажды ее встретил председатель колхоза.

—Ба, да никак Никифоровны дочка?—удивился он.—Какая же ты выросла большая да красивая!

Наташа смущенно улыбнулась.

—Небось заскукала? Если так, приходи-ка завтра к нам. Поработаешь несколько дней. Людей у нас не хватает...

И Наташа работала. Подхватив вилами охапку душистого сена, она забрасывала его на стог и удовлетворенно улыбалась, видя, что получается.

Становилось жарко. Пот струится по лицу и спине. Мелкие травинки сыплются за ворот и больно колотятся. Но Наташа не отстает. Она быстро орудует вилами, и ей весело.

—Молодец, Наташа,—хвалил работавший рядом парень и весело подмигивал ей.

Обедали у только что сложенного стога, от которого пахло мятой и еще какими-то травами и цветами. Молодой паренек, уплетая булку, рассказывал, как его бабка гуся продавала. Его слова заглушал дружный смех. Наташа смеялась вместе со всеми, и ей казалось, что она живет давно-давно с этими людьми. Она вдруг поняла, что ее место именно здесь, в родном колхозе, где недостает молодых рабочих рук.

Домой шли веселой гурьбой и обязательно пели, а задорная песня улетала в вечернюю синь и долго таяла где-то вдаль...

Вот и пролетели дни отпуска. Наташа стоит у правления, ожидая автобуса. Дед Манарыч удивился, встретив здесь Наташу.

—Что, пташка, опять улетаешь от нас? Нехорошо,—покачал он головой.

—Да нет, дедушка. Я за вещами. Работать здесь буду. Решаю уже.

—Добре, добре,—улыбается дед и спешит дальше. А Наташа, глубоко вздохнув, бежит к автобусу.

**Т. ЛУКЬЯНОВА.**  
Деревообделочный цех.

## Мастер и его люди

Коллектив участка легких прессов в январе занял одно из передовых мест в прессовом цехе. Встав на трудовую вахту в честь открытия XXI съезда КПСС, этот коллектив выполнил январское задание на 102 процента.

Возглавляет участок старший мастер Михаил Мухаметшин «Молодой, энергичный человек».—отзываются о нем мастера и рабочие. Руководить коллективом в 80 человек, иметь в своем распоряжении большое хозяйство—до 40 прессов—ответственное и сложное дело. И Михаил Мухаметшин за короткое время проявил себя рачительным хозяином, умелым организатором, вожаком и воспитателем.

Работая на производстве, обучая других мастерству, старший мастер находит время повышать свой уровень технических знаний. Он студент второго курса вечернего филиала института сельскохозяйственного машиностроения. По его примеру многие передовики и новаторы производства на участке успешно совмещают свою работу с учебой.

Ловко и четко работает на участке строповщица Надежда Волкова. Добрая слава идет о ней, как о лучшей производственнице. По вечерам ее можно увидеть за школьной партой. «Она

учится в десятом классе школы рабочей молодежи и будет в этом году сдавать экзамены на аттестат зрелости.

Несколько дней тому назад на собрании коллектива участка решили создать бригаду, соревнующуюся за звание молодежного коллектива коммунистического труда. Прессовщица Зинаида Радионова дала согласие стать во главе такой бригады. В ее состав вошли прессовщица Катунина и наладчик Лебедев. Правда, бригада получилась малочисленная, но боевая. Все члены бригады обязались повышать свой общеобразовательный и технический уровень, трудиться, учиться и жить по-коммунистически.

Уже сегодня бригадир Зинаида Радионова и прессовщица Катунина, работая на легких прессах, выполняют сменные задания на 180 процентов.

Совсем недавно Михаил Мухаметшин с двумя лучшими прессовщицами Валентиной Букатовой и Валентиной Землиной возвратились из поездки по обмену передовым опытом. Они побывали в Москве на автозаводе имени Лихачева. На передовом предприятии страны они подробно ознакомились с работой прессовых цехов. Много интересного и примечательного увидели они. Как

рачительные хозяева, и мастер, и прессовщицы-передовики производств, выискивали все новое и передовое в этих цехах. Они всегда при этом приглядывались, что можно позаимствовать, чтобы внедрить в своем цехе на заводе.

Мы видели у старшего мастера Михаила Мухаметшина длинный перечень мероприятий, облегчающих труд рабочих, повышающих производительность труда, снижающих трудоемкость и, главное,—дающих большой экономический эффект. Этот план мероприятий—результат творческой командировки старшего мастера и его передовых работников.

Слаженно трудится коллектив участка и в эти дни, когда весь народ с глубоким удовлетворением и радостью воспринял исторические решения XXI съезда КПСС.

—Сегодня хочется трудиться лучше, чем вчера, а завтра—лучше, чем сегодня,—говорит мастер Михаил Мухаметшин. Его слова поддерживает весь коллектив участка. И недаром сегодня участок легких прессов работает с опережением графика более чем на 4 процента.

**М. РОГОВ.**



## Будни наших комсомольцев

Коллектив нашего цеха брал на себя социалистические обязательства выполнить программу января ко дню открытия внеочередного XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза. Трудовой подъем, с которым комсомольцы и молодежь принялись за выполнение взятых обязательств, позволил цеху досрочно выполнить производственное задание.

Хороших трудовых успехов добилась смена мастера тов. Исакова. Она выполнила январское задание на 119 процентов, а смена мастера тов. Зюзиковой — на 112 процентов. Отлично трудятся на этом участке комсомолки Лидия Красноперова, Валентина Матвиенко, Валентина Космынина и другие.

Когда по всей стране развернулось социалистическое соревнование за право называться коллективом коммунистического труда, девушки бригады Елены Мальцевой решили бороться за это высокое звание. Взятые обязательства они выполняют с честью. На Доске показателей

ежедневно можно видеть процент выполнения сменного задания бригадой, который всегда превышает цифру 200.

Член этого дружного, передового коллектива Александра Иванова — победительница «недели рекордов» в честь 40-летия Ленинского комсомола — своими трудовыми успехами и сейчас увлекает подруг. На 250—300 процентов выполняет нормы выработки Александра Иванова.

Не отстает от бригады Елены Мальцевой и коллектив Антонины Пекучи. В ее бригаде успешно трудятся Нина Заднепровская, Александра Брылева, Екатерина Позднякова, Валентина Бирюкова, Нелля Резванова.

Александра Брылева пользуется заслуженным авторитетом среди всего коллектива цеха. На цеховом собрании рабочих, инженеров и техников она была единодушно избрана кандидатом в депутаты городского Совета.

**В. ПУПЫНИН,**  
секретарь комсомольской организации автоматного цеха.

## Накануне пуска Заволжского моторного завода



Горьковская область. Строительство крупного Заволжского моторного завода вступило в завершающую фазу. Готовится к пуску первая очередь предприятия. На участке литья блоков и картеров моторов автомашины «Волга» варятся первые тонны алюминиевого сплава, из механических кокилей извлекаются первые отлитые детали. На снимке: заместитель начальника отдела технического контроля завода А. П. Соловьев и мастер ОТК Г. Ф. Щикарев проверяют первую партию отливок картеров сцепления.

Фото О. Ярчевского.

Фотохроника ТАСС.

## Письма в редакцию

### До каких пор мы будем простаивать?

Недобрым словом вспоминают шоферы руководителей второго тракторосборочного и четвертого механического цехов. И не без основания. Проезды захламлены чем попало, машины ездят прямо по деталям, как качественным, так и бракованным, по стружке, разбросанной всюду. Хорошо, если удастся благополучно вернуться из рейса в эти цехи. Чаще бывает так: проедешь по хламу, проколешь шину и вместо того, чтобы работать, накачиваешь.

Но это еще полбеды. Плохо в этих цехах организована погрузка и разгрузка машин. Одна нагружается деталями, а остальные стоят, дожидаясь своей очереди. Порой скап-

ливается по 13 и более машин. Много раз шоферы обращались к начальникам цехов, непосредственно к мастерам, но дело дальше разговоров не двигается. Говорили мы и диспетчеру завода тов. Старкову, но и он не помог. Машин и люди систематически простаивают из-за плохой организации труда.

Начальникам тракторосборочного цеха № 2 тов. Иванову и механического цеха № 4 тов. Мельниченко необходимо устранить эти недостатки и навести в цехах должный порядок.

**И. ЛИХОВЕНКО,**  
шофер цеха безрельсового транспорта.

### О производственной гимнастике

Производственная гимнастика, проводимая в цехах и отделах нашего завода, дает свои результаты. Там, где она проводится, резко повысилась производительность труда рабочих.

Однако в некоторых цехах производственной гимнастике не уделяется должного внимания. Взять к примеру второй механический цех. Гимнастика здесь

проводится не на всех участках только из-за того, что в цехе нет репродукторов.

Профсоюзной организации механического цеха № 2 во главе с тов. Бушманским необходимо во что бы то ни стало провести в жизнь это важнейшее мероприятие.

**К. ГЕОРГИЕВ.**

## Механизация и автоматизация — основной резерв производства

Кузнечное производство является одним из производств, связанных с большим грузопотоком, с одной стороны, и маломеханизированным производством — с другой. Поэтому механизация и автоматизация производственных процессов в кузнечном цехе имеют первостепенное значение.

С этой целью в нашем цехе создана бригада малой механизации, которая в прошлом году изготовила раздвижные ворота для улучшения аэрации и находящийся сейчас в работе цепной транспортер. Других работ бригада малой механизации пока еще не производила, ввиду отсутствия металла и необходимых мощностей ремонтных баз по изготовлению литья и деталей. Бригада малой механизации сейчас только поддерживает в работоспособном состоянии имеющиеся в цехе транспортеры и прицепные тележки к тракторам.

Изготовлением более сложной механизации, чем транспортеры (манипуляторы, сбрасыватели, подвесные конвейеры), должен заниматься цех станкостроения, механизации и автоматизации, но в настоящее время этот цех занят оснащением вновь строящегося цехов, что, по-нашему, не должно входить в его функции.

При составлении перспективного плана на 1959—1965 годы руководство кузнечного цеха внесло в общезаводской план много ценных предложений. Среди них: механизировать управление педалью 22-тысячного молота, установить к нему манипулятор, механизировать сбрасывание облоя с 1000-тонного пресса, механизировать удаление круп-

ных поковок от молотов и удаление отходов из цеха. Намечалось также осуществить ряд других мероприятий, которые бы значительно облегчили труд штамповщиков, подняли производительность труда и культуру производства. Но до настоящего времени все еще не разработан конкретный план механизации этих работ. Необходимо, чтобы отдел механизации и автоматизации производства в ближайшее время разработал этот план и довел до сведения всех исполнителей.

В плане оргтехмероприятий на 1959 год предусматривается изготовление транспортеров на малую группу молотов и транспортеров к ковочным машинам, а также изготовление большого количества технологической тары. Внедрение этих мероприятий позволит сократить излишние ручные перевалки металла, поковок, освободит производственную площадку цеха, так как заготовки и поковки будут храниться в таре на улице. Это в свою очередь значительно поднимет культуру производства.

Чтобы успешно выполнить это мероприятие, руководителям отдела главного металлурга надо безотлагательно решить вопрос с изготовлением литой тары, утвердить фонды на металл. Без этого важный пункт оргтехплана по механизации производственных процессов не может быть выполнен, что идет вразрез с решениями партии и правительства по вопросам совершенствования кузнечного производства.

**Ф. КАРТАШОВ,**  
заместитель начальника цеха по технической части.

## Как вступить в спортивное общество?

15 декабря всем работникам медреса части АТЗ, желающим вступить в добровольное спортивное общество «Труд», выдали членские билеты. Врач Лойко, занимавшаяся этим делом, говорила, что вступившим в общество надо собраться и всем вместе пойти на стадион.

Однако при нашей работе организовано мы ходить не можем. Поэтому однажды, придя

на стадион, я обратилась к руководителю спортивной секции тов. Макарову, чтобы получить коньки или лыжи. Вот тут-то и начались неприятности.

Оказывается, членские билеты нам выдали неподписанные и незаверенные, и, по словам Макарова, они недействительны. Чтобы получить спортивный инвентарь, нужно оставить взамен пропуск или другой документ, удостоверяющий личность.

Вот и получается, что вступила я в общество, а на деле членом его не являюсь, несмотря на то, что хочу заниматься спортом. Как вступить в спортивное общество «Труд»? Может быть, на этот вопрос ответит завком профсоюза и председатель ДСО «Труд» тов. Сиракян?

**И. МИТИНА,**  
медреса полилиники АТЗ.

## Технический бюллетень по обмену опытом

Вышел в свет и поступил в библиотеки завода «Технический бюллетень по обмену опытом» №№ 11—12—издание бюро технической информации, совета НТО машиностроения, группы членов Общества по распространению политических и научных знаний и ВОИР завода.

Бюллетень открывает статью Э. Клурфельда «Вопросы подготовки к переходу на семичасовой рабочий день в кузнечном цехе».

В статье Н. Коршунова «Предложения рационализатора В. А. Ченцова» изложено описание ценнейших предложений неутомимого рационализатора. Статья богато иллюстрирована схемами, чертежами.

В бюллетене помещены статьи А. Меллера «Применение повышенных подач при различных видах механической обработки» и А. Дубовика и И. Литвинова «Сталеплавильная печь». Здесь же имеются аннотации на новую литературу, поступившую в техническую библиотеку.

## Сокращены простои разливных талей

Длительное время в сталелитейном цехе наблюдались простои разливных талей, что тормозило разливку металла. При выходе из строя одной из трех разливных талей и оставке ее на ремонт приходилось выключать из работы две остальные. Видя такое неудобство в работе, электрик сталелитейного цеха Георгий Владимирович Прозоровский предложил разделить троллей разливных талей на три участка и

запитать их в трех разных местах.

Внедрение в производство предложения дало положительные результаты. Простои разливных талей значительно сократились. При таком разделении электроэнергии в случае выхода из строя одной из талей две других продолжают нормальную работу.

Предложение электрика тов. Прозоровского позволило обеспечить бесперебойную разливку металла.

## СПОРТ

### Зимние соревнования по троеборью

В минувшее воскресенье состоялись городские соревнования по троеборью, в которых приняло участие более 130 молодых рабочих нашего завода. Соревнование проходило по двум видам спорта: стрельбе и гранатометанию.

Лучших результатов среди мужчин добились работники моторного цеха братья Михаил и Виктор Вахрушевы. Среди жен-

щин хорошие результаты имели работницы чугунолитейного цеха № 3 тов. Аргудеева и работница инструментального цеха тов. Грязева.

15 февраля состоится последний вид соревнования по троеборью — ходьба на лыжах.

**И. о. редактора И. МАМЧУК.**