

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания № 6 (1988) Четверг, 15 января 1959 г. Цена 10 коп.

Навстречу выборам

1 марта 1959 года назначены выборы в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся. Подготовка к выборам проходит в обстановке огромного политического и трудового подъема трудящихся. Наша страна находится накануне XXI съезда КПСС, который рассмотрит контрольные цифры развития народного хозяйства на 1959—1965 годы, открывающие перед советским народом грандиозные перспективы коммунистического строительства.

В осуществлении программы коммунистического строительства, намечаемой в новом семилетии, большая роль принадлежит Советам, как самой массовой организации трудящихся, как органам государственной власти в нашей стране. Советы депутатов трудящихся накопили большой опыт руководства хозяйством и культурным строительством, еще больше укрепили связи с массами, успешно совершенствуют свою работу.

Советы депутатов трудящихся неразрывными узлами связаны с широчайшими массами трудящихся города и деревни, во всей своей деятельности опираются на массы, пользуются их поддержкой. Советская демократия на деле обеспечивает участие в управлении государством самых широких масс трудящихся. В выборах органов государственной власти у нас принимает участие весь многомиллионный народ. Подлинными представителями народа являются депутаты Советов. Управляют у нас государством рабочие, крестьяне, представители интеллигенции. В числе депутатов —

мужчины и женщины, коммунисты и беспартийные, представители старшего поколения и молодые строители коммунизма.

Избирательная кампания в стране является смотрам деятельности Советов депутатов трудящихся. Народ выносит оценку этой деятельности, намечает пути решения общегосударственных задач и вопросов местной жизни.

Ответственные задачи стоят в связи с выборами перед партийными организациями. Чтобы организованно провести избирательную кампанию, надо уже сейчас развертывать широкую политическую и организационную работу. На нашем поселке и в городе уже начали работать агитационные пункты. Большая армия пропагандистов и агитаторов несет пламенное слово партийной правды в массы избирателей.

Правильно понимая свои задачи в избирательной кампании, партийная организация чугунолитейного цеха № 1 уже развернула массово-политическую работу среди избирателей на агитпункте № 14. Коммунисты и комсомольцы чугунолитейники используют для этого все формы и средства политического воздействия на массы.

Коллектив нашего завода в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся принял новые повышенные обязательства. Задача состоит в том, чтобы использовать большой политический и производственный подъем тракторостроителей, вызванный социалистическим соревнованием в честь XXI съезда КПСС, и мобилизовать его на успешное решение задач первого года семилетки, на претворение в жизнь мероприятий, которые намечены на 1959 год перед коллективом алтайских тракторостроителей.

Выборы в Советы депутатов трудящихся выльются в великое торжество советской народной демократии. Наш долг — обеспечить дню выборов достойную встречу.

На трудовой вахте

С каждым днем в чугунолитейном цехе № 3 ширится социалистическое соревнование в честь предстоящего XXI съезда КПСС. Борьба за экономию каждой минуты рабочего времени, высокопроизводительно трудиться в стержневом отделении сборщика стержней Валентина Гавриловна Обрезкова. Она в течение 26 месяцев удерживает почетное звание «Лучший рабочий своей профессии». Хорошо работает и стерженица Татьяна Зинкина.

Став на трудовую вахту в честь созыва XXI партийного съезда, высокопроизводительно трудятся и молодые рабочие формовочного отделения Николай Евсеев и Владимир Вяткин. С комсомольским огоньком работают молодые формовщики. Ежедневно перевыполняют производственные задания — таков закон комсомольцев формовочного отделения.

В землерегистративном отделении пример в труде показывает миксеристка Анна Максимова Клепникова.

В эти дни весь коллектив чугунолитейного цеха № 3 готовит достойную встречу XXII съезда.

Чугунол

К новым трудовым успехам, товарищи тракторостроители!

Социалистические обязательства

коллектива Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина в честь открытия XXI съезда КПСС и выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся

Вступая в новый 1959 год — первый год всеобщей борьбы за осуществление семилетнего плана, советский народ вдохновенно готовится к XXI съезду КПСС, который рассмотрит и утвердит величественную программу развернутого строительства коммунистического общества.

Желая внести достойный вклад в дело досрочного выполнения первого года семилетнего плана, подсчитав свои резервы и возможности, мы решили принять следующие социалистические обязательства в честь открытия XXI съезда КПСС и дня выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся:

1. В честь XXI съезда КПСС встать на предсъездовскую вахту по выполнению и перевыполнению производственного плана, по сбору рационализаторских предложений и ускорению их внедрения.

2. К 15 января 1959 года войти в график по всей заданной номенклатуре и обеспечить выпуск тракторов ТДТ-60, ДТ-54, моторов и запасных частей.

3. К 29 января 1959 года обеспечить выполнение плана января по всей номенклатуре.

4. Выполнить государственный план февраля по тракторам и запасным частям в заданной номенклатуре к 27 февраля.

5. Снизить брак в I квартале 1959 года на 15 процентов против отчетных данных IV квартала 1958 года.

6. Закончить монтаж и ввести в эксплуатацию электроплавильную печь и 5 формовочный конвейер в сталелитейном цехе к 28 января 1959 года.

7. Закончить строительные и монтажные работы по травильному участку кузнечного цеха и ввести его в эксплуатацию к 27 января 1959 года.

8. Закончить строительные и монтажные работы по красильному отделению и сборочному конвейеру тракторосборочного цеха № 2 и ввести их в эксплуатацию ко дню выборов.

9. Смонтировать и сдать в эксплуатацию 800-тонный пресс в прессовом цехе к 1 февраля 1959 года.

10. В течение I квартала провести работы по разработке и внедрению мероприятий, обеспечивающих переход основных заготовительных цехов на 7-часовой рабочий день.

11. К 27 января переоборудовать участок ТВЧ из моторного цеха в механический цех № 4.

12. Ко дню выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся закончить строительные работы второй очереди столовой механосборочного корпуса № 4.

Обсуждены и приняты на партийно-хозяйственном активе завода 12 января 1959 года.

Ежедневно перевыполняют нормы выработки

Большой трудовой подъем царит в эти предсъездовские дни на участках прессового цеха. Включившись в социалистическое соревнование в честь созыва внеочередного XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза, многие прессовщики работают с удвоенной энергией, ежедневно перевыполняют сменные нормы выработки.

Хорошо трудится на участке легких прессов смена мастера тов. Нагайцева. Этот коллектив по праву считается в цехе передовым. Задание декады смена выполнила на 41 процент вместо 30,8 процента. С комсо-

мольским огоньком трудятся рабочие этой смены Алла Бальченко, Тамара Пущенко, Анастасия Карлова. Их ежедневные показатели 150—160 процентов.

Не отстает от передовой смены и коллектив радиаторного участка, где и. о. старшего мастера Николай Иванович Высоченко. Этот коллектив идет впереди графика на 5,4 процента. Передовики производства этого участка Любовь Зубкова, Иван Бузьменко и Иван Кудлибаба ежедневно выполняют сменные задания на 160—170 процентов.

Г. ЖИХАРЕВА,
Прессовый цех.

На конвейере сборки тракторов ТДТ-60

Почему срывается выполнение заданий

В эти дни коллектив рабочих, инструкторов и мастеров тракторосборочного цеха № 2 прилагает все силы к тому, чтобы как можно быстрее ликвидировать отставание, допущенное в первой декаде января, и войти в график. 12 января слесари-сборщики большого конвейера перевыполнили суточное задание по сборке тракторов и выдали 4 машины сверх задания.

13 января коллектив тракторосборочного цеха № 2 на заседании цехового комитета профсоюза принял решение встать на трудовую вахту в честь открытия XXI съезда КПСС и предстоящих выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы. Кроме этого коллектив сборщиков трехочных тракторов взял на себя обязательство выполнить производ-

ственную программу января по выпуску тракторов и сдаче запасных частей к 28 и по сдаче трехочных тракторов на сбыт к 27 января.

В этот день были приняты все меры по обеспечению выполнения повышенного задания на сутки. Несмотря на то, что в первой смене 13 января отсутствовало большое количество наименований деталей, первая смена сборщиков тракторов, которой руководит мастер тов. Кузьменко, сработала удовлетворительно.

Но есть и другие причины, которые необходимо устранить в ближайшие дни. На работе большого конвейера отрицательно сказывается неудовлетворительная работа участка сдачи, где старшим мастером тов. Крикунов. Из-за низкой требовательности к

сменным мастерам, наладчикам и рабочим со стороны тов. Крикунова участок сдачи рам не может набрать нужных темпов в работе.

По-прежнему срывает работу участка сборки кабин прессовый цех, который не подает детали 23-060 и 23-045 (уголки) и 23-015 (внутренняя дверка кабины). Тормозит работу большого конвейера и механический цех № 5 своей неритмичной подачей опорных катков и рычагов большого балансира.

Все эти недостатки и мешают коллективу тракторосборочного цеха № 2 войти в нормальную колею и работать ритмично, строго по графику.

А. СТЕПАШКИН,
заместитель начальника тракторосборочного цеха № 2 по производству.

Девиз двенадцати подруг

По-новому потекли в наступившем 1959 году трудовые будни молодежи, которая трудится на втором участке первого механического цеха (мастер тов. Иванченко). Обсудив на собрании положение дел, производственные возможности, девушки этого участка решили перестроить свое отношение к труду, учебе, дружбе, поведению в быту. Начиная с первых дней января они стали бороться за звание бригады коммунистического труда.

Двенадцать девушек влились в эту бригаду. Их труд возглавил наладчик Василий Гусаров.

Хорошие обязательства взяли они на себя. Каждая из них решила сменное задание выполнять не ниже чем на 150 процентов при хорошем и отличном качестве работы, настойчиво бороться за строгое соблюдение трудовой и производственной дисциплины, бережно относиться к оборудованию, экономить режущий инструмент. Девушки обязались всемерно повышать свой культурный, общеобразовательный и технический уровень.

Девиз бригады: работать сегодня лучше, чем вчера, а завтра — лучше, чем сегодня.

Комсомолки Эмма Вакулина, Любовь Пугачева, Майя Полянская, Надежда Игнатова, Мария Копытова, Валентина Плотникова и Галина Воеводина, обрабатывая детали, сменные нормы выработки выполняют на 170—200 процентов. Не отстают от них операторы Валентина Наседкина, Барвара Воротинцева и Нина Постникова.

Крепко спаянный комсомольско-молодежный коллектив план первой декады января намного перевыполнил.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Новые задачи партийной организации

Повышение производительности труда и улучшение технико-экономических показателей является одним из основных и главных условий перехода нашего цеха на семичасовой рабочий день.

Чугунолитейный цех № 3 один из крупных, мощных цехов на заводе. Как и бывает в большом цехе, в этом коллективе имеется много хороших дел и немало можно встретить упущений и недоработок.

Партийная организация чугунолитейного цеха № 3 и его партийное бюро самое пристальное внимание уделяют вопросам производства. В настоящее время все коммунисты цеха, профсоюзный и комсомольский актив широко разясняют рабочим на своих участках задачи по переходу на семичасовой рабочий день.

На днях было проведено открытое партийное собрание, рассмотревшее задачи нашей партийной организации в повышении производительности труда и улучшении технико-экономических показателей в связи с переходом цеха на семичасовой рабочий день. По этому вопросу сделал доклад начальник цеха тов. Шельманов.

Докладчик на конкретных цифрах и примерах рассказал о том, какую нужно проделать подготовительную работу, чтобы осуществить переход на сокращенный рабочий день, и остановился на роли партийной организации в мобилизации коллектива на улучшение работы всех производственных звеньев цеха.

Переход на семичасовой рабочий день—дело трудное, требую-

щее кропотливой, настойчивой подготовки. Партийная организация верит в свои силы и поэтому вынесла этот вопрос на обсуждение широкого актива. Собрание прошло очень живо и целеустремленно. Каждый выступающий не только вскрывал недостатки, но и вносил конкретные предложения по устранению причин, мешающих нормальной работе.

—Сокращение потерь от брака—одно из условий рентабельной работы цеха,—заявил на собрании коммунист тов. Ершов.—Мастерам, всем коммунистам нужно вести упорную борьбу за соблюдение технологической дисциплины. Строгий контроль за качеством создает все условия для того, чтобы сократить брак отливаемых в цехе изделий, поможет резко сократить расход материалов.

Мастер печного хозяйства тов. Щербаков непримирим к недостаткам. Он всегда прямо говорит о том, что мешает нормальной работе, смело называет виновников, мешающих коллективу успешно решать те или иные вопросы. На собрании тов. Щербаков потребовал от мастера шихтарного хозяйства тов. Некрасова улучшить снабжение кирпичом, идущим на кладку печей и вагонок.

—Экономия материалов—долг каждого,—заявил на собрании печник тов. Решетников.—Давайте посмотрим, как хранится у нас кирпич. Этот материал стоит больших денег, а мы забываем об этом, небрежно относимся к его хранению, что приводит к перерасходу. Плохо хранятся огне-

упоры в отделе снабжения. Было бы лучше, если бы нам подавали кирпич вагонами сразу после прибытия. Нужно больше уделять внимания техническому обучению рабочих, прививать им чувство ответственности за порученное дело.

Коммунисты и присутствовавшие на собрании беспартийные активисты говорили о том, что мешает им плодотворно трудиться непосредственно на их рабочих местах или на соседних участках. Если учесть, что выступило на собрании 8 человек, высказавших много ценных предложений, критических замечаний, станет вполне ясно, что у нас еще имеются недостатки, устранением которых необходимо заняться партийной организации и всему коллективу цеха.

В решении собрания намечены конкретные мероприятия, сроки и ответственные за их выполнение. Задача партийного бюро, всех коммунистов—добиться выполнения решения партийного собрания, наметившего пути улучшения работы цеха в связи с переходом весной текущего года на семичасовой рабочий день.

Д. БОРОДИН,
секретарь партийного бюро
чугунолитейного цеха № 3.

ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

Михаил Петрович Пекшев



Изучая контрольные цифры семилетнего плана развития народного хозяйства, коллектив отдела приспособлений тракторосборочного цеха № 1 прилагает много усилий для обеспечения нормальной работы механических участков цеха и главного конвейера. Усилия коллектива направлены прежде всего на вопросы дальнейшего роста производительности труда в цехе, снижения трудоемкости трактора, механизации и автоматизации производственных процессов, сокращения вспомогательных работ.

Особенно хорошо трудится бригада слесарей, руководит которой высококвалифицированный слесарь Михаил Петрович Пекшев. Работая по ремонту сложных приспособлений, члены бригады стремятся как можно быстрее и качественнее выполнить задание. Во многом помогает этому многолетний опыт М. П. Пекшева.

Так, например, недавно в цехе вышел из строя сверлильный станок, на котором производили обработку заднего кронштейна трактора. Нужно было срочно произвести капитальный ремонт четырехшиндельной головки.

Слесари из бригады М. Пекшева быстро и добросовестно выполнили ответственное задание. Результаты проведенного ремонта оказались отрядными. Качество произведенной работы было признано отличным, а время, отведенное на ремонт, было сокращено более чем в два раза. Станок простоял всего лишь одну смену. «Узкое» место было ликвидировано. Это не единичный пример самоотверженного труда прославленного коллектива бригады.

Под руководством и с участием тов. Пекшева в цехе проводится большая работа по замене приспособлений с ручным зажимом на приспособления с пневматическими зажимами.

Подсчитано, что с внедрением в производство таких пневматических приспособлений достигается облегчение труда на 50 процентов и резко увеличивается производительность, повышается культура производства.

Плодотворная работа бригады слесарей, возглавляемая Михаилом Петровичем Пекшевым, является достойным вкладом в дело патристического выполнения задач, поставленных семилетним планом развития народного хозяйства.

Свой опыт в работе М. П. Пекшев охотно передает молодым рабочим. Его ученики Тимофей Душаев и Павел Солодов изучили передовые методы труда и сейчас успешно выполняют сложные слесарные работы.

За хорошую работу Михаил Петрович Пекшев много раз получал Почетные грамоты и ценные подарки. Его имя занесено на заводскую Доску почета.

На снимке: М. П. ПЕКШЕВ.

Н. КОРШУНОВ.

Технический прогресс на заводе

Штуцер вместо поворотного угольника

Заместитель начальника тракторосборочного цеха № 1 по производству Георгий Николаевич Жгут в целях ликвидации массового брака при изготовлении поворотного угольника (деталь А-05-18) и снижения трудоемкости трактора ДТ-54 внес рационализаторское предложение заменить поворотный угольник штуцером, изготовленным в автоматном цехе из шестигранника диаметром в 14 миллиметров.

Проведенная опытная проверка удобства монтажа трубки манометра со штуцером дала положительные результаты. В настоящее время рационализаторское предложение тов. Жгута внедрено в производство. В результате его внедрения высвобождено два станка в моторном цехе, сократился расход режущего инструмента.

Условно-годовая экономия составляет 3 тысячи 629 рублей.

Снижена трудоемкость

Раньше по технологии изготовления деталь А01-8-01 (пружина) рихтовалась до термообработки. После оцинковки пружина коробилась и, будучи подвергнута вторичной рихтовке, удлинялась. Мастер метизного цеха Дмитрий Корнеевич Асташина внес предложение аннулировать операцию правки этой детали до термообработки.

После внедрения в производство предложения тов. Асташина снизилась трудоемкость детали А01-8-01 без ухудшения качества.

Условно-годовая экономия от внедрения рационализаторского предложения мастера тов. Асташина составляет около пяти тысяч рублей.

С применением тракторных деталей

До последнего времени на нашем заводе все подвесные кранбалки для собственных нужд производства изготовлялись в цехе станкостроения, механизации и автоматизации по типовым проектам. Начальник отдела меха-

низации и автоматизации Михаил Маркович Гохберг и работники этого отдела Аркадий Иванович Дубовик и Анатолий Дмитриевич Чумановский внесли предложение изготавливать кранбалки с применением тракторных деталей серийного трактора ДТ-54, таких как болты, гайки, шестерни и другие.

Кранбалки, изготовленные с применением тракторных деталей, при эксплуатации в механическом цехе № 4 показали положительные результаты. После внедрения этого предложения в производство значительно сократился расход металла и время, необходимое для изготовления кранбалок.

От внедрения предложения тт. Гохберга, Дубовика и Чумановского получена условно-годовая экономия в сумме 12 тысяч 427 рублей.

Семинар профактива моторщиков

В минувшее воскресенье, 10 января, в лекционном зале Дома техники был проведен семинар профактива моторного цеха. В семинаре приняли участие профгруппы участков, страделегаты, общественные инспекторы по охране труда.

Участники семинара заслушали доклады на темы «Задачи профактива цеха в борьбе за успешное выполнение производственной программы 1959 года», «Социальное страхование и задачи страделегатов», «Организация всех видов социалистического соревнования», «Школы передовых методов труда», «Обмен передовым опытом непосредственно на рабочем месте».

На семинаре также обменялись опытом своей работы профгруппы участка шатуна тов. Бурчак и электриков тов. Прохоров.

Профгруппа тов. Бурчак подробно рассказал участникам семинара, как благодаря организации школы передового опыта на участке достигнуты значительные результаты по снижению брака.

В заключение участники семинара просмотрели ряд коротко-технических и научных кинофильмов.

Подготовка к выборам в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся

Вечером в агитпункте № 14

Ярко горят огни агитпункта № 14, который расположен в новом здании Рубцовского машиностроительного техникума. Руководитель агитколлектива секретарь партийного бюро чугунолитейного цеха № 1 тов. Назаров и заведующий агитпунктом коммунист этого же цеха тов. Акимов вместе с коммунистами и комсомольцами цеха хорошо оборудовали помещение агитпункта.

С первых дней начала избирательной кампании в агитпункте № 14 всегда многолюдно. Избиратели приходят сюда провести часы отдыха, почитать свежие газеты, послушать лекцию или беседу об огромных изменениях в родном городе и в стране за период после прошедших выборов в местные Советы.

Большой интерес проявляют избиратели к тезисам доклада товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС. На все интересующие вопросы здесь можно получить полноценный ответ у дежурного агитатора или у заведующего агитпунктом.

С любовью оформлена в агитпункте № 14 наглядная агитация. Плакаты, лозунги, диаграммы рассказывают об огромных достижениях нашей страны за период от выборов до выборов в Советы.

Агитаторы с первых дней начали политическую работу среди населения. Они уже побывали у своих избирателей, познакомились с ними и готовят беседы по вопросам, которые интересуют избирателей.

С. ЛЮБИМОВ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

17 января 1959 года в лекционном зале Дома техники состоится собрание рабкоров заводской газеты «Боевой темп».

ПОРЯДОК СОБРАНИЯ:

1. Доклад «Роль рабкора заводской газеты в производственной жизни завода».

(Докладчик—редактор газеты «Боевой темп» А. Д. Елисеева).

2. Выступления рабкоров.

3. Кино (художественный фильм).

Начало в 6 часов вечера.

ПАРТИЙНЫЙ КОМИТЕТ.
РЕДАКЦИЯ ГАЗЕТЫ «БОЕВОЙ ТЕМП».

Успешно выполним ЗАПОВЕДИ — жить и работать по-коммунистически!

Вот это по-коммунистически!..

Говорят делегаты городского слета бригад коммунистического труда

В минувшую субботу, после окончания трудового дня Дом культуры завода «Алтайсельмаш» заполнили молодые рабочие, инженеры и техники, вступившие в борьбу за высокое звание бригад коммунистического труда, партийные и комсомольские работники, хозяйственные и профсоюзные руководители заводов и фабрик, строки и железнодорожного узла нашего города.

До начала работы слета еще больше часа, а в просторных залах фойе уже звучат молодые, веселые голоса делегатов, слышатся смех и шутки.

Дружной стайкой держатся девушки из бригады Клары Мальцевой из автоматного цеха нашего завода. К ним подходят молодые конструкторы завода «Алтайсельмаш» из бригады Марии Ялиной.

— Вы автоматчики тракторного? Очень рады познакомиться.

— Ну, как настроение, как дела?

— Настроение бодрое. Дела идут неплохо. Судите сами: работаем уже в счет третьей декады января.

— Здорово!

Секретарь нашего заводского райкома комсомола тов. Назаров знакомит членов другой бригады — бригады слесарей-сборщиков Виталия Саблина из моторосборочного цеха с бригадой литейщиков завода «Алтайсельмаш» Виталия Образцова. И те и другие выступили за-

валами коммунистического соревнования на своих предприятиях.

Сколько здесь было неожиданных встреч, знакомств, поздравлений, интересных разговоров! Много нового, захватывающего можно было узнать в непринужденных беседах с пионерами коммунистического труда. Но сигнал зовет всех в празднично убранный зал. Он едва вмещает собравшихся. Первый городской слет бригад коммунистического труда открывает секретарь горкома комсомола Юрий Киселев. Места в президиуме занимают гости из Барнаула, Чесноковки, города Мытищи Московской области, члены и руководители первых бригад коммунистического труда.

С большим вниманием участники слета прослушали речь первого секретаря горкома КПСС тов. Мошкова. От имени горкома партии и городского Совета депутатов трудящихся он горячо приветствовал участников коммунистического соревнования в нашем городе.

На трибуне — Мария Смоглюк, которая вместе со своими подругами и товарищами по работе в моторосборочном цехе нашего завода первой на АТЗ и в городе начала трудиться по-коммунистически.

О том, как трудится, живет и учится дружный, спаянный коллектив, просто и увлекательно рассказала перед большой

аудиторией скромная труженица.

— Когда мы включались в коммунистическое соревнование, средняя выработка на каждого слесаря у нас составляла 135—150 процентов, а теперь за 200 уже перевалила, — сказала Мария Смоглюк.

— Заповеди бригады стали законом для каждого из нас и они неуклонно претворяются нами в жизнь. Везде и во всем мы стараемся поступать и действовать по принципу: один за всех и все за одного.

Эти слова Марии Смоглюк встречены дружными аплодисментами всего зала.

Коротким, но интересным было выступление Виталия Образцова.

Виталия Образцова сменил член бригады коммунистического труда на моторном заводе города Барнаула рабочий Анатолий Кузьмин.

Девизом нашей бригады, подчеркивает представитель Барнаула, стало: «Все хорошее всех — для каждого и хорошее одного — для всех».

Большой интерес у участников слета вызвало выступление наладчика моторного цеха нашего завода тов. Радаева, только что вернувшегося из поездки на предприятия города Ленина.

Опыт организации соревнования бригад коммунистического труда на заводе электросчетчиков города Мытищи, Московской области поделился секретарь заводского комитета комсомола этого предприятия тов. Языков.

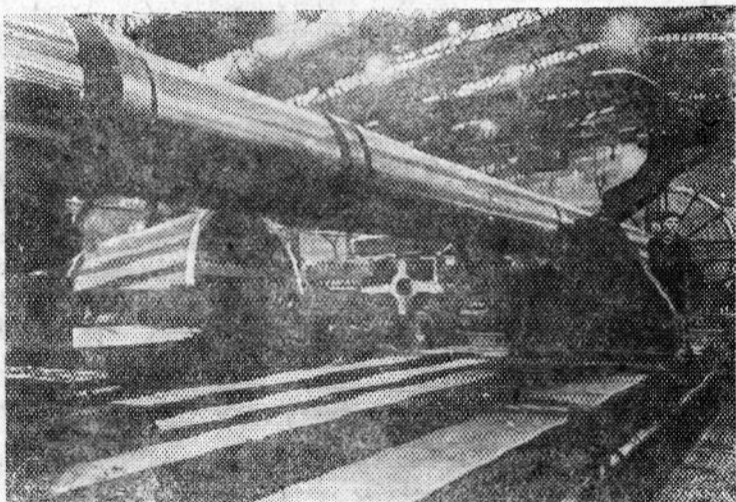
Затем с краткой речью перед участниками слета выступил первый секретарь крайкома комсомола Владимир Кузьмин. Он зачитал также приветствие краевого комитета комсомола в адрес слета.

Участники слета единодушно приняли обращение ко всей молодежи города Рубцовска.

Как никогда в этом замечательном Доме культуры в тот памятный вечер чувствовалось будущее. Да и как же иначе! Людей, собравшихся сюда, объединяют черты, которые они берут из завтрашнего дня. Да, именно эти замечательные черты собрали их под единым знаменем коммунистического труда.

Б. СЕМЕНОВ.

НА УРАЛМАШЕ



СВЕРДЛОВСК. Уральский завод тяжелого машиностроения изготавливает ковочный пресс с усилием 6 тысяч тонн. Общий вес всей установки 1320 тонн.

На снимке: обработка колесных прессы.

Фотохроника ТАСС.

Курсы механизаторов сельского хозяйства

Наш завод держит постоянную тесную связь с работниками ремонтно-технических станций колхозов и совхозов края.

На днях по просьбе механизаторов на заводе начнут работать десятидневные курсы повышения квалификации инженеров, механиков и бригадиров тракторных бригад колхозов и совхозов края по изучению гидравлической системы и эксплуатации трактора ДТ-54А.

Курсы будут организованы в 5—6 потоков. За это время практические и теоретические навыки по эксплуатации гидравлической системы получают более 1000 механизаторов сельского хозяйства.

Ширится коммунистическое соревнование

В течение четырех дней в гостях у комсомольцев города Рубцовска находился секретарь завкома комсомола Мытищинского завода электросчетчиков Александр Языков, который по приглашению горкома ВЛКСМ прибыл на первый городской слет участников коммунистического соревнования.

12 января Александр Языков выступил на собрании партийно-хозяйственного актива нашего завода и поделился опытом организации коммунистического соревнования.

18 ноября 1958 года молодые железнодорожники депо Москва-Сортировочная выступили инициаторами в организации коммунистического соревнования. Созданные в депо бригады из комсомольцев и молодых рабочих включились в соревнование за звание бригады коммунистического труда. ЦК ВЛКСМ поддержал этот замечательный патристический почин и бросил клич поддержать это ценное начинание. Комсомольцы завода электросчетчиков, который находится в городе Мытищи Московской области, одни из тех, кото-

рые первыми откликнулись на этот призыв ЦК ВЛКСМ. И четыре дня спустя, 22 ноября, на заводе электросчетчиков было создано 7 таких бригад.

Рост количества бригад, смен и цехов, которые желали трудиться по-коммунистически, проходил очень бурно. 25 ноября уже насчитывалось свыше 20 коллективов, крепко спаянных общей патристической целью. На общезаводском митинге в тот день было принято решение включиться всем заводом в коммунистическое соревнование и бороться за получение звания — завод коммунистического труда.

На Мытищинском заводе электросчетчиков в настоящее время коммунистическим соревнованием охвачены все рабочие и инженерно-технические работники. Бригады рабочих во всех цехах и бригады инженеров и техников во всех отделах приняли на себя конкретные обязательства, выполнение которых даст им право называться бригадой коммунистического труда. Обязательства в основном состоят из четырех пунктов: это выполнение производ-

ственных заданий, повышение общеобразовательного уровня, участие в рационализаторской и изобретательской работе и коммунистическое отношение в личном быту.

Для подведения итогов соревнования между коллективами завкома ВЛКСМ и завком профсоюза создали комиссию из 9 человек. Она состоит из председателя, осуществляющего руководство членами комиссии, секретаря комиссии, который ведет всю документацию и снабжает художника завода материалом для оформления наглядной агитации, боевых листков, «молний» и плакатов. Кроме них 3 члена комиссии осуществляют проверку состояния общеобразовательной учебы соревнующихся, 2 члена следят за поведением членов бригад в быту. Два члена комиссии производят проверку итогов производственной и рационализаторской деятельности членов бригад.

Присвоение почетного звания бригады коммунистического труда производится общезаводским собранием рабочих и служащих

по представлению завкома ВЛКСМ. Звание — цех и завод коммунистического труда присваивается Советом народного хозяйства по ходатайству партийной, профсоюзной и комсомольской организаций завода по достижению хороших технико-экономических показателей в работе и выполнению взятых обязательств.

Контроль за выполнением принятых обязательств как бригадами, так и цехами осуществляется не только со стороны заводского комитета комсомола и профсоюзной организации завода, но и со стороны партийного бюро завода. Секретарь партбюро завода электросчетчиков вместе с членами бюро частенько приходят на рабочие места участников соревнования, заходят к ним домой, в школу или техникум. Такой постоянный контроль за выполнением принятых обязательств повышает чувство ответственности соревнующихся за взятые обязательства и положительно сказывается на выполнении заводом производственных заданий.

ОБРАЩЕНИЕ

участников первого городского слета бригад, соревнующихся за звание коллективов коммунистического труда

ко всем рабочим и служащим, инженерно-техническим работникам промышленности, транспорта истроек г. Рубцовска

ТОВАРИЩИ!

Наш первый городской слет участников движения, борющихся за звание бригад коммунистического труда, проходит в период, когда весь советский народ идет навстречу XXI съезду Коммунистической партии.

Трудящиеся нашего города выполнили годовой план к 26 декабря и дали стране сверхплановой продукции на сумму около 40 миллионов рублей. В городе растет число передовиков производства, работающих в счет 1960 года.

Широкий размах среди коллективов промышленных предприятий, строек и транспорта получил замечательный почин — соревнование за звание бригад коммунистического труда. В настоящее время в соревнование включились 50 коллективов (бригад, смен, участков, цехов) с охватом более 3 тысяч человек.

Пионерами нового движения в городе являются бригады слесарей-сборщиков Виталия Саблина, молодых конструкторов завода «Алтайсельмаш» Марии Ялиной, строгальщиков Алтайского завода тракторного электрооборудования Николая Вольных, машинистов-тепловозников паровозного депо тов. Малицкого, комплексная бригада штукатуров-маляров треста № 46 тов. Комарова и многие другие.

За звание «цех коммунистического труда» борются коллективы газокислородной станции и механического цеха № 2 Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина.

Все участники коммунистического соревнования полны решимости работать и жить по-коммунистически, т. е. вместе со всем советским народом, под руководством Центрального Комитета КПСС и Советского правительства быть в первых рядах строителей коммунизма.

Дорогие товарищи!

В эти предсъездовские дни мы обращаемся ко всем вам, работающим на предприятиях, стройках, транспорте, с призывом ширить ряды участников движения — работать и жить по-коммунистически, бороться за это почетное звание.

Мы призываем рабочих и служащих, инженерно-технических работников, всех трудящихся города активно включиться в новую форму коммунистического соревнования, чтобы непосредственным участием каждого строить светлое будущее — коммунизм.

На нашем слете присутствуют представители молодежи городов Барнаула, Чесноковки и города Мытищи Московской области. Мы приветствуем и заверяем в их лице молодежь Барнаула, Бийска и г. Мытищи, что с честью выполним взятые на себя обязательства.

Мы обращаемся ко всем трудящимся нашего города с горячим призывом достойно встретить XXI съезд партии и своими трудовыми делами воплотить в жизнь ленинские идеи построения коммунизма в нашей стране.

ДА ЗДРАВСТВУЮТ МОЛОДЫЕ ЭНТУЗИАСТЫ — СТРОИТЕЛИ КОММУНИЗМА!

ДА ЗДРАВСТВУЕТ РОДНАЯ КОММУНИСТИЧЕСКАЯ ПАРТИЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ЕЕ ЛЕНИНСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ!

Задачи завода в первом году семилетки

Обсуждение плана организационно-технических мероприятий на 1959 год на производственно-техническом совете завода

Задачи, поставленные перед коллективом завода в первом году семилетки, требуют глубоко продуманного плана организационно-технических мероприятий на 1959 год. Он должен быть направлен на выполнение увеличенного почти вдвое по сравнению с 1958 годом задания по выпуску запасных частей, на осуществление перехода на сокращенный рабочий день и упорядочение системы оплаты труда, на улучшение качества выпускаемых тракторов и в особенности трелевочного трактора ТДТ-60.

Вместе с тем необходимо решать задачи, связанные со снижением трудоемкости и себестоимости выпускаемой продукции, автоматизацией и механизацией, снижением материальных и трудовых затрат.

На тракторных заводах страны
Вклад рационализаторов

Большой вклад в борьбу за экономию вносят рационализаторы завода. За 11 месяцев в заводскую копилку экономии поступило 9 миллионов рублей. 34 предложения признаны техническими усовершенствованиями. Внедрено техническое усовершенствование технолога тракторного цеха № 2 тов. Москвина, предложившего конструкцию пневматической головки к зубодолбежным станкам модели М-514 для долбления зубьев шестерен с внутренним зацеплением и шестерен с хвостовиками.

Для механизированной проверки резьб на шпильках, болтах и гайках в диапазоне от 4 до 20 мм старший инженер ОТК тов. Бендиктович внедрил оригинальное контрольное приспособление. Оно позволило резко повысить производительность труда контролеров. Приспособление пока внедрено в механическом цехе № 3, но его следует применить и в других цехах. Технологи службы металлурга тт. Тризно и Стельмах изменили литниковую систему и частично конструкцию рычага рулевого. В четыре раза уменьшился брак, отпала надобность

Универсальный
навесной погрузчик
Н28

Делом отвечает коллектив отдела главного конструктора на запросы труженников колхозного села. В текущем году конструкторами бюро гидравлики создана конструкция универсального навесного погрузчика Н28.

Установка на нем ковшей различной формы и емкости,вил и других приспособлений позволяет производить погрузку самых разнообразных грузов: навоза, торфа, минеральных удобрений, зерна, песка и других сыпучих грузов.

При грузоподъемности в 250 килограммов погрузчик поднимает груз на высоту до 2,3 метра. Вес нового механизма 180 килограммов. Образец такого погрузчика сейчас успешно проходит испытание. Простота конструкции делает возможным его изготовление в условиях ремонтно-механических станций и ремонтных мастерских колхозов.

Сейчас конструкторы заканчивают проектирование комбинированного ковша с вилами и конструкции погрузчика увеличенной грузоподъемности.

Владимирский тракторный завод.

Оргтехплан на 1959 год предельно намечался в цехах и отделах нашего завода. 10 января на заседании производственно-технического совета он был обсужден и дополнен.

Главный металлург завода тов. Багин доложил об итогах выполнения плана организационно-технических мероприятий за минувший год по заготовительным цехам. Докладчик привел цифры экономии от внедрения мероприятий, их количество по отдельным цехам. Он отметил, что важная задача по снижению трудоемкости трактора ТДТ-60 невыполнена на 5 часов по вине термического цеха № 4.

Но к сожалению главный металлург ничего не рассказал о намечаемых планах на 1959 год (!) Как отмечали выступавшие в

в громоздких стержнях. Хороших успехов в рационализаторской работе добились коллективы прессового, моторосборочного, чугунолитейного, кузнечного, строительного, модельного, волочильно-заготовительного цехов. Следует, однако, отметить, что внедрение предложений на заводе пока еще задерживается. Более 1000 предложений находится на рассмотрении.

Минский тракторный завод.

премиях, мало было сказано докладчиком о мерах по снижению брака, от которого завод терпит колоссальные убытки. Три четверти всей суммы потерь от брака падает на заготовительные цехи.

Главный технолог тов. Жежер сообщил, что условно-годовая экономия, заложенная в оргтехплане на 1959 год по механическим цехам, составит 4 миллиона 310 тысяч рублей. Намечается снизить трудоемкость трактора ДТ-54 на 18,3 часа, трелевочного трактора ТДТ-60 на 136,5 часа, предусмотрено также снижение веса деталей обоих тракторов, первого на 31 килограмм, второго на 78 килограммов.

Далее тов. Жежер доложил о ряде организационно-технических мероприятий, намеченных к внедрению в механических цехах и способствующих повышению производительности труда, облегчению труда рабочих, снижению трудоемкости, улучшающих качество продукции.

Так, например, в автоматном цехе намечаются к внедрению высокопроизводительные приспособления, непрерывное и скоростное фрезерование и другое. В прессовом цехе будет обращено особое внимание на холодную штамповку, на внедрение прогрессивных металлов.

Начальник отдела автоматизации и механизации тов. Гохберг сообщил, что планом предусмотрено 56 организационно-техниче-

ских мероприятий, что составит условную годовую экономию 1 миллион 600 тысяч рублей.

Намечены работы по механизации межцехового транспорта, автоматизации выбивки, внедрению пескоструйной формовки, механизации погрузки и разгрузки запасных частей и ряд других. Мероприятия направлены главным образом на развитие механизации и автоматизации на нашем заводе, значительно повышают производительность, облегчают труд рабочих.

Принявшие участие в обсуждении оргтехплана на 1959 год тт. Сторожук (газокислородная станция), Хурсин (отдел труда и зарплаты), Фельдман (инструментально-производственный корпус), Дукельский (отдел технического контроля), Карташов (кузнечный цех) и другие отмечали, что план организационно-технических мероприятий нуждается в значительном дополнении и должен быть поставлен на службу успешного перехода на сокращенный рабочий день, упорядочения системы оплаты труда, на качество выпускаемой продукции и, главное, на успешное выполнение заданной программы выпуска тракторов и запасных частей на 1959 год.

Производственно-технический совет завода принял ряд рекомендаций администрации по плану организационно-технических мероприятий на 1959 год.

Введен новый комплекс ГТО

Комитет по физической культуре и спорту при Совете Министров СССР утвердил новое положение и нормативы всеобщего физкультурного комплекса «Готов к труду и обороне СССР» (ГТО). Проект этого комплекса широко обсуждался в коллективах физической культуры предприятий, учреждений, учебных заведений, в комсомольских организациях и в печати.

Впервые комплекс ГТО был введен в нашей стране в 1931 году. За это время его нормы стало около 56 миллионов человек.

Новый комплекс значительно усовершенствован. Он состоит из трех ступеней—БГТО, ГТО первой и второй ступени. Начиная с БГТО (будет готов к труду и обороне СССР) смогут стать школьники в возрасте 14—15 лет. Нормы ГТО первой ступени рассчитаны на молодежь 16—18 лет. Физкультурники от 19 лет и старше

Оригинальное копирное устройство

На участке клапана дизельного моторного цеха № 2 внедрено копирное приспособление для обточки конуса стержня клапана под сухари.

Оно состоит из двух суппортов: верхнего и нижнего. Нижний суппорт закрепляется неподвижно на суппорте станка, а верхний свободно перемещается по нему. Через верхний и нижний суппорты проходит копирная линейка, по которой движется сухарь, неподвижно закрепленный с верхним суппортом. Сухарь прижимается к

будут сдавать нормы ГТО второй ступени.

Новый комплекс построен так, чтобы способствовать укреплению здоровья советских людей, их всестороннему физическому развитию. Он включает отдельные виды легкой атлетики (бег, прыжки, метания), а также плавание, лыжные и велосипедные гонки, утреннюю гимнастику.

Важное отличие нового комплекса ГТО от существовавшего до сих пор состоит в том, что физкультурник может получить оценку «сдано» и «отлично». В зависимости от результата, показанного на соревновании, оценка будет производиться в очках. Учет результатов по очкам сделает соревнования более интересными, будет поощрять к достижению высокого спортивного уровня, вызывать стремление к получению наивысшей оценки и особого значка отличника.

Для мужчин, сдающих нормы

нового комплекса ГТО на «отлично», требуется умение водить мотоцикл или автомобиль, самолет или трактор, мотолодку или парусное судно, либо совершить альпинистское восхождение или прыжок с парашютом.

Нормы по всем видам комплекса ГТО будут приниматься только на соревнованиях. (ТАСС).

Челябинский тракторный завод.

По следам выступлений

„БОЕВОГО ТЕМПА“

„О шоферах-калышниках“

Под таким заголовком в № 139 «Боевого темпа» за 1958 год было опубликовано письмо работника складского хозяйства тов. Терентьева. Автор письма сообщил о том, что на заводе укоренилась практика платить за использование автотранспорта не государству, а шоферам. Заместитель директора завода тов. Яновенко, которому была направлена заметка для расследования и принятия мер, сообщил редакции, что факты получения шоферами денег за машины руководству цеха безрельсового транспорта не известны.

По следам
неопубликованных
писем

В редакцию поступило письмо группы бензорезчиков скрапоразделочного цеха, сообщающих о случаях выпивки, организованных в их цехе председателем цехового комитета профсоюза тов. Сидоровым и хозмастером тов. Бучугиным.

Письмо было направлено для расследования и принятия мер секретарю партийной организации скрапоразделочного цеха.

Как сообщил редакции секретарь партбюро скрапоразделочного цеха тов. Волков, письмо было обсуждено на партийном собрании. Факты частично подтвердились. На тов. Сидорова наложено партийное взыскание. Хозмастер Бучугин распоряжением начальника скрапоразделочного цеха строго предупрежден.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Утерянное удостоверение № 102 на право вождения крана, выданное 19 июня 1956 года отделом технического обучения Алтайского тракторного завода на имя Бирюковой Людмилы Филипповны, считать недействительным.

Министерство высшего образования СССР

Рубцовский вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения

с 20 января по 30 января 1959 года

Объявляет прием

слушателей на подготовительное отделение

К заявлению прилагаются:

- автобиография,
 - аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлиннике) и их копии,
 - справка с места работы с указанием занимаемой должности и специальности,
 - паспорт (предъявляется лично),
 - четыре фотокарточки размером 3×4 см.
 - медсправка
 - производственная характеристика
- Справляться об условиях приема в канцелярии института с 5 час. до 10 час. вечера
Адрес: г. Рубцовск, ул. Тракторная, 4. Телефон 0-85 (коммутатор АТЗ).

ДИРЕКЦИЯ.