

Городской темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания № 12 (1844) | Вторник, 28 января 1958 г. | Цена 10 коп.

Задачи стенной печати в избирательной кампании

С большим воодушевлением и небывалым трудовым подъемом работает коллектив нашего завода в эти дни, когда повсюду широко развертывается социалистическое соревнование за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР. В цехах, на производственных участках рабочие обсуждают и принимают новые повышенные обязательства, направленные на всемерное использование внутренних резервов производства.

Избирательная кампания с каждым днем принимает новый широкий размах. Приближаются выборы в Верховный Совет СССР. Сотни агитаторов ведут политическую работу в массах, разъясняют трудящимся политику партии и правительства, вдохновляют их на самоотверженный труд.

Задача агитаторов состоит в том, чтобы доходчиво, на ярких убедительных примерах рассказывать избирателям о величественных успехах в развитии всех отраслей народного хозяйства за прошлый со дня последних выборов в Верховный Совет СССР.

Многие агитаторы на местных примерах делают беседы интересными и увлекательными. Главное в деятельности агитаторов — связь агитации с жизнью, с задачами, которые решает коллектив нашего завода и города.

Большую роль в избирательной кампании призвана сыграть стенная печать. Стенные газеты в цехах и отделах должны широко вещать социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, рассказывать об опыте работы агитколлективов и отдельных агитаторов. На столбцах стенной газеты необходимо систематически публиковать материалы, рассказывающие о работе агитаторов в цехе и на дому у избирателей. Вместе с тем надо уметь и метко вскрывать недостатки, намечать пути их устранения.

Прием в ЦК КПСС делегации партийных работников Компартии Австрии

22 января состоялся прием в ЦК КПСС делегации партийных работников Компартии Австрии, находившейся с 4 января с. г. в СССР в целях ознакомления с жизнью Советского Союза, с работой партийных, советских, профсоюзных и других общественных организаций.

На беседе присутствовали ответственные сотрудники ЦК КПСС тт. Терешкин В. П. и Хвостов В. М.

Беседа проходила в сердечной, дружественной обстановке.

Равняйтесь на передовиков соревнования!

Социалистические обязательства рабочих, инженерно-технических работников и служащих прессового цеха в честь выборов в Верховный Совет СССР

Желая достойно встретить выборы в Верховный Совет СССР, рабочие, инженеры, техники и служащие прессового цеха берут следующие социалистические обязательства:

1. Выполнить досрочно годовой план к 25 декабря по выпуску валовой и товарной продукции.

2. В ознаменование выборов в Верховный Совет СССР план первого квартала выполнить досрочно 28 марта 1958 года.

3. Перевыполнить годовой план по запасным частям на 5 процентов.

4. Дать ко дню выборов в Верховный Совет СССР сверх плана запасных частей на 20 тысяч рублей.

5. Перевыполнить годовой план по производительности труда на 1 процент и обеспечить снижение трудоемкости тракторов ДТ-54 и ТДТ-60.

6. Перевыполнить план снижения себестоимости и за этот счет получить не менее 150 тысяч рублей сверхплановой экономии.

7. Снизить потери от брака по цеху против фактических за 1957 год не менее чем на 10 процентов.

8. Освоить окраску деталей тракторов в электрическом поле во втором квартале.

9. Внедрить в первом квартале конвейерную окраску кабин, отработать и внедрить технологию изготовления деталей гидравлической системы.

Обсужден и принят на общем собрании рабочих, инженерно-технических работников и служащих прессового цеха.

Впереди соревнующихся

С каждым днем в тракторосборочном цехе № 1 ширится социалистическое соревнование в честь предстоящих выборов в Верховный Совет СССР.

В первых рядах соревнующихся идет коллектив участка балансиров, которым руководит молодой мастер Василий Боровников. Этот участок заслуженно считается передовым в тракторосборочном цехе № 1. На протяжении длительного периода времени коллектив участка балансиров работает с опережением графика на 8,4 процента и готовится к переходу на семичасовой рабочий день.

Об утверждении состава окружных избирательных комиссий по выборам в Совет Союза Верховного Совета СССР

Из решения исполнительного комитета Алтайского краевого Совета депутатов трудящихся г. Барнаул № 39 22 января 1958 г.

ПО РУБЦОВСКОМУ ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 60

Председатель окружной избирательной комиссии Волобуев Алексей Дмитриевич — от профсоюзной организации Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

Заместитель председателя окружной избирательной комиссии Синичкина Анна Григорьевна — от коллектива медицинских работников Рубцовской городской больницы.

Секретарь окружной избирательной комиссии Смирнов Алексей Амосович — от Рубцовской городской коммунистической организации.

Члены окружной избирательной комиссии:

Бакулин Андрей Леонтьевич — от колхозников колхоза имени Сталина Змеиногорского района.

Егорова Анна Кирилловна — от рабочих, специалистов и служащих Рубцовского свеклосовхоза Рубцовского района.

Митина Ирина Константиновна — от коллектива медицинских работников Локтевской районной больницы Локтевского района.

Наренкова Зинаида Михайловна — от Егорьевской районной организации Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи.

Обухов Иван Максимович — от рабочих, специалистов и служащих Озерно-Кузнецкой МТС Угловского района.

Тарасов Григорий Климентьевич — от рабочих, специалистов и служащих Змеиногорского свеклосовхоза Третьяковского района.

Чумакова Нина Степановна — от рабочих, инженерно-технических работников и служащих Рудно-Алтайской экспедиции гор. Змеиногорска.

Шумаков Александр Варламович — от колхозников колхоза «Мир» Курынского района.

Председатель исполнительного комитета краевого

Совета депутатов трудящихся С. ШЕВЧЕНКО.

Секретарь исполнительного комитета краевого

Совета депутатов трудящихся А. КАСЬЯНОВА.

Работают с опережением графика

Включившись в социалистическое соревнование в честь дня выборов в Верховный Совет СССР, высоких производственных показателей добиваются коллектизы заготовительного и кабиномеханического участков прессового цеха.

Оба участка работают с опережением графика: заготовительный (старший мастер тов. Котко) опередил график на 17 процентов, кабиномеханический (старший мастер тов. Воронин) — на 13 процентов.

Хороших показателей добиваются многие рабочие. Резчики металла Антонина Власова, Василий Молчанов, Надежда Калинина выполняют норму на 160—180 процентов.

Г. АФАНАСЬЕВА.

Слет молодых передовиков

26 января в клубе завода проходил четвертый слет молодых передовиков производства. С докладом «О трудовых делах молодых производственников и ходе выполнения социалистических обязательств в честь XIII съезда ВЛКСМ» выступил секретарь заводского комитета ВЛКСМ тов. Киселев.

Секретарь комсомольской организации автоматомического цеха Валентин Шведов, бригадир комсомольско-молодежной бригады формовщиков чугунолитейного цеха № 1 Павел Гурин, группомсорг участка трелевочных деталей моторного цеха Юлия Пушкирева и многие другие делегаты слета рассказали о том, какие подарки готовят комсомольцы XIII съезду ВЛКСМ.

В агитпункте № 14

Большую работу среди избирателей проводят агитаторы агитпункта № 14, расположенного в школе № 3. Агитколлективом здесь руководит секретарь партийной организации чугунолитейного цеха № 1 тов. Назаров. Массовая работа с избирателями проводится по плану, агитаторы постоянно получают помощь и советы от тов. Назарова и заведующего агитпунктом тов. Акимова.

В минувшее воскресенье в агитпункте № 14 был проведен семинар агитаторов. О задачах агитаторов в период подготовки к выборам в Верховный Совет СССР подробно рассказал тов. Назаров. Участники семинара задали докладчику много вопросов. Агитатор чугунолитейного цеха № 1 коммунист тов. Волков внес предложение об организации на агитпункте выпуска стенной газеты «Голос избирателя». Все присутствующие поддержали это предложение и решили выпускать стенную газету один раз в неделю. Был избран состав редакции.

Вечером около 100 избирателей собрались в агитпункт прослушать лекцию «Сущность и экономическое значение налогов в СССР» и посмотреть на экране телевизора художественный фильм «Челкаш».

Выполнять сменное задание за 7 часов

Коммунисты тракторосборочного цеха недавно обсудили на открытом партийном собрании вопрос о внутренних резервах производства и мобилизации коллектива на быстрейший переход на семичасовой рабочий день. После доклада начальника цеха тов. Колесника участники собрания приняли активное участие в обсуждении этого важного вопроса. В прениях выступило 10 человек.

Член КПСС тов. Казакова спрашивали говорила о том, что в цехе слабо организовано социалистическое соревнование между сменами и участками. Обязательства принимаются формально, проверка их не организована. Она внесла предложение о том, чтобы не реже одного раза в квартал на заседаниях партийного бюро заслушивать доклады начальника

цеха и председателя цехового комитета о перспективах перехода цеха на семичасовой рабочий день.

Мастера тт. Побережный и Боровников доложили коммунистам, что участок балансира в настоящее время полностью подготовлен выполнять восьмичасовое задание за семь часов.

О том, что в цехе плохо еще налажена трудовая и производственная дисциплина, что многие рабочие и инженерно-технические работники допускают прогулы и опоздания говорили в своих выступлениях коммунисты тт. Иванов и Дягилев.

Все выступающие выразили уверенность, что при устранении имеющихся недостатков в организации труда рабочих коллектив

цеха сможет перейти на семичасовой рабочий день в текущем году.

Принято решение, обязывающее коммунистов цеха, руководителей смен и участков довести до сведения всего коллектива о необходимости развертывания действенного соревнования с тем, чтобы в короткий срок добиться выполнения каждым рабочим сменных заданий за семь часов. В решении собрания записан пункт об усилении агитационно-массовой работы среди тракторосборщиков.

Партийное собрание потребовало от руководителей цеха улучшить организацию труда рабочих, сократить до минимума потери рабочего времени, добиться резкого сокращения простоя оборудования.

КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ

Политическая учеба комсомольцев—важный участок идеологической работы

Ленинский комсомол является резервом и активным помощником КПСС. Это—массовая беспартийная организация, призванная под руководством Коммунистической партии осуществлять воспитание всей советской молодежи. Коммунистическое воспитание невозможно без политической учебы. Устав ВЛКСМ обязывает каждого комсомольца разъяснять политику партии, постоянно повышать свой идеально-политический уровень, овладевать идеями марксизма-ленинизма.

Без повышения идеально-политического уровня комсомолец не может быть передовым, сознательным участником строительства коммунизма и, тем более, вожаком нашей молодежи.

В нашем моторосборочном цехе не совсем благополучно обстоит дело с повышением общеобразовательного и политического уровня комсомольцев. Об этом свидетельствует тот факт, что из 50 членов ВЛКСМ не охвачены никакой формой учебы 40 человек, не говоря о тех, кто не состоит в рядах комсомола.

Неудовлетворительное положение с политической работой комсомольцев сложилось только потому, что члены комсомольского бюро цеха тт. Сугаков, Колышкин, а также и секретарь комсомольского бюро тов. Устьянцев в начале учебного года не позаботились об организации сети комсомольского политпросвещения. Правда, они пытались устранить эти недостатки.

На одном из заседаний комсомольского бюро в присутствии секретаря партийной организации тов. Бочарова горячо обсуждался вопрос о необходимости наладить политическую работу. Пропагандистом был утвержден тов. Терещенко, но занятия по-прежнему часто срываются.

Вопросами организации политического обучения молодежи моторосборочного цеха не занимается также и заводской комитет ВЛКСМ. За период трехмесячного существования нашей комсомольской организации для молодых рабочих не было организовано в цехе ни одной читательской конференции, не прочитано ни одной лекции и доклада на политические и научно-технические темы.

Молодые рабочие слесари-сборщики Евгений Бурыгин, Мария Мальцева, Василий Березенцев и другие даже не высыпают газет. А ведь печать является одной из форм коммунистического воспитания наших людей.

Все эти недостатки возникли только потому, что завком ВЛКСМ ослабил руководство комсомольской организацией, а комсомольское бюро во главе с секретарем тов. Устьянцевым не добилось исправления создавшегося положения. Они не привлекли опытных специалистов, инженерно-технических работников цеха к проведению политico-массовой работы среди молодежи.

Идеологическая работа в комсомольских организациях должна

быть тесно связана с практикой коммунистического строительства, подчинена задачам успешного выполнения исторических решений XX съезда КПСС. Партийное бюро цеха обязано помочь комсомольской организации ликвидировать недостатки в политической учебе комсомольцев и добиться налаживания этого важного участка идеологической работы.

**Н. ПАВЛИЧЕНКО,
мастер моторосборочного цеха.**



Подготовка бомбардировщика к полету. Лучшие техники соединения, отличники боевой и политической подготовки рядовой М. Рахматуллин (слева) и техник-лейтенант В. Медянцев за работой.

Фото Н. Рахманова и В. Мастюкова.

Отчитывается секретарь комсомольского бюро

На днях в прессовом цехе состоялось открытое партийное собрание, на котором обсуждался вопрос о работе комсомольской организации. С информацией о комсомольской работе в цехе выступила секретарь цехового бюро тов. Гречкоева.

Комсомольская организация прессового цеха,—сказала тов. Гречкоева,—насчитывает в своих рядах 160 членов ВЛКСМ. После отчетно-выборного собрания несколько ожила работа кружков художественной самодеятельности и комсомольских групп на участках.

Вместе с тем тов. Гречкоева признала, что в работе комсомольской организации есть и серьезные недостатки. Так, из

62 комсомольцев, записавшихся в школу рабочей молодежи, учатся только 14 человек. Среди комсомольцев есть невыполняющие нормы выработки и прогульщики.

Еще слабо организовано социалистическое соревнование среди молодых рабочих и показ итогов работы. В обсуждении вопроса приняли участие коммунисты и комсомольцы, которые дополнены доклад тов. Гречкоевой.

Старший мастер радиаторного участка тов. Муха в своем выступлении сказал, что на участке ожила работа комсомольской группы (группкомсогр тов. Плешкова). Группа ведет работу с невыполняющими нормы выработки, следит за чистотой.

Заместитель секретаря партбю-

ро тов. Ремаренко предложил создать комсомольские посты вочных сменах, которые помогут вскрывать недостатки в организации труда.

В прениях выступили коммунисты тт. Ястребов, Болгов, Никитенко, Давыдов, Дряхлов, Платонова. Все они говорили об улучшении комсомольской работы в цехе и усилении партийного контроля.

В принятом решении коммунисты постановили оказывать более постоянную помощь комсомольскому бюро. Руководителям цеха предложено чаще бывать в общежитиях, где проживают молодые рабочие цеха.

**Е. ОСКОЛКОВА,
член КПСС.**

Поговорим о производственных совещаниях

Как известно, до последнего времени на нашем заводе мало уделялось внимания проведению производственных совещаний—одной из важнейших форм участия масс в управлении производством. Роль этих совещаний была признана и на них не рассматривались важнейшие вопросы производства, не решались основные технико-экономические проблемы. На заводе по всему отсутствовала должная подготовка производственных совещаний и в их работе зачастую не принимали участия хозяйствственные руководители. Предложения, поданные рабочими на совещаниях, не внедрялись.

Такие производственные совещания не вызывали интереса у рабочих и служащих и они не принимали участия в них активного участия.

Декабрьский Пленум ЦК КПСС вскрыл существенные недостатки в проведении производственных совещаний и наметил целый ряд конкретных мероприятий по организации производственных совещаний, которые дают возможность сочетать принцип единонаучания с осуществлением контроля снизу.

В печати приводится множество примеров деятельности постоянных производственных совещаний, созданных на большинстве крупных предприятий страны. Но в цехах нашего завода еще робко подходит к решению этого важного вопроса, стоящего на повестке дня работы партийной, профсоюзной и комсомольской организаций.

Заводской комитет профсоюза 21 января на расширенном заседании с участием секретарей партийных организаций и начальников цехов, принял решение о создании постоянного заводского производственного совещания, установил количество участников совещания и принципы выборности их. Был установлен также и срок выборов—25 января.

Прошел срок, а члены заводского производственного совещания еще не избраны. Проверка подготовки к выборам в состав заводского производственного совещания показала, что некоторые руководители цехов оказались «не в курсе дела», другие ждут того времени, когда выборы проведут цеховые комитеты.

Второстепенную роль в этом вопросе занимают партийные организации цехов и отделов. До сих пор не чувствуется направляющей и руководящей роли

руководителей цехов никто по-деловому не занимался вопросом созыва производственных совещаний. Такое же положение с организацией и проведением производственных совещаний в ряде других цехов.

Руководителям цехов надо сейчас серьезно заняться вопросом выборов в состав производственных совещаний, повысить их роль и действенность в свете решений декабрьского Пленума ЦК КПСС.

Л. БОРИСОВ,
председатель производственно-массовой комиссии
завкома профсоюза.

Экскурсия студентов-дипломантов

Летом минувшего 1957 года студенты Алма-Атинского сельскохозяйственного института проходили производственную практику на нашем заводе. Правильная организация практики со стороны отдела технического обучения завода позволила провести ее интересно и плодотворно. Весть об этом распространилась по учебным заведениям города Алма-Аты. Поэтому, когда студентам-дипломантам Алма-Атинского техникума промышленной кооперации в январе 1958 года предложили провести экскурсию на заводы городов Челябинска, Свердловска, Барнаула и Рубцовска на выбор, они решили ехать в молодой город алтайских тракторостроителей.

Тридцать студентов-дипломантов пробыли в г. Рубцовске 5 дней. За это время экскурсанты подробно ознакомились с молодым городом, его историей и посетили промышленные предприятия.

На Алтайском тракторном заводе будущие техники-технологи подробно ознакомились со станочным оборудованием,

прогрессивной технологией и быстрыми производственными приспособлениями механического цеха № 4, а также с конвейерами сборки тракторов ДТ-54 и ТДТ-60. Будущих специалистов заинтересовали оборудование и работа, проводимая заводской центральной лабораторией.

На «Алтайсельмаше» экскурсанты ознакомились с автоматическими линиями по производству лемехов. В Доме техники нашего завода для экскурсантов был прочитан цикл лекций на технические темы.

Экскурсия оказалась интересной и полезной. Она поможет студентам-дипломантам стать квалифицированными специалистами.

Недавно группа студентов техникума промышленной кооперации обратилась к дирекции нашего завода с письмом, в котором они просят после защиты дипломных проектов принять их на работу на Алтайский тракторный завод.

Н. КОРШУНОВ.
Бюро технической
информации АТЗ.

Письма в редакцию

Когда будет внедрено мое предложение?

В ноябре 1957 года я внес предложение о сокращении штатов в моторосборочном цехе. Сущность этого предложения заключалась в следующем: на сборке моторов есть мастер отдела приспособлений, у которого в подчинении четыре человека. Имеется также служба отдела механика. Я предлагал объединить эти службы вместе и назначить одного руководителя вместо двух.

Кроме того, я также предлагал сократить должности мастера сборки узлов, так как такой штатной единицы на сборке ранее не было. Мастер по узлам работает только в первой смене, а во второй и третьей сменах руководят работой по сборке узлов обычно мастера главного конвейера. Мастера конвейера согласны с предложением о сокращении этой единицы и с работой вполне справляются.

Казалось, предложение дельное, но до сих пор оно не внедрено. Я не получил даже ответа на него, несмотря на то, что несколько раз обращался по этому вопросу к заведующему техотделом моторосборочного цеха тов. Широкораду.

Когда же наконец я узнаю судьбу своего предложения?

Ю. ЛУГОВСКИХ,
мастер моторного цеха.



Узбекская ССР. Молодые рабочие Ташкентского текстильного комбината имени Сталина обратились в апреле 1957 года к молодым текстильщикам Советского Союза с призывом начать борьбу за экономию сырья и сбережение средств. В принятом на себя обязательстве они решили сэкономить в течение года за счет уменьшения брака и сокращения потерь сырья один миллион 280 тысяч рублей.

Широко применяя практику рейдов «легкой кавалерии» и комсомольских постов, борясь за культуру производства, комсомольцы и молодежь уже сэкономили до конца 1957 года 700 тысяч рублей.

Комсомольско-молодежная бригада придильтщиц Лидии Снигиревой, участвуя в этом соревновании, сдает 99 процентов всей продукции первым сортом и выполняет месячные задания на 135—140 процентов.

На снимке: передовые придильтщицы (справа налево) Вера Кузнецова, бригадир Лидия Снигирева, Нина Архангельская и Нина Андрианова.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

В № 146 «Боевого темпа» за 1957 год было опубликовано открытое письмо рабочих чугунолитейного цеха № 1 руководителям чугунолитейного цеха № 3. Рабочие писали о том, что чугунолитейный цех № 3 мешает им высокопроизводительно трудиться, так как песок, поступающий из чугунолитейного цеха № 3, часто не удовлетво-

ряет технических требований, подается в меньшем количестве. Начальник чугунолитейного цеха № 3 тов. Шельханов сообщил редакции следующее: «В ЧЛЦ-3 установлены три барабанные сушилки, производительность которых рассчитана на выпуск 65 тысяч тонн чугунного литья в год, с потребностью 200—250 тонн сухого песка в сутки. Фактическая потребность обоих чугунолитейных цехов в настоящий момент составляет 270—280 тонн сухого песка. В связи с наращиванием мощностей как в нашем цехе, так и в чугунолитейном цехе № 1 потребность в сухом песке с каждым днем возрастает. Сушки с такой нагрузкой не справляются, поэтому цех вынужден их эксплуатировать круглогодично, без остановок на капитальный ремонт в течение двух лет. Вследствие этого техническое состояние барабанов с каждым днем ухудшается. Вопрос о снабжении песком может быть разрешен путем быстрой реконструкции имеющегося барабана в первом чугунолитейном цехе или запуском в строй барабана в стальлитейном цехе».

В своем письме сообщает о том, что на участке плавки чугунолитейного цеха № 3 длительное время не ремонтируется разливочная машина, что тормозит работу участка, приводит к большим потерям чугуна. В другом письме тов. Вялов сообщает, что подъезд к электрощеку нашего завода оказался труднодоступным, даже невозможным. Он завален сгребвшими моторами, снегом и другим электрооборудованием. У самых ворот стоит укосина с повешенной на нее талью, которая загрязняла от времени и очень неудобна в работе.

«Обо всем этом некому позаботиться», — пишет тов. Вялов, — а начальника электрощеки тов. Хомутова такая бесхозяйственность не беспокоит. Зато рабочих это волнует».

О беспорядках в цехе № 2 пишет наладчик тов. Устинов.

«На участке обработки деталей трелевочного трактора, — говорит в письме, — в беспорядке

ТОВАРИЩИ МЕНЯ НЕ ЗАБЫЛИ

Я работаю водосмотром на теплэлектроцентрали. В конце прошлого года со мной случилось несчастье — я тяжело заболела. Более 15 дней я пролежала в больнице.

Но я не чувствовала себя одинокой. Меня часто навещали товарищи по работе. Их внимание, чуткое отношение вселяли в меня бодрость, уверенность в том, что все кончится благополучно.

К Новому году товарищи по работе преподнесли мне большой

подарок от всего коллектива смены, где я работаю.

Мне хочется выразить сердечную благодарность страхдепартамту тов. Алемжиной, профоргу смены тов. Макурину, инженеру станции тов. Воробьеву, старшему мастеру тов. Иванову и всему коллективу смены котельного цеха за то, что они не оставили меня в беде.

А. КРЕПИНИНА.
Теплэлектроцентраль.

Поступила рекламация...

У проходных ворот Алтайского тракторного завода в ожидании пропусков ежедневно толпятся десятки людей. Среди них нередко можно встретить представителей совхозов и МТС, прибывающих сюда, чтобы предъявить заводу претензии на неудовлетворительное качество тракторов.

В минувшем году Алтайский тракторный получил рекламации на 122 машины и большинство из них признал справедливыми. В сентябре с конвейера был снят трактор № 67531, а в ноябре совхоз «Дружба» Кокчетавской области уже предъявил рекламацию на эту машину. В акте указывалось, что двигатель трактора не дает положенного числа оборотов, имеет ряд серьезных неисправностей и в результате проработал в общей сложности всего 60 часов.

Почти одновременно поступила рекламация из Первого Сыр-Даринской МТС Ташкентской области. В пояс установки выпускной трубы трактора № 68762 механизаторы МТС обнаружили сквозную трещину. Подтвердились и тревожные сигналы из Комской МТС Красноярского края о дефектах в тракторе № 63450, из Ново-Еловской МТС Алтайского края — о неисправностях в тракторе № 66312.

— Трудно найти в крае хозяйств

ство, которое не имело бы претензий к трактору «ДТ-54» Алтайского завода, — заявил недавно на конференции по комплексной механизации главный инженер Алтайского краевого управления сельского хозяйства И. Эртель.

Что же произошло на АТЗ? Ведь еще не так давно о качестве продукции этого предприятия отзывались с большой похвалой. Оказывается, на Алтайском тракторном заметно понизилась производственная культура и технологическая дисциплина, нарушился ритм работы производственных звеньев и участков. Это и повлекло за собой ухудшение качества изделий.

Вдоль корпуса тракторосборочного цеха, по обе стороны железнодорожных путей стоят сотни новых машин; ими забит весь двор. Почему же они не отправляются в совхозы и МТС? Как выяснилось, многие тракторы сошли с конвейера «необутыми», без гусениц, а также без капотов, кабин и других узлов и деталей. Иные машины не уходят за пределы двора, так как в них обнаружены дефекты. Во второй половине декабря скопились 164 непринятые машины.

Приемщик Министерства сельского хозяйства СССР Ю. Салтыков в прошлом году возвратил сборщикам более ше-

стисот тракторов. А сколько машин по его требованию исправлялось на обкаточной площадке!

— Самое меньшее по 150—200 тракторов в месяц, — заявляет тов. Салтыков.

Любопытный факт — механизаторы сельского хозяйства стремятся не брать именно тех машин, которые выпущены в конце квартала или месяца, потому что среди них чаще всего попадаются тракторы с дефектами. Неисправными машины выставляются из цеха, чтобы «закрыть план».

На конвейере, словно в зеркале, отражается неравномерный ритм производственного процесса, который лихорадит завод и рождает брак. Например, в последний день ноября с конвейера сошло почти втрое больше тракторов, чем в первый день месяца. Объясняется это тем, что завод работает рывками. График сдачи на сборку деталей и узлов из заготовительного и механических цехов систематически нарушается. Прежде всего это относится к стальлитейному цеху.

Потери от брака превысили в минувшем году 8 миллионов рублей. Диаграмма, вывешенная в отделе технического контроля, показывает, что в ноябре на предприятии было выпущено почти 25 процентов дефектных двигателей трактора. Это зна-

Редакционная почта

В редакцию ежедневно поступает большое количество писем. За январь их поступило более ста. 74 письма опубликовано, 12 послано на расследование. Рабочие нашего завода, инженерно-технические работники и служащие пишут о том, как они добиваются производственных успехов, о всех своих нуждах и запросах, о чуткости руководителей, о недостатках в работе и т. д.

В письмах чувствуется огромное желание изжить имеющиеся недостатки, улучшить быт рабочих и навсегда покончить с бюрократическим методом в руководстве. Авторы большинства писем сообщают, как их обслуживают, как реагирует на их замечания руководство.

Голос рабочих становится все настойчивее, требовательнее, нетерпимее ко всякого рода недостаткам. К этому голосу должны прислушиваться руководители.

Беспокоясь за судьбу производственного плана, тов. Вялов в своем письме сообщает о том, что на участке плавки чугунолитейного цеха № 3 длительное время не ремонтируется разливочная машина, что тормозит работу участка, приводит к большим потерям чугуна. В другом письме тов. Вялов сообщает, что подъезд к электрощеку нашего завода оказался труднодоступным, даже невозможным. Он завален сгребвшими моторами, снегом и другим электрооборудованием. У самых ворот стоит укосина с повешенной на нее талью, которая загрязняла от времени и очень неудобна в работе.

«Обо всем этом некому позаботиться», — пишет тов. Вялов, — а начальника электрощеки тов. Хомутова такая бесхозяйственность не беспокоит. Зато рабочих это волнует».

О беспорядках в цехе № 2 пишет наладчик тов. Устинов.

«На участке обработки деталей трелевочного трактора, — говорит в письме, — в беспорядке

разбросаны детали. Приспособления валяются около станков, облитые водой и заваленные стружкой».

Некоторые руководители не хотят прислушиваться к голосу труда. В сентябре прошлого года в редакцию поступило письмо токаря моторного цеха тов. Саввиной, в котором указывались причины, мешающие работе. Письмо было опубликовано в № 119 «Боевого темпа» за 10 октября. Вырезка из газеты была направлена для принятия мер начальником кузнецкого и сталелитейного цехов тов. Карташову и Лопаткину. Но до сих пор они не дали ответа на спровоцированные претензии рабочих.

Отделяются молчанием на запросы редакции о принятых мерах по устранению недостатков руководители ремонтно-механического цеха, задержавшие ответ на статью инженера отдела главного механика тов. Фотинского «Вывезти в скрапоразделочный цех списанные станки», опубликованную в № 126 газеты за 26 ноября. Главный инженер завода тов. Рыбин не ответил на три корреспонденции, посланные ему для принятия мер.

Не отвечают на запросы редакции и другие руководящие работники завода. Это говорит о том, что у этих людей потеряно чувство партийной ответственности. Они не хотят считаться с нуждами и запросами труда.

Руководитель, не отвечающий на жалобы рабочих, показывает себя бюрократом. Среди рабочих о нем складывается мнение как о черством и бездушном человеке. А между тем практика отмывания на сигналы рабочих все еще имеет место.

Необходимо изжить такое бюрократическое отношение к жалобам труда. Своевременные ответы на письма рабочих повысят действенность каждого критического выступления нашей газеты.

чит, что каждый четвертый дизельный мотор имел изъяны и требовал дополнительных затрат на «доводку» до технологической нормы.

Первый механический цех потерял от брака более полумиллиона рублей.

Летом на заводе побывала делегация соревнующихся с алтайцами харьковских тракторостроителей. Много горьких упреков выслушали хозяева от своих гостей. Харьковчане особо указывали на низкую производственную культуру. В чугунолитейном цехе № 3 они увидели захламленные рабочие места, кучи земли и деталей, а в механических цехах — бесчисленные лужи эмульсии и масла.

С тех пор прошло полгода, а грязь и бескультура по-прежнему царят на производственных участках АТЗ.

С олимпийским спокойствием воспринимают руководители завода многочисленные замечания и жалобы на качество тракторов.

— 122 рекламации — цифра небольшая, — заявил нам заместитель главного инженера завода М. Воронин.

Рекламации на заводе исправно систематизируются и затем обсуждаются у главного инженера. Пять таких совещаний состоялись и в прошлом году. Что же они дают?

У тракторов «ДТ-54» часто обрываются клапаны. В связи с этим еще в позапрошлом году было решено изменить технологию производства этого узла.

Много раз с тех пор повторяется это решение, назначались все новые и новые сроки для изготовления оснастки. Однако и до сих пор технология производства клапанов не изменилась к лучшему.

В прошлом году руководители завода планировали осуществить около ста организационно-технических мероприятий по повышению качества продукции. Но большинство их так и не осуществлено.

Все это говорит о том, что руководители АТЗ не утруждают себя особыми заботами о чести заводской марки.

На предприятии содержится около шестисот контролеров, однако выпуск недоброкачественных машин растет.

Алтайские тракторостроители освоили в прошлом году производство трелевочного трактора, а также гидравлической навесной системы к трактору «ДТ-54», позволяющей механизаторам работать без прицепника. Они разработали интересную конструкцию транспортного трактора-самосвала. Но все это ни в какой мере не может оправдать ослабления их борьбы за повышение качества трактора «ДТ-54».

Алтайский совнархоз обязан помочь тракторостроителям. Честь заводской марки должна быть восстановлена.

А. ПОДХОМУТИКОВ,
соб. корр. «Известий».
г. РУБЦОВСК.
(Газета «Известия»).

Снова о производственной гимнастике

О пользе производственной гимнастики в последнее время немало говорили и писали на нашем заводе. Однако не везде руководители цехов понимают важность претворения в жизнь этого ценностного мероприятия, способствующего повышению работоспособности.

В ремонтно-механическом цехе, например, руководители цеха уделяют должное внимание производственной гимнастике. Здесь занятия проходят регулярно, без напоминания методиста. Совсем другое в прессовом цехе. До сих пор здесь не могут выбраться из так называемого «организационного» периода. Производственная гимнастика проводится не на всех участках и нерегулярно.

Председатель цехового комитета тов. Дрихлов заявляет: «У нас невозможно заниматься производственной гимнастикой. Нет условий, рабочих не организует».

Имея такое предубеждение, трудно, конечно, наладить регулярные занятия производственной гимнастикой.

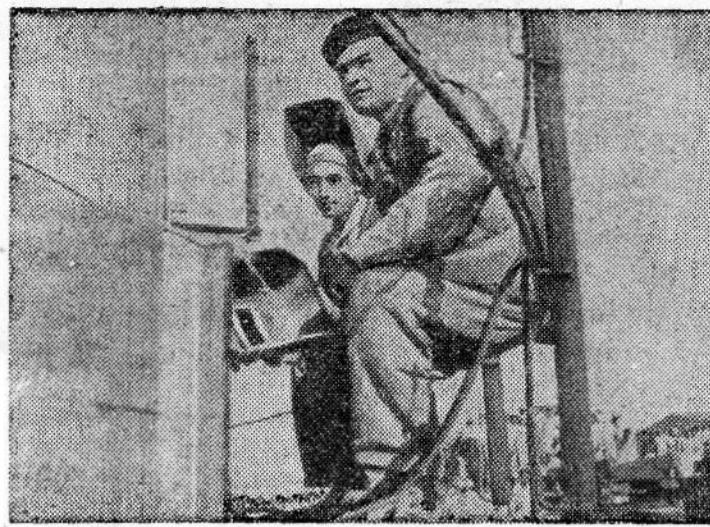
В инструментально-производственном корпусе два цеха. В каждом из них по-разному относятся к производственной гимнастике. В инструментальном цехе № 1 занятия производственной гимнастикой наложены, а в инструментальном цехе № 2 производственная гимнастика проводится только после напоминаний методиста.

В большинстве цехов в основном занимаются производственной

гимнастикой только в первой смене. А ведь давно уже пора наладить занятия производственной гимнастикой во второй и третьей сменах.

Производственная гимнастика укрепляет здоровье рабочих, повышает производительность труда. Об этом нельзя забывать руководителям цехов. Надо приложить все силы к тому, чтобы занятия производственной гимнастикой проводились регулярно.

Н. ПОВАЛИХИНА,
методист по производственной
гимнастике.



*
В Республике Индии, в Бхиле, сооружается металлургический завод производственной мощностью один миллион тонн стали в год. Его проектировали советские специалисты. Сюда доставлено оборудование из СССР. На строительство дружно трудятся советские и индийские инженеры и рабочие.

На снимке: на строительстве. Два друга — индийский и советский сварщики.

Фото Е. Егорова.

Фотохроника ТАСС.

Международный обзор

НАРОДЫ МИРА ПОДДЕРЖИВАЮТ СОВЕТСКИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Советские предложения по вопросам ослабления международной напряженности с каждым днем находят все больше сторонников во всех странах мира. В поддержку нашего предложения о созыве в ближайшие два—три месяца совещания на высоком уровне с участием глав правительств государств выступают и многие представители буржуазных кругов на Западе. Указывая на это, американский газетный обозреватель Липштадт пишет в «Нью-Йорк геральд трибюн»: «Идея совещания на высшем уровне объединяет вокруг себя оппозиционные партии на Западе; имеются признаки того, что эта идея глубоко проникает и в партии, поддерживающие правительства».

Мировая общественность горячо одобряет также советское предложение о прекращении хотя бы на два—три года испытаний атомного и водородного оружия. Ярким подтверждением этого может служить недавнее обращение более 9200 ученых из 44 государств, призвавших Организацию Объединенных Наций способствовать быстрейшему прекращению испытательных ядерных взрывов.

В европейских странах особое внимание привлечено к предложению о создании в центре Европы зоны, свободной от атомного оружия. Это предложение, поддержанное Советским Союзом, выдвинула Польша. Оно предусматривает, что на территории Польши, Чехословакии, Германской Демократической Республики и Федеративной Республики Германии не должно размещаться и производиться атомное оружие. Для дела мира в Европе и во всем мире это предложение имеет исключительно важное значение, что признают и некоторые буржуазные газеты. «Создание такой зоны», — заявляет лондонская «Таймс», — вполне может быть ключом, который поможет открыть дверь, ведущую к доверию».

Эти и другие советские предложения, в частности, предложения о заключении соглашения о ненападении между странами—участницами Североатлантического союза (НАТО) и странами—участницами Варшавского договора, об отказе от применения силы в районе Ближнего и Сред-

него Востока, получили всеобщее признание народов. Однако правящие круги империалистических держав, прежде всего США, не желая считаться с волей народов, прибегают к различным маневрам, чтобы уклониться от принятия предложений Советского правительства, открывающих путь к прочному миру. Более того, они предпринимают шаги, направленные на дальнейшую гонку вооружений.

В связи с этим особое значение приобретает единство и сплоченность всех сил, борющихся за мир. Об этом напоминает заявление исполнкома Всемирного Совета Мира, в котором говорится, что «общественное мнение может оказать серьезное воздействие и добиться торжества своей воли, если его действия будут согласованы». Считая необходимым предпринять новые усилия в борьбе за обеспечение мира, исполнком ВСМ решил созвать в июле 1958 года конгресс по разоружению и международному сотрудничеству.

ПРОИСКИ ИМПЕРИАЛИСТОВ НА БЛИЖНЕМ И СРЕДНЕМ ВОСТОКЕ

27 января в столице Турции — Анкаре открывается сессия совета багдадского пакта — военного блока, созданного империалистами в районе Ближнего и Среднего Востока. Членами багдадского пакта являются Англия, Иран, Ирак, Турция и Пакистан. Фактическое же руководство этой агрессивной группировкой принадлежит Соединенным Штатам Америки, о чем свидетельствует и участие в анкарской сессии государственного секретаря США Даллеса.

Цели нынешней сессии совета багдадского пакта раскрываются в заявлении ТАСС, опубликованном 22 января. В нем подчеркивается, что США и Англия хотят использовать анкарское совещание для того, чтобы пристегнуть страны Ближнего и Среднего Востока, являющиеся участниками багдадского блока, к своим опасным для дела мира планам. «Подобно тому», — говорится в заявлении, — как берут за горло некоторые европейские страны — участники НАТО, с целью заставить их принять американское ядерное и ракетное оружие, теперь пытаются проделать то же самое при помощи багдадского пакта в отношении стран Ближнего и Среднего Востока». Участие США

в анкарской сессии преследует и другую цель — объединение под одной крышей агрессивных военных блоков НАТО, багдадского пакта и СЕАТО (военного союза в юго-восточной Азии). Такое объединение означало бы, что страны — участницы багдадского пакта и СЕАТО стали бы простыми придатками главного агрессивного блока — НАТО.

В заявлении ТАСС указывается на огромную опасность, которая нависает над странами Ближнего и Среднего Востока в случае осуществления этих американских планов, и подчеркивается, что Ближний и Средний Восток должен и может стать зоной мира, где нет и не должно быть ядерного и ракетного оружия. Как показывают отклики печати стран Ближнего и Среднего Востока, призыв Советского Союза горячо поддерживается народами этого района земного шара.

В. ХАРЬКОВ.

Курсы молодых станочников

С целью повышения квалификации молодых рабочих, пришедших в цеха завода два — три месяца назад, при отделе технического обучения завода проводится новый набор на заводские постоянно действующие молодежные курсы токарей, шлифовщиков, фрезеровщиков и расточников универсальных работ. В первую очередь на курсы зачисляются молодые рабочие инструментально-производственного корпуса, цехов: ремонтно-механического, механического № 4, опытного и станкостроения, механизации и автоматизации.

Для обучающихся на курсах в цехах будет также организовано индивидуальное производственное обучение путем обмена опытом и изучения методов работы квалифицированных кадровых рабочих.

Преподавателями на курсах молодых станочников утверждены инженеры тт. Поляков, Кельбедин, Медведев, Меллер.

Смотрите на экранах телевизоров

28 января, вторник
19.00 — передача «Своими руками». «Рубцовск строится».

Эстрадный концерт. Художественный кинофильм «Тревога в горах».

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Министерство высшего образования СССР

Рубцовский вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения

с 1 февраля по 10 февраля 1958 года

Объявляет прием

слушателей на подготовительное отделение

К заявлению прилагаются:

- а) автобиография,
- б) аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлиннике) и их копии,
- в) справка с места работы с указанием занимаемой должности и специальности,
- г) паспорт (предъявляется лично),
- д) четыре фотокарточки размером 3×4 см.

За справками обращаться в канцелярию института с 5 до 10 часов вечера.

Адрес: г. Рубцовск, ул. Н-Рабочая, 19. Телефон 0-85 (коммутатор АТЗ).

ДИРЕКЦИЯ.