

Боевой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 60 (1742)

Суббота, 25 мая 1957 г.

Цена
10 коп.

Развернем соревнование в честь 15-летия завода!

За безусловное выполнение плана мая

Состоявшееся 22 мая у директора завода совещание руководителей цехов и отделов показало, что многие цехи и завод в целом продолжают работать с отставанием от графика выпуска тракторов, моторов и запасных частей. Это вызывает большую тревогу за судьбу производственного плана и принятых социалистических обязательств.

Нужно сказать, что многие участки и даже цехи не увеличивают выпуск продукции, а снижают его.

Для примера можно взять моторный цех, где начальником тов. Светлов и секретарем партийной организации тов. Сполыник. В этом цехе проведена значительная реорганизация: выделена сборка моторов в самостоятельный цех, проведен ряд рациональных перепланировок оборудования и другие оргтехмероприятия. Однако многие участки цеха работают неритмично, допускают высокий брак, в цехе принижена ответственность за порученное дело. Достаточно сказать, что 18 мая из-за неудовлетворительной работы участков моторного цеха моторосборщики в первой смене собрали только 6 моторов. Какова причина? Оказалось, что вышел из строя станок для обработки венцов маховика, его долгое время ремонтировали, после ремонта он снова стал. А ведь в цехе есть механик. Но как показала проверка, тов. Мешковский безответственно отнесся к организации ремонта этого станка. В результате суточное задание по выпуску моторов было сорвано.

Другой пример. Мастер тов. Ивакин не выполнил распоряжение начальника производства и этим самым сорвал задание по выпуску шатунов.

Эти и многие другие факты свидетельствуют о том, что на многих участках завода хозяйственные руководители не предъявляют должной требовательности к подчиненным, не повышают ответственности за выполнение производственных заданий. Все это приводит к снижению производственной дисциплины.

За последнее время ухудшил свою работу чугунолитейный цех. Особенно плохо рабо-

дует четвертый конвейер. Например, при среднесуточном задании в 520 опок выпускается только 350. Этим самым создаются большие трудности в механических цехах.

Неудовлетворительно продолжает работать чугунолитейный цех № 3, где начальником тов. Шелыхманов и секретарем партбюро тов. Бородин. Руководители этого цеха организуют производство так, что выпуск литья не увеличивается, а снижается, что тормозит работу других цехов. Так, на первом конвейере во второй декаде апреля выпускалось ежедневно в среднем 333 опоки, а во второй декаде мая — только 309 опок. На втором и третьем конвейерах выпускалось 1360 опок, а в мае только 900 опок. Такое же положение и на других конвейерах.

Отставание завода дальше нетерпимо. До конца мая остались считанные дни. В цехах завода есть все возможности преодолеть допущенное отставание.

Сегодня в «Боевом темпе» публикуются социалистические обязательства тракторостроителей в честь 15-летия завода. Новый подъем соревнования несомненно вызовет волну трудовой активности рабочих и служащих. Достоинно встретить знаменательную дату в жизни коллектива завода, ознаменовать ее большими успехами в труде — такова задача каждого работника завода.

В эти дни партийные, профсоюзные и комсомольские организации обязаны вести широкую разъяснительную работу. Кроме того, необходимо вести решительную борьбу с недостатками в организации труда. Сейчас много нареканий на плохое обеспечение инструментом. Все это действительно так. Но отмечается немало фактов, когда есть и заготовки, и инструмент, а задания не выполняются.

В соревновании необходимо добиваться, чтобы каждый рабочий, мастер, наладчик, каждый коллектив с честью выполнял данное им слово.

Дал слово — сдержи его! Пусть под таким девизом проходит каждый день соревнования.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 23 мая

Должно быть 72 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	112	69,1	—	—
Чугунолитейный № 3	100,3	68,5	—	—
Сталелитейный	100,3	65,6	110,6	70,8
Кузнечный	90,2	59	—	—
Термический	108	60,7	162,5	64,9
Прессовый	118	71,8	126,1	70,5
Метизный	100,3	65,4	85,7	61,4
Автоматный	103	70	156	62,3
Механический № 1	105,8	64,4	139,6	47,9
Механический № 2	102,3	57,8	118,2	50
Моторный	110,8	65,3	87,4	63,2
Моторосборочный	108,8	64,7	91,7	53,6
Тракторосборочный	136,4	66,9	119,5	61,5
ИП	106,2	66,6	—	—

Важное задание будет выполнено в срок

На днях коллективу штампового отделения кузнечного цеха был дан срочный заказ на изготовление пяти сложных молотовых и вочных штампов — рычагов управления к трелевочному трактору ТДТ-60.

Срок изготовления этих штампов очень мал — всего 10 дней. Штампы рычагов управления такой сложности впервые изготавливаются в нашем цехе, что вызывает некоторые затруднения в работе.

Но коллектив штампового отделения, включившись в социалистическое соревнование в честь 40-й годовщины Великого Октября,

принял на себя обязательство — вовремя закончить изготовление штампов.

Слова рабочих не расходуются с делом. Строгальщик тов. Гуляев, фрезеровщики гг. Кукеев и Алексеев, токарь-расточник тов. Архипов, непосредственно работающие на изготовлении этих штампов, выполняют сменные задания на 150—200 и более процентов.

Штампы рычагов управления к трелевочному трактору ТДТ-60 будут изготовлены в установленный срок.

А. КУЗНЕЦОВ,
мастер штампового отделения.

24 августа 1957 года коллектив нашего завода будет отмечать свое славное 15-летие.

24 августа 1942 года вступил в строй действующих предприятий наш родной Алтайский тракторный завод. В этот день был выпущен первый трактор марки «АТЗ».

Партийный комитет и завком профсоюза разработали план мероприятий по подготовке и проведению 15-летия завода и утвердили специальную комиссию.

22 мая состоялось собрание партийно-хозяйственного актива завода. Участники собрания приняли решение развернуть социалистическое соревнование в честь славного юбилея завода, обсудили и приняли социалистические обязательства.

Социалистические обязательства рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина в честь 15-летия завода

24 августа 1957 года исполняется 15 лет со дня пуска Алтайского тракторного завода. За 15 лет коллектив завода вместе со всем советским народом под руководством Коммунистической партии прошел славный путь борьбы за увеличение выпуска тракторов и запасных частей для нужд сельского хозяйства, за улучшение их качества и повышение культуры производства.

Стремясь встретить 15-летие завода новыми успехами в труде, а также сознавая большую важность успешного решения стоящих перед заводом задач, коллектив принимает на себя следующие обязательства:

1. К 31 июля 1957 года обеспечить выпуск 121-тысячного трактора.
2. К 15-летию завода выпустить установочную партию трелевочных тракторов ТДТ-60.
3. Закончить строительство и к 1 августа сдать в эксплуатацию установку для механизации погрузочных и разгрузочных работ на складе сбыта.
4. К 15 августа 1957 года силами коллективов цехов построить и сдать в эксплуатацию 30 четырехквартирных домов.

Обсуждено и принято на собрании партийно-хозяйственного актива завода.

Состав заводской комиссии

для подготовки и проведения празднования 40-й годовщины
Великого Октября и 15-летия нашего завода

КУДРЯВЦЕВ Н. Н. — секретарь парткома (председатель комиссии).
КАРГОПОЛОВ В. А. — директор завода (заместитель председателя комиссии).
ВОЛОБУЕВ А. Д. — председатель завкома профсоюза (заместитель председателя комиссии).
ЕГОРОВ Ф. П. — секретарь комитета комсомола (заместитель председателя комиссии).
ЧЛЕНЫ КОМИССИИ:
ЯКОВЕНКО В. С. — заместитель директора завода.
ВОРОНИН М. И. — заместитель главного инженера завода.
ГОЛУБЦОВ Г. Д. — заместитель секретаря парткома.
ЦЫГАНОВ К. А. — заместитель председателя завкома профсоюза.
БОРИСОВ Л. А. — председатель производственно-массовой комиссии завкома профсоюза.
МИГУРСКАЯ Н. М. — начальник АХО.
ГАХЕНСОН Б. С. — главный конструктор завода.
ХОХЛАЧЕВ Г. Е. — начальник охраны.
КЛЕМЕНТЬЕВ С. И. — председатель правления клуба.
СЕРАКАНЯН А. О. — председатель заводского совета ДСО «Торпедо».
ЛАПИН С. И. — главный бухгалтер завода.
КОСТРОМИН Н. Ф. — помощник директора.

ДЗЮБА Д. М. — помощник директора.
ТЫШКЕВИЧ А. Д. — редактор газеты «Боевой темп».
КОРОБКОВ Н. М. — начальник БТИ.
СУББОТИН П. П. — начальник медсанчасти.
МИХАЙЛОВ М. И. — начальник энергочеха ЖКО.
МИГУРСКИЙ С. Л. — начальник цеха безрельсового транспорта.
ХОМУТОВ Я. В. — начальник электро-ремонтного цеха.
ЛЮКШИН Г. З. — начальник опытного цеха.
АЛЫБАЕВ Д. Н. — начальник отдела материально-технического снабжения.
ПЧЕЛЯКОВ П. А. — мастер теплоэлектростанции.
КРЕЧ В. Я. — начальник производства завода.
ПЛАХОТНИК А. Г. — начальник ОТЗз.
РОМАНОВ В. Е. — начальник планово-экономического отдела.
БОБРОВ И. Н. — начальник модельного цеха.
ЛИНЬКОВ Ю. Я. — начальник деревообделочного цеха.
ЛЮБИНСКИЙ Е. В. — главный механик завода.
ЗЕЛЕНЕЦКИЙ С. И. — начальник отдела капитального строительства.

Условия

социалистического
соревнования цехов за выпуск
121-тысячного трактора
в честь 15-летия завода

Победителями в социалистическом соревновании будут коллективы тех цехов, которые добьются лучших показателей в работе по выпуску 121-тысячного трактора к 31 июля и в выполнении заданий по выпуску трелевочных тракторов ТДТ-60.

Для цехов-победителей учредается 10 мест, в том числе:

- по группе заготовительных цехов — 3 места
- по механообработывающим и сборочным цехам — 3 места
- по вспомогательным цехам — 2 места
- по энергетическим цехам — 1 место
- по обслуживающим цехам — 1 место

Коллективам цехов-победителей вручаются на постоянное хранение знамена завкома профсоюза и дирекции завода. Для премирования работников, особо отличившихся в соревновании за выпуск 121-тысячного трактора, цехам-победителям выделяются именные портреты с надписями и Почетные грамоты дирекции и завкома профсоюза.

Для показа передовиков социалистического соревнования — ветеранов завода — учреждается у проходной Доска почета.

Итоги соревнования подводятся по декадам, цехи-победители отмечаются на доске передовиков.

Директор завода
В. КАРГОПОЛОВ.
Председатель завкома профсоюза
А. ВОЛОБУЕВ.

Изучают материалы седьмой сессии Верховного Совета СССР

Исторические решения седьмой сессии Верховного Совета СССР встречены трудящимися нашего завода с огромным удовлетворением. В цехах на производственных участках, в кружках и полигшколах проходит изучение доклада тов. Н. С. Хрущева о дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством.

В чугунолитейном цехе

В эти дни внимание коллектива чугунолитейного цеха № 3 приковано к решениям седьмой сессии Верховного Совета СССР, которые восприняты как боевая программа, направленная на дальнейший расцвет нашей Родины.

Партийная организация и цеховое партийное бюро по-деловому руководят изучением и разъяснением решений сессии среди всех чугунолитейщиков. В цехе агитаторы на производственных участках разъясняют доклад тов. Хрущева и закон, принятый сессией.

Изучение материалов седьмой сессии начато также в кружках и политшколах сети партийного и комсомольского политпросвещения. Руководители кружков, получив подробный инструктаж в кабинете политического просвещения, хорошо подготовились к проведению занятий по материалам сессии. 20 мая во всех кружках сети партийного просвещения проходили такие занятия. Следует отметить высокую активность слушателей на этих занятиях.

Хорошо подготовился и провел свой рассказ пропагандист кружка текущей политики тов. Ершов. Он сам внимательно изучил все материалы о работе

сессии и ее решения, умело увязал свой рассказ с примерами из жизни нашего завода. В беседе тов. Ершов главным образом остановился на силе нашей социалистической экономики. Экономика страны

социализма была создана благодаря борьбе нашей партии за претворение в жизнь ленинской генеральной линии. В рассказе пропагандиста были коротко и ясно раскрыты вопросы дальнейшего совершенствования организационных форм управления промышленностью и строительством, о необходимости приближения органов управления к предприятиям и стройкам, о дальнейшем улучшении планирования, расширении прав союзных республик и повышении их роли в управлении хозяйством.

После этого тов. Ершов рассказал о принятом на седьмой сессии Законе.

В заключение своего рассказа пропагандист сделал вывод, что реорганизация и совершенствование органов управления дадут новый мощный толчок к дальнейшему развитию всех отраслей народного хозяйства. В частности, на нашем заводе можно будет еще больше вскрыть неиспользованных резервов.

В конце занятий тов. Ершов сообщил слушателям о проведении итогового собеседования. Большое место на этом собеседовании будет уделено решениям седьмой сессии Верховного Совета СССР.

А. КАТЕРИНИЧ.

В инструментальном цехе

С глубоким удовлетворением восприняли инструментальщики нашего завода решения седьмой сессии Верховного Совета СССР.

В кружках сети партийного просвещения организованно прошли занятия по изучению исторических решений сессии. В кружке пропагандиста тов. Изергина занятие прошло в форме развернутой беседы. Инструментальщики оживленно высказывали свои мысли о новом Законе, о дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством.

Выступившие на занятии слушатели тт. Фролов и Стригун говорили об единодушном одобрении решений сессии по приближению руководства народным хозяйством к местам.

— Можно не сомневаться, что с организацией совнархозов в экономических и административных районах можно будет рациональнее кооперировать и специализировать заводы, — сказал тов. Фролов.

Фрезеровщик тов. Стригун отметил:

— С ликвидацией многих промышленных министерств и ведомств на предприятия придут квалифицированные кадры. Это поможет улучшить организацию труда и производства.

Пропагандист тов. Изергин коротко, но убедительно и ясно рассказал о всех решениях, принятых на седьмой сессии. Он также ответил на многочисленные вопросы слушателей.

А. ДМИТРИЕВА.

К 250-летию Ленинграда



Ленинград. Площадь Ленина у Финляндского вокзала. В центре — памятник В. И. Ленину. Фото Н. Науменкова. Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Создать нормальные условия для работы

Не приходится говорить о значении технического отдела в цехе и о его роли в борьбе за выполнение производственных планов, снижение себестоимости продукции, повышение ее качества и т. д. Однако для плодотворной работы необходимы нормальные условия. Вот этого не имеют работники техотдела механического цеха № 1.

Техотдел цеха расположен на «бойком месте». Через комнату техотдела проходят к двум заместителям начальника цеха и к уполномоченному по БРiЗу. В довершение этого осенью 1956 года в техотделе «временно» расположился табельный отдел цеха.

Одной из обязанностей технологов является техническое обучение работников цеха, что играет огромную роль в выполнении цехом производственной программы. Но в механическом цехе № 1 занятия негде проводить. Как ни странно, но это ничуть не тревожит ни начальника цеха тов. Сорокина, ни секретаря партбюро тов. Шеина. В таком большом цехе, как М-1, нет свободного

места для занятий рабочих и наладчиков.

Помещение красного уголка занял отдел технического контроля, а в кабинете тов. Шеина проходят заседания партбюро или занятия кружков художественной самодеятельности. Остаются еще два незанятых места: кабинет начальника цеха и заводской скверик. Но в кабинете тов. Сорокина для всех рабочих не хватает места, а в скверике нельзя заниматься из-за плохой погоды.

Срывается техническое обучение рабочих нашего цеха. Ясно, что такое положение во многом способствует тому, что механический цех № 1 плетется в хвосте у других цехов, тормозит сборочные работы и отправку деталей в запасные части.

Очевидно, руководители механического цеха № 1 предпочитают срывать производственный план, чем создавать технологам цеха нормальные условия работы.

Н. ОНЬКИН, В. ЧУЧАЛИН,
А. ГУЛИДОВ, Г. КОРОЛЕВ,
А. ЕРЕМИН, Л. КРИВЫХ,
Ю. МАТУШКИН,
технологи механического цеха № 1.

Подписка на газеты и журналы

С каждым годом растут культурные запросы трудящихся нашего завода. Это особенно заметно в возросшем за последние годы количестве подписчиков на газеты и журналы. В нынешнем году почтовое отделение на Восточном поселке ежедневно получает для подписчиков десятки тысяч раз-

личных печатных изданий. Подписчики, у которых срок подписки на газеты и журналы заканчивается в первой половине года, спешат продлить его на второе полугодие.

Уполномоченный по подписке на газеты и журналы в местном цехе тов. Фоминых пер-

вым на заводе сдал подписку на центральные газеты. Кроме того, в этом цехе 65 человек выписали заводскую газету «Боевой темп».

Успешно проходит подписка на газеты и журналы в центральной лаборатории, кузнечном и других цехах завода.

Передовая комсомольская

Анатолий Куцанков и члены его бригады Анатолий Неберов и Владимир Кизино только что закончили смену. Радостно улыбаясь, Куцанков подвел своих товарищей к доске, где каждый час отмечались показатели выдачи опок. Это был почасовой график комсомольской бригады.

Быстро подсчитав в уме, бригадир Анатолий Куцанков сказал певучим белорусским говорком:

— Да, знатно сегодня поработали! Получается 206 опок. Первенство за нами. Держать так, товарищи!

Товарищи по бригаде не удивились, потому что каждый рабочий день заканчивался успешно. Задание — дать 130 опок в смену — уже много дней перекрывалось. Покидая рабочие места, они много говорили, шутили, смеялись, вспоминали своих друзей и товарищей в далекой Белоруссии. На работе у фор-

мовочной машины они были скупы на разговоры, изредка перекидывались короткими фразами. Какие могут быть разговоры, когда вся смена проходила в ритмичном, напряженном труде.

На работу приходили почти все в одно время. За 15 минут до заводского гудка они уже проверяли исправность формовочных машин, тщательно готовили рабочие места, запасались облицовкой, мазутом. Делали так, чтобы в течение всей смены все было под руками. Ничто не было забыто, и даже шланг для обдувания модели был, как всегда, на месте.

С заводским гудком бригадир Анатолий Куцанков уже получал с низа и верха две полуформы для сборки, и с первой минуты рабочего дня шла первая опока.

Четко и слаженно, без лишних движений, Анатолий Неберов подавал полуформу низа,

а Владимир Кизино — полуформу верха. Бригадир Анатолию Куцанкову оставалось только успевать собирать опоки.

Комсомольская бригада Анатолия Куцанкова — одна из передовых на формовочном участке. Об этом говорят рядом работающие формовщики, это подтверждает и смелый мастер участка Сергей Петрович Тесля.

В чем же секрет успехов бригады? Не только в том, что здесь уплотняют рабочий день, заботливо ухаживают за машиной, своевременно обеспечивают себя подсобными материалами. Главное — это товарищеская взаимовыручка, дружба, спаянность.

Комсомольцы Анатолий Куцанков, Анатолий Неберов, Владимир Кизино дружат давно. Дружба началась в Минске, в техническом училище. Все они раньше жили и учились в разных белорусских селах, ус-

пешно закончили десятилетку и, получив аттестат зрелости, поступили в техническое училище. Они попали в одну группу, сидели за одной партой, вместе изучали на практике формовочное дело в литейном цехе Минского автомобильного завода. Быстро пролетели 6 месяцев за учебой и трудом. И вот в прошлом году, в канун Первого мая, им вручили свидетельства об окончании технического училища с аттестацией на формовщика-литейщика 5 разряда.

Долго не задерживаясь, втроем отправились на Алтайский тракторный завод. Первое время Куцанков и Неберов работали на разных формовочных машинах, а Владимир Кизино даже на другом конвейере.

А потом снова сошлись вместе и создали комсомольскую бригаду. И дружба стала крепче на работе и в быту.

...Как-то раз после окончания трудового дня друзья решили послать родным и знакомым в далекую Белоруссию весточку о себе.

Мы не читали этого письма, но уверены, что бригадир Анатолий Куцанков написал о том, что его бригада идет впереди других и что он, возможно, скоро встретится со своими земляками-белорусами на улицах и площадях Москвы в праздничные дни Всемирного фестиваля молодежи и студентов.

Написал он, наверное, и о том, что его друг член бригады Анатолий Неберов проявил свои способности в искусстве. Он активный участник художественной самодеятельности, недавно сыграл роль купца Ахова в пьесе Островского «Не все коту масленица».

И если Анатолий Куцанков забыл сообщить свой адрес, то мы за него это сделаем: Чугунолитейный цех № 1, формовочный участок средних конвейеров южного пролета, формовочная машина № 12, передовая комсомольская...

Н. КОРОБКОВ.

О тех, кто ускоряет технический прогресс

Передовой опыт — в массы!

На счету рационализатора 100 тысяч рублей экономии

Имя неутомимого рационализатора Иллиодора Евдокимовича Гузеева известно коллективу нашего завода.

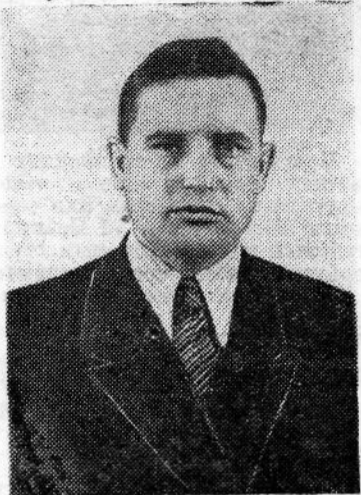
Работая уполномоченным БРИЗа в чугунолитейном цехе № 1, он смело борется за внедрение рационализаторских предложений в производство.

Каждый месяц тов. Гузеев подает по 2—3 предложения, которые разнообразны по содержанию, отличаются новизной творческой мысли.

За 1956 год за счет внедренных предложений тов. Гузеева цех сэкономил 106 тысяч рублей.

Иллиодору Евдокимовичу принадлежат такие предложения, как применение в плавке специальных брикетов, изготовленных из чугунной стружки и огнеупорной глины, метод брикетирования пыли ферросилиция, что дало возможность использовать пыль ферросилиция в производстве.

Внедрение в производство последнего предложения дало возможность заводу сэкономить 180 тысяч рублей.



Штампы с автоматической подачей



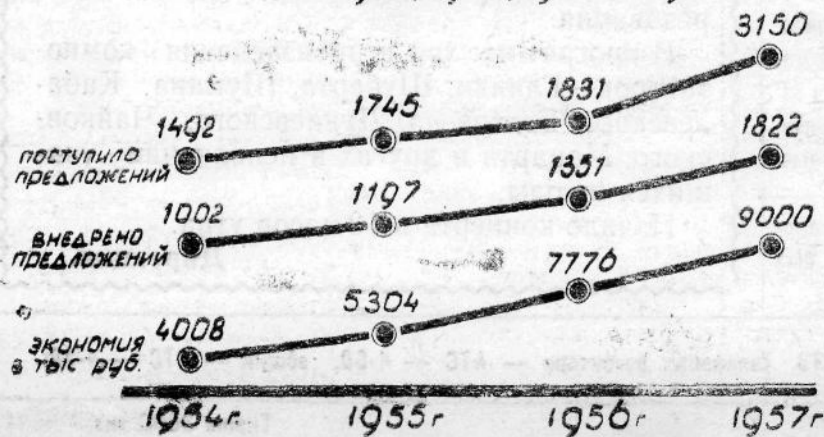
Более 10 лет работает в конструкторском бюро штампов в отделе главного технолога Василий Степанович Пысин.

Его рационализаторские предложения направлены на увеличение производительности труда, улучшение технологии штампуемых деталей, экономию металла.

За время работы на заводе им подано около ста рационализаторских предложений. Только за 1956 год он подал 10 предложений, из которых внедрено в производство 8, давших годовую экономию 21 тыс. рублей.

По предложению рационализатора конструктора тов. Пысина на заводе спроектирована серия штампов с автоматической подачей, внедрение которых резко повышает производительность труда за счет совмещения операций, улучшается культура труда.

Динамика
роста рационализации
за 1954, 1955, 1956 и 1957 гг.



Увеличение срока службы бобышки под стояк

При машинной формовке для удешевления получаемой отливки большое значение имеет долговечность модели, так как чем больше отливок заформовано с одной модели, тем стоимость отливки дешевле.

Слесарь-модельщик чугунолитейного цеха № 3 тов. Брагин предложил продлить срок службы стояка на моделях шестого литейного конвейера. Данное предложение внедрено в производство. Коллектив модельно-опочного хозяйства чугунолитейного цеха № 3 по опыту работы моделей шестого литейного конвейера внедрил предложение тов. Брагина и на моделях среднего литья.

До внедрения данного предло-

жения бобышка под стояк изготовлялась вместе со шлакоуловителем из алюминия. Весь шлакоуловитель крепился к подмодельной плите шпильками. В бобышке сверлилось отверстие, в которое вворачивалась шпилька для центровки стояка.

При встряхивании формы стояк, периодически действуя на бобышку, разбивал ее, чем преждевременно выводил бобышку из строя. После внедрения в производство пружинных стояков случаи поломки и выхода из строя бобышки под стояк увеличились. Это объясняется увеличением веса стояка и усилением пружины стояка. Это усилие передавалось на бобышку при прессовании формы.

На снятие поломанной бобышки, на установку и подгонку к шлакоуловителю новой уходило много рабочего времени. Сейчас бобышка под стояк изготавливается отдельно от шлакоуловителя, вместе со шпилькой из стали. Снизу подмодельной плиты бобышка крепится гайкой.

Если раньше срок службы бобышки под стояк составлял 14—15 дней, то сейчас этот срок увеличился до 6 месяцев.

Условно-годовая экономия от внедрения данного предложения составляет свыше 60 тысяч рублей.

В. БАРКОВ,
конструктор.

Новый тип ограничителя грузоподъемности

В вопросах техники безопасности ограничения грузоподъемности кранов, кранбалок и тельферов играют большую роль, так как вес поднимаемого груза часто бывает неизвестен, вследствие чего возможны серьезные аварии и несчастные случаи.

Предложенный слесарем термического цеха тов. Ивановым ограничитель для тельфера грузоподъемностью 500 килограм-

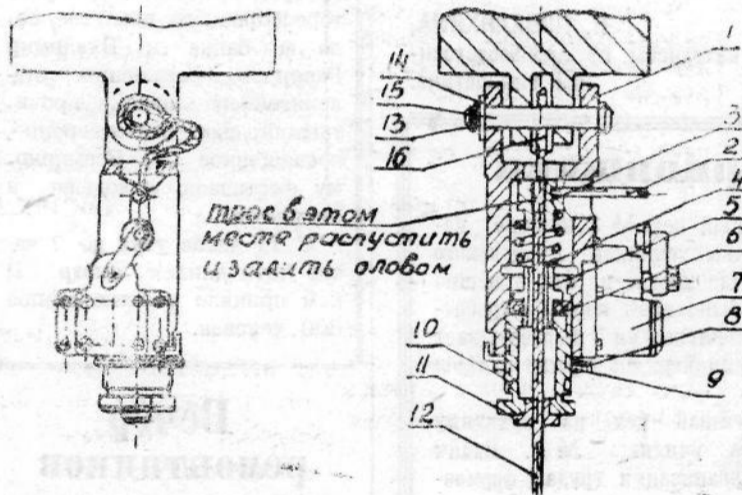
мов (см. рисунок) отличается простотой устройства и надежностью в работе.

Принцип работы ограничителя следующий. Когда тельфером будет подниматься груз, по весу превышающий 500 килограммов, то сила, созданная на тросе 12, окажется больше силы пружины 4, что вызовет сжатие пружины и перемеще-

ние пальца 2. Палец упрется в рычаг конечного электровыключателя 7 и произведет размыкание электроцепи.

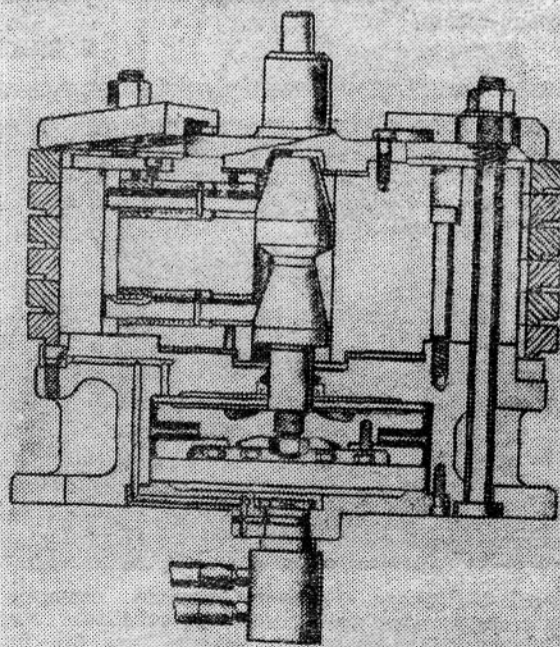
Внедрение ограничителя грузоподъемности на кранах предотвратит серьезные аварии и поломки подъемно-транспортного оборудования, создаст нормальные условия для работы.

Б. ВИКТОРОВ.



Быстродействующее пневматическое приспособление

Приспособление изготовлено по предложению мастера отдела приспособлений моторного цеха тов. Мальгина в содружестве с конструкторами отдела главного технолога завода. Предназначено для крепления венцов на зуборезном станке. Благодаря внедрению данного приспособления облегчен труд рабочего, производительность труда увеличена за счет снижения вспомогательного времени в 2 раза. Это дало возможность одному рабочему обслуживать три зуборезных станка. Экономия от внедрения составляет 5.700 руб. в год.



Техническая страница подготовлена бюро технической информации.

Больше внимания производственной гимнастике на заводе

Нельзя умалять значение производственной гимнастики. Она полезна для здоровья человека и способствует повышению производительности труда. В процессе рабочего дня организм человека устает. Вот здесь-то на помощь и приходит гимнастика, которая рассеивает утомляемость и восстанавливает работоспособность.

На нашем заводе первыми начали заниматься производственной гимнастикой работники отдела главного конструктора. Инструкторы-общественники тт. Октябрь, Лукьянов и Рейзлер регулярно проводят в отделе занятия по гимнастике.

Образцом в этом деле может служить центральная лаборатория. Занятия здесь проходят организованно и регулярно. Хорошо относятся к выполнению общественных обязанностей инструкторы-комсомольцы тт. Сейферт и Борисов. Начальник центральной лаборатории тов. Харитонов хорошо понял значение производственной гимнастики и всячески способствует ее проведению.

Проводятся занятия по производственной гимнастике во втором механическом и в инструментальном цехах, хотя и начались они с большим опозданием.

Хорошо начали заниматься гимнастикой в модельном цехе. Но в последнее время модельщики значительно ослабили эту работу. Произошло это потому, что начальник цеха тов. Бобров и секретарь партийной орга-

низации тов. Грехов не оказывают помощи инициаторам этого начинания.

Плохо обстоят дела с производственной гимнастикой в отделах главного технолога и главного металлурга. До настоящего времени здесь не введена производственная гимнастика.

Не занимаются этим делом и в пресовом цехе. В апреле, когда обязанности начальника цеха исполнял тов. Орлов, занятия проводились регулярно. По возвратившийся из командировки тов. Эренбург не поддержал хорошее начинание.

—Некогда нам гимнастикой заниматься, план нужно выполнять, — говорит тов. Эренбург. Он полагает, что гимнастика — это ненужная затея.

Такого же мнения придерживается и начальник ремонтно-механического цеха тов. Первознов.

—У нас в цехе нельзя заниматься гимнастикой, — заявляет он. — Если мы выключим станки, то детали пойдут в брак.

С холодком относится к этому вопросу и председатель цехкома профсоюза тов. Мазур.

Дирекция завода должна действовать на тех начальников цехов и отделов, которые противятся этому новому делу, не понимая всей важности производственной гимнастики.

**3. ЗАРЕМБО,
Н. ПОВАЛИХИНА,**
методисты по производственной гимнастике.

Навстречу городскому фестивалю молодежи



Смотр художественной самодеятельности

В минувшее воскресенье в заводском клубе проходил смотр художественной самодеятельности цехов и отделов нашего завода в порядке подготовки к городскому фестивалю молодежи.

Трудящиеся завода, заполнившие зрительный зал, тепло встретили выступления коллективов художественной самодеятельности отдела главного конструктора, чугунолитейных цехов № 1 и 3 и общезаводского ансамбля № 30.

Хорошее впечатление оставили выступления коллектива клубной самодеятельности. Особым успехом пользовались выступления танцевального коллектива, руководимого балетмейстером тов. Бурмакиным.

Отличные оценки комиссии по смотру получили Валентина Семчак (чугунолитейный цех № 1) — художественное чтение, Павел Загороднев (технолог тракторосборочного цеха) — соло на баяне и Владимир Гаврилов (формовщик сталелитейного цеха), прочитавший свое стихотворение, посвященное VI Всемирному фестивалю молодежи и студентов.

С 11 часов утра до 2 часов ночи длился смотр. В нем приняло участие свыше 800 человек.

Вечер ремонтников

20 мая в клубе завода состоялся вечер работников ремонтных служб завода.

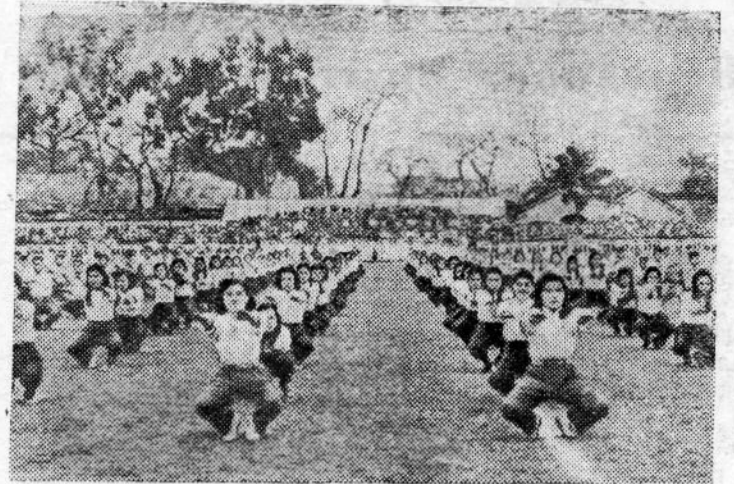
Главный механик завода тов. Любинский и заместитель главного энергетика тов. Циммер подвели итоги ремонта оборудования в праздничные дни мая.

На вечере был зачитан приказ директора завода о награждении лучших работников отделов механика и энергетика. 23 человека были награждены почетными грамотами, среди них тов. Лисин — слесарь моторного цеха, тов. Пешков — электромастер механического цеха № 2 и другие.

Ценными подарками награждены 33 человека. 41 работнику объявлена благодарность за хорошую работу на ремонте оборудования в праздничные дни.

Силами художественной самодеятельности клуба завода был дан концерт.

ЗА РУБЕЖОМ



Почти во всех провинциях Демократической Республики Вьетнам с начала апреля проводятся спортивные состязания и выступления гимнастов. Эти соревнования являются составной частью подготовки к VI Всемирному фестивалю молодежи и студентов и III Всемирным студенческим играм, которая раз- вернулась сейчас среди вьетнамских юношей и девушек. На снимке: массовые выступления гимнастов в Ханое.

Верховный Совет СССР принял приглашение послать делегацию в КНДР

Председатель Верховного Народного Собрания КНДР Ли Ен прислал письмо на имя Председателя Совета Союза Верховного Совета СССР П. П. Лобанова и Председателя Совета Национальностей Верховного Совета СССР В. Т. Лациса. В письме сообщается, что Верховное Народное Собрание Кореической Народной Демократической Республики, желая от всей души дальнейшего развития и укрепления вечной братской дружбы между корейским и советским народами, приглашает делегацию Верховного Совета СССР посетить КНДР.

П. П. Лобанов и В. Т. Лацис направили Ли Ену ответное письмо, в котором сообщается, что Верховный Совет СССР с глубокой благодарностью принимает приглашение Верховного Народного Собрания КНДР, и выражается надежда, что этот визит будет способствовать дальнейшему укреплению братской дружбы между нашими народами.

Делегация Верховного Совета СССР прибудет в Пхеньян в последних числах мая или в начале июня 1957 года.

Что несет народам Ближнего Востока „доктрина Даллеса—Эйзенхауэра“

Американский журнал «Юнайтед Стейтс Ньюс энд Уорлд рипорт» сообщает, что США срочно перебрасывают на Средний Восток истребители, танки, артиллерийские орудия и другое вооружение и военное снаряжение в порядке осуществления так называемой «доктрины Даллеса—Эйзенхауэра».

«Этот новый поток американского оружия и материалов, начавшийся менее чем через два месяца после того, как конгресс одобрил план Эйзенхауэра, — пишет журнал, — направляется на район, простирающийся почти на пять тысяч миль от Ливии до Афганистана и охватывающий все южные подступы к Советскому Союзу. Одним средне-восточным странам посылаются реактивные истребители, другим

—винтовки, пулеметы, минометы и другое пехотное вооружение, включая танки и транспортеры для солдат».

Сообщение журнала не оставляет сомнений в том, что это вооружение предназначено для борьбы с национально-освободительным движением на Ближнем Востоке. Особое внимание, замечает журнал, уделяется оснащению полицейских войск в различных средне-восточных странах для подавления «беспорядков». Кроме того, для целей подрывной пропаганды в эти страны направляются специальные радиостанции.

(ТАСС).

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

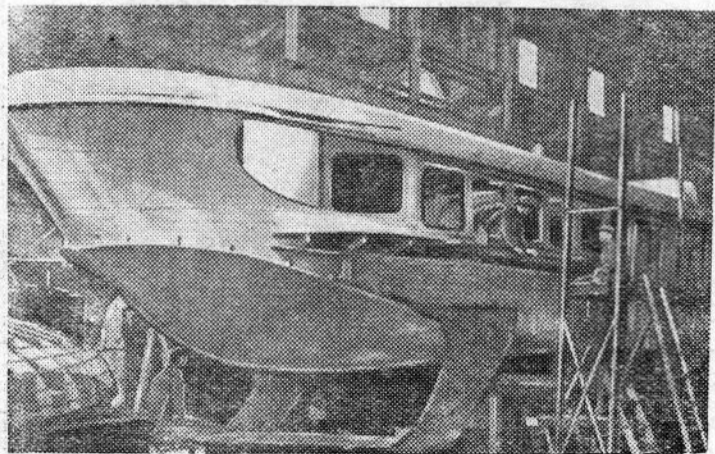
Молодые формовщики

Совсем недавно в чугунолитейный цех № 3 пришло молодое пополнение формовщиков — выпускников Рубцовского ремесленного училища № 9. Сейчас многие из них успешно освоили формовочное дело и перевыполняют нормы выработки. Так, по полторы нормы систематически вырабатывает молодой формовщик Вадим Шлихеймайер. Он хорошо овладел своей специальностью.

На днях в третий чугунолитейный цех на практику пришли учащиеся ремесленного училища № 9. Вадим Шлихеймайер рассказал им об организации труда формовщиков.

Учащиеся ремесленного училища Мария Щербакова, Елена Пантелеева, Наталья Кузьмина и другие показали свое умение формовать. Каждый из них говорил о том, что все они любят свою профессию и с нетерпением ждут окончания учебы, чтобы влиться в славную семью формовщиков тракторного завода.

В. ВЯЛОВ.



Горький. На заводе «Красное Сормово» строится речной теплоход с подводными крыльями. Этот теплоход, вмещающий 66 пассажиров, будет развивать скорость до 60 километров в час.

На снимке: строительство теплохода с подводными крыльями. Фото П. Вознесенского. Фотохроника ТАСС.