

# Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ Ш. И. КАЛИНИНА.

15-й год издания  
№ 33 (1715)

Вторник, 19 марта 1957 г.

Цена  
10 коп.

## Общественный смотр по экономии

Заводской комитет профсоюза принял решение, а директор завода издал приказ о проведении с 15 марта по 1 мая 1957 года массового общественного смотра по экономии металла, производства материалов, топлива, всех видов энергии, инструмента и внедрении различных организационно-технических мероприятий, направленных на снижение трудоемкости и снижение себестоимости выпускаемой продукции.

Для руководства общественным смотром по экономии создана заводская комиссия в следующем составе: тт. Рывкин — главный инженер завода (председатель комиссии), Яковенко — заместитель директора (заместитель председателя), Весновский — начальник бюро подготовки производства (секретарь), Креч — начальник производства, Дюфур — главный технолог, Багин — главный металлург, Райхер — заместитель главного энергетика, Любинский — главный механик, Плахотник — начальник отдела труда и зарплаты, Романов — начальник планово-экономического отдела, Лапин — главный бухгалтер, Эренбург — начальник прессового цеха, Вербицкий — начальник чугунолитейного цеха № 1, Харитонов — начальник центральной заводской лаборатории, Флеккель — главный инженер ТЭЦ, Дувельский — начальник ОТК, Тышкевич — редактор газеты «Боевой темп», Поташник — начальник производственно-диспетчерского отдела, Дегтярев — начальник БРИЗа, Коробков — начальник бюро технической информации.

Известно, что коллектив завода на 1957 год принял обязательство: добиться экономии от сверхпланового снижения себестоимости товарной продукции не менее 2 миллионов рублей. Наряду с этим в честь 40-летия Великого Октября дать в 1957 году на 7 миллионов рублей сверхплановой продукции из сэкономленного материала. Много сил, труда, творческой мысли потребуются вложить, чтобы выполнить принятые обязательства. В связи с этим общественный смотр по экономии приобретает важнейшее значение.

Многочисленные факты свидетельствуют о том, что на нашем заводе слабо развернуто социальное соревнование за экономию и бережливость. Достаточно сказать, что в минувшем году потери от брака составили свыше 10 миллионов рублей.

Наш завод — крупнейший потребитель металла. Отсюда понятно, какое громадное государственное значение имеет бережное расходование металла на всех производственных участках.

Всем известно, что в механических цехах много металла уходит в стружку. На это расходуется много труда рабочих,

инструмент, электроэнергия, а значит и топливо. Вот где следует поработать металлургам, технологам, кузнецам с тем, чтобы обеспечить значительную экономию металла, труда и электроэнергии путем решительного сокращения припусков на обработку. Например, подсчитано, что доведение веса чугунных отливок до нормативов даст экономию в 650 тонн чугуна.

В настоящее время коллективы цехов переживают большие трудности, связанные с получением сжатого воздуха. А как расходуется сжатый воздух на участках? Нужно сказать, не по-хозяйски. Например, в чугунолитейном цехе № 3, сталелитейном и в других цехах допускаются большие утечки сжатого воздуха в атмосферу. Все это приводит к большим, непроизводительным затратам.

На нашем заводе нет такого рабочего места, где бы не применялся какой-либо из видов энергии. Следовательно, на каждом рабочем месте есть возможность ее экономить. В. И. Ленин говорил, что коммунизм начинается там, где рядовой рабочий начинает заботиться об общем, государственном. Каждый рабочий, инженер, техник, участвуя в смотре, устраняя ту или иную непроизводительную потерю, делает большое общегосударственное дело. Здесь широкое поле деятельности для профсоюзных и комсомольских организаций, их многочисленного актива.

Дело профсоюзных организаций, комсомола — воспитывать в каждом тракторостроителе замечательное качество — бережливость. Они призваны шире распространять опыт людей, которые, повышая производительность труда, выпускают дешевую и доброкачественную продукцию, по копейкам сберегают заводу и нашему государству тысячи и десятки тысяч рублей.

Общественный смотр по экономии будет успешным лишь в том случае, если в смотр будут вовлечены все трудящиеся завода. К сожалению, хозяйственные руководители и цеховые комитеты не опираются в этой работе на актив. Еще слабо воспитывается чувство бережливости к народному добру. Только этим можно объяснить, что часто на дорогах завода валяются и затапываются заготовки и готовые детали, лежит без пользы много металлического лома, хотя все это могло бы быть пушено в дело. Надо устранить большие потери деталей как на производстве, при транспортировке, так и на сборочных конвейерах.

Нет сомнения, что заводской общественный смотр станет мощным фактором снижения расхода денежных средств, металла, энергии, топлива для производства тракторов, моторов и запасных частей.

### ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, 19 марта 1957 года, в 6 часов 30 минут вечера в помещении клуба железнодорожников состоится городское собрание агитаторов.

### ПОВЕСТКА ДНЯ:

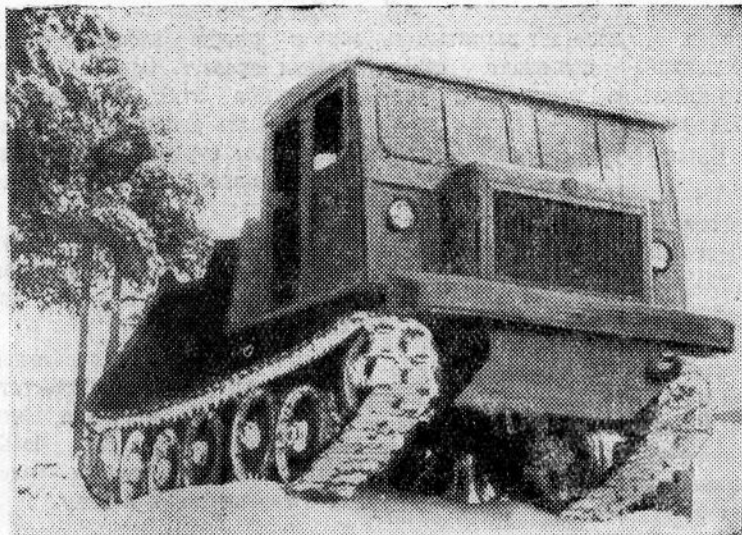
1. Решения шестой сессии Верховного Совета СССР, февральского Пленума ЦК КПСС и задачи агитаторов.

(Докладчик — зав. отделом пропаганды и агитации ГК КПСС тов. Кудашев).

2. Художественная часть.

ГОРКОМ КПСС

## Подготовка производства к выпуску трелевочных тракторов ТДТ-60



ТРЕЛЕВОЧНЫЙ ТРАКТОР ТДТ-60

## С честью справиться с заданием

Январское и февральское задания по подготовке нового производства для выпуска тракторов ТДТ-60 коллектив прессовщиков выполнил с честью.

В марте прессовщикам предстоит изготовить 36 наименований деталей к трелевочному трактору. Задача сложная и ответственная. Решение ее требует от коллектива больших усилий. А между тем работа по изготовлению деталей для трактора ТДТ-60 организована плохо. За 14 дней марта изготовлено только 4 наименования деталей.

Такой медленный темп в работе объясняется обстоятельствами, не зависящими от цеха. Дело в том, что из 36 наименований деталей металлом обеспечены только 13. Отдел снабжения до сих пор не решил этот вопрос. Сейчас нельзя изготавливать такие детали, как 60-21-011/112, 60-21-014 и другие, только из-за отсутствия металла. Чтобы выполнить задания по 13 наименованиям деталей, нужна порезка металла на гильотинных ножницах в заготовительном отделении. Порезку нельзя затягивать до последних дней месяца.

Сейчас на участок штампов

прибывают штампы с Владимирского и Минского тракторных заводов. Всего поступило 22 штампа. Но транспортировка их непосредственно на участок очень усложнена.

Так, недавно с Владимирского тракторного завода прибыло три штампа. Они были ошибочно завезены в инструментальный цех. Необходимо доставить их на участок штампов, а ремонтно-механический цех, выполнявший ранее такие работы, отказывается произвести транспортировку и не выделяет для этих целей трактор. В результате штампы валяются на улице.

Часть штампов требует переделки хвостовиков крепления, другие — существенной переделки. На это потребуется много рабочего времени, поэтому прессовщики не должны сейчас медлить, а быстрее вводить в действие штампы, необходимые для изготовления деталей для тракторов ТДТ-60.

Долг прессовщиков — с честью справиться с этим заданием.

**В. ФЕДОРОВ,**  
старший технолог  
прессового цеха.

## Мерители для нового производства

Изготовление трелевочного трактора требует большого количества разнообразного мерительного инструмента. Наряду с выполнением плана основного производства инструментальщики делают инструмент для ТДТ-60.

Участок мерительного инструмента в прошлом месяце выполнил план в заданной номенклатуре. Мы получили в феврале задание сделать 150 индексов мерителя. Хорошо потрудились над выполнением этого задания весь коллектив. И вот результат: сделали на семь индексов мерителя больше, чем запланировано.

Анастасия Бондаренко работает доводчицей в лекальном

отделении. Профессия ее сложная, требует большого внимания и точности в работе. А. Бондаренко — кадровая производственница, ее успехи можно ставить в пример многим. В прошлом месяце тов. Бондаренко сделала 70 индексов мерителя.

Давно работает на нашем участке фрезеровщик Виктор Кочергин. Старательный и исполнительный фрезеровщик серьезно относится к своим обязанностям, каждый день вдвое перевыполняет сменные нормы. Любое поручение по изготовлению мерителей к новому производству Виктор выполняет быстро и доброкачественно. В феврале тов. Кочергин выполнил месяч-

## Непроизводительные затраты

Участок распределов в моторном цехе считается неплохим. В соревновании с комсомольцами Барнаульского завода «Трансмаш» мы вышли победителями. Много хорошего можно сказать о наших токарях, шлифовщиках. Высокопроизводительный труд каждого станочника, перевыполнение сменных норм дают возможность участку выполнять сменные задания за 7 часов.

О работе участка распределов красноречиво говорят факты. В феврале, как и в предыдущих месяцах, мы досрочно сдали продукцию, намеченную планом.

В настоящее время темпы в труде несколько снижены. Для подготовки производства трелевочных тракторов во многих цехах ведется упорная работа. Получили и мы задание на изготовление 100 штук упорных стальных стаканов для ТДТ-60.

В обычных условиях обработка 100 штук деталей — дело одной-двух смен. К сожалению, сейчас для нас это составляет серьезную трудность. Мы плохо подготовлены к производству деталей для трелевочных тракторов.

По трудоемкости обработка распределов намного сложнее, чем обработка упорного стального стакана. Однако неподготовленность к этой работе намного усложняет изготовление стаканов. Сейчас прошли все сроки, но мы еще не сдали и половины требуемых деталей.

Заготовки, которые мы получаем, требуют большой обработки. При расточке внутреннего диаметра приходится много тратить времени и усилий из-за большого припуска. Снимать приходится до 30 миллиметров металла. Такой припуск приводит к перерасходу металла, режущего инструмента, отнимает у рабочего много времени. Например, в смену я протачиваю не более четырех деталей. Конечно, такие темпы работы не могут удовлетворять ни меня, ни производство.

100 упорных стаканов, запланированных для нашего участка, — это опытная партия. Однако и при изготовлении опытных деталей нужно бороться за экономию.

**А. ДРАЙЛИН,**  
наладчик.

ное задание на 306 процентов. Среди токарей хорошей работой отличается Александр Ушанев. Он в прошлом месяце каждый день выполнял до трех норм в смену. Лучшие рабочие, отличившиеся в изготовлении мерительного инструмента, премируются.

В текущем месяце нам необходимо сделать 150 индексов мерителя. Трудовая активность наших рабочих, успехи передовиков труда вселяют уверенность в то, что это задание будет выполнено с таким же успехом, как и в феврале.

**А. КАРПОШ,**  
сменный мастер.

## Высокие показатели в труде

В честь 40-летия Великого Октября коллектив кузнечного цеха обязался выдать к 1 июня все поковки для своевременного выпуска тракторов ТДТ-60. Сейчас многие участки цеха успешно ведут подготовку нового производства.

В штамповой мастерской между рабочими и участками идет упорное соревнование. Удари-

успехов добился фрезеровщик Андрей Куксаус. Кроме основного производства, он выполняет работы по изготовлению деталей для трактора ТДТ-60 на 200—250 процентов.

Недавно он в течение двух смен быстро сделал настройку приспособления и изготовил 17

крышек корпусов, которые необходимы для сборки первых 100 трелевочных тракторов.

Оперативность в выполнении заданий, хорошее качество обработки деталей — вот что характеризует работу фрезеровщика Андрея Куксауса.

**А. КУЗНЕЦОВ,**

## За конкретную наглядную агитацию!

### Доски показателей пустуют

Идя навстречу 40-й годовщине Великого Октября, партийная организация и цехком профсоюза механического цеха № 2 несколько оживили работу по наглядной агитации.

Лозунги, призывы и ярко оформленные плакаты-приветствия регулярно вывешиваются в пролетах и на участках цеха. Наглядная агитация призывает рабочих, коллективы смен и участков равняться на передовиков соревнования, называет их имена.

Но не только о хорошей работе цеха говорит наглядная агитация. Она метко бичует и недостатки в работе. Специальные плакаты - «молнии» критикуют лодырей, бракоделов, прогуль-

щиков. Это помогает воспитывать коллектив, повышает ответственность за порученный участок работы.

Большую роль играет наглядная агитация, которая дает возможность каждому рабочему ежедневно видеть результаты своего труда и всего коллектива.

К сожалению, в нашем цехе это не всегда соблюдается. Доски показателей не заполняются иногда по два-три дня. Совершенно забытыми оказались графики выработки отдельных рабочих за каждый день.

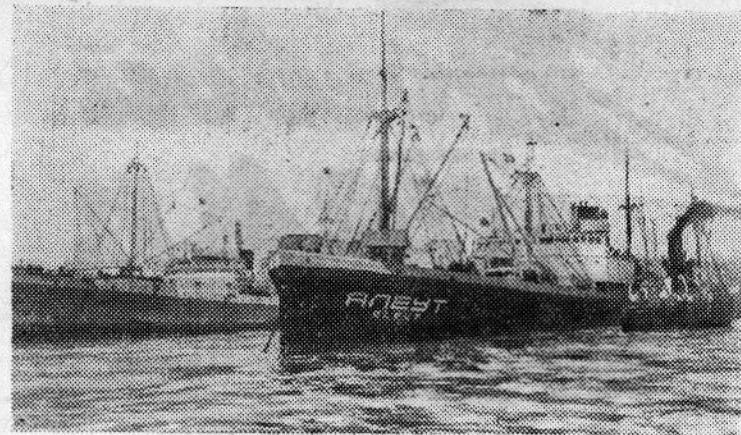
Содержание социалистических обязательств коллектива механического цеха № 2 хорошо оформ-

лено и удачно расположено в главном пролете. Однако успех выполнения этих обязательств будет решать действенное социалистическое соревнование и наглядный показ достижений передовиков.

Уже давно в цехе не выпускается сатирическая стенная газета «Крокодил», пустует Доска рационализаторов.

Долг партийной и профсоюзной организаций устранить недостатки в наглядной агитации, что будет способствовать еще большему развитию социалистического соревнования в цехе.

И. ЕГОРОВ,  
мастер механического цеха № 2.



ВЛАДИВОСТОК. Китобойная флотилия «Алеут» во Владивостокском порту перед выходом на промысел. Фото Н. Назарова. Фотохроника ТАСС.

### Запасные части — сельскому хозяйству!

#### Ликвидировать простои

Понимая свои производственные задачи, широко развернул соревнование коллектив тракторосборочного цеха в честь 40-летия Великого Октября.

В январе и феврале наш цех добился определенных успехов в работе.

Однако в марте наблюдается неритмичная подача деталей на сборку, нередко готовые детали лежат без движения на обрабатывающих участках. До сих пор транспортировка деталей на сборку не налажена. Отдельные начальники смен безответственно относятся к своим обязанностям.

Начальнику смены тов. Скрылеву давно следует подумать, как улучшить подачу деталей на участок сборки. Неудовлетворительно сдаются в запасные части наиболее дорогостоящие детали — рамы. На 14 марта мы отстали от графика на 35 рам. Две смены мы простояли из-за отсутствия швеллеров.

Мы должны наверстать упущенное, а для этого нужно устранить причины, вызывающие простои.

А. ЧЕРНИКОВ,  
инструктор сборки.

### Когда оборудование работает плохо

В механическом цехе № 1 обрабатывается большая номенклатура деталей, идущих на сборку тракторов и в запасные части. Если мы сравнительно нормально подаем детали на сборку, то этого никак нельзя сказать о тех деталях, которые должны поступать в склад сбыта для нужд сельского хозяйства.

С первых дней марта наши производственные участки отстали от выполнения графика запасных частей. Прошла первая декада, и за это время ни один из участков нашего цеха не работал по графику. Отставание в выполнении плана запасных частей стало хронической болезнью участков старших мастеров тт. Дмитриева и Иванова.

Я работаю на шестом участке, где старшим мастером тов. Сотников. В первой декаде марта мы выполнили план по запасным частям на 1,8 процента. Такие показатели ясно характеризуют нашу работу. За это время участок старшего мастера тов. Иванова выполнил план на 8,6 процента. Такое количество продукции нормально нужно выдать за 2-3 дня работы. Одно из последних мест в цехе по выполнению плана запасных частей занимает наш участок. Случайно ли это? Конечно, нет.

До 5 марта к нам на участок неритмично поступали заготовки из кузнечного цеха. Обрабатываем мы два наименования деталей: конические шестерни (деталь 38-409) и вторичные валы коробок перемены передач (деталь 37-436). Несвоевременная подача заготовок этих деталей, плохая работа оборудования явились причиной нашего отставания.

О работе оборудования надо рассказать особо. До 12 марта в плановом ремонте находился один зуборезный станок. Разумеется, отсутствие этого станка

серьезно сказалось на работе участка, так как поток деталей на последующие операции был снижен.

6 и 7 марта был простой из-за отсутствия ножей 053030 и 053031. Этого простоя можно было избежать, если бы работники инструментальной кладовой своевременно удовлетворили заявки участка.

До сих пор не налажена работа служб энергетика и механика цеха. По их вине также имеются простои. Действующее оборудование работает с перебоями.

Вот примеры. В феврале на нашем участке потеряно 139 рабочих часов из-за ремонта оборудования, из них 30 часов по вине ремонтной службы электриков.

На черновой обработке деталей работают два станка. Один из них сейчас находится в плановом ремонте: ремонтируется одна из трех головок. Две действующие головки не могут обеспечить обработку всех деталей. Другой станок, предназначенный для черновой фрезерования вторичного вала, требует также ремонта. Ежедневно 3-4 вала, обрабатываемые на этом станке, уходят в брак.

Причины брака устраняются у нас медленно. На нашем участке установлено контрольное приспособление для определения качества обработки вторичных валов. Приспособление это не отвечает техническим требованиям, многие детали уходят в окончательный брак. Работники филиала Западно-Сибирского научно-исследовательского института медленно устраняют свои ошибки.

Над решением поставленных перед нами задач можно заниматься тем успешнее, чем быстрее будут устранены отмеченные недостатки.

Л. ПАВЛОВ,  
наладчик.

### Неправильное отношение к критическим замечаниям коммунистов

На отчетно-выборных партийных собраниях коммунисты высказали ряд ценных критических замечаний, реализация которых должна помочь партийным бюро цехов повысить уровень партийной работы. Однако некоторые секретари партийных организаций вместо принятия мер к устранению вскрытых недостатков отходят от беспристрастных разговоров.

Например, проверкой установлено, что в метизном цехе (секретарь тов. Усилов) трудовая дисциплина по-прежнему находится на низком уровне. Здесь плохо поставлен партийный контроль за деятельностью администрации, хотя коммунисты в свое время указывали на эти недостатки.

Аналогичное положение и в партийной организации кузнечного цеха (секретарь тов. Бобров). Партийное бюро крайне медленно выполняет мероприятия по реализации критических замечаний коммунистов. На собраниях указывалось, что среди кузнецов плохо организована техническая учеба. С тех пор прошло три месяца, а техническая учеба в цехе осталась на этом же уровне. Партийное бюро не контролирует выполнение намеченных мероприятий.

Недавно партком завода заслушал доклады тт. Усилова и Боброва. Указав на их неправильное отношение к критическим замечаниям коммунистов, партком обязал их принять решительные меры к устранению отмеченных недостатков.

### К чему призывает такая агитация?

В марте механический цех № 1 отстал от графика выпуска запчастей на четыре рабочих дня. Знают ли в коллективе цеха о создавшемся тревожном положении? Как партийная и профсоюзная организации мобилизуют коллектив на то, чтобы ликвидировать отставание?

Большую роль в этом может и должна сыграть наглядная агитация. Однако этот важный рычаг улучшения работы здесь не используется. В пролетах цеха и на участках нет плакатов и транспарантов, призывающих рабочих улучшить работу, рассказывающих коллективу о достижениях передовиков социалистического соревнования.

В главном пролете цеха установлена доска «Победители со-

рнования», но она заполняется нерегулярно. По три-четыре дня здесь не меняются фамилии, в то время как отдельные рабочие ежедневно показывают образцы труда.

На участке мастера тов. Кожушко на видном месте висит график сдачи деталей. Что же представляет из себя этот график? Пустое место. График не показывает задания на месяц и на каждый день.

Не выпускается в цехе сатирическая газета, в последние месяцы перестала выходить в цехе стенная газета «За трактор».

Партийное бюро цеха и его секретарь тов. Шейн недооценивают значения наглядной агитации.

### А как в моторном цехе?

Если глубоко не разбираться в содержании наглядной агитации в моторном цехе, то общее впечатление остается хорошим. Много в цехе разных плакатов, красочных транспарантов. Но все они сообщают об общих задачах, поставленных партией и правительством перед промышленностью страны.

Особенно следует остановиться на том, как в моторном цехе организован показ социалистического соревнования. Доски показателей есть на всех производственных участках цеха, но это, видимо, для формальности. На самом деле многие из них запол-

няются от случая к случаю. А такой доской, как «Показатели комсомольско-молодежных бригад» на участке обработки распределов, еще не касалась ничья рука. Она стоит чистой, новенькой, поблескивая своей краской.

Председателю цехкома профсоюза тов. Троцковскому не следует равнодушно относиться к тому, что наглядная агитация в цехе не носит конкретного характера, не направлена на мобилизацию моторщиков на дальнейшее повышение производительности труда.

А. ДМИТРИЕВА.

### Курсы повышения квалификации мастеров

Недавно на заводе организованы курсы повышения квалификации мастеров, не имеющих дипломов техников. Основная цель курсов состоит в том, чтобы повысить общий уровень знаний техников-практиков, ознакомить их с вопросами трудового законодательства. В программу курсов входит также изучение трактора ТДТ-60.

В настоящее время на курсы зачислено 110 человек. Тот, кто достигнет лучших успехов в учебе, будет за-

числен в мастера. Многие мастера проявляют большой интерес к занятиям, стремятся получить необходимые теоретические знания. Однако есть такие сменные и старшие мастера, которые ленятся учиться, хотя не имеют прочных знаний.

Так, например, сменный мастер автоматного участка автоматного цеха тов. Гловинский закончил 7 классов средней школы и решил остановиться на этом. Отказываются от учебы мастера механического цеха № 2 тт. Мала-

шев и Злобин. Не желают учиться старшие мастера тракторосборочного цеха тов. Альмов, сталелитейного цеха — тов. Чевардов.

Мастера-практики, не желающие повышать свои знания, высказывают различные предложения, чтобы не учиться. Например, мастер моторного цеха тов. Буркун заявляет, что он не может учиться, так как является индивидуальным застройщиком. Однако надо напомнить тов. Буркуну, что многие тракторостроители учатся в вечернем институте, техникуме и одновременно занимают-

ся индивидуальным строительством.

11 марта издан приказ директора завода о том, что прибывающие на завод инженеры и техники после прохождения практики будут назначаться на инженерно-технические должности взамен работников, не повышающих своих технических знаний. Такой приказ должен явиться серьезным предостережением для тех, кто не придает значения повышению своей общей и технической грамотности.

А. МАКОГОН.

## Настойчиво улучшать общественное питание

### Обзор писем трудящихся

Общественное питание прочно вошло в быт советских людей. Оно играет важную роль в улучшении условий жизни трудящихся женщин. Однако у нас на заводе общественное питание еще далеко не отвечает тем требованиям, которые к нему предъявляются. На заводе имеются две столовые, пельменная, работают 14 буфетов. В столовых и пельменной всего 292 места. Примерно на одно место приходится 65 человек. Поэтому не каждый может воспользоваться услугами столовых.

В редакцию нашей газеты поступает много писем трудящихся завода, в которых отмечается, что пища в столовых недоброкачественна, отсутствует разнообразный ассортимент блюд, работники столовых допускают грубости при обслуживании посетителей и т. д.

Вот что пишут в своем письме работники завода тт. Чукалова, Соколова, Немцев, Карпова и Замиралов: «В столовой № 10 обеды готовят невкусно, часто блюда подаются в холодном виде. Так, например, было 18 февраля. Бригадир поваров на наше замечание ничего не могла сказать существенного, а бывший заместитель заведующего столовой тов. Тютюников никаких мер не принял, потому что был в нетрезвом состоянии».

Тов. Паламарчук, говоря в своем письме о недостатках в столовой № 9, задает законный вопрос: «Нас, работников завода, интересует, когда же тов. Говенко поймет, наконец, что общественное питание—важное и нужное дело?».

Надо сказать, что виновен в этом не только заведующий столовой тов. Говенко. Во многом повинен и заводской комитет профсоюза. Кто, как не профсоюз, должен осуществлять постоянный контроль за работой учреждений общественного питания? Это его прямая обязанность. Завком профсоюза должен так-

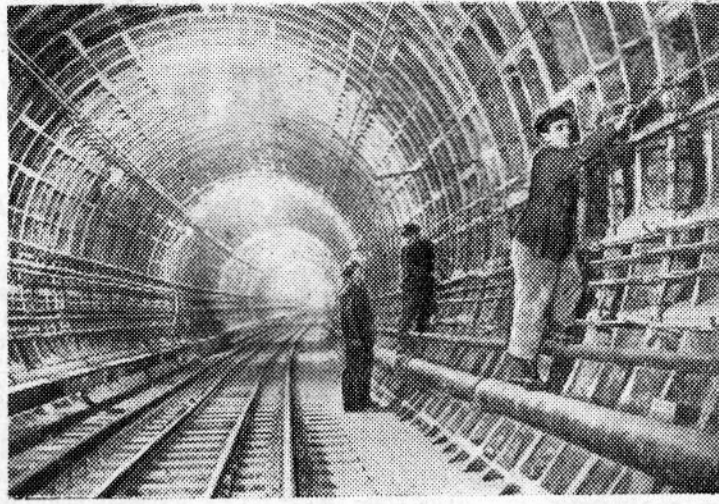
же помочь наладить работу столовых. Но заводская профсоюзная организация остается равнодушной к этому делу. Дирекция завода также не уделяет никакого внимания общественному питанию и пустила это важное дело на самотек. Об этом красноречиво говорит следующий факт.

На проходившем городском совещании работников общепита было вынесено решение, обязывающее администрацию нашего завода улучшить общественное питание. Приказом директора завода № 67 от 2 января 1957 года на заводе намечалось осуществить к 20 февраля 14 мероприятий по улучшению общественного питания. Однако только в марте были выполнены три мероприятия. Остальные 11 остались на бумаге.

Приказ директора завода обязывал руководителей первого чугунолитейного, деревообделочного цехов и инструментально-штампового корпуса расширить буфеты в чугунолитейном цехе № 1 и в инструментальных цехах. Однако эти руководители не пошевелили и пальцем, чтобы выполнить намеченные работы. Не хватило мужества остро поставить вопрос об улучшении бытового обслуживания рабочих и у завкома профсоюза.

Многие вопросы остаются длительные нерешенными только потому, что ими не хотят заниматься на заводе. Так, например, оборудование в столовых старое, оно требует ремонта. В столовой № 10 остывали обеды потому, что долгое время не было электроплиты. Плита уже есть, но она до сих пор не установлена.

В улучшении общественного питания активное участие должны принимать также общественные организации цехов и отделов. Дирекция завода и завком профсоюза необходимо уделить этому вопросу серьезное внимание.



## Больше ответственности за выполнение коллективного договора

Проверка выполнения коллективного договора приобретает важную роль в улучшении условий труда рабочих, повышении производительности, развертывании борьбы за дальнейшее улучшение жилищно-бытовых условий тракторостроителей. Двусторонние обязательства, заключенные между дирекцией завода, с одной стороны, и трудящимися завода в лице завкома профсоюза—с другой, направлены на дальнейшее совершенствование производства, на борьбу за выполнение производственных заданий, улучшение технико-экономических показателей работы завода.

Известно, что коллектив нашего завода в минувшем году добился больших успехов в выполнении плана выпуска тракторов, улучшены некоторые технико-экономические показатели.

Однако записанное в колдоговоре обязательство по снижению себестоимости трактора осталось невыполненным. Дирекция завода не выполнена также ряд пунктов коллективного договора по охране и улучшению условий труда рабочих. Виновниками срыва таких важнейших мероприятий, как постройка помещения для охлаждения тяжелого литья в чугунолитейном цехе № 1 и других, являются начальник ОКСа тов. Зеленецкий и начальник чугунолитейного цеха № 1 тов. Вербицкий. Они не смогли развернуть работу так, чтобы намеченные в пунктах колдоговора мероприятия были выполнены.

В большой мере повинен в этом и завком профсоюза, который не организовал систематического контроля за ходом выполнения двусторонних обязательств.

Перед коллективом нашего завода стоит сейчас серьезная задача—одновременно с выпуском тракторов ДТ-54 наладить и освоить новое производство трелевочных тракторов.

Для успешного решения этой задачи нужно напрячь все свои силы, вскрывать неиспользованные резервы, экономить в большом и малом. Об этом подробно говорил в своем докладе на состоявшейся 15 марта заводской рабочей конференции директор завода тов. Каргополов.

Выступившие в прениях делегаты конференции подвергли серьезной критике виновников срыва выполнения важнейших пунктов коллективного договора. Так, выбивщик четвертого конвейера чугунолитейного цеха № 1 тов. Южаков в своем выступлении сказал, что администрация завода из года в год не выполняет многие мероприятия по охране труда. Например, большая загазованность в цехах снижает производительность труда. В то же время многие вентиляционные установки не отвечают своим требованиям. На многих участках вентиляция совершенно не работает.

Многие делегаты говорили о неудовлетворительном обеспечении рабочих завода спецодеждой.

Заведующий БТЗ автоматного цеха тов. Долгих отметил в своем выступлении, что администрация завода не выполняет своего обязательства по обеспечению цехов теплом в зимнее время. Особенно, сказал он, плохо отапливается помещение автоматного цеха. Делегаты конференции тт. Малютин, Кривцов и другие предъявили к администрации завода серьезные претензии по устройству душевых и гардеробных помещений.

На конференции выступило 8 человек. Все выступающие подчеркивали необходимость повышения ответственности за выполнение колдоговора.

Делегаты конференции широко обсудили и приняли коллективный договор на 1957 год. В коллективный договор включено много предложений, выдвинутых рабочими на собраниях в цехах завода.

По одному из тоннелей пускового Фрунзенского радиуса метро от станции «Парк культуры» до «Усачевской» прошел первый рабочий мотопоезд. У строителей новой подземной магистрали напряженные трудовые будни. Подходит к концу сооружение вестибюлей пусковых станций. В будущем месяце здесь должны закончиться все отделочные работы. Свод станции «Усачевская» покрывается специальным водозащитным асбоцементным зонтом, который не требует ни окраски, ни штукатурки. Идет сборка эскалаторов. На станции, южный вестибюль которой возводится около Центрального стадиона, будут работать шесть эскалаторных лент. Пропускная способность каждой—10 тысяч пассажиров в час. 1 Мая на пусковой магистрали метро начнется движение пассажирских поездов.

На снимке: электромонтажные работы в однопутном перегонном тоннеле между станциями «Фрунзенская» и «Усачевская».

Фото Л. Великжанина. Фотохроника ТАСС.

## В комиссии содействия рационализации и изобретательству завкома профсоюза

Состоялось организационное заседание комиссии содействия рационализации и изобретательству завкома профсоюза. Председатель комиссии тов. Тикуннов рассказал о задачах, которые поставлены перед комиссией в новом 1957 году.

Тов. Тикуннов отметил, что в течение последних двух месяцев в цехах и отделах завода заметно ухудшилась рационализаторская работа, снизилось число предложений. В связи с этим не выполнен план сбора рационализаторских предложений, не достигнута запланированная сумма условной экономии.

В 1957 году рационализаторы завода должны обеспечить выполнение плана экономии в сумме свыше 9 миллионов рублей.

Приведенные на заседании комиссии данные о работе рационализаторов различных цехов показали, что по-прежнему лучших успехов добился коллектив чугунолитейного цеха № 1 как по сбору предложений, так и по экономическому эффекту.

Для оживления рационализаторской работы в цехах и отделах завода каждый член комиссии закреплен за определенным участком.

По следам выступлений „Боевого темпа“

## „Неправильное отношение к нуждам тракторосборщиков“

Под таким заголовком в № 17 газеты «Боевой темп» было опубликовано письмо тов. Кендюшенко. В нем автор подробно писал о том, что в тракторосборочном цехе нет душа. Чтобы попасть в помещение, где находится умывальник, женщины должны проходить по коридору, в котором мужчины раздеваются для умывания. Можно ли мириться с тем, что работнице тракторосборочного цеха негде и нечем умыться лицо, помыть руки?—за-

дает законный вопрос тов. Кендюшенко.

Как сообщил редакции помощник директора завода по быту тов. Дзюба, в тракторосборочном цехе действительно необходимо расширить душевые. Начальник производственно-технического сектора ОКСа тов. Пасечник сообщил, что душевые и раздевалки в тракторосборочном цехе будут оборудованы после переезда отделов в новое здание заводоуправления.

По следам неопубликованных писем

В редакцию газеты «Боевой темп» поступило письмо работника модельного цеха тов. Фролова о том, что возчик модельного цеха тов. Букнин использует лошадей для вывоза древесных отходов для рабочих, беря с них по 25 рублей за один рейс.

Редакция направила письмо

мер начальнику цеха тов. Боброву.

Как сообщил редакции секретарь партбюро тов. Грехов, факты, указанные в письме, имели место. Партийное бюро обсудило это письмо и предложило начальнику цеха и заведующему ПРБ запретить возчику тов. Букнину развозить

## Вечер молодежи теплоэлектростанции

13 марта клуб завода наполнила радостная, веселая молодежь теплоэлектростанции. Комсомольское бюро ТЭЦ решило провести вечер, посвященный подготовке к предстоящим городскому и Всемирному фестивалям молодежи. С большой активностью и энтузиазмом готовились комсомольцы к проведению этого вечера. И вот этот долгожданный ве-

С большим вниманием был прослушан доклад тов. Долгих о целях и значении фестивалей. Затем секретарь завкома комсомола тов. Егоров вручил почетные грамоты горкома ВЛКСМ лучшим производственным и активным комсомольцам тт. Барилло, Кашинной, Долгих, Колмогоровой и другим.

Затем состоялся концерт цеховой художест-

сти. Хорошо исполнил тов. Мальцев песню из кинофильма «Они были первыми». На вечере выступили с чтением стихов тт. Долгих, Акишева и другие.

Под звуки русской плясовой задорно пляшут комсомолки тт. Романова и Боженко. Сколько неподкупной красоты в этой пляске! Пляска сменяется танцами, играми. Велю

До поздней ночи не смолкали молодые голоса, полные веселья. Радостные возвращались комсомольцы домой. Сколько дружеских слов и приветов принес нам этот вечер! Он послужил началом большой дружбы и сплоченности коллектива молодых рабочих теплоэлектростанции.

## Закрытие зимнего спортивного сезона

В субботу 16 марта и в воскресенье 17 марта на ледяном поле заводского стадиона состоялись последние в этом сезоне соревнования хоккейных команд.

Праздник закрытия зимнего спортивного сезона, посвященный VI Всемирному фестивалю молодежи и студентов и розыгрышу приза горкома ВЛКСМ, начался традиционной эстафетой конькобежцев на дистанцию 100 метров. В эстафете приняли участие четыре команды: «Торпедо» (АТЗ), «Строитель», «Локомотив» и школы имени Кирова.

Первое место в беге на 100 метров заняли конькобежцы-хоккеисты команды «Торпедо». Их время—2 минуты 26 секунд. На 1,1 секунды позже финишировали хоккеисты школы имени Кирова.

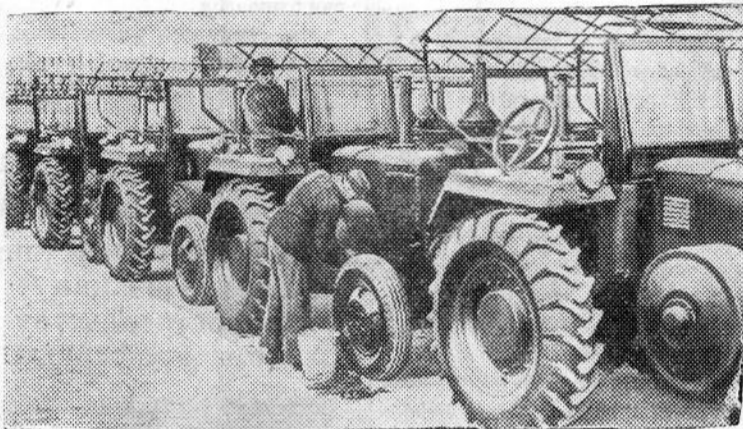
После эстафеты состоялся блиц-турнир хоккейных команд. Встреча команд «Локомотив» и школы имени Кирова прошла с ничейным результатом—0:0. Команды «Торпедо» (АТЗ) и «Строитель» закончили 30-минутную игру со счетом 1:1.

Команда школы имени Кирова, получившая лучший результат по бегу, вышла в полуфинал. Такое же право завоевала и команда «Торпедо» (АТЗ).

Однако на второй день соревнования—17 марта команда «Торпедо» на ледяном поле не вышла только потому, что игроки тов. Вольхина подменили другим игроком, не принимавшим участия в эстафете. Таким образом, в полуфинальном матче играли команды «Строитель» и школы имени Кирова. Победу одержали строители, им вручен приз горкома ВЛКСМ.

Зимний спортивный сезон закрылся. Впереди—подготовка к спортивному лету, к интересным встречам на футбольном поле.

М. КОЛЬ.



**ПОЛЬСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА.** Сельскохозяйственное машиностроение является одной из новейших отраслей польской промышленности, возникшей в послевоенные годы. В стране построены ряд новых предприятий. Близ Варшавы сооружен первенец польского тракторостроения завод «Урсус», который за годы своего существования дал народному хозяйству свыше 30 тысяч тракторов.

На снимке: в цехе завода «Урсус».

Фото Польского Центрального фотоагентства.

### По страницам технических бюллетеней

## Увеличение срока службы воздухораспределительного, перекидного, двухседельного клапана встряхивающего механизма формовочных машин типа 253, 254, 265, 266

Встряхивающий механизм формовочных машин типа 253, 254, 265, 266, выпускаемых заводом «Красная Пресня», имеет воздухораспределительный, перекидной, двухседельный клапан, который состоит из корпуса, прикрепляемого к формовочной машинке, имеющего три отверстия: одно для выпуска воздуха в атмосферу и два для выпуска воздуха во встряхивающий цилиндр и для подвода воздуха из магистрали к формовочной машине.

Открытие и перекрытие отверстий производится с помощью клапана, находящегося внутри корпуса и соединенного

при помощи резьбы с поршнем клапана. Внутри клапана движется возвратно-поступательный плунжер, имеющий систему отверстий, через которые воздух может переключаться из одной полости корпуса клапана в другую в процессе работы формовочной машины.

Как двухседельный клапан, так и плунжер в процессе работы изнашиваются и его приходилось выбрасывать.

Рационализатор ремонтно-механического цеха Одесского завода сельхозмашиностроения тов. Колупаев предложил значительно увеличить срок службы двухседельных клапа-

нов и плунжеров путем трехкратной перешлифовки внутренней поверхности двухседельных клапанов по мере износа с размера диаметром 29А на размер 32А, а наружной поверхности плунжера—с диаметра 32 мм на диаметр 29 мм, соответственно пронумеровав их.

Первоначально двухседельный клапан изготавливается внутренним диаметром 29 мм, а плунжер—наружным диаметром 32 мм.

В результате внедрения настоящего предложения срок службы двухседельного клапана и плунжера увеличился в четыре раза.

мообразование деталей при помощи формовочного пуансона и матрицы. Из ручьев деталь удаляется выталкивателями и окончательно удаляется из штампа пневматическим сдувателем.

Отрезанная и отштампованная таким образом деталь переносится на другой штамп и укладывается на матрицу.

Разрезание заготовки на три детали производится пуансоном. Крайние детали скатываются в сторону, а средняя падает на провал.

С внедрением описанных штампов производительность штамповки крепежных скоб увеличилась в два с половиной раза.

А. АДАМОВ

## ДЕЛО „ПЕСТРЫХ“

Глава первая

### СЕРГЕЙ КОРШУНОВ ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ

Демобилизованный офицер комсомолец Сергей Коршуннов возвращался домой из Германии. За окном уже развертывались, сменяя друг друга, знакомые пейзажи Подмосквы. Сколько раз в эти годы, суровые и грозные, Сергей представлял себе минуту возвращения в Москву, и какой далекой, порой даже не сбыточной казалась ему тогда эта минута! И вот она настала, почти настала,—поезд подходил к Москве!

Пошли пригородные станции. Около одной из них медленно ползет по наезженной дороге закрытая машина с яркой надписью нанкосок: «Гастроном».

—Смотрите, смотрите!—указывает на нее кто-то из пассажиров. На высоких воротах вывеска: «Колхозный рынок». За окном проносятся пригородные электрички, впереди в голубой морозной дали возникают бесчисленные заводские трубы, и над ними клубятся черно-белые дымы.

Но вот колеса застучали на стрелках, во все стороны разбежались пути, за деревянной оградой между высокими серыми домами мелькнули красные вагончики трамвая.

Прозвучал торжественный голос диктора: «Поезд приближается к столице нашей Родины Москве!» Сергей почувствовал, как заколотилось сердце и вдруг пересохло во рту. Непослушными руками он стал натягивать шинель.

В пестрой и шумной толпе встречающих Сергей не сразу смог найти свих. Он минуту стоял один, в шинели и ушанке, с переброшенным через плечо вещевым мешком, держа в руке чемодан, и оглядывался по сторонам.

Вдруг он увидел мать. Ух-

денькая, с выбившимися из-под шляпки седыми волосами, она пробиралась сквозь толпу под руку с высокой девушкой в ярко-красной модной шубке. Сзади виднелась черная шапка и круглое, розовое от мороза и волнения лицо отца.

—Мама!—закричал Сергей. Он нежно обнял мать, расцеловался с отцом.

Встреча же с Леной, которую он мысленно уже называл своей невестой, получилась совсем не такой, как представлял себе Сергей. Он хотел обнять ее, как мать и отца, но Лена смущенно протянула руку. Сергей пожал ее, и только. Те слова, с которыми он обращался к ней в письмах, оказалось очень трудно произнести вслух.

Да и первый разговор их, когда они остались в тот вечер одни, получился странным.

—Ты обязательно должен поступить в институт, Сережа,—сказала Лена.—Вот только в какой, ты решил?

Сергей задумчиво ответил: —Хочу, Леночка, работать. Да и моим надо помочь. А учиться... учиться тоже, конечно, хочу.

—Нет, нет, только учиться!—горячо возразила Лена.—Надо же иметь высшее образование! Ну, говори, куда тебя тянет?

—Сам еще не решил. Была мысль на юридический, хочу следователем стать. Работенка по моему характеру. Но, в общем, шут его знает! Подумать надо.

—Вот ты уже и подумал. Значит, юридический?

—Что же, так прямо и решать?—засмеялся Сергей.

—Ну конечно! —Ладно!—весело согласился он.—Тогда я пойду в твой институт. Буду тоже артистом. Хочу славы!

—Да, но тут дело решает талант,—снисходительным тоном возразила Лена.—И, кроме того, общее развитие, внутренняя культура...

—Ну, знаешь!—вспыхнул Сергей.

—Не сердись, Сереженька!—воскликнула Лена и, проведя рукой по его волосам, прибавила быстро и взволнованно:—Я совсем, совсем не то хотела сказать! Прости меня.

Сергей побывал с Леной в театре, потом в концерте.

Как-то днем он позвонил ей, собираясь пригласить в кино: у Лены в этот день не было занятий.

—Леночка? Она... она у Прасковьи Осиповны,—неуверенным тоном ответила ему Маруся, домашняя работница.

—Это кто же, портниха?—недовольно спросил Сергей.

—Нет, что вы! Портниха—то Прасковья Сергеевна, а это наша соседка, напротив через площадку живет. Старенькая такая, все хворает. Леночка часто у нее бывает. Сегодня тоже с

утра к ней ушла. Все старые письма ей читает, от сына еще, с войны. Может, позвать? Я мигом.

—Что-то она мне ничего не рассказывала об этой старушке.

—А стесняется,—понизив голос, быстро сказала Маруся.—Когда подружки или там молодые люди спрашивают ее, где была, она им говорит, вроде у портнихи или там на этой самой... на выставке. И мне так велит отвечать. Это я вам только осмелилась.

—Почему же это мне осмелилась?—рассмеялся Сергей.

Маруся на минуту смущенно умолкла, потом в трубку снова прозвучал ее голос, но уже уверенно и чуть смешливо:

—А вы на этих не похожи. С вами запросто можно. Так позвать Леночку?

—Нет, не надо. Я потом позвоню,—задумчиво ответил Сергей и повесил трубку.

В кино пошли вечером.

Выйдя после сеанса на улицу, они некоторое время шли молча, думая каждый о своем. Потом Сергей спросил:

—К какой это больной старушке ты ходишь? Письма читаешь?

—Я? Кто это тебе сказал?—покраснела Лена и не очень естественно рассмеялась.—Не думала даже!

—Ну и глупая же ты. Ленка!—засмеялся Сергей.—Точно боишься показаться хорошей!

Лена в ответ молча взглянула на него и неожиданно улыбнулась совсем по-детски, растерянно и доверчиво. Сергей заметил этот взгляд и эту улыбку и вдруг ощутил необычайный прилив нежности. Он крепче сжал руку Лены и почему-то ускорил шаг. На минуту ему стало удивительно хорошо на душе.

—Ну, допустим, я и зашла к нашей соседке,—вдруг задумчиво произнесла Лена.—Бедная! У нее недавно погиб в Берлине сын. Совсем одна осталась. Подумай, как ужасно! Война давно кончилась, а он погиб.

—Что же с ним случилось?

—Не знаю. И никто точно не знает. Он служил в наших оккупационных войсках. И вот накануне демобилизации исчез. А потом его нашли убитым. «Подлые происки врагов советского и немецкого народов»,—как писал Прасковья Осиповна замполит полка.

—Да, там еще остались такие,—согласился Сергей.—Не всех добились. Ну, и с Запада, конечно, просачиваются. Но чтобы нашего солдата...

—Расскажи, Сережа, как вы там жили.

Они вышли на улицу Горького, и Лена предложила зайти поужинать в кафе.

Продолжение следует.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

## Рациональный метод штамповки крепежных скоб

В машиностроительной промышленности находят широкое применение небольшие скобы для крепления реек, проводов, трубопроводов и других. Обычная технология изготовления таких скоб заключается в отрезке заготовки (карты) на ножницах или вырубке на одном штампе с последующей формовкой по одной детали на другом штампе.

С целью значительного снижения трудоемкости и резкого повышения производительности в прессовом цехе Минского тракторного завода изготовление скоб переведено на штамповку в оригинальных комбинированных

штампах, причем штамповка производится одновременно трех деталей.

Для изготовления скоб нужной ширины полосы режутся на ножницах (при наличии ленты эта операция отпадает). На комбинированном штампе производится отрезка и формовка заготовки одновременно для трех деталей.

Полоса подается до упора. Движением ползуна вниз происходит зажим заготовки пружинными выталкивателями, а отрезным пуансоном и отрезной матрицей отделяется заготовка нужной длины. При дальнейшем движении ползуна происходит фор-

## Дому отдыха „Шубинка“ требуются на работу:

Ст. бухгалтер	Повара
Бухгалтер	Кухонные рабочие
Врач - терапевт	Официантки
Медсестра	Технички
Культработник	Прачки
Баянист	Садовник
Кинемеханик-радиот	Экспедитор
Электромонтер	Грузчики
Шеф-повар	

С предложениями обращаться: ул. Тракторная, № 8, отдел кадров АТЗ.