

Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

15-й год издания
№ 32 (1714)

Суббота, 16 марта 1957 г.

Цена
10 коп.

Быстрее готовить оснастку для производства тракторов ТДТ-60

По всей стране ширится социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября. Оценивая свои возможности, коллектив нашего завода принял на себя большие и ответственные обязательства. Особенно серьезным является следующее обязательство: учитывая важное народнохозяйственное значение выпуска новых мощных трелевочных тракторов ТДТ-60 для технического оснащения лесной промышленности, коллектив завода должен подготовить производство и обеспечить выпуск тракторов в установленные сроки.

Сейчас у коллектива завода горячая пора. Многие цехи и отделы ведут деятельную подготовку к выпуску уже в июле нынешнего года первой большой партии трелевочных тракторов. На многих участках завода тракторостроители изыскивают внутренние резервы, совершенствуют оборудование, вносят предложения по улучшению организации производства.

В настоящее время важнейшая роль в подготовке нового производства принадлежит инструментальщикам. На заводе почти нет такого участка, работа которого не находилась бы в прямой зависимости от производства инструмента. Хорошо поработал в феврале над выполнением заданий по выпуску оснастки для нового производства коллектив инструментального цеха № 1, где начальником тов. Банников. В этом цехе при задании 100 индексов режущего инструмента выполнен 101 индекс, при задании 150 индексов мерительного инструмента сделано 157. Перевыполнено задание и по выпуску контрольных приспособлений. Настойчиво работая над выполнением важнейшего задания, немалый вклад в дело подготовки нового производства внесли руководители участков этого цеха тт. Дейнего, Степаненко, Шабров, Бергельсон, Хализов, Зиновьев, Карпош, Железнов и другие.

Пример передовых участков инструментального цеха № 1 убедительно показывает, что рост выпуска оснастки может быть достигнут не только за счет ввода в действие новых мощностей. Там, где хозяйственные руководители, партийные

группы постоянно заботятся об улучшении производства, творчески подходят к делу, там вскрываются новые резервы развития производства, прежде всего, за счет рационального использования оборудования, сокращения простоев, создания рабочих необходимых условий для высокопроизводительного труда.

По-другому обстоит дело в инструментальном цехе № 2, где начальником тов. Туревский и заместителем начальника тов. Дзюба. Задание февраля по выпуску приспособлений и вспомогательного инструмента в этом цехе сорвано. Руководители этого цеха недодали механическим цехам более 60 индексов приспособлений и 66 индексов вспомогательного инструмента. В результате многие цехи не выполняют заданий по обработке деталей для сборки тракторов ТДТ-60. Все это должно вызвать большую тревогу у коллектива. Инструментальщики второго цеха могут сказать, что у них много трудностей. А разве нет трудностей на участках первого цеха? Конечно, есть. Но в этом цехе они решительно преодолеваются с тем, чтобы задание было обязательно выполнено.

Надо прямо сказать, что в инструментально-штамповом корпусе (начальник тов. Фельдман), очень слабо распространяется передовой опыт. Здесь не проявляется настоящей настойчивости во внедрении технических новшеств, уже достигнутых в инструментальном производстве. Вот почему еще много нареканий на качество инструмента. А ведь всем известно, что в передовом опыте заключается важнейший резерв увеличения выпуска оснастки.

От хозяйственных руководителей, партийной и профсоюзной организаций корпуса зависит, чтобы применительно к нашим условиям производства по-деловому внедрялся передовой опыт, накопленный инструментальщиками других заводов.

Коллектив нашего завода дал слово начать выпуск тракторов ТДТ-60 в 1957 году. Слово тракторостроителей — твердое слово. Коллективы предприятий лесной промышленности рассчитывают на то, что алтайские тракторостроители с честью выполнят взятые обязательства.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 14 марта

Должно быть 43,1 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	102	40,5	—	—
Чугунолитейный № 3	95	37,3	—	—
Сталелитейный	—	40,2	—	35,3
Кузнечный	—	34,9	—	—
Термический	100	43,4	—	17,1
Прессовый	101	45,1	113	58,5
Метизный	108	45,9	206	55,2
Автоматный	103	47,6	150	54
Механический № 1	100	42,9	92	30,9
Механический № 2	105	33,6	34	19,6
Моторный	101	45,6	150	47
Моторосборочный	83	44,1	122	50,4
Тракторосборочный	103	43,3	85	38,6
ДОП	100	44,2	—	—

Первенство в соревновании городов края присуждено трудящимся Рубцовска

Переходящее Красное знамя крайкома КПСС, крайисполкома и крайсовпрофа передано на хранение коллективу нашего завода

Городское собрание передовиков производства

Оживленно и торжественно было 11 марта в клубе завода. Здесь состоялось городское собрание передовиков производства. В президиуме — лучшие производственники города Рубцовска. С докладом об итогах соревнования двух городов — Рубцовска и Барнаула в 1956 году и задачах на 1957 год выступил секретарь горкома КПСС тов. Поляков.

—Сегодня,—сказал он,—у нас необычное собрание. Мы должны обсудить и принять новые социалистические обязательства в соревновании с барнаульцами и вручить передовикам производства правительственные награды и почетные грамоты.

Далее докладчик подводит итоги соревнования городов края и сообщает, что городу Рубцовску присуждено переходящее Красное знамя крайкома КПСС и крайисполкома за лучшие показатели в социалистическом соревновании городов нашего края.

Отмечая победу рубцовчан в соревновании с барнаульцами, тов. Поляков говорит о том, что нельзя успокаиваться на достигнутом.

—Трудно завоевать победу,—говорит он,—но еще труднее удержать ее. Поэтому надо добиваться новых успехов в работе.

На трибуне—руководитель делегации барнаульцев тов. Потапов. Он приветствует собравшихся и передает победителям соревнования горячий привет от

трудящихся города Барнаула.

Тов. Потапов указал на ряд недостатков в работе предприятий Рубцовска. Он говорит, что даже на АТЗ во многих цехах не уделяют внимания чистоте на рабочих местах, повышению культуры производства.

Выступает токарь механического цеха № 2 Галина Вольных. Она подробно рассказывает о своем опыте работы. Просто и ясно говорит она о том, как повышает производительность труда, как добивается новых производственных успехов. В руках Галины Вольных указка, которой она водит по схеме расположения станков на ее участке.

—Перестановка станков по моему предложению,—говорит тов. Вольных,—позволила увеличить в смену выработку на 20 деталей.

Но на этом она не остановилась. Резервы дальнейшего повышения производительности труда токарь тов. Вольных нашла в увеличении подачи и оборотов станка. Затем она демонстрирует резцы двух комплектов, которые в сочетании с умелой заточкой позволили ей повысить выработку почти в два раза.

Слово берет шлифовщица моторного цеха Галина Игнатьева.

—Два года назад наша бригада ничем не отличалась от других,—говорит тов. Игнатьева,—сейчас бригада является передовой на участке распределов и в

цехе. Каждый член бригады — многостаночник. Наша бригада первой подхватила начинание выполнять сменное задание за 7 часов. Борьба за честь своего коллектива, — заканчивает свое выступление тов. Игнатьева, — вот что помогло нам добиться производственных успехов.

На собрании также поделились своим опытом работы мастер чугунолитейного цеха № 1 нашего завода тов. Вдовиченко, бригадир маляров треста № 46 тов. Комаров, слесарь по инструменту механосборочного цеха завода «Алтайсельмаш» тов. Крымов, конструктор АЗТЭ тов. Токарев и другие.

Затем выступил секретарь крайкома КПСС тов. Баринов. Он сказал, что на его долю выпала честь вручить рубцовчанам—победителям в соревновании—переходящее Красное знамя крайкома, крайисполкома и крайсовпрофа. Тов. Баринов вручает Красное знамя секретарю горкома партии тов. Полякову.

—Постараемся, чтобы это знамя удержали крепкие, сильные руки наших передовиков, всех трудящихся города,—говорит тов. Поляков.

На собрании были обсуждены и приняты новые социалистические обязательства в соревновании городов Алтай. Состоялось вручение правительственных наград и почетных грамот.

Митинг трудящихся завода

По итогам социалистического соревнования городов Алтайского края в 1956 году городу Рубцовску присуждено переходящее Красное знамя крайкома КПСС, крайисполкома и крайсовпрофа. По решению Рубцовского горкома КПСС и горисполкома это знамя передается на хранение коллективу нашего завода.

12 марта после окончания работы первой смены на заводе состоялся митинг, посвященный передаче на хранение Красного знамени.

Митинг открывает председатель завкома профсоюза тов. Волобуев. Он предоставляет слово секретарю горкома КПСС тов. Полякову.

—Самоотверженным трудом завоевали трудящиеся города Рубцовска высокую оценку своего труда,—говорит тов. Поляков.—Переходящее Красное знамя передается на хранение передовому в нашем городе коллективу Алтайского тракторного завода. Желаю новых успехов трудящимся завода по выпуску серийных тракторов ДТ-54 и освоению в срок новых

трелевочных тракторов ТДТ-60.

Под звуки оркестра и горячие аплодисменты участников митинга тов. Поляков вручает переходящее Красное знамя директору завода тов. Каргополову.

В своем ответном слове тов. Каргополов выражает уверенность в том, что коллектив завода оправдает доверие трудящихся города Рубцовска и завоеует первенство в соревновании промышленных предприятий города.

На трибуну поднимается мастер кузнечного цеха тов. Дюков. Он говорит, что кузнецы тракторного завода гордятся тем, что нашему растущему городу присуждено переходящее Красное знамя крайкома КПСС, крайисполкома и крайсовпрофа. Он призывает коллектив ширить социалистическое соревнование за повышение качества выпускаемой продукции, за снижение себестоимости, за освоение и выпуск нового вида продукции — трелевочных тракторов ТДТ-60.

Председатель завкома профсоюза тов. Волобуев сообщает

участникам митинга о том, что переходящее Красное знамя передается на хранение моторному цеху нашего завода. Это сообщение участники митинга встречают громом аплодисментов. Моторный цех является одним из основных цехов нашего завода. За последнее время моторщики резко улучшили свои показатели, добиваются ритмичной работы.

В своем ответном слове и. о. начальника моторного цеха тов. Светлов заверил, что коллектив цеха с честью оправдает доверие тракторостроителей. Он также обратил внимание на то, что в марте моторный цех допустил некоторое отставание из-за плохой работы инструментальных цехов и чугунолитейного цеха № 3. От имени моторщиков тов. Светлов предъявил социалистический счет коллективам этих цехов.

Участники митинга выразили единственное стремление развернуть соревнование за удержание Красного знамени на нашем заводе.

В честь 40-й годовщины Великого Октября

Повысили выпуск отливок заднего моста

До последних дней узким местом в чугунолитейном цехе № 3 была отливка задних мостов трактора ДТ-54, которых в смену литейщики выпускали 50 и только в отдельные дни до 60 штук.

Такое количество отливок не удовлетворяло потребности завода и срывало выполнение плана их поставки по кооперации Ворошиловградскому заводу.

Развернув социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великой Ок-

тябрьской социалистической революции, инженерно-технические работники цеха в содружестве с передовыми рабочими повседневно изыскивают пути повышения производительности труда. Так, сменный мастер стержневого отделения тов. Землянов предложил увеличить ход вертикального сушила, что уменьшает время сушки стержней на 45 минут. Это ценное предложение было принято. В результате увеличился вы-

пуск стержней на 15 штук в смену.

Успеху способствовала и широкая гласность социалистического соревнования, и своевременное подведение его итогов.

Все это дало возможность сменам мастеров тт. Ковальчука и Землянова добиться рекордной для цеха выработки: давать в смену 83—86 отливок заднего моста. Таким образом узкое место было ликвидировано.

С. АФАНАСЬЕВ

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

Шестая сессия Верховного Совета СССР

С 5 по 12 февраля в Москве проходила шестая сессия Верховного Совета СССР. Сессия рассмотрела ряд вопросов, среди которых особенно важное значение имеют вопросы о плане развития народного хозяйства и Государственном бюджете на 1957 год и о международном положении и внешней политике Советского Союза.

Отличительной чертой шестой сессии было то, что она детально обсудила план развития народного хозяйства на 1957 год, подвела итоги выполнения плана 1956 года. Предыдущие сессии обсуждали только бюджет, который финансировал план развития народного хозяйства, без подробного и детального обсуждения плана.

Итоги работы 1956 года говорят, что советский народ, выполняя исторические решения XX съезда КПСС, добился значительных успехов во всех областях народного хозяйства, сделал крупный шаг вперед в деле коммунистического строительства.

Установленный план в области промышленного производства увеличился на 11 процентов в сравнении с 1955 годом, причем продукция отраслей тяжелой промышленности увеличилась на 11,4 процента, производство предметов потребления — на 9,4 процента.

Значительный рост промышленного производства мы можем видеть на примере нашего города и завода. Государственный план промышленности города выполнен в 1956 году на 103,4 процента по валовой продукции и на 103,5 процента по товарной.

Значительных успехов в выполнении плана первого года шестой пятилетки добился коллектив нашего завода, дав продукции сверх плана на 27 миллионов рублей. Выпуск тракторов увеличился по сравнению с 1955 годом на 16,3 процента.

Радуют советских людей успехи в области сельского хозяйства, успешно ставшего на путь крутого подъема. Организованная Коммунистической партией борьба советского народа за освоение целинных и залежных земель увенчалась большим успехом. Если в прошлые годы значительным достижением было заготовить несколько более двух миллионов пудов зерна, то в 1956 году в результате освоения целинных и залежных земель и повышения урожайности заготовлено более 3,3 миллиарда пудов зерна. За выдающиеся успехи в подъеме сельского хозяйства ряд областей и респуб-

лик, в том числе и Алтайский край, удостоены высокой правительственной награды — ордена Ленина.

Несмотря на большие капиталовложения в развитие тяжелой индустрии и сельского хозяйства, правительством проведены значительные мероприятия по осуществлению намеченной XX съездом КПСС программы дальнейшего роста материального и культурного уровня народа. Такие мероприятия, как повышение заработной платы низкооплачиваемым рабочим и служащим, увеличение размеров пенсионного обеспечения трудящихся по старости и инвалидности, увеличение продолжительности отпусков по беременности и родам, отмена платы за обучение, обеспечивают населению дополнительные выгоды в сумме свыше 35 миллиардов рублей.

Еще более значительный шаг сделает страна в своем развитии в 1957 году. По народнохозяйственному плану на 1957 год предусматривается рост общего объема промышленного производства по сравнению с 1956 годом на 7,1 процента, в том числе рост производства средств производства на 7,8 процента, производства предметов потребления — на 5,9 процента.

Направляя большие ассигнования на развитие тяжелой промышленности, советское государство в то же время в плане на 1957 год уделяет большое внимание производству предметов потребления и удовлетворению растущих потребностей нашего народа.

Из Государственного бюджета население в 1957 году получит больше различных выплат в сравнении с прошлыми годами. Так, например, расходы на государственное социальное страхование и социальное обеспечение в 1957 году будут на 16,3 миллиарда рублей больше, чем в минувшем году. Всего население получит различных выплат и льгот в 1957 году на сумму около 192 миллиардов рублей. Розничный товароборот увеличится в текущем году на 57 миллиардов рублей.

Декабрьский Пленум ЦК КПСС призвал необходимым изыскать возможности для выделения дополнительных средств на жилищное строительство, изгнать из практики строительства излишества, лучше использовать местные строительные материалы, всемерно поддерживать местную инициативу.

За счет государственных капиталовложений, а также средств населения с помощью государственного кредита в 1957 году на-

мечается построить и ввести в действие 46 миллионов квадратных метров жилья, на 28 процентов больше, чем было введено в эксплуатацию в 1956 году.

В 1957 году в нашем городе намечается построить не менее 50 тысяч квадратных метров жилья. Строительные организации должны построить не менее 20 тысяч квадратных метров, хозспособом — не менее 11 тысяч квадратных метров и путем индивидуального строительства примерно 18—20 тысяч квадратных метров.

Таким образом, мы видим, что государственный план развития народного хозяйства СССР на 1957 год исходит из основных задач, определенных XX съездом КПСС.

Нет сомнения, что трудящиеся нашего города ответят на решения шестой сессии Верховного Совета СССР высокопроизводительным трудом и внесут достойный вклад в дело строительства коммунизма в нашей стране.

В. ПОПОВ,
депутат Верховного Совета СССР.
Кузнечный цех.

ЦЕННАЯ ИНИЦИАТИВА

Совет молодых специалистов

Недавно молодые специалисты Сталинградского тракторного завода изучили опыт работы совета молодых специалистов на Харьковском заводе тяжелого машиностроения. Молодые тракторостроители поставили перед собой цель — перенять опыт своих товарищей и по их примеру организовать совет, который бы сплотил молодых инженеров и техников.

Изучая работу совета молодых специалистов в Харькове, сталинградцы на конкретных примерах поняли важность этого мероприятия. Например, по инициативе совета молодых специалистов на заводе тяжелого машиностроения была создана новая система для опреснения воды в тепловозе, разработана новая марка стали с более высокими механическими свойствами. Молодые технологи и инженеры принимают активное участие в модернизации оборудования, в рационализаторской работе. Очень важно и то, что только что поступившие на завод молодые специалисты находят всестороннюю поддержку у своих товарищей.

Совет молодых специалистов организует технические конференции, выпускает рукописный технический бюллетень. Все это способствует творческой активности молодежи, повышает ее деловую квалификацию.

Сейчас на СТЗ создан совет молодых специалистов. В создании совета приняли участие комитет комсомола, главный инженер завода, бюро рационализации и изобретательства. На общезаводском собрании молодых специалистов обсуждено и принято Положение о совете. Положение, в частности, предусматривает организацию следующих секций: машиностроительной, металлургической и тракторной. Совет ставит своей целью привлечь молодых специалистов к научно-технической работе, пропаганде передового опыта, организации учебы.

Совет молодых специалистов создан при главном инженере в качестве совещательного органа.

Запасные части — сельскому хозяйству!

Почему мы снизили выпуск деталей в запасные части

Наступила самая горячая пора для механизаторов сельского хозяйства. Заканчивается ремонт тракторного парка. Именно сейчас назрела острая необходимость в запасных частях. Коллектив участка стального стакана механического цеха № 2 чувствует большую ответственность за срыв выполнения плана по запасным частям. Недодано большое количество стальных стаканов. Неудовлетворительная работа участка объясняется в первую очередь тем, что у нас есть серьезные недостатки, устранением которых никто не занимается.

Вот уже третий месяц тормозом в работе участка является плохая работа оборудования. Наша газета уже сообщала, что механик цеха тов. Шаманаев не занимается ремонтом станков. Однако положение не изменилось. По-прежнему на первой операции токарный станок работает на кнопках от мотора, а рычаги торможения связаны проволокой.

Когда на станке становится невозможно работать, приходят слесари и на скорую руку «ремонтируют» его, обещая в выходной день направить станок. Но все обещания остаются невыполненными.

Другим серьезным препятствием для выполнения заданий является брак по чернотам, допускаемый сталелитейщиками. За несколько дней на участке скопилось около 80 негодных стальных стаканов. Брак по раковине обнаруживается на четвертой операции, когда на обработку стакана уже потрачено много времени и усилий.

Так, 14 марта до обеденного перерыва на этой операции из 20 обработанных деталей шесть ушли в брак по раковине. Некоторые заготовки стального стакана с первой же операции при обработке верхнего кольца лопаются оттого, что внутри оказываются глубокие раковины. Можно смело заявить, что чет-

вертая часть поступающих заготовок уходит в брак только по раковинам. Почему главный технолог завода тов. Дюфур не предъявляет к сталелитейщикам законного требования об улучшении качества заготовок?

Кроме этого, сталелитейщики снабжают нас заготовками повышенной твердости. Это отрицательно сказывается на инструменте. Резцы ломаются, нам нечем работать. Если раньше коллектив нашего участка в сутки обрабатывал 300 и более стальных стаканов, то сейчас он обрабатывает 100—170, а иногда и того меньше.

Вот причины отставания нашего участка по сдаче стальных стаканов в запасные части.

И. ШЕЛУХИН,
токарь.
П. ТУПИКОВ,
шлифовщик.
Н. ДЕМИДОВ,
расточник.

На экономические темы

Некоторые замечания о себестоимости трактора ДТ-54 на нашем заводе

Министр финансов СССР тов. Зверев в докладе на шестой сессии Верховного Совета о Государственном бюджете СССР на 1957 год указал, что среди хозяйственных еще имеет место известная недооценка стоимостных факторов, вопросы производства продукции и строительства нередко решаются без учета экономической стороны дела. В подтверждение этого тов. Зверев указал, что на Алтайском тракторном заводе производство трактора ДТ-54 обходится на 4000 рублей дороже, чем на Сталинградском и Харьковском тракторных заводах.

Замечание тов. Зверева о недооценке стоимостных факторов в производстве полностью подтверждается деятельностью нашего завода.

Отпускная цена трактора ДТ-54, установленная с 1 июля 1955 года, — 16200 рублей, следовательно, удорожание себестоимости трактора на 4000 рублей в

сравнении с ХТЗ составляет около 25 процентов цены трактора.

Каковы конкретные причины столь высокого удорожания себестоимости трактора на нашем заводе в сравнении с ХТЗ? Себестоимость продукции является наиболее обобщающим показателем работы предприятия, зависящим от объема производства, обеспеченности квалифицированными рабочими, уровня механизации труда, организации производства, специализации и кооперирования, снабжения и ряда других причин.

Статистический анализ себестоимости продукции по составляющим ее элементам без должной связи с жизнью завода, его трудностями и успехами, не может обеспечить выявления истинных причин повышения себестоимости и резервов для ее снижения. Поэтому сравнение себестоимости производства трактора ДТ-54 на ХТЗ и ХТЗ необходимо произво-

дить с учетом различий в условиях работы этих заводов.

Сравнение и анализ технико-экономических показателей этих двух заводов показывают, что удорожание себестоимости трактора на нашем заводе происходит, во-первых, по причинам, в настоящее время не зависящим от деятельности завода, но которые необходимо ликвидировать в будущем; во-вторых, по причинам, полностью зависящим от деятельности завода.

Харьковский и Алтайский тракторные заводы не одинаковы по производственным мощностям и выпуску продукции. За 1956 год ХТЗ выпустил продукции в 2,5 раза больше, чем АТЗ. Такая разница в объеме выпуска продукции снижает на ХТЗ только постоянные накладные расходы на трактор примерно на 1500 рублей в сравнении с АТЗ. Кроме того, большой объем производства создает условия на ХТЗ для орга-

низации поточных линий на большем количестве деталей, тогда как на АТЗ значительное количество деталей трактора изготовляется на участках серийного производства, что ведет к увеличению трудоемкости трактора и его себестоимости.

Важнейшей задачей коллектива нашего завода является значительное увеличение выпуска продукции в шестой пятилетке, освоение и выпуск уже в 1957 году нового мощного тракторного трактора ДТ-60. Это обеспечит дальнейшее снижение себестоимости трактора ДТ-54. Для этого имеются все возможности, так как завод является строящимся предприятием. Смета на строительство завода по состоянию на 1 января 1957 года израсходована только на 48 процентов.

Однако за последние три года наш завод не догоняет, а отстает по объему производства от ХТЗ. Если за 1954 год ХТЗ выпустил продукции в 2,2 раза больше чем АТЗ, то в 1956 году выпуск превысил уже в 2,5 раза.

АТЗ отстает от ХТЗ по выпуску продукции с единицы имеющегося оборудования и производственных площадей. Но главной

причиной отставания АТЗ по объему выпуска продукции является неудовлетворительное состояние строительства завода. Недостроенность завода является также одной из важных причин удорожания продукции.

Большие трудности в развитии завода вызывает совершенно недостаточная обеспеченность жильем. В жилом фонде завода в настоящее время проживает только около 30 процентов всех работающих на заводе, тогда как по проекту завод должен в условиях г. Рубцовска иметь жилье на 70 процентов работающих.

Значительное удорожание себестоимости продукции вызывает то, что большая часть производственных цехов (моторный, трактороборочный, М-1, М-2, автоматный и др.) из-за недостроенности завода размещены по временным планировкам в ожидании перемещения на постоянные площадки. Это не дает возможности механизировать межцеховую и внутрицеховую транспортировку деталей, стружкоудаление и т. д.

Быстрейшее окончание строительства нашего завода является необходимым условием для значительного увеличения выпуска продукции и снижения ее себесто-

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Вот кто срывает задание

Это произошло 7 марта в первой смене в чугунолитейном цехе № 1. В 9 часов утра создалась угроза срыва задания из-за отсутствия нужного количества штыковых чугунов. Чтобы предотвратить это, руководители цеха поставили в известность диспетчера транспортного цеха тов. Красникова и заместителя начальника транспортного цеха тов. Тяжкуна о том, чтобы они организовали доставку чугунов. Однако прошло больше часа, а чугуны так и не были поданы. Вновь звонки об остановке цеха. Об этом стало также известно начальнику цеха тов. Шварцбурду и диспетчеру завода тов. Гончарову. Но никто из указанных руководителей не принял срочных мер, чтобы предотвратить остановку цеха. Коллектив чугунолитейного цеха № 1 простоял два часа. Это дорого обошлось заводу. Пора виновников решительно привлекать к ответу.

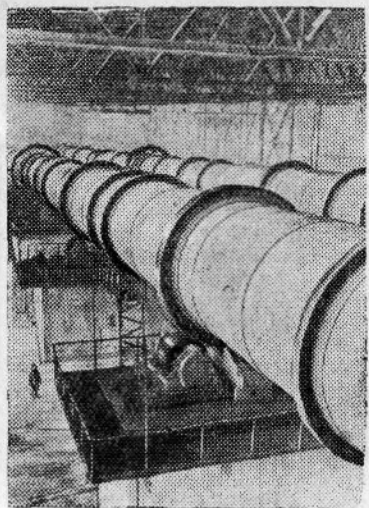
У. ЖАКУПОВ.

Нужны электролампочки

Мы живем в общежитии № 30, которое считается образцовым. Но как нехорошо получается, когда в благоустроенном общежитии отсутствует электрический свет! Длительное время в коридоре горит только одна лампочка вместо 10. Если нужно вызвать кого-либо из жильцов, то дежурный по общежитию в темноте не может найти нужной комнаты. На лестнице также темно. Нет лампочек в душевой, в кубовой и раздевалке.

К коменданту общежития тов. Бобровой мы обращались несколько раз, но она не реагирует на наши замечания. Когда же в общежитии будут электролампочки? Этот вопрос беспокоит жильцов общежития, но не тревожит руководителей ЖКО завода.

В. БАРСУКОВА, К. ПЛАХОТНИКОВА, А. ЛАНТЕЙКИНА, жильцы общежития № 30.



Челябинская область. Коллектив строителей треста «Челябмашстрой» одержана большая трудовая победа: закончено строительство Еманжелинского цементного завода, который будет давать стране в год сотни тысяч тонн высококачественного цемента.

Завод располагает всем комплексом цехов для производства цемента. Сданы в эксплуатацию две 150-метровые вращающиеся обжиговые печи. Все оборудование нового завода — отечественного производства. Производственные процессы автоматизированы и механизированы. Завод выдал первую партию цемента.

На снимке: две первые вращающиеся обжиговые печи Еманжелинского цементного завода.

Заводской семинар секретарей парторганизаций и пропагандистов

14 марта в лекционном зале Дома техники начал свою работу заводской семинар секретарей парторганизаций и пропагандистов. Тема семинара: «Опыт диктатуры пролетариата». Семинар вызвал большой интерес и проходил при активном участии слушателей.

На семинаре будут использованы произведения В. И. Ленина и других классиков марксизма-ленинизма и редакционная статья китайской газеты «Женьминьжибао». В обсуждении вопроса приняли участие тов. Бобров (секретарь партийной организации кузнечного цеха), Макагон (заместитель начальника отдела кадров), Синяев (диспетчер завода), Назаров (секретарь партийной организации чугунолитейного цеха № 1) и другие.

Семинар проводил лектор горкома КПСС тов. Смирнов. Семинар секретарей и пропагандистов будет продолжен во вторник 19 марта 1957 года.

За экономию, против расточительства!

Ценное предложение лежит под спудом

Алексей Васильевич Дьяконов — квалифицированный специалист, слесарь-модельщик модельного цеха. Он активно участвует в рационализаторском движении.

В сентябре 1956 года тов. Дьяконов подал рационализаторское предложение, предусматривающее изменение технологии изготовления деталей Ж-20 (противовес комбайна), идущих по операции Барнаульскому комбайно-сборочному заводу. Рационализатор тов. Дьяконов предложил производить отливку противовесов в кокиль вместо машинной формовки.

При отливке на формовочных машинах детали получают шероховатыми, с песочинами. Их необходимо обрабатывать в барабанах, оттачивая на наждаках. Простая деталь Ж-20 весьма трудоемка в изготовлении. Для ее формовки требуется модельная оснастка, загружаются формовочные машины, расходуются электроэнергия, формовочная земля и т. д.

Можно ли уменьшить расходы на изготовление данных деталей? На этот вопрос тов. Дьяконов отвечает в своем рационализаторском предложении: кокильная отливка несложных деталей снижает их себестоимость, улучшает качество. Снижение себестоимости достигается за счет упразднения ряда операций механиче-

ской обработки, сокращения транспортных расходов, высвобождения формовочных машин для других целей.

Казалось, руководителям чугунолитейного цеха № 3 следовало бы проявить внимание к предложению рационализатора. Но этого не случилось. Ни тов. Шелухманов, ни его заместитель тов. Феликсон и нач. техотдела тов. Ершов до сих пор не разобрались с ценным предложением тов. Дьяконова, не ответили ему конкретно, почему не внедряется его предложение.

На участке плавки можно видеть изготовленные кокили, приспособления для их установки. В этом же цехе в беспорядке валяются деревянные модели для изготовления кокилей. Нужно заметить, что сами кокили очень просты в изготовлении. Но руководители чугунолитейного цеха № 3 предпочитают давать заказы модельному цеху на изготовление сложной модельной оснаст-

ки для формовочных машин. Видимо, ответственные работники этого цеха руководствуются принципом: «Моя хата с краю». Снижение себестоимости продукции — это каждого работника нашего завода, и это в полной мере относится к руководителям чугунолитейного цеха № 3.

В ноябре 1956 года тов. Дьяконов написал статью в нашей газете, где рассказал о том, что его предложение не внедряется. Прошло с тех пор более четырех месяцев. Редакция до сих пор не имеет ответа от виновников, задерживающих внедрение отливки в кокильные детали Ж-20.

Мы спросили у тов. Дьяконова о судьбе его предложения.

— Не отвечают мне конкретно в чугунолитейном цехе № 3. Не понравилось, очевидно, руководителям. Слышал, — говорит тов. Дьяконов, — что хотят передать отливку этих деталей в артель «Красный труженик». Дорого эта затея обойдется заводу!

Рационализатор прав. Если даже одна деталь станет дешевле при отливке ее в кокиль на 1 рубль, и то будет достигнута экономия на сумму, превышающую 100 тысяч рублей в год. Руководителям чугунолитейного цеха № 3 следовало бы подумать об этом.

И. МАМЧУК.

Товарищи металлурги!

Увеличивайте выпуск отливок методом точного литья. Помните, что 100 тонн отливок методом точного литья экономят 250 тонн проката черных металлов.

Предотвратить утечки воздуха

Прессовый цех расходует значительную часть производимого на заводе сжатого воздуха. Расходуется этот дорогой вид энергии, надо сказать, незкономно, наблюдаются большие утечки воздуха.

Особенно непроизводительные утечки воздуха происходят через воздушные клапаны цилиндров сварочных машин на сварочном участке. А их в цехе более 30. Надо отделу механика цеха решительно взяться за

устранение неисправности цилиндров, пропускающих воздух. Это даст большую экономию воздуха.

А. БОБЕНКО, слесарь-сантехник.

Необходимы счетчики

— Что необходимо для того, чтобы в цехах боролись за экономно электроэнергию так же, как с простоями, браком, нарушениями трудовой дисциплины? — обратились мы к энергетике тракторосборочного цеха тов. Кривокорытову.

Тов. Кривокорытов привел ряд фактов, говорящих о том, что в цехах нет борьбы с бесполезным расходом электроэнергии.

— Многостаночники, работая на одном станке, не выключают моторы тех станков, которые не работают. Нередко можно видеть невыключенным станок даже в нерабочее время.

Необходимо, чтобы отдел энергетика мог лимитировать электроэнергией цехи и участки, а для этого нужно вести учет расхода, т. е. нужно поставить счетчики.

имости. Развитие АТЗ, как базы, имеет большое значение для организации моторного завода в г. Барнауле, Павлодарского комбайнового завода и других предприятий Западно-Сибирского экономического района.

Таким образом, за счет разницы в объемах производства и степени достроенности заводов себестоимость трактора ДТ-54 на АТЗ примерно на две тысячи рублей дороже, чем на ХТЗ. Остальное удорожание себестоимости в сумме 2000 рублей на трактор зависит полностью от деятельности завода.

Себестоимость трактора ДТ-54 на АТЗ за 1956 год оказалась выше отпускной цены на 1812 рублей. Снижение себестоимости трактора на 2000 рублей обеспечит рентабельную, безубыточную работу завода.

Важнейшим средством снижения себестоимости продукции является повышение производительности труда, снижение трудоемкости трактора. На 1 января 1957 года трудоемкость трактора ДТ-54 была на ХТЗ—398 нормо-часов, на АТЗ—436 нормо-часов. По оргтехплану в 1957 году намечено в результате внедрения мероприятий снизить трудоемкость не ме-

нее чем на 36 нормо-часов, что обеспечит снижение себестоимости трактора по зарплате на 180 рублей, переменным накладным расходам (энергия, инструмент и др.) — на 360 рублей, по постоянным накладным расходам за счет роста объема выпуска продукции — на 240 рублей, а всего на 780 рублей. Для обеспечения указанного снижения трудоемкости на заводе в 1957 году будет изготовлено своими силами 20 единиц высокопроизводительного оборудования, модернизировано 137 единиц устаревшего оборудования, намечено освоить изготовление свыше 40 наименований деталей трактора (500 тонн в год) методом точного литья по выплавляемым моделям и ряд других мероприятий.

На заводе очень высокая себестоимость стального и особенно чугунолитейного. Себестоимость одной тонны литья из серого чугуна в IV квартале 1956 года составила на АТЗ 1662 рубля, на ХТЗ—1125 рублей. Кроме разницы в объемах производства, себестоимость чугунолитейного на АТЗ значительно дороже за счет применения более дорогих чугунов в шихте и дорогих формовочных песков, привозимых с

Урала (кычигинские и еманжелинские). ХТЗ расходует в шихте только 2,5—3 процента легированных чугунов, а АТЗ—до 15 процентов.

В 1956 году в чугунолитейном цехе № 3 из-за отсутствия (по вине строителей) достаточного количества вагранок (действовала одна пара вагранок) все литье заливалось хромоникелевым чугуном ХНЧ-40, тогда как по техническим условиям эта марка чугуна требовалась только для головки блока мотора, которые составляют 8 процентов выпуска цеха по весу. Остальные детали могут заливаться более дешевым чугуном СЧ-18-36.

В настоящее время в этом цехе ведутся работы по выделению хромоникелевого литья на отдельные конвейер и вагранки. Дорогие елизаветинские древесноугольные хромоникелевые чугуны в шихте будут заменены более дешевыми и экономичными халиловскими чугунами. Эти мероприятия снизят себестоимость трактора примерно на 200 рублей.

На одну тонну литья ХТЗ расходует одну тонну формовочных песков. ХТЗ имеет собственный карьер формовочных пес-

ков в окрестностях г. Харькова, песок обходится по 13 рублей за одну тонну с доставкой в цехи. На трактор ДТ-54 расходуются 4 тонны литья. Следовательно, ХТЗ расходует песков на один трактор на 52 рубля.

АТЗ получает формовочные пески от Кычигинского и Еманжелинского карьеров Челябинской области. Стоимость песков—13 рублей и железнодорожный тариф—100 рублей за одну тонну. Кроме того, стоимость песков удорожается на 10 рублей за счет перегрузки их на заводе и доставки в цехи. Следовательно, полная стоимость песков на АТЗ—123 рубля за одну тонну или 492 рубля на один трактор, что удорожает его на 450 рублей в сравнении с ХТЗ. Завод потребляет около 100 тыс. тонн песка в год, в ближайшие годы будет потреблять до 150 тыс. тонн в год.

Изыскание местных песков становится народнохозяйственной задачей, решение которой сэкономит государству десятки миллионов рублей в год и высвободит железнодорожный транспорт от большого объема дальних перевозок.

На заводе в конце 1956 года

начаты экспериментальные работы по использованию местных полевошпатовых песков для чугунолитейного. Эта работа будет продолжена в 1957 году с помощью треста «Союзформсырье». Необходимо через печать привлечь к этой работе местное население Алтайского края, школьников, распространить описание формовочных песков и предъявляемых к ним технических условий.

Лица, нашедшие кондиционные формовочные пески, могут получить только на Алтайском тракторном заводе свыше 100 тыс. рублей премии за экономию, которую эти пески дадут заводу.

Крупным резервом для снижения себестоимости трактора является снижение потерь от брака. За 1956 год завод израсходовал 10,1 млн. рублей на брак в производстве или 429 рублей на один трактор. На ХТЗ потери от брака составили 208 рублей на трактор. Снижение потерь от брака до уровня ХТЗ снизит себестоимость трактора на 221 рубль. Эта задача может быть решена на заводе путем повышения квалификации рабочих, улучшения

Окончание на 4 стр.

За право участия в фестивале

К предстоящему VI Всемирному фестивалю молодежи и студентов комсомольская организация первого чугунолитейного цеха начала подготовку с декабря 1956 года. На комсомольском собрании был прочитан доклад и подробно разъяснены комсомольцам цели и значение фестиваля.

В феврале на открытом комсомольском собрании выступила художественная самодеятельность модельного цеха. В свою очередь чугунолитейщики выступили в модельном цехе.

Коллектив художественной самодеятельности цеха готовит постановку «Северянка».

В настоящее время 90 комсомольцев взяли на себя социальные обязательства в соревновании за право участия в фестивале. Так, например, комсомолец тов. Алексенко взял обязательство выполнять норму на 200 процентов, комсомолец Юрий Зырянов — на 250 процентов.

Вот уже два месяца в цехе на Доске кандидатов за право поездки на фестиваль отмечаются показатели выполнения программы. Токарь комсомолец Виктор Волобуев выполнял нормы в январе и феврале на 300 процентов, заливщик комсомолец Юрий Зырянов дает 275 процентов нормы, комсомолец Павлович — 200 процентов.

В цехе выпущен первый номер газеты «Фестивальная». Газета пишет о том, как готовится молодежь к фестивалю, помещает тексты песен.

Есть полная уверенность в том, что комсомольцы чугунолитейного цеха № 1 пошлют своего представителя на Всемирный фестиваль.

В. УСТЮЖАНИНА,
член комсомольского бюро чугунолитейного цеха № 1.



В Болгарии идет подготовка к VI Всемирному фестивалю молодежи и студентов. Недавно в Софии был проведен второй смотр художественной самодеятельности. В смотре приняли участие лучшие певцы и музыканты страны.

На снимке: квартет сестер Кушелевых исполняет в сопровождении народных инструментов родопские народные песни.

Фото агентства Прессфото-БТА.

Озеленим рабочие поселки

Неузнаваемо вырос наш город за последние годы. Вокруг заводов выстроены рабочие поселки, в летнюю пору веселят взор зеленые насаждения в скверах и на улицах.

Однако вокруг домов у нас еще очень мало зеленых насаждений. Домоуправляющие, коменданты общежитий не проявляют инициативы в озеленении площадей вокруг жилых помещений. Допустим, жилищно-коммунальному отделу завода трудно обеспечить посадку деревьев в тех местах, где остались пустыри вокруг домов. Нелегко также обеспечить поливку насаждений в летнюю пору. Здесь должны сказать свое слово жильцы домов и общежитий.

Например, в общежитии проживает тридцать человек. При добросовестном подходе к делу будущей весной вокруг этого общежития может быть посажено тридцать саженцев. Каждый молодой парень и девушка могут взять шефство хотя бы над одним деревцом.

В нашей местности ветры летом — явление очень частое. Ветры не будут такими злыми, если на их пути будут стоять зеленые насаждения.

Разве домохозяйкам, проживающим в коммунальных квартирах, трудно выкопать ямку, посадить деревцо и следить за его сохранностью? Конечно, нет.

Домоуправлениям и работникам ЖКО, работникам жилищно-бытовой комиссии завкома профсоюза необходимо уже сейчас позаботиться о разбивке мест под посадку деревьев.

Каждая семья сможет без особого труда выростить за сезон одно деревцо. Пройдет время, и мы сами будем любоваться плодами своих трудов.

Вместе с посадкой необходимо проявить заботу о сохранении саженцев. Можно соорудить индивидуальные ограды вокруг каждого дерева. Для этого особых материальных затрат не потребуется.

П. ЛЕЙБМАН.

Некоторые замечания о себестоимости трактора ДТ-54 на нашем заводе

Окончание. Начало на 2 стр.

технологии, повышения технологической дисциплины и контроля.

Завод потребляет в производстве огромное количество топлива, электроэнергии, сжатого воздуха. Даже незначительные мероприятия по экономии этих затрат дают большой экономический эффект. В 1956 году энергетики чугунолитейного цеха № 1 провели большую работу по уменьшению расхода и потерь сжатого воздуха в цехе, на большинстве машин и приспособлений, работающих на сжатом воздухе, уменьшили сечения отверстий, определяющих расход воздуха, установили дополнительные краны для перекрытия воздуха на групповых воздухопроводах и добились значительной экономии. В результате принятых мер повысилось давление воздуха в магистралях, улучшилась работа формовочных машин. Этот опыт чугунолитейщиков в 1957 году будет перенесен в другие цехи завода. Оргтехпланом завода

намечен ряд мероприятий по экономии электроэнергии, пара, газа, топлива.

Наш завод расходует инструмента на один трактор на 570 рублей, а ХТЗ — на 225 рублей, или на 345 рублей меньше. В 1957 году заводом намечается уменьшить расход инструмента на 100 рублей на трактор за счет экономии инструмента, повторного использования его и т. д., т. е. мерами, улучшающими эксплуатацию инструмента. Однако главной причиной удорожания является высокая себестоимость изготовления инструмента на заводе в условиях мелкосерийного и единичного производства. Существенное снижение стоимости инструмента может дать только организация в Алтайском крае специализированного инструментального завода. То же самое можно сказать и о метизах, нормалях и пружинах, некоторую часть которых завод получает из Сталинграда. Отдаленность поставщика и высокие транспортные расходы значительно снижают выгоду этой

ведомственной кооперации.

Использование указанных и вскрытие новых резервов увеличения выпуска продукции и снижения ее себестоимости дадут возможность коллективу нашего завода уже в 1957 году значительно сократить разницу в себестоимости трактора ДТ-54 на АТЗ и ХТЗ.

Осуществление решений февральского Пленума ЦК КПСС о реорганизации управления промышленностью и перенесении его из специализированных министерств в экономические районы, повышение роли и ответственности местных партийных и советских организаций, ликвидация междуведомственных преград, мешающих в настоящее время специализации и кооперированию промышленных предприятий в пределах экономических районов, обеспечат новый мощный подъем промышленного производства и значительное улучшение экономической стороны дела.

В. РОМАНОВ,
начальник планово-экономического отдела завода.

Удачный „выстрел“

Рассказ-шутка

Проходил последний день нашего пребывания в одном из подмосковных сел, где мы с другом Дмитрием проводили свой отпуск. В то время мы были молодыми (я имею в виду нашу охотничью практику), но страстными охотниками. Правда, нас привлекала не столько охота, сколько желание отдохнуть наедине с природой, полюбоваться ее поэтическими пейзажами. Чтобы не бродить бесцельно по лесу, мы брали с собой ружья и небольшой припас, состоявший из 15—20 патронов собственного изготовления. На этот раз, кроме очередного запаса патронов, в нашем мешке находились две бутылки «Советского шампанского», постоянно напоминавшие о себе заманчивым бульканьем.

Был конец декабря. И хотя это время зимнее, погода стояла теплая, снежная. В голубых лучах холодного солнца бисером сверкали деревья в лесу, одетые в щедрый снежный убор. Рядом со свежeproложенной тропой стояла небольшая елочка. Снег с нее был сбит лыжей охотника или убегающим от него зайцем.

Мы бродили по лесу словно по сказочному царству, восхищаясь его красивым и пышным убранством. Изредка до нашего слуха доносился настойчивый стук. Прячась за деревьями, мы подходили ближе и подолгу наблюдали за красавцем-дятлом, который своим крепким долотом-клювом добывал себе пищу. Мы не допускали даже мысли оторвать дятла от его занятия и бесшумно уходили дальше. Нам, горожанам, все окружающее нравилось и каждому хотелось запечатлеть в памяти то, что не ускользало от наших глаз. Нам также не хотелось нарушать установленные традиции охотников — рассказать где-либо в кругу любителей охоты о своих приключениях.

Утомленные от длительного скитания по лесу, мы устроили привал, развели костер. Весело потрескивали еловые ветки, распространяя приятное тепло и терпкий смоляной запах. Кто не сидел возле костра на берегу реки, в степи или в лесу, тому не понять всей этой чарующей прелести от сознания того, что ты сливаешься воедино с природой. Как бы угадывая мои мысли, Дмитрий начал откупоривать бутылку шампанского. И тут случилось невероятное.

В метрах 3—4 из-под елки неожиданно выскочил разбу-

женный заяц. Не успев опомниться, он бросился в нашу сторону. Дмитрий, распечатывавший в это время бутылку, уже снял наклейки и взялся за проволоку. Все случилось так неожиданно, что я и не вспомнил о ружье. Заяц находился в одном—двух метрах от нас. Дмитрий, а он всегда отличался особой находчивостью, не растерялся и на этот раз, направив горлышко бутылки в зайца. Дертнув за проволоку, удерживающую пробку, мой друг совершил «чудо». Пробка сильным хлопком вылетела из бутылки и словно картечью угодила в лоб зайцу. Он высоко подпрыгнул на месте и камнем бросился на меня. Я несколько не преувеличиваю. Именно камнем, ибо я не мог удержаться на ногах и повалился в снег, крепко прижав к груди свою жертву. Заяц, нужно сказать, был на удивление здоровенный. Он тщательно бился в моих руках, хотя это была бешеная попытка освободиться. Я ощущал на своем лице его учащенное дыхание и с замиранием сердца чувствовал, что силы мои подходят к концу.

— Митя, помоги, — позвал я на помощь товарища.

Дмитрий прямо через костер бросился на помощь ко мне и вдвоем мы не без труда привели его в чувство. Только после такого поединка мы оба разом вспомнили о нашей бутылке. Торопясь ко мне на выручку, Дмитрий бросил ее в снег, который с жадностью пьяницы поглощал ценное содержимое. Снег уже не казался в этот день привлекательным, он даже не искрился в тусклых, бледных лучах солнца.

Мы собрали наше снаряжение, взяли мешок с добычей и устало побрели в село. Только вечером, заливая вкусную зайчатину оставшимся шампанским, мы перестали жалеть о случившемся. На следующий день скорый поезд мчал нас в родной город. И вот сейчас, вспоминая эту удивительную историю, которая, пожалуй, не случалась с охотниками, избранными на знаменитой картине В. Г. Перова, я решил рассказать ее вам, дорогие читатели. Может быть среди вас имеются начинающие охотники и наш опыт послужит вам на пользу.

В. ЛАВРИНЕНКО.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ

подписка

на заводскую газету

**Боевой
тема**

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина

на 1957 год.

Подписная плата:

на 6 мес. — 7 руб. 50 коп., на 9 мес. — 11 руб. 25 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.