

Заводской Темп

Орган заводского комитета ВКП(б), дирекции завода, завода профсоюза и комитета ВЛКСМ

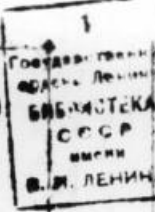
№ 51 (167)

СУББОТА

15

ДЕКАБРЯ

1945 года



Подготовка к выборам в Верховный Совет СССР

Выдвижение кандидатов в состав участковых избирательных комиссий

По заводу выдвинуто кандидатами в состав участковых избирательных комиссий по выборам в Верховный Совет СССР 43 человека. От коммунистической организации завода заводским партийным комитетом рекомендовано 8 кандидатур. Коммунистические организации цехов и отделов постановили рекомендовать 7 человек.

От профсоюзной организации завода заводским профсоюзом выдвинул 9 кандидатов. От комсомольской организации завода выдвинуто 4 человека.

15 кандидатов выдвинуто в состав участковых избирательных комиссий коллективами рабочих, инженерно-технических работников и служащих цехов.

В заводском партийном комитете

10 декабря состоялось заседание заводского партийного комитета по вопросу о выдвижении кандидатов в состав участковых избирательных комиссий по выборам в Верховный Совет СССР по г. Рубцовску.

По предложению ряда товарищей заводской партийный комитет единогласно постановил рекомендовать в состав участковых избирательных комиссий от коммунистической организации завода следующих товарищей: мастера тракторного цеха орденоносца Ин-

дюкова Василия Дмитриевича, мастера кузнечного цеха Зинченко Николая Кирилловича, заместителя начальника машинного отделения ТЭЦ Третьяков Розалию Амазасовну, ведущего конструктора отдела главного конструктора Тейтельбаума Ханина Яковлевича, инспектора котлонадзора Розборщук Сергея Лукьяновича, заведующего ТНБ завода Хурсина Корнея Ефимовича, начальника отдела сбыта Лившица Матвея Эмануиловича и мастера ОТК Челпановского Федора Михайловича.

Сталелитейный цех

10 декабря в сталелитейном цехе состоялось партийное собрание, на котором обсуждался вопрос о выдвижении кандидата в состав участковой избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР от коммунистической организации цеха.

Секретарь партбюро цеха т. Розан внес предложение выдвинуть кандидатуру коммуниста орденоносца т. Арефьева Николая Павловича,

хорошего организатора производства, воспитавшего много молодых рабочих.

Выступившие на собрании т. т. Шипилов, Моисеев, Бахман и Шляхов поддержали предложение т. Розана.

На собрании единогласно принято постановление рекомендовать Н. П. Арефьева кандидатом в состав участковой избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР.

Чугунолитейный цех

В чугунолитейном цехе 10 декабря на стыке двух смен состоялось общее собрание рабочих, ИТР и служащих, на котором была выдвинута кандидатура в состав участковой избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР.

Старший мастер плавильного участка т. Зеленский предложил кандидатуру молодого мастера т. Скленя Никифора Тихоновича.

Старший бухгалтер цеха т. Варшавский от имени служащих цеха горячо поддержал это предложение указав,

что т. Скленя вполне заслуживает быть выдвинутым кандидатом в состав избирательной комиссии. От имени рабочих и инженерно-технических работников цеха кандидатура т. Скленя была поддержана начальником цеха т. Креч.

Собравшиеся единогласно постановили рекомендовать кандидатом в состав участковой избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР по г. Рубцовску мастера чугунолитейного цеха т. Скленя Никифора Тихоновича.

Кузнечный цех

На общем собрании рабочих, инженерно-технических работников и служащих кузнечного цеха, посвященном выдвижению кандидатов в состав участковых избирательных комиссий по выборам в Верховный Совет СССР, выступил старший мастер т. Дитрих. Он предложил выдвинуть кандидатом в состав участковой избирательной комиссии технолога цеха т. Френкеля Исаака Эмануиловича.

Слово взял фрезеровщик

т. Герловский, который предложил вторым кандидатом в состав участковой избирательной комиссии жену работника цеха, домохозяйку т. Пчелякову Александру Романовну.

Участники собрания единогласно постановили рекомендовать кандидатами в состав участковых избирательных комиссий по выборам в Верховный Совет СССР по г. Рубцовску т. т. Френкеля Исаака Эмануиловича и Пчелякову Александру Романовну.

ПЕРВЫЕ УСПЕХИ

Развернув социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, коллектив чугунолитейного цеха выполнял задание первой декады декабря.

В эти дни хорошо себя проявили комсомольско-молодежные бригады формовщиков т. т. Соболевой и Зои Черкашиной. По-стахановски работали залившик т. Войтенко, обрубщики т. т. Кульшан и Федорова.

★

Коллектив сталелитейного цеха 10 декабря выполнял задание первой декады декабря.

Наиболее высоких показателей в первой декаде добились сталевары смены молодого мастера т. Евтушенко и формовщики смены мастера т. Рабиновича.

Хорошо работала в эти дни комсомольско-молодежная бригада формовщиков т. Денисовой, значительно перевыполнившая свои задания.

★

Коллектив кузнечного цеха успешно выполнял план первой декады декабря. Наилучших показателей добились термическое отделение, тяжелая кузница и заготовительное отделение.

Стахановской работой отличилась на штамповке коленчатого вала бригада т. Лугачева.

Старший мастер т. Князев, сменные мастера т. т. Байцеров, Фошин и Керцман сумели хорошо организовать работу тяжелой кузницы в новых условиях.

Исполняющий обязанности старшего мастера т. Селезнев добился слаженной работы заготовительного отделения.

Бесперебойную работу печей в трубопроводов обеспечил мастер т. Теплянский.

СВОДКА

о выполнении цехами декабрьского плана выпуска тракторов в процентах на 14 декабря

Кузнечный	38
Чугунолитейный	36
Сталелитейный	34
Прессовый	28
Механо-сборочный	26
Моторный	25
Инструментальный	24
Термический	23
Автоматный	20
Тракторный	19
М-4	17

Все силы—на выполнение производственной программы

На собрании партийно-хозяйственного актива

11 декабря в помещении клуба состоялось общезаводское собрание партийно-хозяйственного актива по вопросу хода выполнения декабрьской производственной программы.

С докладом выступил директор завода т. Парфенов.

Докладчик отметил совершенно неудовлетворительную работу производства в декабре, вызывающую угрозу срыва выполнения программы. Между тем цехи имеют все возможности для того, чтобы справиться с программой. Об этом свидетельствует успешная работа заготовительных цехов—сталелитейного, чугунолитейного и кузнечного, которые выполнили задание первой декады декабря.

Примером может служить также работа отдельных передовых участков моторного цеха. Старшие мастера этих участков т. т. Кляев, Росинский и Бессонов сумели добиться серьезного сдвига в работе. Тов. Парфенов подчеркнула особое отставание механических цехов. Это отставание некоторые руководители цехов пытаются оправдать отсутствием рабочей силы в то время, когда положение с рабочей силой сейчас значительно улучшилось.

Тов. Парфенов призвал коллектив завода взяться как следует за ликвидацию отставания с тем, чтобы добиться выполнения программы декабря.

Выступившие в прениях т. т. Креч, Бекишев, Розин, Рыбкин, Ниселевский, Пулко, Кляев, Либанов и другие работники цехов говорили о недостатках, мешающих нормальной работе производства.

На собрании выступил главный инженер Главтракторпрома т. Никогосян.

—Вся страна следит за работой вашего завода,—сказал в своем выступлении т. Никогосян,—ибо его продукция чрезвычайно нужна сейчас сельскому хозяйству. Между тем не все на заводе отдают себе полный отчет в том, что означает невыполнение заводом программы. ТЭЦ, ра-

ботает нормально. Угля и металла в избытке, однако план не выполняется. Если заготовительные цехи относительно неплохо работают, то хуже обстоит с механическими цехами, которые не дают возможности заводу выполнить производственную программу. Часто причинами плохой работы являются мелочи производства, из-за которых бывают большие простои. Основной причиной невыполнения программы является то, что люди плохо используются на производстве.

Надо обязательно подтянуть инструментальный цех, нельзя допустить, чтобы этот цех тянул весь завод вниз.

Если весь коллектив, все работники завода напрягут свои силы, программа будет выполняема.

Выступивший на собрании парторг ЦК ВКП(б) т. Кацнельсон отметил, что основным недостатком в работе производства является то, что в последнее время упала дисциплина.

—Правильная организация производства имеет решающее значение для успешной работы, сказал т. Кацнельсон. —Чтобы улучшить организацию, надо поднять трудовую дисциплину. Надо правильно расставить силы. Надо также шире развернуть и правильно организовать социалистическое соревнование. Начальники цехов должны серьезнее относиться к вопросу поощрения передовых людей производства.

В связи с выборами в Верховный Совет СССР по всей стране, в том числе и на нашем заводе, наблюдается большой производственный подъем. Этот новый подъем надо использовать для решительного улучшения работы производства, чтобы вывести завод в число передовых предприятий.

После заключительного слова т. Парфенова, собравшиеся приняли решение, в котором партийно-хозяйственный актив завода заявляет о своей готовности всеми силами добиться выполнения производственной программы.

Сегодня состоится вручение медалей „За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 г.г.“

Сегодня, 15 декабря, в помещении городского драматического театра состоится торжественное собрание, посвященное вручению медалей „За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 г.г.“

Медаль получают сегодня 400 передовых людей завода. Среди них: старший мастер т. Боярский, прессовщица тов. Исгулович, штамповщик т. Зоков, формовщик т. Каплуненко, ст. мастер т. Киневич, токарь т. Львова, сталевар тов. Пивчук, токарь т. Свириденко, мастер т. Байцеров, старший мастер тов. Бессонов, залившик т. Войтенко, мастер т. Гуров, мастер т. Грошевой и другие.

МОЛОДЕЖЬ ЗАВОДА ВСТАЛА НА СТАХАНОВСКУЮ ВАХТУ

В помещении молодежного клуба 12 декабря состоялось общезаводское собрание бригадиров комсомольско-молодежных бригад.

Собравшиеся заслушали доклад начальника производства завода т. Хмары о руководстве комсомольско-молодежными бригадами и их задачах в связи с подготовкой к выборам в Верховный Совет СССР.

Собрание приняло решение шире развернуть среди молодежи социалистическое соревнование за досрочное выполнение производственной программы.

В честь выборов в Верховный Совет СССР и дня рождения великого вождя Генералиссимуса Советского Союза товарища Сталина молодежь решила объявить на время до 1 января 1946 г. стахановскую вахту.

Подхватывая почин комсомольско-молодежной бригады

Галины Булатовой, собравшиеся постановили, чтобы каждый бригадир начал освоение второй специальности.

Собрание бригадиров признало, что каждый член комсомольско-молодежной бригады должен повседневно повышать свой технический уровень.

Решено организовать в комсомольско-молодежных бригадах изучение Положения о выборах в Верховный Совет СССР, оказывать помощь в работе агитпунктов и вовлечь всю молодежь завода в кружки по изучению Конституции СССР.

В работе собрания приняли участие директор завода тов. Парфенов, парторг ЦК ВКП(б) тов. Кацнельсон, заместитель секретаря ЗПК т. Орлов, инструктор горкома ВЛКСМ тов. Дергилева.

М. Гридчина.

Беззаботное отношение к важному делу

Во всех цехах завода развернута агитационно-массовая работа, связанная с подготовкой к выборам в Верховный Совет СССР. Не видно этой работы только в автоматном цехе. Здесь изучение Конституции СССР и Положения о выборах в Верховный Совет СССР не проводится.

Однако все это несколько

не тревожит секретаря парт-организации цеха т. Леомовича, который оставил эту работу на самотек. При таком положении неудивительно, что в цехе плохо работает и комсомольская организация, которая не проявляет активности в деле подготовки к выборам в Верховный Совет СССР.

И. Русанов.

УЛУЧШИТЬ РЕМОТ ОБОРУДОВАНИЯ

Положение с планово-предупредительным ремонтом оборудования на нашем заводе совершенно неудовлетворительно. Планы капитального и среднего ремонта систематически не выполняются. Основные цехи завода, такие, как тракторный и моторный, не выполняют этих планов из месяца в месяц. К тому же отсутствует необходимое количество смазчиков для смазки и ухода за оборудованием, нет нужных запасных частей к оборудованию во время его ремонта, и приходится заменять один вид ремонта другим.

Совершенно ясно, что для дальнейшей бесперебойной работы оборудования заводоуправление должно принять срочные меры. Надо укомплектовать цеховые отделы механика слесарями, смазчиками, а ремонтно-механический цех станочными работниками. Надо создать минимально-необходимое количество запасных час-

тей в кладовых отделов механика в цехах.

Главному механику т. Шкляру необходимо развернуть немедленно работу по выпуску альбома чертежей на запасные части, в первую очередь на уникальное и импортное оборудование, завезенное на завод с 1942 года.

Главному инженеру завода т. Рубанову следует максимально разгрузить ремонтно-механический цех и ремонтно-литейную мастерскую от несвойственных им работ, всецело направив работу этих цехов на выпуск продукции, необходимой для ремонта оборудования.

Только при таких условиях планово-предупредительный ремонт оборудования на заводе сможет обеспечить дальнейшую бесперебойную работу оборудования, а следовательно содействовать выполнению производственной программы.

М. З. Берлянд.

ВЕЧЕР ВОПРОСОВ И ОТВЕТОВ

Такой вечер был проведен недавно в молодежном клубе. Собравшиеся здесь юноши и девушки, помимо собранных раньше вопросов, задавали здесь же разные вопросы. Ответы давали директор завода т. Парфенов, заместитель

секретаря ЗПК т. Орлов и начальник ЖКО т. Литвинов.

С большим интересом слушала молодежь разъяснение директора завода о перспективах развития завода и роста производства.



Восстановленный и пущенный ткацкий цех Рижской шелковой фабрики „Ригас-Аудумс“
Фото Д. Чернова.

Прессклише ТАСС.

50 лет трудовой деятельности

Сегодня общественность центральной лаборатории и отдела главного металлурга отмечает 50-летие производственной деятельности лучшего мастера завода Льва Моисеевича Коробова.

15 декабря 1895 года сын кузнеца Л. М. Коробов получил удостоверение об окончании ремесленного училища в городе Лохвицы на Полтавщине. С этого дня началась его трудовая жизнь.

Он поступил в качестве слесаря и кустарю-каретнику, работал на строительстве железной дороги Киев-Полтава. После Октябрьской революции т. Коробов поступает в Полтавский губернский Совет народного хозяйства. Здесь он работает в качестве технорука. В его обязанности входил надзор за состоянием машин и станков на всех предприятиях города Полтавы. В дальнейшем он работал инструктором в учебно-показательных мастерских, а с 1931 г. стал работать на Харьковском тракторном заводе мастером, распределителем работ в инструментальном цехе.

В 1936 году он был назначен заведующим мастерской точных приборов центральной лаборатории.

Во время войны т. Коробов стал работать на Алтайском тракторном заводе.

Многие его знают у нас как отличного специалиста, хорошего изобретателя, рационализатора. Тов. Коробов получил 5 авторских свидетельств на изобретения в области текстильной и машиностроительной промышленности. Нет такой области производства, где бы не проявила себя изобретательская мысль и пытливый ум этого замечательного производственника. Он вложил свой труд в многочисленные усовершенствования.

Отмечая 50-летие производственной деятельности т. Коробова, коллектив центральной лаборатории и отдела главного металлурга желает ему долгих лет жизни и плодотворной работы на благо Родины.

Г. Богданова.

Маленький фельетон ОМРАЧЕННОЕ СЧАСТЬЕ

Радостью озарилось лицо слесаря Петрова, когда он получил талон на покупку детских валенок. Наконец он может обеспечить теплой обувью своего четырехлетнего ребенка.

Петров немедленно направился в магазин № 7. Но здесь его ждало горькое разочарование: валенки, которые продавались в магазине, были малы для его ребенка. Продавец любезно посоветовал ему: обратитесь в магазин № 6, там имеются валенки всяких размеров.

Не раздумывая долго, Петров отправился в магазин № 6. Расстояние от магазина № 7 до магазина № 6 было покрыто им в рекордно короткий срок.

Весь в поту, запыхавшись, вошел он в магазин № 6.

На полках действительно лежала валенки нужного ему размера и любых других размеров для детей разных возрастов.

Радости Петрова не было предела. Все таки, думал он, есть заботливая рука. Если нет валенок в одном магазине, то имеются в другом. Не пропадешь. Не будут у ребенка мерзнуть ножки.

Сердце любящего отца было так переполнено радостью, что он готов был обнять продавца,

которому он протянул свой талон на валенки.

Каково же было его изумление, когда продавец спокойно возвратил ему талон в безразличным видом небрежно бросил:

— По этим талонам валенок не отпускаем,

— А по каким же? — спросил Петров, не отрывая глаз от валенок, лежавших на полке.

— По талонам на спецобувь выдаваемым отделом техники безопасности.

Лицо Петрова изобразило вопросительный знак.

— Позвольте, — сказал он робко, — я имею в виду детские валенки.

— Я тоже имею в виду детские валенки, — ответил продавец невозмутимо.

— На четырехлетнего ребенка? — недоумевал Петров.

— И на четырехлетнего, и на пятилетнего, и даже на десятилетнего имеются, — разъяснил продавец.

Петров еще больше вахмурился. Наморщив лоб, он стал вспоминать, в каких цехах он мог встретить четырехлетнего или пятилетнего рабочик. Насколько он ни напрягал свои память, он припомнить таких фактов не мог.

Он никак не мог понять для кого предназначены детские валенки, выдаваемые в талонах на спецобувь. А. И.

Новые кадры

Коллектив отдела технического обучения, включившись в соревнование, посвященном выборам в Верховный Совет СССР, взял на себя обязательство досрочно выполнить — ко Дню Сталинской Конституции план подготовки кадров всех 4 кварталов 1945 года.

Свое обязательство работники отдела технического обучения выполнили. К 5 декабря план подготовки новых кадров по всем видам обучения был выполнен на 108,4 процента.

В течение четырех кварталов подготовлено всего 2894

человека. Среди них имеются наладчики, операторы, слесари, ремонтники, нормировщики, работники других профессий.

Помимо индивидуально-бригадного метода обучения, которое проводилось в цехах на рабочих местах, в 1945 году шире чем в предыдущем году применялась практика обучения на курсах, организованных при отделе технического обучения. Курсовым обучением подготовлено свыше 600 человек вместо 50 по плану.

А. И. Черников.

Об одной „гастроли“ городского театра

Рубцовский городской драматический театр 6 декабря должен был поставить на сцене заводского клуба драму Островского „Без вины виноватые“. Об этом был заключен договор, в клуб были доставлены декорации.

Вечером 6 декабря в фойе клуба собралось немало зрителей. Прибыли и артисты.

Но вот явился директор театра т. Жданович. Войдя в фойе, он заявил, что спектакля не будет. На вопрос о причинах отмены спектакля т. Жданович

разъяснил, что внезапно заболел артист т. Черемных. Директор театра тут же добился, что спектакль переносится на следующий день.

7-го декабря касса вновь продавала билеты на спектакль. Вечером вновь собрались зрители, но на этот раз артисты не прибыли. Не был и т. Ждановича.

Зрители нашего завода вполне справедливо возмущены подобным поведением руководителя городского театра.

Зритель.

ПО НАШЕМУ ЗАВОДУ

МОСТОВОЙ электромагнитный кран грузоподъемностью в 5 тонн строится в сталелитейном цехе для шихтарного двора. Кран намечено пустить в эксплуатацию 1 января 1946 года.

КАТОК оборудован на площадке против здания главной конторы завода. Открытие катка состоится завтра, 16 декабря.

Ответственный редактор
С. ЛИСКЕР.