

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания № 67 (1899)

Вторник, 10 июня 1958 г.

Цена 10 коп.

Опыт передовиков — в массы

Большую роль играет обмен передовым опытом труда в решении поставленных перед заводом задач: освоение новой техники, переход на семичасовой рабочий день, улучшение качества выпускаемой продукции и рост производительности.

В ряде цехов завода организованы школы по освоению технически обоснованных норм, проводятся занятия в школах передового опыта.

Большую пользу приносит проводимые на производственных участках обмена опытом труда лучших станочников, слесарей-сборщиков, формовщиков.

В прошлом месяце работниками бюро труда и заработной платы тракторосборочного цеха № 1 был организован показ передовых методов труда сборщиков рам, где инструктором тов. Чернышов. Слесарь-сборщик тов. Петенев рассказал о производственных успехах своей бригады, достигнутых благодаря тому, что члены бригады освоили все работы по сборке рам.

В случае отсутствия одного из рабочих, его заменяет другой. В течение рабочей смены сборщики чередуются в выполнении той или иной операции.

Таким образом, освоение смежных профессий на этом участке способствует меньшей утомляемости рабочих, росту производительности труда и улучшению качества собираемых рам.

Сборщики бригады тов. Глушкова охотно перенимают опыт своих товарищей. К сожалению, руководители тракторосборочного цеха № 1 редко организуют обмена передовым опытом. Здесь не создано ни одной школы для обучения рабочих смежным профессиям.

В прошлом году в чугунолитейном цехе № 1 была организована школа по совершенствованию работы формовщиков пролета среднего литья. Лучшие формовщики Вера Гривко, Мария Потапова, Павел Гурин охотно делились накопленными знаниями. В настоящее время формовщики изучают слесарное дело. Это в значительной мере сократит простой оборудования из-за технических неполадок.

На днях бригада Павла Гурина возвратилась из командировки со Сталинградского тракторного завода. О своих впечатлениях тов. Гурин рассказал товарищам.

Механический цех № 2, где начальником тов. Сорокин, является инициатором на заводе в организации школ по освоению технически обоснованных норм. Правда, руководители цеха к практическому осуществлению намеченных мероприятий еще не приступили, в то время как подобные школы уже существуют в ряде других цехов.

Слабо ведется эта работа в механическом цехе № 4, инструментально-производственном корпусе, прессовом и других цехах.

За последнее время редко выступают с обменом опытом станочники-скоростники ремонтно-механического цеха и цеха станкостроения, механизации и автоматизации. Дело, конечно, не в том, что там, якобы, нет скоростников. Они имеются, но организацией этого полезного дела никто не занимается.

Необходимо руководителям цехов, работникам БТЗ и техотделов шире пропагандировать лучшие достижения передовиков соревнования, чтобы на их опыте учились остальные рабочие. Опыт передовиков — в массы! Под таким лозунгом нужно сейчас работать.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 7 июня

Должно быть 24 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	89,2	23,6	—	—
Чугунолитейный № 3	82,1	21,4	—	—
Сталелитейный	43	18,8	50,1	8,5
Кузнечный	48,3	19,3	—	—
Термический № 2	63	19,8	200	205
Термический № 4	57,6	12,1	—	—
Прессовый	46,8	19,6	45,1	31,6
Метизный	60,6	16,8	117,6	14,9
Автоматный	50	19,2	61,1	33,4
Механический № 1	64	21,0	0,5	23,3
Механический № 2	80,2	21,1	84,9	22,7
Механический № 4	54,2	13,3	—	—
Моторный	70,1	20,6	44,3	22,3
Моторосборочный	72,1	19,8	96	27
Тракторосборочный № 1	92,9	20,4	54,8	20,2
Тракторосборочный № 2	—	1,2	—	—
ДОЦ	45,6	18,1	—	—

В труде равняйся на передовых!

Задание перевыполнено

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 широко развернул социалистическое соревнование за досрочное выполнение полугодичного плана. За прошедшую неделю цех выполнил программу на 100,6 процента.

Наилучших показателей добился участок южного пролета, руководимый старшим мастером Александром Тимофеевичем Кривошейцевым, выполнивший установленное задание на 102,3 процента.

Высокопроизводительно потрудились коллектив смены мастера тов. Грошевого, выполнивший задание на 107 процентов. Следуя почину Николая Мама, рабочие систематически перевыполняют сменные задания. Обрубки тт. Кулашкин, Ивахина и Медведев и наждачница тов. Гермогенова дают по полторы нормы в смену, барабанщик тов. Кривошеев — две нормы.

Хороших успехов добился и коллектив смены мастера тов. Ти-

кушина, выполнивший недельное задание на 101,5 процента. Здесь также у многих рабочих высокая выработка. Обрубки тов. Чудов выполняет сменную норму на 200 и более процентов. Такой же показатель у наждачника тов. Барышников. Полторы нормы в смену ежедневно выполняют барабанщик тов. Мефаник и грузчик годного литья тов. Маслов.

Я. ВАРШАВСКИЙ.
Чугунолитейный цех № 1.

Высокопроизводительный труд литейщиков

Замечательных успехов в труде добиваются передовые рабочие литейного цеха № 4.

Следуя почину Николая Мама, передовики производства ежедневно значительно перевыполняют производственные задания.

Формовщик ручной формовки Афанасий Александрович Хреbtов вот уже 22 месяца удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии». Его средняя норма выработки составляет 252 процента

Так же высокопроизводительно трудятся заливщик тов. Кудрявцев и газорезчик тов. Давыдов. Тов. Давыдов выполняет сменную норму на 283 процента, а тов. Кудрявцев — на 263.

На 170—200 процентов почти каждый день выполняют задания стерженщика тов. Ульяничкая, земледел тов. Адам и обмазчик тов. Ключкова. Все они по несколько месяцев удерживают звание «Лучший рабочий своей профессии».

Я. ЛЕВШИН.
Литейный цех № 4.

Моторщики могут работать лучше

Коллектив моторного цеха, включившись в социалистическое соревнование в честь XII съезда профсоюзов СССР, принял на себя повышенные обязательства. Моторщики вызвали на соревнование коллективы кузнечного и автоматного цехов.

Но обязательства не могут быть выполнены из-за неритмичной подачи заготовок из заготовительных цехов. Так, смены мастеров тт. Дятлова, Головки и Гейнце в первые дни месяца систематически выполняют задания на 30—50 процентов. Кузнечный цех 5 июня не подал ни одной детали 03-404. Деталь 22-413 начала поступать из кузнечного цеха только 4 июня. Отеустствие заготовок в первой половине месяца приводит к тому, что производственные участки моторного цеха не имеют технологических заделов.

К причинам, мешающим моторщикам работать производительнее, можно отнести также и то, что из-за несоблюдения технологической дисциплины на участках цеха имеет место брак продукции. Так, была забракована большая партия корпусов ротора только из-за нарушения технологии. Повинны в этом сменный мастер тов. Дятлов, технологи цеха и работники бюро технического контроля.

Борьба за качество — дело каждого тракторостроителя. Она, несомненно, будет способствовать улучшению технико-экономических показателей моторного цеха.

А. ТРАХТЕНБЕРГ.
Моторный цех.

Восьмичасовую норму — за 7 часов

Выполняя решение партии и правительства о переходе на семичасовой рабочий день, коллектив чугунолитейного цеха № 3 самоотверженно трудится. С первых дней июня рабочие, мастера, инженерно-технические работники добиваются значительных успехов в труде. Так, например, формовщики смены мастера тов. Навойкова 5 июня выполнили сменное задание на 113 процентов, а смена и. о. мастера тов. Лисенкова — на 103 процента.

Отличных результатов также добилась в этот день смена мастера обрубного отделения тов. Си-

доркина. Она выполнила сменное задание на 119 процентов и с начала месяца идет впереди графика на 8,8 процента.

Рекордной выработки добился обрубок заднего моста тов. Тарланов, который 5 июня выполнил норму на 286 процентов. На 301 процент в этот же день выполнил норму наждачник тов. Петров. По две — две с половиной нормы дают в смену наждачница тов. Самарина и обрубок тов. Бугрименко.

В. НЕБОЛЬСИН.
Чугунолитейный цех № 3.

Впереди — смена мастера тов. Нагайцева

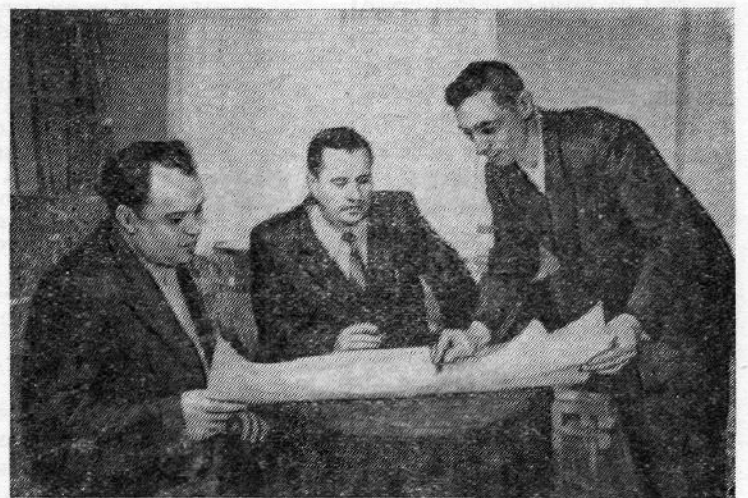
В соревновании за досрочное выполнение июньского задания и квартального плана в прессовом цехе впереди идет коллектив смены мастера тов. Нагайцева с участка легких прессов. Смена работает с опережением графика на 3,1 процента.

В субботу, 7 июня коллектив этой смены за 6 часов выполнил дневное задание на 112,2 процента. Такого результата рабочие добились благодаря высокопроизво-

дительному труду, строгой экономии каждой минуты рабочего времени.

Пример в труде показывают опытные прессовщицы Татьяна Фарафонова и Валентина Скоробогатова, ежедневно выполняющие сменные задания на 170—175 процентов. Не намного отстает от них и прессовщица Анастасия Пьянкова.

Г. АФАНАСЬЕВА.
Прессовый цех.



Сталинская область. Творчески развивая замечательное начинание краснодонского забойщика Николая Мама, бригадир рабочих очистного забоя шахты имени Лутугина треста «Чистяковантрацит» Александр Кольчик и его товарищи по забою обязались ежедневно добывать на каждого члена бригады не менее двух тонн угля сверх нормы и экономить 1 рубль на каждой тонне топлива, выданного на-гора.

Первый месяц соревнования принес бригаде большой успех: она значительно перевыполнила производственное задание и снизила себестоимость тонны добытого угля на 1 рубль 95 копеек по сравнению с плановой. В апреле бригада сэкономила на каждой тонне угля по 1 рублю 99 копеек. Это было достигнуто за счет повышения производительности труда, повторного использования крепящего леса, высококачественной зачистки лавы, экономии резцов, транспортных цепей и различных материалов, а также бережливого отношения к машинам и механизмам. По предложению бригадира на участке был разработан коллективный план снижения себестоимости добываемого угля, введен ежедневный учет расхода крепящего леса и других материалов.

ЦК КП Украины одобрил почин бригады Александра Кольчика и призвал рабочих, работниц и инженерно-технических работников всех отраслей промышленности поддерживать это начинание.

На снимке (слева направо): начальник участка № 4 И. Климовицкий, начальник шахты имени Лутугина В. И. Гусев и новатор производства Александр Кольчик просматривают коллективный план работы участка.

Фото С. Гендельмана.

Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Решают коммунисты партгруппы

В первом квартале 1959 года коллектив инструментально-производственного корпуса должен перейти на семичасовой рабочий день. В настоящее время коммунисты партийной группы участка плоско-кругло-резбового инструмента проводят большую работу по улучшению технико-экономических показателей участка, что в значительной мере облегчит условия перехода цеха на сокращенный рабочий день.

Нашим участком руководит член КПСС тов. Степаненко, который в своей работе всегда опирается на помощь партийной группы. Коммунисты участка проделали значительную работу по внедрению новой техники и устранению различных помех в работе.

Так, долгое время рабочие испытывали неудобства при фрезеровке плоскостей державок и резцов: они зажимали изделие в тисках при помощи ударов молотка. В настоящее время на этих станках установлены пневматические тиски, что в значительной мере повысило производительность труда и культуру производства.

Однако внедрение гидросушпортов для обработки сверл на токарных станках при помощи копитра и ряда других приспособлений задерживается.

5 июня состоялось расширен-

Партийное собрание на теплоэлектроцентрали

На днях состоялось открытое партийное собрание на теплоэлектроцентрали. Был обсужден вопрос о состоянии техники безопасности на станции.

Участники собрания с большим вниманием заслушали доклад инспектора по технике безопасности ТЭЦ тов. Нестеренко.

В прениях по докладу выступило восемь человек. Коммунисты и беспартийные работники отметили случаи грубого нарушения правил техники безопасности, говорили о слабом контроле начальников цехов, служб и мастеров за выполнением этих правил.

Коммунисты отметили необходимость выполнения таких элементарных условий, как пользование предохранительными средствами при выполнении различных работ.

Собрание потребовало от коммунистов—руководителей цехов и служб строгого контроля за выполнением принятых решений.

Партийное собрание рекомендовало цеховому комитету профсоюза провести расширенное заседание цехкома, на котором обсудить задачи по улучшению охраны труда и техники безопасности на теплоэлектроцентрали.

Извещение

13 июня в 6 часов вечера в помещении Дома техники состоится собрание рабкоров газеты «Боевой темп».

ПОРЯДОК ДНЯ:

1. Доклад: «Рабочий корреспондент заводской газеты».

Докладчик — заместитель редактора газеты «Боевой темп» тов. Мамчук.

2. Кино.

ное собрание партийной группы нашего участка. На собрание были приглашены руководители корпуса и цеха, мастера, беспартийные активисты. С докладом о внедрении новой техники выступил тов. Степаненко.

Докладчик рассказал о том, что раньше узким местом была фрезеровка лапок на сверлах и развертках. Внедрение небольшого приспособления позволяет за одну установку двумя фрезами обрабатывать эти инструменты, что почти вдвое повышает производительность труда станочников.

В нашей партийной группе из девяти коммунистов пять—рядовые рабочие. Это квалифицированные специалисты, активные общественники. Например, коммунисты тт. Валуйский и Комаров являются лучшими фрезеровщиками участка. Они выполняют сменные нормы на 150—200 процентов.

Большую помощь в решении производственных вопросов оказывает сатирическая газета «Шило», которую редактирует тов. Валуйский. Вот один из примеров. Раньше рабочие пытались сами

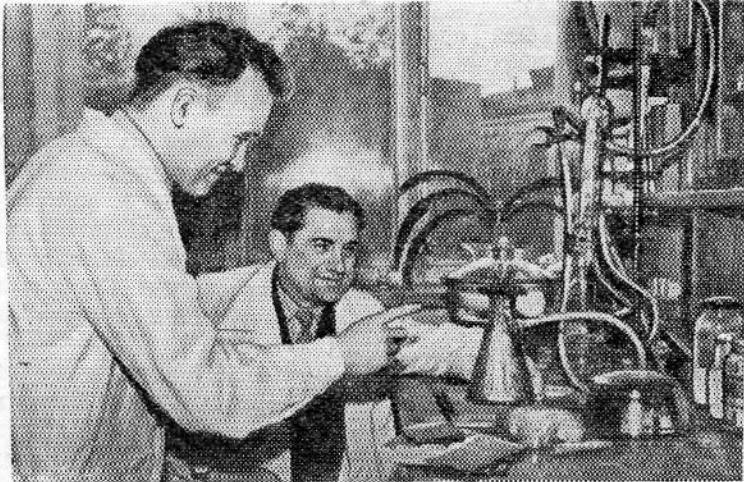
реставрировать затупившиеся фрезы. Многим это не удавалось, так как приходилось перешлифовывать фрезы ручным способом.

В одном из номеров нашего «Шила» была помещена карикатура о мытарствах фрезеровщиков. Острые сатиры было направлено в адрес руководителей цеха и участка. Вскоре в цехе была организована централизованная реставрация фрез. Сейчас фрезеровщики не испытывают перебоев в снабжении этими важными режущими инструментами.

Коммунисты партийной группы на собрании потребовали от руководителей корпуса усилить техническую помощь участку. Они резко критиковали технолога тов. Карася, который мало бывает на участке, большую часть времени отсиживается в техотделе.

Выполняя решения собрания партийной группы, наш участок добьется улучшения работы по всем производственным показателям.

Н. ОСТРОУХОВ,
партгруппорг.



Москва. В лаборатории высокомолекулярных соединений Института элементоорганических соединений Академии наук СССР ведется работа по получению полимеров, которые будут использованы как исходные вещества для синтетического волокна и искусственной кожи.

В настоящее время лаборатория разрабатывает пути синтеза элементоорганических полимеров, содержащих фосфор, бор и другие элементы, которые могут быть использованы для получения пластических масс и синтетического волокна.

На снимке: заведующий лабораторией член-корреспондент Академии наук СССР, профессор, доктор химических наук В. В. Коршак (справа) и старший научный сотрудник кандидат химических наук С. В. Рогожин за работой в лаборатории. Фото Э. Евзерихина.

Новые правила приема в вузы

Министерство высшего образования СССР утвердило новые правила приема в вузы.

Как и в прошлом году, в первую очередь в вузы будут зачисляться лица, имеющие не менее чем двухлетний стаж практической работы в промышленном и сельскохозяйственном производстве или в других отраслях народного хозяйства и культуры, положительно проявившие себя на этой работе. Это право распространяется также на демобилизованных из рядов Советской Армии и Военно-Морского Флота. Участники Великой Отечественной войны, как и прежде, будут приниматься в вузы вне конкурса.

Для лиц, имеющих право на внеконкурсное и первоочередное зачисление в высшее учебное заведение, выделяется до 80 процентов мест от плана приема по данному вузу или факультету. Не менее 20 процентов мест предоставляется для молодежи, окончившей средние специальные учебные заведения и общеобразовательные школы.

Учитывая, что установленными выше льготами при поступлении в высшее учебное заведение могут воспользоваться все граждане СССР, признано нецелесообразным сохранять другие льготы. В связи с этим начиная с нынешнего года отменяются льготы по внеконкурсному зачислению в

вузы выпускников средних школ, награжденных золотыми и серебряными медалями, а также отличников средних специальных учебных заведений, включавшихся прежде в 5 процентов выпуска, и детей, родители которых работают в отдаленных районах страны. Все они будут приниматься на общих основаниях, то есть со сдачей всех установленных правилами приема вступительных экзаменов. Однако медалисты и отличники средних специальных учебных заведений, включавшиеся прежде в 5 процентов выпуска, пользуются при прочих равных условиях правом первоочередного зачисления.

Чтобы добиться большей объективности при оценке знаний на экзаменах, новыми правилами предусмотрено проведение вступительных экзаменов по каждому предмету комиссиями в составе не менее двух экзаменаторов, назначаемыми директором (ректором) вуза.

Новым в правилах приема является также то, что в состав комиссий, которые под руководством директора (ректора) вуза решают вопрос о зачислении студентов, будут включаться представители городских, а в крупных городах — районных партийных, профсоюзных и комсомольских организаций.

(ТАСС).

Обзор стенной печати

Газета выходит по праздничным датам

Сталелитейный цех является основным поставщиком стального литья для изготовления на нашем заводе деталей дизельных и трехлопастных тракторов. Продукция сталелитейного цеха находит широкий спрос и на других предприятиях, получающих стальное литье по кооперированным поставкам.

Коллектив сталелитейщиков за последние годы накопил ценный опыт в выплавке сталей, в организации литейного производства. Однако в сталелитейном цехе встречаются еще серьезные недостатки.

Распространением передового опыта, выявлением причин неритмичной работы цеха призвана заниматься цеховая стенная печать. Помогает ли стенная газета «Сталь» повышению производительности труда, улучшению качества продукции, удовлетворению всех нужд и запросов рабочих? На эти вопросы не трудно дать ответ, если внимательно ознакомиться с работой цеховой редколлегии.

По существу в сталелитейном цехе редколлегия нет. Еще в 1956 году избрали редколлегию. С тех пор в редколлегии остался редактор и один из пяти членов редколлегии электрик тов. Литуневский. Плана работы редколлегии не имеет, ее деятельность партийное бюро не контролирует.

Если газета не массовая, т. е. если отсутствует рабкоровский актив, то такая газета не пользуется авторитетом у рабочих, роль ее принижена. В сталелитейном цехе уже второй год в выпуске очередных номеров стенгазеты «Сталь» участвуют только тт. Агапов, Литуневский и художник тов. Сагайдачный.

Избранные в состав редколлегии коммунисты тт. Симонов и Кулагин самоустранились от участия в выпуске стенгазеты. Секретарь партийного бюро тов. Любинская знает об этом, но она не потребовала от коммунистов тт. Симонова и Кулагина добросовестного отношения к партийному поручению.

Редактор стенной газеты тов. Агапов не отчитывается о своей работе на заседаниях партийного бюро или на партийных собраниях. Тов. Любинская, очевидно, считает нормальным, что стенгазета «Сталь» выходит только по праздничным дням.

Рабкоровский актив газеты очень малочислен. Опубликованные заметки, как правило, не имеют подписей авторов. В газете нет ответов на критические выступления рабочих. О принятых мерах по той или иной заметке читателям не сообщается.

Оформление газеты оставляет желать много лучшего. Художник цеха тов. Сагайдачный может красиво оформлять газету. Но ему никто не предъявляет никаких требований, и тов. Сагайдачный не прилагает особого старания.

Партийному бюро сталелитейного цеха необходимо резко изменить свое отношение к цеховой стенной печати. Газета «Сталь» должна стать настоящим коллективным организатором и пропагандистом, она должна способствовать развитию социалистического соревнования в коллективе, поднимать сталелитейщиков на выполнение нерешенных задач.

По следам выступлений
„БОЕВОГО ТЕМПА“

„Новое оборудование приходит в негодность“

Под таким заголовком в № 42 «Боевого темпа» было опубликовано письмо работника механического цеха № 2 тов. Мартыанова, в котором сообщалось, что станочное оборудование, прибывающее на наш завод, хранится небрежно. Так, долгое время пролежал в грязи возле деревообделочного цеха радиально-сверлильный станок. Стоят под открытым небом два токарно-винторезных станка модели 1А62.

Начальник ОКСа тов. Зеленецкий сообщил редакции следующее: «Радиально-сверлильный станок 2А53 и два токарно-винторезных станка (1А62) прибыли на завод без упаковки в марте и были выгружены возле железнодорожной линии, рядом с деревообделочным цехом. Принадлежности и инструмент этих станков хранились в закрытом помещении склада. В настоящее время станки завезены в цех завода, смонтированы и сданы в эксплуатацию. В целях улучшения хранения станков на складе ОКСа сооружается бетонная площадка для оборудования, прибывающего на завод.

„Необходимо вмешательство ОТиЗа“

Так было озаглавлено письмо сменного мастера чугунолитейного цеха № 3 тов. Андриянова, опубликованное в нашей газете. В письме сообщалось о нарушении в цехе штатного расписания, в частности, о том, что неправильно выплачивается заработная плата старшей табельщице тов. Бабешко.

Как сообщил редакции и. о. начальника ОТиЗа тов. Ярин, старшая табельщица тов. Бабешко получала зарплату не как бригадир стержневого отделения (1100 рублей), а как распряд по 6 разряду горячего номинала, т. е. 660 рублей. В настоящее время это нарушение устранено. Тов. Бабешко оформлена на должность старшего табельщика и оплата производится согласно штатному расписанию.

Смелее включайтесь в поход за освоение вторых и смежных профессий!

Почин сталинградцев — в действии

стояла 40 минут. А все это из-за того, что она не интересовалась наладкой станков, не присматривалась к работе наладчика.

Другое дело, когда станочник не ждет наладчика, а сам устраняет все неисправности. На участке чугунных деталей многие рабочие хорошо справляются с этим делом. К ним относятся станочницы тт. Белобородова, Губенина, Бричко и другие.

В механическом цехе № 2 на

всех участках сейчас организовано обучение смежным или вторым профессиям. Так, например, на участке стальных деталей мелкосерийного пролета обучается 16 человек. Практические занятия здесь проводят наладчики тт. Прокopenko, Шестакова, Колесова и Сазонов.

На участке редуктора многие рабочие уже освоили несколько профессий. Так, комсомолка Анна Галушко может выполнять шлифовальные, токарные, фрезерные,

сверлильные и резбоблифовальные операции. Станочница Зинаида Кривоносова хорошо освоила шлифовальное, сверлильное и фрезерное дело. Токарь Валентина Гнездилова выполняет сверлильные работы, она также хорошо работает на закалочном аппарате.

На двух токарных станках работает токарь Полина Синеокая. Она может также выполнять фрезерные и сверлильные работы. Сейчас здесь вторым профессиям обучаются фрезеровщица тов. Ходоренко, токари тт. Кожевников, Тетерина и многие другие.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

У комсомольцев первого механического

Комсомольцы и молодые рабочие механического цеха № 1 в честь 40-й годовщины ВЛКСМ решили поддержать инициативу сталинградских комсомольцев по овладению вторыми профессиями.

В цехе была проведена разъяснительная работа о важности этого дела. Сейчас смежным и вторым профессиям обучается более 70 человек. На днях бу-

дет проведена сдача зачетов. Особенно хорошо обстоит дело на втором участке, где старшим мастером тов. Майер. Здесь сменный мастер тов. Чикалов уделяет много внимания обучению рабочих вторыми профессиями.

Значительно хуже организовано это дело на пятом участке. Здесь обучению рабочих уделяют мало внимания как сменные

мастера, так и старший мастер тов. Скворцов. Это, безусловно, наносит серьезный ущерб всему коллективу в деле выполнения производственного плана.

Обучение вторым профессиям — серьезное дело. Руководству цеха надо по-деловому поддерживать это начинание и довести его до конца.

Е. ПЕТРОВ.

Механический цех № 1.

В заводской комсомольской копилке около 2 миллионов рублей

„Легкая кавалерия“ атакует

Говорить о «легкой кавалерии» в настоящее время, значит в первую очередь говорить об участии заводской комсомольской организации в борьбе за экономное расходование металла, за выявление неиспользованного оборудования. На заводе в этой работе принимают участие сотни комсомольцев и несоюзной молодежи. Среди них рабочие, мастера и инженерно-технические работники.

Постами «легкой кавалерии» на заводе руководит комсомольский штаб, который возглавляет производственный сектор заводского комитета комсомола. Перед комсомольцами завода были открыты новые пути экономии. Кроме того, «легкая кавалерия» в цехах явилась замечательной формой воспита-

ния юношей и девушек в духе непримиримости к недостаткам, уважения к человеку и его труду, государственного отношения к народному богатству.

По результатам рейда «легкой кавалерии» в автоматном цехе в общей сложности получена экономия в 145 тысяч рублей. Молодые автоматчики собрали и сдали государству свыше 20 тонн металлического лома.

Большим вкладом в комсомольскую копилку завода явилось выявление неиспользованного полировочного станка. В настоящее время этот станок по инициативе комсомольцев продан одному из промышленных предприятий Казахстана за 132 тысячи рублей. Работой комсомольского поста в автоматном цехе руководит комсорг цеха тов. Шведов.

Настойчивость и стремление внести свой вклад в заводскую комсомольскую копилку обеспечили успех и комсомольцам кузнечного цеха. Только металлоотходов комсомольцы-кузнецы собрали и сдали на сумму свыше 14 тысяч рублей.

Однако следует отметить, что общественность цеха слабо реагирует на ценные предложения молодежи. Так, до сих пор не используются в цехе два прессы: фрикционный и эксцентрикный, общая стоимость которых превышает 50 тысяч рублей. Комсомольцам кузнечного цеха следует к этому делу привлечь общественное мнение всего коллектива.

Хорошие взаимоотношения, идущие на пользу дела, сложились между «легкой кавалерией»

и администрацией в чугунолитейном цехе № 1. Здесь в комсомольскую копилку поступило около 230 тысяч рублей. Комсомольцы первого чугунолитейного цеха используют все резервы для пополнения своей комсомольской копилки. Руководство цеха поддерживает комсомольцев и своевременно откликается на предложения постов «легкой кавалерии».

В настоящее время, когда в заводской комсомольской копилке около 2 миллионов рублей, можно сказать, что комсомольцы завода добились больших успехов в экономии средств. Задача состоит в том, чтобы деятельность постов «легкой кавалерии» все время расширять.

А. ДМИТРИЕВА.

По затухающей...

За хорошее дело взялись в апреле комсомольцы механического цеха № 1 Алтайского тракторного завода. Они объявили борьбу с браком. Организовали штаб, вывесили «доски бракоделов», стали выпускать «боевые листки» и заставили бракоделов внимательно относиться к своему труду.

Прошел месяц, подведены первые итоги комсомольской инициативы. Результаты оказались блестящими. Усилился контроль и требовательность мастеров к рабочим и наладчикам, чище стало в цехах, бывшие «неисправимые» бракоделы стали работать гораздо лучше. От сокращения брака цех получил более 50 тысяч рублей экономии.

Тут бы и поднять на щит заводскому комитету ВЛКСМ дела и опыт комсомольцев первого механического, а городскому комитету ВЛКСМ перенести эту инициати-

ву на другие предприятия города, тут бы...

Но первые итоги оказались и последними. Хорошее дело стало затухать. И вот уже свернул свою работу штаб по борьбе за качество, не проводятся рейды, заброшены «доски бракоделов».

Прошел шаг у секретаря цеховой комсомольской организации Евгения Квартина. Ему сейчас не до качества продукции, он занят другим — подготовкой к городскому фестивалю молодежи.

А что же завком комсомола? Быть может, его секретарь Юрий Киселев, обеспокоенный затуханием комсомольской инициативы в механическом цехе, поднял свой голос в защиту хорошего дела, «распушил» Квартину, организовал распространение опыта комсомольцев механического на другие цехи? Нет. Хорошее начинание так и осталось начинанием, миновал равнодушное око завод-

ского комитета ВЛКСМ. И бракоделы, втянувшие было головы в плечи, вновь дают продукцию низкого качества.

Комитету ВЛКСМ завода надо немедленно возобновить то ценное, что проделали в апреле комсомольцы первого механического цеха, и не только возобновить, но и распространить это новшество по всему заводу.

На этом можно было бы поставить точку. Но... не будем брать пример с Рубцовского горкома ВЛКСМ, который так успешно поставил птичку над отчетом тракторостроителей: дескать, дело сделано, теперь можно умыть руки. Рановато, товарищи из горкома, вы успокоились: начатое нужно доводить до конца!

Ф. ФЕТИСОВ,
инструктор Рубцовского
горкома КПСС.

(Газета «Молодежь Алтая»).



Хабаровский край. Уже год существует Малая Черноярская школьная машинно-тракторная станция, которую создали учащиеся Черноярской средней школы с помощью работников Хабаровской МТС и членов сельхозартеля «Боевик».

Ребята сами зимой отремонтировали трактор «ДТ-54», многие прицепные сельскохозяйственные орудия. Руководство Хабаровской МТС выделило для школьной МТС еще четыре трактора и все необходимые машины для обработки сортоиспытательного участка колхоза «Боевик».

С первых дней весеннего сева школьники организованно ведут работы.

На снимке: юные механизаторы Геннадий Слободянюк и Володя Кустов перед началом работы.

Отъезд детей в пионерский лагерь

Вчера утром площадь у сквера на улице Мира наполнилась радостными детскими голосами. Дети уезжали в пионерский лагерь. Провожать детей пришли родители и знакомые. Около 700 школьников различных возрастов хорошо отдохнут этим летом в лагере, расположенном на берегу озера, недалеко от соснового бора.

К месту отправки одна за другой подходят 18 автомашин. Дети дружно садятся в машины. Провожаящие дают им последние советы. Слышны напутственные слова: «Счастливого пути, ребята!»

Чугунолитейщики участвуют во Всесоюзном смотре техники безопасности

Как известно, на предприятиях страны проходит смотр техники безопасности. Коллектив чугунолитейного цеха № 1 также активно включился в смотр. Смотру предшествовала большая подготовительная работа, которая была развернута общественными организациями цеха.

Профсоюзная организация цеха привлекла рабочих и служащих к выявлению причин, порождающих травматизм и заболеваемость трудящихся на производстве. Чугунолитейщики добились своевременного выполнения обязательств, записанных в соглашениях по охране труда, и значительно усилили контроль за состоянием техники безопасности и производственной санитарии. Это, в свою очередь, во многом способствовало совершенствованию технологических процессов, механизации трудоемких работ, дало возможность внедрить больше новой техники и передовых методов труда, повысить культуру производства.

Силами чугунолитейщиков выполнены такие мероприятия, как установка клапана на формовочной машине № 42 непосредственно у рабочего места формовщика, установка трубы для передачи песка в южное обрубное отделение, что устраняет запыленность в земледельке. Выполнены мероприятия по механизации загрузки литников в бадью из-под магнитного сепаратора, по подаче угля к топке малого вертикального сушила. Изготовлен также переходной

мостик, соединяющий вертикальные сушилки.

Сделано торговое ограждение троллей кранов №№ 9 и 17, которое обеспечивает безопасный ремонт скатов при работе третьего крана. Со стороны ленты № 6 появилось ограждение подкрановых путей первого и второго кранов. В северном обрубном отделении изготовлена ремонтная площадка для крана № 10, пол застлан чугунными плитами.

Все эти мероприятия направлены на улучшение условий труда рабочих и соблюдение правил техники безопасности.

Многие работы завершены значительно раньше установленных сроков. Так, например, выполнена работа по монтажу приточной вентиляции в кабинках крановщиков. А между тем монтаж приточной вентиляции предусматривался только в третьем квартале.

Активное участие в борьбе за соблюдение правил техники безопасности и улучшение условий труда приняли профгруппы и цеховая комиссия охраны труда, которые организовали разъяснительную работу в коллективе. В цеховой газете «За охрану труда» была широко поставлена пропаганда улучшения условий труда, повышения культуры производства. В газете часто публиковались информации о выполнении администрацией предложений рабочих.

У. ЖАКУПОВ,
старший инспектор по охране
труда.

Международный обзор

В ОБСТАНОВКЕ ЕДИНСТВА И СПЛОЧЕННОСТИ

В Софии в эти дни проходит VII съезд Болгарской коммунистической партии, являющийся важным событием не только в жизни болгарского народа, но и всего международного рабочего класса.

Почти полмиллиона лучших сынов и дочерей своей страны объединяет Болгарская коммунистическая партия. Неуклонно руководствуясь марксистско-ленинским учением, творчески применяя его на практике, она добилась крупных успехов в строительстве социализма, который одержал в Болгарии решающую победу как в городе, так и в деревне. Яркая картина этих достижений нарисована в отчетном докладе Центрального Комитета партии съезду, сделанном первым секретарем ЦК товарищем Живковым.

В прошлом Болгария была отсталой сельскохозяйственной страной. В довоенные годы на долю ее сельского хозяйства приходилось более трех четвертей всего национального производства. Ныне положение коренным образом изменилось. В минувшем году свыше 68 процентов национального производства приходилось уже на долю промышленности. Сейчас болгарская промышленность производит менее чем за два месяца столько продукции, сколько выпускала Болгария за весь 1939 год. Болгария стала индустриально-аграрной страной с крупным кооперативным и механизированным сельским хозяйством. Трудовым кооперативно-земледельческим хозяйствам принадлежит свыше 90 процентов обрабатываемой земли.

Быстрый рост экономики Болгарии — яркое свидетельство превосходства социализма над капи-

тализмом: ее промышленное производство за послевоенные годы возросло в восемь раз, а в соседних капиталистических странах — Греции и Турции — лишь в два раза.

Внешняя политика Болгарии — политика мира и дружбы. Болгария поддерживает дипломатические отношения с 34 странами, а торговые связи — более чем с 60 государствами. «Краеугольный камень нашей внешней политики, — подчеркивается в отчетном докладе ЦК БКП, — дружба Болгарии с Советским Союзом. Болгаро-советская дружба — источник успехов и расцвета нашей Родины, гарантия ее национальной независимости».

Съезд болгарских коммунистов вылился в яркую демонстрацию нерушимой сплоченности социалистического лагеря, тесного единства рядов международного коммунистического движения. С огромным одобрением участники съезда и все трудящиеся восприняли речь главы делегации КПСС на съезде тов. Н. С. Хрущева, который подчеркнул, что единство и сплоченность рабочих и коммунистических партий — это реально существующая и постоянно крепнущая сила. Она способствует достижению великой цели — построению коммунистического общества.

МОГУЧИЙ ГОЛОС НАРОДОВ

Повсюду все шире разворачивается подготовка к предстоящему Всемирному конгрессу за разоружение и международное сотрудничество, который состоится в шведской столице Стокгольме с 16 по 22 июля. На конгрессе представители всех стран и народов обсудят такие глубоко волнующие все человечество вопросы, как разоружение, прекращение испытаний и запрещение ядерного оружия, установление

взаимопонимания и сотрудничества между всеми государствами.

Эти вопросы приобретают тем большее значение, что в ряде районов земли происходят события, угрожающие делу мира. Французские колонизаторы продолжают кровопролитную войну против свободолюбивых алжирцев. Усиливается империалистическое вмешательство во внутренние дела Ливана и Индонезии. В то время как Советский Союз односторонне прекратил испытания ядерного оружия, США и Англия продолжают проводить их. Все это вызывает серьезное беспокойство народов.

Исполком Всемирного Совета Мира обратился на днях к общественности с призывом усилить подготовку к Стокгольмскому конгрессу. В обращении подчеркивается, что «в мировом общественном мнении произошли значительные изменения, которые делают возможным объединение всех людей, стремящихся к миру». Подтверждением справедливости этих слов может служить подготовка к конгрессу, активно развернувшаяся во всех странах. В поддержку созыва конгресса высказались Всемирная федерация профсоюзов, объединяющая более 90 миллионов рабочих и служащих, Международная демократическая федерация женщин и другие международные и национальные организации. Во многих государствах проходят сейчас «недели мира», созываются конференции сторонников мира.

Активное участие в проведении «недели мира» принимают общественные организации нашей страны, весь советский народ, решительно заявляющий о своей непреклонной воле предотвратить войну, упрочить мир и дружбу между всеми народами.

В. ХАРЬКОВ.

СОВЕТЫ ВРАЧА

Профилактика дизентерии

Дизентерия — инфекционное заболевание, возбудителем которого является дизентерийная палочка. Источником инфекции является больной и бациллоноситель. Бациллоносителями могут быть взрослые и дети, перенесшие дизентерию, а также бывшие в соприкосновении с больными и не принявшие необходимых мер предосторожности.

Дизентерийные микробы выделяются во внешнюю среду с испражнениями больного. Дизентерий может заболеть человек в любом возрасте. Наиболее легко заражаются дети, причем крепкий ребенок, вскармливаемый грудным молоком, менее подвержен заболеванию.

Неправильное вскармливание, перегревание и другие дефекты ухода ослабляют организм и способствуют заболеванию дизентерией. Заражение дизентерией может происходить через пищу, в которую попали микробы, грязные руки больного и ухаживающих, при употреблении сырой

воды и молока, фруктов и овощей, зараженных дизентерийной палочкой. Иногда ребенок заражается, ползая на полу. Особенно велика опасность заражения детей в тех квартирах, где имеются дети и взрослые, страдающие поносами, которые являются нераспознанной дизентерией.

Большую роль в распространении дизентерии играют мухи, которые переносят на лапках дизентерийную заразу.

Течение дизентерии у детей имеет свои особенности. Наряду с остроначинающимися тяжелыми формами есть случаи дизентерии, при которых стул имеет характер простого поноса (диспепсии). Мать не обращается к врачу, не принимает соответствующих мер, и ребенок может служить источником заражения других членов семьи. Чем моложе ребенок и чем позднее оказана помощь, тем более опасно это заболевание.

У маленьких детей острая дизентерия нередко переходит в хроническую.

Противодизентерийные мероприятия сводятся прежде всего к тщательному соблюдению чистоты и энергичной борьбе с мухами. Очень важны своевременное распознавание болезни и госпитализация больного. После госпитализации необходимо провести дезинфекцию помещения и вещей, бывших в соприкосновении с больным. Если ребенок по какой-либо причине не госпитализирован и лечится дома, надо помнить, что он нуждается в полноценной пище.

Больные дети плохо переносят духоту и перегревание, поэтому надо заботиться о проветривании и охлаждении комнаты. Ванны, спокойный сон ускоряют процесс выздоровления. Своевременное начатое и полностью проведенное лечение может предотвратить переход дизентерии в хроническую форму.

Р. КРИЧЕВСКАЯ,
врач медсанчасти.

Сделаем наши поселки благоустроенными, красивыми и чистыми!

Коммунистическая партия и Советское правительство уделяют огромное внимание культурным запросам трудящихся. Для них строятся клубы, театры, библиотеки, предприятия бытового обслуживания. На нашем Восточном поселке с каждым годом появляется все больше и больше красивых, благоустроенных домов, разбиваются новые скверы, высаживаются деревья, благоустраивается территория возле жилых домов. Борьась за культуру на производстве, каждый тракторостроитель должен стремиться сделать также своей поселок красивым, благоустроенным и культурным. Как же в этом вопросе обстоят дела на Восточном поселке?

СОЗДАТЬ ДЕТЯМ

УСЛОВИЯ ДЛЯ ОТДЫХА

И ИГР

Во дворе дома № 6 по Ленинградской улице оборудована площадка для детей. Большое место обрамлено деревьями, что создает впечатление живой изгороди. Здесь дети дошкольного возраста играют, качаются на качелях. Они увлечены играми настолько, что забывают обо всем окружающем. Да и как не увлечься! Тут и песочница, и качели, «шведская стенка» и гигантские шаги, столбики и скамеечки, качалки. Все здесь говорит о разумном и хорошем отдыхе наших малышей. Большую заботу о них проявило домоуправление № 2, где управляющим тов. Бобров.

Но подожди радоваться за детей, дорогой читатель. Игруют здесь дети из детского сада № 7, у которых вокруг здания нет не только площадки, но даже ограды. Дошкольники, посещающие детский сад № 7, лишены возможности поиграть у себя, во дворе детского сада.

— У нас ничего нет, чем можно было позабавить детей, — говорит воспитательница детского сада № 7 тов. Мельникова. — Были скамейки, но их растащили. Правда, обещают привезти песок.

Вот и все. Неужели нельзя было оборудовать площадку для детей детского сада? Площадка возле дома хорошая. Но камни и сор, разбросанные по территории, давно пора убрать.

Часто инвентарь, сделанный для детей, портится взрослыми людьми. Не будем голословны. Во дворе домов по улицам 40 лет Октября № 5 и Сталина № 6 оборудована детская площадка. Еще не выветрился запах краски, идущий от оградки, качалок, грибов. Дети, довольные и возбужденные, заняты игрой. Но вот на одну из качалок усаживаются несколько солидных мамаш. Качалка трещит, а женщинам хоть бы что. Они не думают о том, что, сломав качалку, они лишат своих детей удовольствия.

Административно-хозяйственному отделу завода **ТРЕБУЮТСЯ** **УБОРЩИЦЫ И СТОРОЖА.**

Обращаться ежедневно с 9 до

ОБЕРЕГАТЬ ЗЕЛЕНЫЕ НАСАЖДЕНИЯ

По улице идут двое мальчиков школьного возраста. В руках у них лалки. Они сосредоточенно сбивают ими листья с распутившихся деревьев, соревнуясь, кто больше собьет. Мимо проходят взрослые люди. Но никто не считает нужным сделать мальчикам замечание.

Мимо таких фактов проходить нельзя. Нужно детям внушать мысль о том, что надо бережно относиться к тому, что сделано руками старших, оберегать зеленые насаждения.

Весной по улице Калинина были высажены кустарники и деревья, которые все принялись. И как больно становится, когда видишь, что молодые деревья поломаны, а некоторые вырваны с корнем. Детвора играет здесь в футбол и ломает зеленые насаждения.

Печально выглядит заводской сквер по улице Мира. Он до сих пор не освещен, вторая его половина совершенно заброшена. Здесь нет клумб, скамеек, деревья не подстрижены и растут как попало. Разумеется, туда никто не заглядывает.

Хорошую инициативу проявили жильцы дома № 5 по улице Азовской. Своими руками они ежегодно сеют цветы, подправляют ограду, высаживают деревья. Почему бы жильцам других домов не взять с них пример? Ведь если каждый жилец будет следить за порядком возле своего дома, то наш поселок станет гораздо красивее.

ВСЕМ НАДО СЛЕДИТЬ ЗА ПОРЯДКОМ

Когда идешь по улицам поселка, в глаза бросаются обрывки газет, бумаги, окурки, разбросанные повсюду. Все это портит вид нашего поселка. Но не везде имеются и урны, куда можно бросить бумагу, окурки. Это прямой упрек начальнику жилищно-коммунального отдела тов. Цыганову, который до сего времени не позаботился о том, чтобы были урны на улицах и в скверах.

Ни в одном сквере нет газетных витрин, не продаются журналы, газеты. Много на поселке грязи, мусора. На улице Сталина, возле хлебозавода, кучи мусора, кирпичи. Необходимо все это убрать.

Во всем этом повинны не только домоуправляющие и ЖКО. Большая вина ложится и на каждого из нас, жителей поселка. Мы все должны оберегать деревья, не сорить на улицах и в общественных местах, проявлять инициативу в благоустройстве заводского поселка. Этим мы сделаем его культурнее и краше.

Л. ГАВРИЛОВА.

Редактор А. ЕЛИСЕВА.