

# Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания | Суббота, 11 февраля 1956 г. | Цена  
№ 19 (1551) | 10 коп.

## Подготовил ли ты трудовой подарок XX съезду партии?

### Трудовую вахту несут сталевары,

Новые, еще более величественные перспективы открываются перед трудящимися нашей страны в проекте Директив XX съезда партии по шестому пятилетнему плану. И рабочие, инженерно-технические работники и служащие нашего завода, как и все советские люди, полны уверенности, что все намеченное будет выполнено.

Коммунистическая партия зовет работников промышленности, в частности нас, товарищи тракторостроители, к новым трудовым победам, и нужно сказать, что этот призыв находит горячий отклик у трудящихся завода.

В сталелитейном цехе, откуда идут заготовки деталей для сборки тракторов и в запасные части, привлекают внимание сталеплавильные печи. Сталевар печи № 5 Петр Костяшкин ежедневно выдает сверхплановую сталь. Сила сталевара и его товарищей по работе тт. Шанолова и Абзудасидова в глубоком знании дела, в большой дружбе с техникой. Высокопроизводительно работает сталевар Павел Ушколенко на печи № 6.

Чтобы лучше работать, сталелитейщики широко используют технологические перерывы для подготовки шихты на завалку для следующей плавки, часто подвалку шихты производят в рабочее время печи.

Эти и другие бригады по 7 и более тонн стали выдают сверх задания.

### Автоматчики,

Производственных успехов добивается коллектив автоматного цеха. Шлифовщица Галина Галузина шлифует втулки. При задании 600 штук выполняет 970 штук. А вот фрезеровщик Николай Аняев. Его ежедневная выработка—160 и больше процентов. Четко работает автоматчик Иван Измайлов.

В автоматном есть немало рационализаторов. Технолог тов. Шенбергер предложил отменить операцию шлифовки на обработке втулок. Шлифовка заменена доброкачественной протяжкой. Цех получает экономию в сумме 13 тысяч рублей.

С опережением графика выдают детали автоматчики.

### Сборщики тракторов,

Успешно борются за досрочное выполнение обязательств, принятых в честь XX съезда КПСС молодежный коллектив смены большого тракторосборочного конвейера, которым руководит мастер коммунист тов. Кузьмин. 9 февраля смена собрала три трактора сверх задания. Слесарь-сборщик Николай Пчелинцев успешно освоил сборку узлов тракторов, он с первых дней новой пятилетки значительно перевыполняет сменные задания.

### Кузнецы

В кузнечном цехе с каждым днем ширится социалистическое соревнование за то, чтобы с честью выполнить обязательства—завершить полумесячную программу к 14 февраля.

Со страшной силой ухает 22-тысячный молот. Здесь работает бригада штамповщиков тов. Петрова. Штампует коленчатые валы, бортовые шестерни для нашего завода и для поставок по кооперации, кузнецы сменные задания выполняют на 150 процентов. На этом же молоте, в другой смене, отлично трудится бригада тов. Якшеева.

Впереди соревнующихся в цехе идет коллектив легкой кузнicy. Тракторостроители вместе со всем советским народом несут трудовую вахту. Чем ближе день открытия съезда партии, тем ярче разгорается социалистическое соревнование.

#### ИЗВЕЩЕНИЕ

12 февраля в 12 часов дня в помещении завкома профсоюз за состоится отчетно-выборное собрание индивидуальных застройщиков.

На собрание приглашаются застройщики, которые начали строительство в 1955 году, и те, кто подал заявление в 1956 году.

ЗАВКОМ ПРОФСОЮЗА.

## Товарищи тракторостроители! Успешно выполним социалистические обязательства в честь партийного съезда

### Ширится соревнование бригад

Коллектив модельно-опочного хозяйства чугунолитейного цеха № 1 включился в социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда Коммунистической партии.

Стремясь успешнее справиться со своими задачами, он взял на себя следующие социалистические обязательства: своевременно и качественно производить установку моделей на формовочных машинах. Не допускать простоев на конвейерах по вине слесарей модельно-опочного хозяйства. Бережно относиться к модельному инвентарю. Быстро и качественно производить ремонт модельной оснастки.

Бригада тов. Чабина вызвала на соревнование бригаду тов. Ельникова. Наша бригада предложила соревноваться с бригадой тов. Дорожкина.

Нет сомнения в том, что соревнование принесет новые трудовые успехи.

П. АВДОНЬКИН,  
бригадир.

### Повышенные обязательства

Рабочие, служащие и инженерно-технические работники отделов материально-технического снабжения, административно-хозяйственного, заготовительного отделения и складского хозяйства с большим воодушевлением обсудили на своем собрании проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956-1960 годы.

Участники собрания привали новые повышенные социалистические обязательства в честь XX съезда КПСС. Работники материально-технического снабжения дали слово бесперебойно снабжать цехи завода всеми материалами для обеспечения выполнения производственной программы; сократить транспортные расходы по перевозке груза повышенными скоростями на 15 процентов против декабря 1955 года; ко дню открытия XX съезда КПСС—14 февраля 1956 года—реализовать 50 процентов фондов I квартала 1956 года.

Рабочие складского хозяйства

и работники складов взяли обязательства: выполнять нормы выработки не ниже 125 процентов; своевременно производить рассортировку всех прибывших грузов и складывать их по маркам и сортам; всемерно помогать транспортному цеху в выгрузке вагонов, не допускать их простоя.

Повышенные обязательства приняли также работники административно-хозяйственного отдела. Коллектив переплетной мастерской дал слово довести нормы выработки до 120 процентов при отличном качестве выполненных работ; соблюдать правильный раскрой материалов, добиваясь при этом его экономии.

Трудовым подъемом охвачен в эти дни и коллектив заготовительного отделения. Заготовители борются за досрочное выполнение плана февраля.

В эти предсъездовские дни идет горячая борьба за успешное выполнение принятых социалистических обязательств.

Ж. ЧЕБОТАРЕВ.

### Готовят достойную встречу

Через три дня начнет свою работу исторический XX съезд КПСС. К этому знаменательному событию готовится весь наш советский народ. Каждый стремится сделать сегодня больше, чем вчера.

Моторчики показали свое умение выполнять почетный заказ сельских механизаторов по изготовлению моторов и запасных частей. В дни предсъездовского соревнования хорошо трудится коллектив участка распределов, где старшим мастером комсомолец тов. Федоров.

Дружный коллектив этого участка неоднократно выходил в передовые. По итогам соревнования четырех дней февраля участок завоевал первое место в цехе, выполнив задание на 112 процентов.

Как всегда, хорошо работает комсомольская бригада Галины Игнатьевой. Члены бригады в эти дни ведут борьбу за качество.

Токарь Валентина Шаврак выполняет по полторы—две нормы

в смену, участвует в работе комсомольской и профсоюзной организации.

Наладчик Александр Драилин обеспечивает четкую наладку оборудования.

К. БЕРЛЕЖЕВ.

В. БОНДАРЕНКО.

### Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 9 февраля

Должно быть 82 процента.

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	102	32,1		
Чугунолитейный № 3	99	27,1		
Сталелитейный	108	33,2	130,3	38,9
Кузнечный	116	33,4		
Заготовительный	60	25,7		
Термический	100	28,9	5,3	27,7
Прессовый	85	25,8	103,4	44,8
Метизный	69	24,4	128,6	34,1
Автоматный	100	32,5	159,1	40,4
Механический № 1	98	28,2	60,3	19
Механический № 2	111	31,3	128,2	31,3
Моторный	101	30,4	123,7	31,2
Тракторосборочный	102	32,2	162,7	27,7
ДОП	120	29,7		

### Полумесячный план выполним 13 февраля

Автоматчики приложат все силы к тому, чтобы встретить открытие XX съезда партии новыми высокими производственными достижениями.

Коллектив нашей смены принял решение выполнить полумесячный план за день до открытия съезда, то-есть 13 февраля. Нужно сказать, что это решение успешно подкрепляется делом. На 8 февраля мы перевыполнили план. Если к этому дню по графику нужно было дать 28 процентов месячного задания, то мы имеем 33,5 процента.

Работая на плоскошлифовальном станке, Галина Логинова выполняет ежемесячно до полутора норм.

Не отстает от Г. Логиновой Зинаида Баялибина. Она работает на токарно-револьверном станке, изготовляя гайки, идущие на подвески. При задании 800 деталей она успевает сделать за смену 1000—1100.

Ф. КРОТОВ,  
сменный мастер.

### Передовые бригады

Среди бригад штамповщиков кузнечного цеха разгорелось соревнование за дальнейшее повышение производительности труда. Накануне открытия XX съезда особенно острый характер приняла борьба среди бригад тяжелой группы молотов. За 7 рабочих дней здесь первенство завоевала бригада штамповщиков тов. Якшеева. Она выполнила 13,3 нормы. Это почти по 2 нормы ежедневно. На две нормы меньше за это же время сделала бригада тов. Петрова.

Среди бригад малой группы молотов первенство удерживает бригада штамповщика 5-дюймовой ковочной машины тов. Голешова. Она имеет самые высокие показатели—13,5 нормы. На полторы нормы от передовой бригады отстает бригада тов. Пашуткина.

В честь дня открытия XX съезда КПСС штамповщики кузнечного цеха еще более усилят свое трудовое напряжение. Это будет достойным подарком съезду.



## Собрание городского партийного актива единодушно одобрило проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану

7 февраля в клубе железнодорожников состоялось собрание городского партийного актива, обсудившее проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР.

Выступивший с докладом по этому вопросу секретарь горкома партии тов. В. В. Поляков отметил, что на собраниях рабочих и служащих промышленных предприятий и учреждений нашего города трудящиеся горячо и единодушно одобряют проект Директив и развертывают массовое социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда КПСС, за досрочное выполнение планов 1956 года—первого года шестой пятилетки.

Докладчик и участники собрания партийного актива рассказали о многих фактах высокопроизводительного труда рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего города, вдохновленных планами дальнейшего величественного развития нашей Родины. На Алтайском тракторном заводе, на заводе «Алтайсельмаш», на предприятиях железнодорожного узла и других предприятиях города рабочие, бригады, коллективы участков неустанно борются за выполнение принятых обязательств.

Наряду с этим выступавшие на собрании критиковали недостатки в руководстве производством, говорили о том, что на предприятиях города еще крайне медленно решают вопросы механизации и автоматизации трудоемких процессов труда, в результате еще много операций производится вручную. Нетерпимо медленно разрабатываются конструкции новых машин на АТЗ и заводе «Алтайсельмаш».

Обсуждая проект Директив, участники собрания внесли много конкретных предложений, направленных на улучшение хозяйственного и культурного строительства. Главный инженер нашего завода тов. Бахарев говорил о том, что давно наступила пора организовать специальное производство инструмента для предприятий Алтая и Казахстана. Далее тов. Бахарев остановился на вопросах материально-технического снабжения предприятий нашего края.

—Нужно отказаться,—сказал он,—от дальней перевозки, например, метизов, доставка которых в Рубцовск или Барнаул зачастую стоит дороже самих изделий. Пора, в частности в Алтайском крае, наладить производство метизов.

На собрании актива выступили тт. Хилько (завод «Алтайсельмаш»), Багин, Романов (АТЗ), Качемировский (железнодорожный узел) и другие.

Участники собрания отмечали, что на промышленность нашего города ложатся серьезные задачи в шестой пятилетке по производству сельскохозяйственных машин.

Предприятия города, производящие эти машины, должны полностью использовать внутренние резервы, повысить производительность труда, улучшить качество, повысить долговечность тракторов, плугов и тракторного электрооборудования.

Собрание партийного актива единодушно одобрило проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. Собрание обсудило и приняло социалистические обязательства трудящихся нашего города на 1956 год.

## Агитировать фактами и примерами из жизни коллектива

Коллектив механического цеха № 2 принял новые социалистические обязательства в честь XX съезда КПСС. Рабочие решили за счет лучшего использования производственных мощностей и внутренних резервов производства добиться дальнейшего роста производительности труда.

Проект Директив XX съезда партии по шестому пятилетнему плану нашел у рабочих и инженерно-технических работников цеха единодушное одобрение. Обсуждая этот документ, рабочие отмечают, что намеченные проектом Директив задачи обеспечат новый мощный подъем народного хозяйства, дальнейшее значительное повышение благосостояния народов нашей страны.

На всех производственных участках цеха сейчас проходят беседы агитаторов о новых больших задачах, повсюду наблюдается небывалый трудовой подъем. Агитаторы в своих беседах тесно увязывают материал с социалистическим соревнованием, с достижениями передовиков.

Мне поручено проводить беседы в коллективе отдела приспособлений. Беседы провожу регулярно, по заранее составленному плану. За последнее время мною проведены беседы на темы: «О культуре на производстве», «О борьбе за высокую производительность труда», «О роли комсомольско-молодежных бригад» и другие. В каждой из них я подробно останавливался на задачах коллектива цеха. Наиболее доходчивы и интересны беседы, в которых приводятся цифры и факты из жизни коллектива.

Мне, как агитатору, приходится следить, а иногда и самому вести показ достижений со-

ревнующихся бригад. В социалистическом соревновании лучших результатов добилась бригада тов. Придатыко на чистой линии вкладки. В одной из бесед я вместе с бригадиром рассказал об опыте работы этой бригады. Сила примера сыграла большую роль. В настоящее время все бригады в цехе соревнуются между собой. Высокие показатели имеет бригада тов. Храпова. Члены бригады выполняют по полторы—две нормы за смену. Однако один из показателей по условиям соревнования оказался у них ниже, чем у бригады тов. Придатыко. Все силы бригады тов. Храпова направлены на то, чтобы догнать передовую бригаду.

Рассказывая о бригаде тов. Придатыко, я также привел пример того, как члены бригады тов. Мовенко из-за плохого содержания оборудования не выполняют социалистических обязательств. Здесь станки не сдаются рабочими из смены в смену. Плохой уход за оборудованием в отдельных случаях приводит к браку.

В беседе я также привел факты, когда некоторые рабочие нарушают технологические процессы и допускают брак. Так, фрезеровщица тов. Посмашная допускает брак из-за сильной забывки деталей. Брак этот, правда, незначительный и поправимый, однако приводит к лишней трате рабочего времени и средств.

В коллективе отделения немало передовиков производства, подлинных мастеров своего дела. Среди них расточкин тт. Выхрест, Сазонов и Чикинда, протяжчик тов. Филиппов. Они из месяца в месяц вносят большой вклад

в выполнение норм, работают без единого случая брака. Но не все работают так. Таким кадровикам, как протяжчик тов. Филиппов, надо больше помогать молодым рабочим.

Сейчас, когда соревнование в коллективе развернулось с новой силой, каждый рабочий стремится встретить XX съезд партии более высокими производственными достижениями. Но нам в работе часто мешает отсутствие необходимых заготовок из чугунолитейного цеха.

Вот, например, бригада тов. Храпова однажды не выполнила задания из-за того, что не было заготовок. Это встревожило всех членов бригады. Было решено заключить договор о социалистическом соревновании с бригадой, формирующей корпус редуктора в чугунолитейном цехе № 1.

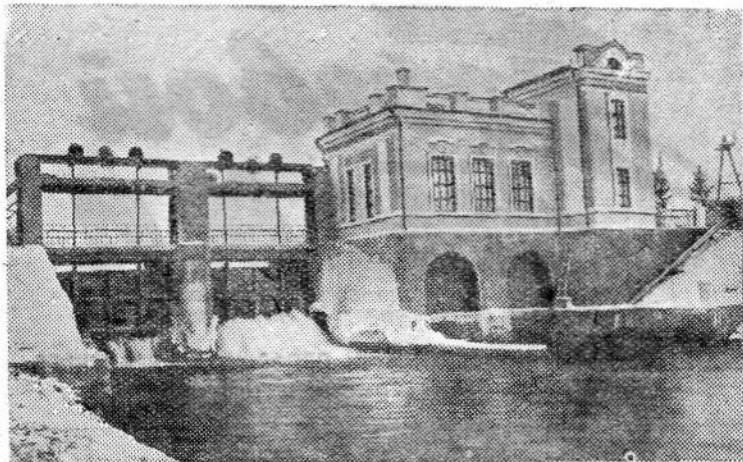
Члены бригады пошли к чугунолитейщикам, а там выяснилось, что в цехе есть много внутренних недостатков, они приводят к низкой производительности. Но договор все-таки заключили.

Коллектив нашего цеха широко развернул социалистическое соревнование в честь XX съезда партии. В этом соревновании все ярче проявляется творческая активность рабочих, их стремление внести свой вклад в борьбу за успешное выполнение плана шестой пятилетки.

Слово агитатора должно способствовать успеху соревнования, помочь коллективу с честью выполнить поставленные перед ним задачи.

**М. ТАТАРИНЦЕВ,**

агитатор механического цеха № 2.



**ГРОДНЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ.** В Волковыском районе дала первый ток новая межколхозная гидроэлектростанция мощностью 310 киловатт. Она будет обслуживать колхозы имени Суворова, «Правда», «Путь к коммунизму», «Совет мира», «Звезды Ильича» и имени Ворошилова. Уже электрифицировано более 200 животноводческих и хозяйственных помещений. В колхозах устанавливается около ста электромоторов. На снимке: новая межколхозная ГЭС. Фото А. Перехода. Фотохроника ТАСС.

## Учеба профантива

Заводской комитет профсоюза регулярно проводит учебу с проф активом. В январе состоялся семинар председателей цеховых комитетов с отрывом от производства.

Недавно в Доме техники был проведен однодневный семинар заместителей председателей цеховых комитетов профсоюза. Участники семинара прослушали лекции и доклады.

Председатель производственно-массовой комиссии завкома профсоюза тов. Борисов рассказал об организации работы производственно-массовой комиссии цехкома.

«Заключение коллективного договора»—такова была тема доклада работника ОТИЗ'а тов. Аптенарь.

Начальник БРИЗ'а завода тов. Дегтярев выступил с докладом «Работа с рационализаторами и задачи профсоюзных организаций».

Начальник отдела кадров завода тов. Дацюк посвятил свой доклад вопросу: «Состояние трудовой дисциплины и задачи цеховых профсоюзных организаций».

Участники семинара обсудили ряд других вопросов профсоюзной работы.

## Почему не был принят вызов инструментальщиков

В январе в ответ на опубликование проекта Директив XX съезда КПСС коллектив инструментального цеха принял на себя новые повышенные социалистические обязательства.

На общецеховом собрании рабочие и инженерно-технические работники выступили с резкой критикой работы модельного и ремонтно-литейного цехов, которые несвоевременно выполняют заказы инструментальщиков, срывают тем самым их работу. Вот тогда и решили инструментальщики вызвать на социалистическое соревнование коллективы модельного и ремонтно-литейного цехов. И это естественно.

Вызов инструментальщиков, их обязательства были опубликованы в нашей газете. Оставалось надеяться, что руководители модельного и ремонтно-литейного цехов обсудят вызов, посоветуются с коллективом и примут свои обязательства.

Однако этого не произошло. Прошел день, затем неделя, а ответа на вызов все еще не было. Редакция пришлось обратиться к руководителям модельного и ремонтно-литейного цехов, чтобы выяснить причину их молчания.

—Как!—почти одно и то же заявили председатель цехкома профсоюза модельщиков тов. Шамилов и начальник ремонтно-литейного цеха тов. Чернобыльский.—Мы не знаем, чего хотят

от нас инструментальщики. Пусть придут, расскажут, а мы посмотрим...

Это же подтвердил и председатель цехкома ремонтно-литейного цеха тов. Булгаков.

Инструментальщики пришли, разъяснили, но опять наступило молчание.

—Когда спустя несколько дней снова обратились к ним, последовал ответ.

—Какое может быть соревнование,—говорил тов. Шамилов.—Мы переезжаем в другое помещение. Зачем брать обязательства, которые останутся невыполненными?

—Модельщики дадут модели, а мы дадим литье,—вторили тт. Чернобыльский и Булгаков.—Как они, так и мы.

А через неделю тт. Шамилов, Чернобыльский и Булгаков доказывали, будто они не могут принять вызов инструментальщиков потому, что от них требуют невыполнимого. Так ли это? Инструментальщики предложили им только ритмично выполнять включенные в план заказы.

Нет надобности доказывать, что начальники цехов тт. Чернобыльский и Бобров, а также председатели цехкомов профсоюза тт. Шамилов и Булгаков стоят в стороне от руководства социалистическим соревнованием.

**М. ФЕДОРОВ.**

## Лекция в красном уголке общежития

9 февраля в красном уголке рабочего общежития № 25 на Восточном поселке состоялась лекция. Лекцию о международном

положении прослушало более 130 человек.

После лекции участники просмотрели киножурналы.



## Навстречу XX съезду КПСС

## Повышать производительность труда!

## За дальнейшее совершенствование производства

## Ценный вклад рационализаторов-термистов

Технический прогресс на заводе является делом всего коллектива. Поэтому очень важно активизировать деятельность рационализаторов—рабочих, инженеров и техников, направить их усилия на выполнение задач, начертанных в проекте Директив XX съезда по шестому пятилетнему плану.

Дальнейшее снижение себестоимости трактора и выпускаемых запасных частей находится в прямой зависимости от того, как рационализаторы в цехах и отделах поведут работу по изысканию и использованию внутренних производственных резервов.

В термическом цехе в январе внедрено 4 рационализаторских предложения из 7 поступивших. Что представляют эти предложения и каков их экономический эффект?

Калильщик соляных ванн тов. Комаров предложил изменить приспособление для закалки детали редуктора (25-402). Это нововведение позволило повысить производительность труда оператора. Например, раньше одновременно для закалки помещалось 8 деталей, а сейчас 18. Причем время на полный процесс закалки не увеличилось.

Принцип конструктивного изменения приспособления заключается в следующем. Раньше деталь редуктора подвешивалась на приспособление в один ряд. Часть детали при нагреве опускалась в растворенную соляную смесь. Это требовало довольно больших затрат времени, так как каждую деталь приходилось дополнительно закреплять в приспособлении.

Тов. Комаров предложил оригинальное по своему замыслу приспособление, представляющее из себя полочку, которая погружается в соль. Детали на этой полочке устанавливаются в два ряда. Приспособление хорошо показало себя в работе и позволило снизить трудоемкость трактора на 0,6 минуты. Кроме того, значительно снижен расход электроэнергии, условная годовая экономия составляет 2200 рублей.

Заведующий БТК тов. Корченев подал предложение об изменении технологии смены твердого карбюратора. Даже при частичном внедрении данного предложения цех получит годовую экономию, равную 29930 рублям.

По технологии на цементации деталей применяется твердый карбюратор, который нужно было менять один раз в два месяца. Путем систематических опытов, проводимых в течение двух лет, тов. Корченев пришел к выводу, что нет необходимости заменять карбюраторы. Оказалось, что если в бывшем в действии карбюратору прибавить часть нового, свойство всего карбюратора восстанавливается, и он снова пригоден для цементации деталей.

Таким образом, значительно сокращен расход ценного промышленного материала. Задачи дальнейшего развития промышленности требуют мобилизации всех сил для дальнейшего изыскания больших внутренних резервов производства.

Б. ТРУФАНИН,  
конструктор.

## Хорошие результаты

Наш участок в тракторосборочном цехе называется комсомольско-молодежным. В действительности, основная масса рабочих—это комсомольцы, молодые люди, еще совсем недавно переступившие порог цеха. Они обучаются работе у своих старших товарищей и показывают неплохие результаты.

Наша смена обрабатывает опорные катки и малые кронштейны. По заданию нужно обработать за смену 390 катков и 75 кронштейнов. При ритмичной подаче заготовок это количество деталей выполняется успешно.

Сейчас сверх планируемого задания наша смена сдала 500 катков и 50 кронштейнов.

Результатом таких успехов является образцовый труд лучших рабочих. Наладчик Василий Кулаков умело производит наладку оборудования, борется за повышение производительности труда операторов.

Недавно пришел к нам в цех молодой рабочий Анатолий Соустин. Сейчас он ежедневно выполняет по две—две с половиной нормы. 9 февраля выполнил сменное задание на 200 процентов.

М. ЛИПМАН,  
сменный мастер.

## Совершенствуем качество инструмента

Вопросы улучшения качества инструмента тесно связаны с делом повышения производительности труда не только в инструментальном цехе, а и во всех цехах завода. Чем качественнее мы дадим инструмент, тем больше надежд на то, что в механических цехах на него можно будет дать большую нагрузку. А это значит, увеличится выпуск деталей для тракторов, повысится производительность труда.

Наш резьбовой участок в инструментальном цехе выпускает такой сложный инструмент, как круглые резьбонарезные гребенки и резьбовые фрезы, не говоря уже о различных метчиках, накатных роликах, лерках, калибрах, резьбовых кольцах и т. д.

Трудность изготовления круглых гребенок заключается в том, что на небольшой площади вглубину нужно насечь от 20 до 27 зубьев, правильно расположить их по окружности, сохранить concentricность расположения зубьев по внутреннему диаметру и вершинам зубьев—образовать отверстие с точностью до 0,01 миллиметра.

В свое время круглые гребенки имели большое радиальное биение, которое достигало до 0,4 миллиметра. К тому же их выпускалось лишь по 2—3 комплекта за смену. В брак уходило до 70 процентов гребенок. Конечно, так не могло оставаться продолжительное время. Мастера и технологи постоянно искали пути совершенствования технологии и улучшения качества. В результате радиальное биение было устранено, а выпуск гребенок увеличился в два раза. Брак устранен полностью.

Не менее сложна проблема улучшения качества резьбовых фрез. Благодаря упорной работе сейчас освоена многониточная шлифовка профиля резьбы, устранены черноты по внутреннему диаметру отверстия при окончательной обработке. Однако еще далеко не все возможности исчерпаны в деле улучшения качества резьбовых фрез. Пока не получается переборка использованных фрез.

Для решения данной задачи нужна соответствующая оснастка, которая позволила бы делать пазы для ножа более качественно. Необходимо также решить вопрос перехода от трехградусного заклинивания ножей в пазы корпуса фрезы к одноградусному заклиниванию.

В текущем году мы будем работать над увеличением выпуска резьбовых фрез и улучшением их качества, будем уточнять технологию производства лерок, центровальных сверл, призматических гребенок и другого инструмента.

Можно сказать с уверенностью: первый год шестой пятилетки должен принести новое улучшение качества выпускаемого нами инструмента, новый рост производительности труда инструментальщиков.

Проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы предусматривает значительное повышение производительности труда. И большую роль в решении этой задачи играет коллектив нашего цеха, призванный снабдить станочников качественным инструментом.

А. МАЛКИН,  
старший мастер.



Объем производства тракторов, зерновых комбайнов и сельскохозяйственных машин, предусмотренный проектом Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1960 год.

Фотохроника ТАСС.

## Когда не используются резервы производства

Нельзя не согласиться с тем, что производительность труда у нас достигается в основном за счет механизации и автоматизации трудоемких процессов производства, на основе применения новейшей техники. Рост производительности во многом зависит и от правильного использования рабочего времени, организации труда, квалификации станочника.

Много недостатков, мешающих добиваться увеличения выпуска продукции, есть в пролете легких прессов прессового цеха. Здесь почти не используются резервы производства. Правда, коллектив пролета в настоящее время справляется с выполнением заданий, но назвать его работу удовлетворительной нельзя.

На участке не нашел широкого распространения опыт мастера-новатора Куйбышевского заво-

да «Автотрактородеталь» тов. Кораблина.

Здесь имеются все возможности организовать передачу смен на ходу, но старший мастер тов. Синица пренебрегает этим важнейшим средством, повышающим производительность труда.

За 10 минут до конца смены рабочие останавливают прессы и приступают к уборке участка.

На это тратится в общей сложности за три смены до 9 часов рабочего времени.

Прессовщики, как правило, обеспечиваются заготовками плохо, приходится в течение смены бегать за ними, на что уходит 8 часов. Еще три часа тратится на то, чтобы собрать детали с пола и сложить их в ящики, так как ящиков

для готовых деталей на участке не хватает.

До сих пор наладчики не обеспечены полным комплектом инструмента, а потому простои во время переналадок отнимают значительную часть рабочего времени.

Сменные мастера слабо организуют труд рабочих в течение смены. Особенно много про-

стоено по этой причине в смене мастера тов. Зарвина, где потери рабочего времени достигают 25 процентов.

Если бы руководители пролета и цеха устранили только вышеотмеченные недостатки, то производительность в общем пролете легких прессов увеличилась бы на 18 процентов. Следовательно, появилась бы возможность высвободить 9 рабочих, или дополнительно выдавать ежемесячно деталей на 70—80 тракторов.

Из всего этого можно заключить, какими производственными резервами располагают прессовщики.

Полное использование всех резервов, способствующих повышению производительности труда, дает нам возможность решить эту важнейшую задачу.

П. ТЮМИН.

**ОБЕСПЕЧИТЬ ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ УВЕЛИЧЕНИЕ ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ НА ДЕЙСТВУЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ ПУТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА, ЛУЧШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИМЕЮЩИХСЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ, МОДЕРНИЗАЦИИ И ЗАМЕНЫ УСТАРЕВШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСТРАНЕНИЯ «УЗКИХ МЕСТ», А ТАКЖЕ ОРГАНИЗАЦИИ БОЛЕЕ РИТМИЧНОЙ РАБОТЫ ПРЕДПРИЯТИИ И РАВНОМЕРНОГО ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ, УЛУЧШЕНИЯ ДЕЛА МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ И ПЛАНИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА.**

(Из проекта Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы).



# Письма в редакцию

## Равнение по передовикам!

Близится день открытия XX съезда КПСС. Социалистическое соревнование в сталелитейном цехе приняло широкий размах. На его основе коллектив сталелитейщиков намного опередил производственный график.

Особенно хорошо потрудились 8 февраля коллективы смен-плавки, которой руководит мастер Аркадий Константинович Шиянов, и формовки, руководимой Александром Васильевичем Новиковым. Оба они выполнили сменные задания на 116 процентов.

Бригады сталеваров смены Шиянова, Федора Еремина и Петра Костяшкина выдали по 15,6 тонны высококачественной стали вместо задания 8,4 тонны. Бригады формовщиков траков Нины Юдиной и Елены Севастьяновой заформовали по 150 траков сверх нормы. Соревнование ширится с каждым днем.

Необходимо, чтобы опыт передовиков производства стал достоянием всех участков сталелитейного цеха.

А. ГЛАЗКОВА.

## Выставка, посвященная Ф. М. Достоевскому

Вся страна отметила 75-летие со дня смерти великого русского писателя Федора Михайловича Достоевского.

Работники библиотеки завкома профсоюза в читальном зале организовали выставку, посвященную жизни и литературной деятельности писателя.

Оборудован специальный стенд, на котором представлены произведения Ф. М. Достоевского, литературная критика о нем, художественные репродукции из журналов и газет, рассказывающие о жизни и творчестве великого писателя.

Выставка пользуется успехом у читателей.

Тракторосборочный цех является одним из ведущих на нашем заводе. С большого конвейера сходят тракторы с маркой АТЗ. Казалось бы, что тут, где рождается машина, должен быть высокий уровень культуры на производстве. Но этого, к сожалению, нет.

На главном конвейере повсюду залито сплошным слоем масла, много грязи, разбросаны обтирочные концы, ненужное оборудование. И все это вперемешку с годными деталями.

Красочные камеры, представляющие наибольшую пожарную опасность в цехе, своевременно от краски не очищаются, гидравлические завесы ни в одной камере не работают.

В приемках главного конвейера,

## Бракоделы

К нам на сборку гусеничных лент в термообрубной корпус сталелитейного цеха из метизного цеха поступают пальцы и шпалиты. Из всей поступающей продукции до 30 процентов уходит в брак. Шпалиты, доставленные нам, часто не соответствуют заданным размерам. Их приходится выбрасывать. На пальцах, как правило, смещены отверстия. Фактически они уже негодны, и целая куча таких пальцев свалена в цехе.

Такое отношение к продукции не только обесценивает

труд многих рабочих на этих деталях, но и резко снижает производительность труда сборщиков лент.

Отдел технического контроля сталелитейщиков не предъявляет необходимых требований к метизному цеху. Мы обращались к нашей администрации, однако никаких мер по устранению брака не было принято. Бракоделы из метизного цеха продолжают снабжать нас негодными деталями.

М. ГУЛЯЕВ,  
Н. ИВАНОВ,  
сборщики лент.

## Обеспечить курсы наглядными пособиями

При отделе технического обучения завода организованы курсы мастеров литейного производства. Уже 4 месяца как здесь регулярно проходят занятия по черчению, формовочно-стержневым смесям и пескам, металлосведению и другим предметам.

Слушатели внимательно слушают преподавателей, ведут записи, но не всегда прочно усваивают материал, потому что нет самого необходимого — наглядных пособий.

Плохо обстоит дело с нужной технической литературой. В технической библиотеке отсутствуют книги по специальным предметам, и слуша-

тели не могут пользоваться ими.

Обо всем этом не раз учащиеся говорили начальнику ОТУ тов. Поломошнову, но действенные меры по устранению этих недостатков не принимаются. Возможно, поэтому и возросла текучесть желающих повысить свою квалификацию. Если в первые дни организации курсов занятия посещали 80 человек, то сейчас в 3 раза меньше.

Надо обратить на это серьезное внимание и по-настоящему организовать обучение будущих мастеров.

А. НИКОЛАЕВ.

## ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

### „На критику не реагируют“

Под таким заголовком в № 3 газеты «Боевой темп» была опубликована заметка. В ней указывалось на то, что руководители транспортного цеха не реагируют на критику, не устраняют имеющихся в работе недостатков, на которых указывал в своем письме в редакцию бригадир уголодачи ГГС тов. Харлапанов.

Как сообщил редакции заместитель директора завода тов. Бердников, письмо тов. Харлапанова и заметка опубликованы на собрании транспортников. Для лучшего обслуживания в зимнее время ТЭЦ и ГГС углем организована специальная бригада с необходимым количеством механизмов и вагонов. Ответственным за эту работу назначен начальник погрузки тов. Ерошкин. Руководители цеха предупреждены.

## Слово о культуре на производстве

ра, особенно у моста съема тракторов, скопилось большое количество масла и бензина. Это может привести к нежелательным последствиям — к возникновению пожара.

Дефектное отделение превращено в ремонтную мастерскую, где на протяжении двух месяцев производится ремонт нескольких тракторов подсобного хозяйства. Здесь такая же картина беспорядочности и бескультурья, как и на главном конвейере.

Цеховая пожарно-техническая комиссия во главе с заместителем начальника цеха тов. Ткачевым фактически бездействует и никаких мер к устранению не-

достатков не принимает. Партийное бюро цеха и его секретарь тов. Воронов проходят мимо таких возмутительных фактов бескультурья и мер никаких не принимают.

Вопрос о культуре производства в цехе неоднократно ставился на партийных собраниях, на производственных совещаниях, но дальше принятых решений дело не пошло.

Отсутствие элементарной культуры в тракторосборочном цехе в большой степени препятствует коллективу выпускать качественную продукцию, тормозит повышение производительности

труда и создает большую пожарную опасность.

Вместо того, чтобы принять действенные меры по устранению недостатков, начальник цеха тов. Стейлаки занимает странную позицию. Он заявил работнику пожарной охраны:

— Так было и так будет.

Совершенно неправ тов. Стейлаки. Социалистическое предприятие должно быть образцовым, с высокой культурой производства. Цех имеет все возможности, чтобы в кратчайший срок ликвидировать отмеченные недостатки и очиститься от мусора и грязи.

Г. ОСИПОВ.

ОДЕССКАЯ ОБЛАСТЬ. Контрольно-семенная лаборатория Любашевской МТС деятельно помогает колхозам готовиться к весеннему севу. Коллектив проделал более двух с половиной тысяч анализов семян разных культур. Работники лаборатории систематически выезжают для проверки хранения семян в колхозы.

На снимке: лаборанты Я. Л. Иванова (слева) и М. И. Деревяно проверяют семена колхоза имени Хрущева. В амбарах этого хозяйства хранится 1.300 центнеров посевного материала.

Фото А. Подберезского.

Фотохроника ТАСС.

## КИНО

## „ЗЕМЛЯ И ЛЮДИ“

Действие фильма «Земля и люди» разворачивается в 1953 году. В кинокартине затронуты многие вопросы, вскрытые Пленумом ЦК КПСС по сельскому хозяйству.

В колхозе «Новая жизнь» сменилось двенадцать председателей. Все они не имели авторитета в народе, а боязнь отступить от устаревших инструкций привела к снижению урожайности и доходов колхозников.

Новый председатель — Прохор Павлович Самоваров ничем не отличался от своих предшественников. Недаром же народ окрестил его кличкой «Прохор 17-й». Окруженный подхалимами и поддерживаемый отдельными районными руководителями, он повел борьбу против агронома Шурова, стремившегося внедрить новые методы посева пшеницы. Страх перед ответственностью, боязнь потерять место заставили Самоварова прятаться за циркуляры и инструкции.

В колхоз приезжает студентка-практикантка Тося Ельникова. Сразу же после институтской скамьи ей приходится окунуться в жизнь со всеми ее трудностями и противоречиями. Тося быстро поняла, что ей по пути с Шуровым и колхозниками, и она становится активной участницей всех их начинаний и поисков.

Наступила горячая посевная пора.

Самоваров категорически запретил всякие «эксперименты» во время посевной кампании. Но Шуров знал, что если он посетит пшеницу по устаревшей инструкции, колхоз снова соберет плохой урожай. И вот, чтобы не сорвать посевную кампанию и вместе с тем посеять зерно по новому методу, он вынужден был пойти на хитрость: на «тай-

ный» посев пшеницы по взлущенной земле. Большинство колхозников искренно верили в победу Шурова, ибо Шуров был не случайный человек в деревне, он был агрономом с большим опытом, и колхозники не раз убеждались в его правоте.

В спокойной уверенности Шурова черпала свои силы и Тося. Если бы не Шуров, неизвестно, как бы сложилась ее практика в колхозе; опыт Шурова подсказал ей необходимость изменить тему дипломной работы. Здесь, в колхозе, она поняла, какое огромное значение имеет авторитет руководителя и сознательный труд колхозников.

Лето выдалось знойное, засушливое. Тося сильно волновалась за успех шуровского начинания. Этот скромный, замкнутый и вместе с тем волевой агроном незаметно для девушки стал дорогим ее сердцу человеком. Но Тося не смеет признаться ему в любви, да и кажется ей, что Шуров никогда не сможет полюбить ее. Между тем Шуров привязался к Тосе, но даже самому себе он боялся признаться в том, что это не только привязанность, но и любовь. А тут еще бригадир Пшеничкин, фронтовой друг Шурова, признается ему в том, что он горячо любит Тосю. И кажется Шурову, что Пшеничкин и Тося самая подходящая пара и он, как старший товарищ, не вправе мешать их счастью...

Самоварову стало известно, что Шуров нарушил его приказ и посеял пшеницу по-своему. Возмущенный Самоваров заявляет в районный центр о незаконных действиях агронома. Шурова вызывают на допрос и следователю... В это же время Шуров узнает, что Тося, оскорбленная наглым поведением Самоварова, уехала из колхоза. Только теперь Шуров почувствовал, как дорога была ему Тося.

Пришла пора уборки урожая. Пшеница, посеянная по методу Шурова, уродилась на славу, маленькая же полоска хлеба, посеянная по инструкции, представляла собой жалкое зрелище.

Приехавший из района новый секретарь райкома Попов сразу же оценил смелое начинание Шурова. От колхозников секретарь райкома узнает и о том, какая борьба здесь велась между Шуровым и Самоваровым.

На колхозном собрании Самоваров был снят с работы, и председателем колхоза был единодушно избран Шуров, который фактически все время являлся подлинным руководителем колхоза. В этот день у Шурова было вдвойне радостно на душе: в колхоз возвратилась Тося. Она приехала сюда, чтобы жить и работать рядом с людьми, которые помогли ей пройти первое «боевое крещение», чтобы жить и работать рядом с любимым человеком и вместе с ним строить счастье.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ