

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

14-й год издания
№ 12 (1544)

Четверг, 26 января 1956 г.

Цена
10к Оп.

Осуществить в широких масштабах мероприятия по повышению технического уровня производства во всех отраслях промышленности на основе дальнейшего развития электрификации, комплексной механизации и автоматизации, внедрения новейшего высокопроизводительного оборудования и передовой технологии, широкой замены и модернизации устаревшего оборудования.

(Из проекта Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы).

Повести решительную борьбу с потерями деталей на каждом участке

В минувшем году наш завод не выполнил плана выпуска запасных частей для сельского хозяйства. Не обеспечил выполнение плана и по кооперации в заданной номенклатуре.

Неудовлетворительная работа завода во второй половине 1955 года явилась следствием того, что заготовительные цехи резко снизили выпуск заготовок. Остатки поковки и литья в механических цехах и на складе заготовок снизились в середине года в два раза против наличия их на начало года. Например, только по поковкам остаток на складе заготовок снизился на 350 тонн.

Наряду с резким снижением выпуска заготовок в кузнечном и литейных цехах из-за большой текучести рабочей силы и низкой производительности труда на снижение заделов большое влияние оказывают брак и потери деталей в цехах завода.

Эти и многие другие факты свидетельствуют о том, что в цехах завода нет должной борьбы с потерями деталей и заботы о их сохранности.

Например, в чугунолитейном цехе № 1, где руководителями тт. Шелыхманов и Вербицкий, в первой половине января нынешнего года было заформовано около 10000 деталей 01-14, а сдано только 6460 штук. Свыше 600 деталей было забраковано, более тысячи потеряно. 14000 было заформовано деталей 02-404, а сдано только 8150 штук. Деталей 30-6 заформовали 4800 штук, а сдали 3000 штук. Остальные пошли в брак или потеряны. К сожалению, такой перечень фактов можно было бы продолжить. Следовательно, огромное количество деталей теряется и приносит большой убыток заводу и нашему государству. Большой брак и потери заготовок по другим причинам допускают в кузнечном и в чугунолитейном цехе № 3.

Такое же безразличие к борьбе с браком и потерями на производстве имеет место и в механических цехах. Так, в механическом цехе № 1 на участках старших мастеров тт. Яковенко и Бекарева в прошлом году было забраковано и потеряно более 6800 венцов и свыше 6000 плечевых валов. Около 2000 венцов было забраковано по вине руководителей термического цеха.

КОМСОМОЛЬЦЫ ОТГРУЖАЮТ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Машино-тракторные станции страны ждут от нас запасных частей. Своевременная отгрузка их является важнейшей государственной задачей. Сельские механизаторы должны к XX съезду КПСС завершить ремонт сельскохозяйственных машин.

Следует отметить, что в 1955 году было потеряно и забраковано 33000 деталей 39-413, что составляет 17 процентов к выпуску. А вот мастер тов. Думлер из механического цеха № 1 и другие мастера вывозят в скрапоразделочный цех бракованные детали без всякого разбора. Среди них есть немало годных.

Такое неправильное отношение к сохранности деталей мало беспокоит работников главной бухгалтерии и начальника производственного отдела тов. Игашника.

Большие и сложные задачи поставлены перед тракторостроителями в проекте Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. Чтобы успешно решить эти задачи, надо настойчиво снижать брак и потери на каждом производственном участке, строго соблюдать трудовую и технологическую дисциплину.

Находятся еще такие руководители, которые не занимаются анализом брака и других потерь постоянно, они считают это дело очередной кампанией. Именно так относится к этому важнейшему делу в отделах главного технолога и главного металлурга. Четыре месяца тому назад была создана комплексная бригада по снижению брака по венцам. Руководитель этой бригады тов. Мустафина по сути дела ничего не сделала, чтобы снизить брак по этой детали.

Опыт работы цехов передовых предприятий, как на Харьковском тракторном заводе, убедительно показывает: успех достигается там, где с браком и другими потерями борется весь коллектив, начиная от начальника цеха и кончая подсобным рабочим. Здесь вопросы производственных потерь широко обсуждаются на производственных и рабочих собраниях. На ХТЗ комсомольцы и профсоюзный актив регулярно проверяют факты брака и нарушения установленных правил учета выпуска продукции.

Сейчас с каждым днем ширится социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС. Тракторостроители стремятся ознаменовать это историческое событие новыми успехами в труде. Чтобы результаты соревнования были более значительными, надо неустанно снижать потери производства.

Комсомольцы-тракторостроители взяли под контроль отгрузку запчастей. 24 января комсомольцы автоматного цеха и складского хозяйства за два часа работы отгрузили два вагона запчастей для комбайнов «Сталинец-4».

А. ГНЕДЫХ.

Трудящиеся завода обсуждают великую программу шестой пятилетки

Навстречу XX съезду КПСС

Для юбилейного трактора

Утром 28 января сойдет с большого конвейера юбилейный трактор.

Комсомольцы завода под руководством партийной организации, с помощью молодежи и всего коллектива с честью сдержали свое слово. Юбилейный трактор будет выдан Родине в срок. Для него уже изготовлен коллективом пролета редуктора, руководимым тов. Шеффером, редуктор высокого качества. В том большая заслуга комсомольцев механического цеха № 2.

Для юбилейного трактора уже выдан и задний мост, собранный коллективом пролета тов. Бахмача в механическом цехе № 1. Готова также и кабина, сделанная в прессовом цехе рабочими, которыми руководит старший мастер тов. Воронин.

Вчера во второй смене в моторном цехе собран мотор для юбилейного трактора. Эта честь выпала на долю смены мастера тов. Епифанова.

Успехи в труде — наш лучший отклик

Мы, тракторозаводцы, одобряем проект Директив и ответим на это трудовым подъемом. Прошел год, как я демобилизовался из рядов Советской Армии и вместе с другими товарищами освоил профессию слесаря-сборщика. Сейчас работаю на главном конвейере тракторосборочного цеха на сборке рулевых управлений, выполняю задания на 150—200 процентов. Высокопроизводительно также трудятся мои бывшие однополчане тт. Торецкий, Сидорук. На установке задних мостов тт. Лелиш и Лысенко добиваются высокой выработки. За смену коллектив участка собирает по 18—20 машин.

Для навстречу XX съезду КПСС, эти показатели мы будем умножать изо дня в день.

М. МОСТОВОЙ,
слесарь-сборщик.

На рабочих собраниях Пусть крепнет наша Родина

Многолюдно в красном уголке кузнечного цеха. Сюда собрались штамповщики, наладчики, инженерно-технические работники и служащие, чтобы обсудить проект Директив XX съезда КПСС.

Собрание открыл старший мастер штамповой мастерской тов. Попов. Он предоставил слово для доклада начальнику цеха тов. Карташову. Коротко охарактеризовав главные задачи, поставленные в шестом пятилетнем плане перед тружениками нашей Родины, тов. Карташов конкретно остановился на том, как и что должны сделать кузнецы для успешного претворения в жизнь великих планов Коммунистической партии.

—Далеко не все сделали кузнецы в 1955 году по механизации и автоматизации трудоемких процессов,—говорит он.—У нас еще много недостатков, которые неудовлетворительно сказались на технико-экономических показателях цеха. Велика самостоятельность, значительны потери от брака и перерасхода заработной платы. Ликвидировать это — наша первоочередная задача.

Затем слово взял старший мастер легкой кузницы тов. Примак. Одобрив проект Директив, он сказал:

—Смена, которой я руковожу, в честь XX съезда КПСС берет обязательство выполнить январское задание на 115 процентов и вызывает на соревнование коллектив тяжелой кузницы.

С ответным словом выступил начальник пролета тяжелой кузницы тов. Дюков.

—Проект Директив,—сказал он,—это большой план укрепления могущества Советского государства. Принимая вызов коллектива легкой кузницы, мы обязуемся выполнить январский план на 105 процентов.

На собрании выступили штамповщик тов. Петров, мастер тов. Юдин, калильщик тов. Ильин и многие другие. Всего 11 человек. Рабочее собрание коллектива кузнецов, обсудив проект Директив XX съезда КПСС, единодушно решило досрочно выполнить взятые обязательства в честь XX съезда КПСС.

Использовать внутренние резервы

Недавно в инструментальном цехе на стыке двух смен состоялось собрание, посвященное обсуждению проекта Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. С докладом о задачах инструментальщиков на 1956 год выступил начальник цеха тов. Франкфурт. Доклад был выслушан с большим вниманием. В частности, тов. Франкфурт отметил необходимость резкого увеличения производства инструмента в первом году шестой пятилетки.

Возволнованно прозвучало выступление резьбошлифовщика тов. Степаненко. Сравнивая первый пятилетний план с шестым, он сказал:

—Наша Родина стала могучей индустриально-колхозной державой. Она крепнет с каждым днем. В том заслуга всего советского народа, руководимого Коммунистической партией.

Далее он говорит о необходи-

мости учиться каждому рабочему и на основе твердых знаний увеличивать производительность труда—основу выполнения шестого пятилетнего плана.

Заместитель механика цеха тов. Барматин заявил:

—У нас много неиспользованных резервов производства. В частности, 20 процентов устаревшего оборудования. Мы должны модернизировать его.

Самым лаконичным явилось выступление слесаря-лекальщика тов. Мякишева.

—Конечно,—сказал он,—у нас еще имеются недостатки. Мы обязаны изжить их. Я даю слово, что шестую пятилетку выполню в течение трех лет.

Все выступающие горячо одобрили проект Директив XX съезда КПСС. Собрание приняло решение в короткий срок добиться ритмичной работы и увеличения выпуска инструмента и оснастки.

АГИТАТОР! Расскажи об этом на производственном участке

Великая программа шестой пятилетки

В расцвете творческих сил, устремленная к новым великим свершениям во имя победы коммунизма идет наша Родина на встречу XX съезду Коммунистической партии Советского Союза.

Советский народ с чувством глубокого удовлетворения и законной патриотической гордости встретил разработанный Центральным Комитетом партии проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы. Миллионы советских людей, изучая и обсуждая в эти дни проект Директив, горячо приветствуют и единодушно одобряют их, выражают свою непреклонную решимость успешно превратить в жизнь задания шестого пятилетнего плана.

В шестую пятилетку наша страна вступает сильной и могучей, располагающей мощным и всесторонне развитым социалистическим производством, значительно большими, чем когда-либо, материальными ресурсами, а также квалифицированными кадрами. В результате успешного выполнения шестого пятилетнего плана возросла экономическая мощь страны, еще более упрочилась социалистическая система хозяйства, повысились материальный и культурный уровень жизни советского народа, расширились хозяйственные связи СССР со странами народной демократии, укрепилось международное положение Советского Союза и всего социалистического лагеря. Ныне наша Родина имеет все необходимые условия для того, чтобы на путях мирного экономического соревнования решить в исторически кратчайшие сроки основную экономическую задачу СССР—догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству продукции на душу населения.

Шестой пятилетний план предусматривает новый мощный подъем народного хозяйства Советского Союза, и прежде всего тяжелой индустрии—основы социалистической экономики. Осуществление этого плана будет означать дальнейшее укрепление экономического могущества СССР и его нескружимой обороноспособности, значительное повышение народного благосостояния, рост советской культуры.

Главные задачи шестого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР, указывается в проекте Директив, состоят в том, чтобы на базе преимущественного развития тяжелой промышленности, непрерывного технического прогресса и повышения производительности труда обеспечить дальнейший мощный рост всех отраслей народного хо-

зяйства, осуществить крутой подъем сельскохозяйственного производства и на этой основе добиться значительного повышения материального благосостояния и культурного уровня советского народа.

Коммунистическая партия, руководствуясь учением великого Ленина, всемерно заботится о быстром развитии тяжелой индустрии. Определяя общий рост промышленной продукции в шестой пятилетке примерно на 65 процентов, проект Директив намечает увеличить производство средств производства за пятилетие примерно на 70 процентов и производство предметов потребления примерно на 60 процентов. Объем производства важнейших видов промышленной продукции установлен на 1960 год—последний год шестой пятилетки—примерно в следующих размерах: чугуна—53 миллиона тонн, сталь—68,3 миллиона тонн, уголь—593 миллиона тонн, нефть—135 миллионов тонн, электроэнергия—320 миллиардов киловатт-часов. Это значит, что в сравнении с 1955 годом объем производства в 1960 году возрастет по чугуну, стали и углю более чем в полтора раза, а по нефти и электроэнергии—почти в два раза.

Проект Директив определяет значительное увеличение в шестой пятилетке выпуска химикатов и минеральных удобрений, машин и оборудования, лесных и строительных материалов, предметов народного потребления. Так, выпуск шерстяных тканей возрастет в 1960 году в сравнении с 1955 годом почти в полтора раза, швейных изделий и обуви—более чем в полтора раза, мебели—более чем вдвое, радиоприемников и телевизоров—более чем в два с половиной раза.

Шестая пятилетка будет пятилеткой дальнейшего мощного развития производительных сил страны, перехода народного хозяйства на более высокий технический уровень производства, пятилеткой серьезного повышения всех качественных показателей и улучшения хозяйственного руководства. В проекте Директив предусматривается дальнейшее повышение технического уровня производства во всех отраслях промышленности на основе всемерного развития электрификации, комплексной механизации и автоматизации, внедрения новейшего высокопроизводительного оборудования и передовой технологии, широкой замены и модернизации устаревшего оборудования. Намечено значительно увеличить применение атомной энергии в мирных целях, построить в течение 1956—1960 годов атомные электростанции

общей мощностью 2—2,5 миллиона киловатт.

Исключительно важные задачи поставлены шестой пятилеткой перед сельским хозяйством. Проектом Директив предусмотрено обеспечить крутой подъем земледелия и животноводства. Валовые сборы зерна должны быть доведены в 1960 году до 180 миллионов тонн (11 миллиардов пудов). Намечено увеличить за пятилетие производство мяса в два раза, яиц—более чем в два с половиной раза, шерсти, молока, картофеля—почти вдвое, овощей более чем в два раза. Значительно увеличится производство хлопка, льна, сахарной свеклы и других технических культур.

В проекте Директив указывается на необходимость систематически повышать культуру ведения сельскохозяйственного производства на основе широкого использования достижений агрономической науки и передового опыта. Намечается значительно повысить уровень механизации сельского хозяйства и обеспечить широкое применение электроэнергии в сельскохозяйственном производстве.

Проектом Директив предусматривается дальнейший подъем технического уровня железнодорожного, водного, автомобильного и воздушного транспорта. В шестой пятилетке намечается серьезное увеличение объема государственных капитальных вложений и дальнейшее развитие строительной индустрии.

На основе нового мощного подъема промышленного и сельскохозяйственного производства в шестой пятилетке будут непрерывно повышаться материальное благосостояние и культурный уровень советских людей. Национальный доход возрастет за пятилетие (в сопоставимых ценах) примерно на 60 процентов. Предусматривается повысить реальную заработную плату рабочих и служащих в среднем примерно на 30 процентов, а денежные и натуральные доходы колхозников увеличить в среднем не менее чем на 40 процентов. Еще более возрастут государственные расходы на социально-культурные нужды трудящихся. Расширится розничный товароборот государственной и кооперативной торговли. Огромный размах приобретет жилищное строительство. В шестой пятилетке намечено построить за счет государственных средств в городах, рабочих поселках и селах—жилые дома общей площадью примерно 205 миллионов квадратных метров, или почти в два раза больше, чем в пятой пятилетке. Широкое развитие получат в новой пятилетке наука и культура, будет осуществлено в основном всеобщее среднее образование в городах и сельской местности.

Как указывается в проекте Директив, решающим условием выполнения заданий по росту производства и дальнейшего повышения благосостояния народа является новый серьезный подъем производительности труда. Она должна возрасти за 1956—1960 годы в промышленности не менее чем на 50 процентов, в строительстве—не менее чем на 52 процента, на железнодорожном транспорте—примерно на 34 процента.

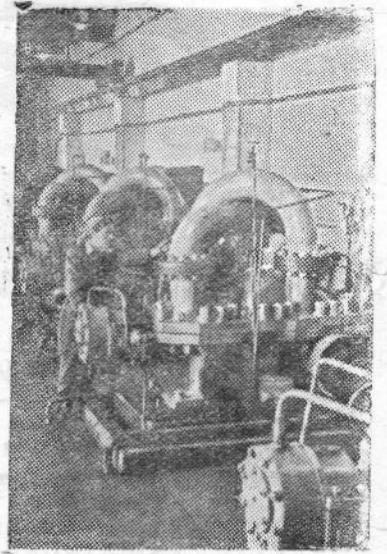
Огромное удовлетворение всех народов нашей страны вызывают намеченные проектом Директив основные задания по развитию в шестой пятилетке народного хозяйства в союзных республиках и размещению производительных сил. В этих заданиях ярко выражается забота Коммунистической партии и Советского правительства о благе и процветании всех народов, населяющих нашу великую социалистическую Родину, спаянных нерасторжимыми узами дружбы и братства.

Шестой пятилетний план—родное и близкое дело миллионов советских людей, их живая практическая деятельность. При разработке проекта Директив ЦК КПСС учел предложения коллективов многих тысяч предприятий и колхозов. Патриотическая инициатива и разносторонний производственный опыт широких масс рабочих, колхозников, специалистов, ученых, принявших участие в подготовке и обсуждении этих предложений, помогли ЦК КПСС полнее определить задачи развития отдельных отраслей народного хозяйства в шестой пятилетке, выявить огромные внутренние возможности, которыми располагают социалистическая промышленность, сельское хозяйство, транспорт.

Сейчас, изучая и обсуждая проект Директив, советские люди горят желанием отдать все силы борьбе за осуществление задний шестого пятилетнего плана. День этот в стране все ярче разгорается социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС. Трудящиеся города и деревни пересматривают свои планы в свете величественных задач шестой пятилетки, берут новые, повышенные обязательства.

Советский народ, вдохновляемый и руководимый Коммунистической партией, не пожалеет сил и труда для выполнения и перевыполнения заданий шестого пятилетнего плана, сделает новый крупный шаг вперед в развитии социалистической экономики, в решении задачи создания обилия предметов народного потребления, в строительстве коммунистического общества в нашей стране.

А. ШИШКОВ



БАШКИРСКАЯ АССР. Закончилось сооружение магистрального нефтепровода Туймазы-Омск. Длина его составляет 1.332 километра. Трасса проходит через Уральский хребет, пересекает шесть рек. На трассе построены мощные насосные станции, с помощью которых башкирская нефть будет подаваться на Омский нефтеперерабатывающий завод.

На снимке: в зале станции для перекачки нефти магистрального нефтепровода Туймазы-Омск.

Районный слет молодых новоселов

23 января просторный клуб нашего завода наполнили молодые новоселы. Сюда собрались отважные покорители целинных и залежных земель Рубцовского района, чтобы подвести итоги своей работы.

В зале можно было встретить молодых патриотов, приехавших с комсомольскими путевками год и два года назад из Москвы, Брянска, Воронежа, Тулы и Иваново. Свыше 400 человек прибыло на первый слет молодых новоселов.

Секретарь Рубцовского райкома ВЛКСМ тов. Аллилуев говорит в своем докладе об успехах новоселов и о задачах борьбы за дальнейший подъем сельского хозяйства.

Только за 1954 год в Рубцовском районе освоено 190 тысяч гектаров целинных и залежных земель. В минувшем году в колхозах и совхозах района посеяна площадь увеличена против 1954 года на 50 тысяч гектаров.

Большой вклад внесли молодые труженики района. 70 новоселов являются участниками Всесоюзной сельскохозяйственной выставки. На целинных и залежных землях работает много посланцев нашего завода. В их числе бывшие тракторостроители, а теперь трактористы Бобковской МТС Юрий Мурзин, Александр Белянский, Иван Загурский и многие другие.

После доклада один за другим выступают на трибуне молодые новоселы. Они рассказывают о своих успехах, о своих нуждах.

В прениях выступили тракторист Рубцовской МТС Александр Шабулин, комбайнер Вишневецкой МТС Михаил Удотов, шофер той же МТС Вала Иванова, секретарь комитета ВЛКСМ нашего завода тов. Меркурьев и другие.

В адрес первого районного слета молодых новоселов поступило много приветственных писем от комсомольских организаций Тулы, Брянска, Тамбова, от дирекции и общественных организаций нашего завода.

Для участников слета был дан большой концерт клубной художественной самодеятельности.

Плавильщики готовы к самоотверженному труду

С огромным воодушевлением и единодушным одобрением встретил коллектив плавильного отделения чугунолитейного цеха № 1 проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. Цифры, приведенные в проекте Директив, радуют каж-

дого из нас. В них мы видим грандиозную программу борьбы нашего народа за дальнейший мощный подъем всех отраслей народного хозяйства страны.

Коллектив плавильного отделения преисполнен горячего желания новыми производствен-

ными победами встретить XX съезд нашей партии, внести свой вклад в дело успешного выполнения новой пятилетки.

Вагранщики тт. Николаев и Демченко, заливщики тт. Дроздов, Дегтярев, Никифоров, Воронов, Жакунов, завальщики тт.

Лунев и Водняк, бригадир плавки тов. Фурсов—это лучшие люди нашего отделения, которые в настоящее время трудятся на уровне задач шестой пятилетки.

В. ЧЕНЦОВ.

Чугунолитейный цех № 1.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Успехи
транспортников

Коллектив службы пути транспортного цеха, желая достойно встретить XX съезд КПСС, взял на себя повышенные социалистические обязательства: содержать путь в хорошем и отличном состоянии, повседневно оказывать помощь на выгрузке вагонов МПС, добиваясь досрочной выгрузки не менее одного часа на каждый вагон.

Слова не разошлись с делом. План декабря путейцы выполнили на 125,4 процента. Успехи декабря закрепились в январе. Путицы оказывали значительную помощь в выгрузке вагонов. Дружно работая на выгрузке вагонов МПС, 11 января коллектив цеха выгрузил 36 вагонов мерзлого песка за 118 часов, чем сократил простой на 51 час. При выгрузке 20 вагонов пиломатериалов, стекла и других материалов 12 января грузчики при норме 130 часов разгрузили за 85 часов.

А. РЫБЯНЕЦ.

Навести порядок
в приемке заготовок

С каждым месяцем коллектив чугунолитейного цеха № 1 увеличивает выпуск блоков цилиндров. За одну смену мы должны сдать 70—80 блоков в моторный цех. Литые мы начинаем отправлять во второй половине смены. Но какая это сложная проблема!

Необходимо вывезти блоки, а грузчики говорят, что в моторном цехе нет больше места для них. Мастера садятся в кружок и начинают думать — куда же, в самом деле, отправлять литые? Не оставлять же его у себя в цехе. Отвезти в склад заготовок? Начальник склада тов. Иванов не принимает.

Идем к начальнику пролета блоков в моторном цехе тов. Кубло. Он советует:

— Берите подъемник и ставьте блоки в три этажа.

Пробуем складывать литые в три этажа. Но оказывается, что подъемник сломан. Его никто не хочет ремонтировать. Приходится работать со сломанным подъемником, нарушая правила техники безопасности.

Чугунолитейщики хотят знать, будет ли когда-нибудь наведен какой-то порядок в вывозке и приеме литых?

В. ЕНДОВИЦКИЙ,
мастер.По следам выступлений
„Боевого темпа“«ДИСПЕТЧЕРСКАЯ
СЛУЖБА ДОЛЖНА
РАБОТАТЬ ЧЕТКО»

Под таким заголовком в № 144 газеты «Боевой темп» было опубликовано письмо фр. зеровщиков механического цеха № 2 т. Данько и Маслаковой, в котором они рассказывали о неполадках с отправкой деталей в рентген-лабораторию.

Как сообщил начальник производства механического цеха № 2 тов. Василевский, факты несвоевременной отправки деталей в рентген-лабораторию подтвердились. Диспетчеры и начальники смен предупреждены. Сейчас на проверку владыши отправляются без задержек.

В производственно-техническом совете завода

В Доме техники состоялось очередное заседание производственно-технического совета завода. Это заседание проходило после начала нового года, когда все отделы и цехи, рассмотрев итоги работы за прошлый год и задачи на новый год, наметили планы организационно-технических мероприятий, направленных на обеспечение выполнения производственных планов и улучшение технико-экономических показателей на 1956 год.

Вполне понятно, что производственно-технический совет завода счел необходимым свое первое заседание в этом году посвятить обсуждению оргтехплана цехов на 1956 год.

Из докладов главного технолога, главного металлурга, главного механика, главного энергетика и заместителя директора завода по общим вопросам стало ясно, что коллективами цехов проведена значительная работа по выявлению внутренних резервов. Вместе с тем было установлено, что не все ими учтено. Вспомогательные работы в цехах не были строго проанализированы и не найдены еще наиболее рациональные пути для дальнейшего сокращения количества вспомогательных рабочих. Вопрос механизации — конвейеризации межцеховой и внутрицеховой транспортировки деталей должен в 1956 году получить свое кардинальное решение. Культура производства требует скорейшего разрешения вопроса организации стружкоудаления, которая в условиях наших механических цехов превратилась в серьезную проблему. Большое внимание было уделено рассмотрению вопросов реконструкции литейных цехов, проведению ряда работ по механизации процессов труда литейщиков, по улучшению технологии литья. В частности, предусматривается перевод формовки опорного катка на 4-местную модель, стального поперечного бруса и головки цилиндров на двухместные модели и другие.

Оргтехпланы цехов призваны обеспечить выполнение заводом всех задач, стоящих в 1956 году, должны исходить из непосредственных нужд цехов и участков. Поэтому необходимо ежеквартально уточнять эти планы, решая в каждой отдельном случае наиболее актуальные, эффективные и перспективные вопросы производственной жизни завода.

Оргтехпланы цехов построены в этом году с учетом нужд производственных участков. Это дает возможность в большей степени чем раньше привлечь к непосредственному участию в разработке и контроле за выполнением оргтехпланов мастеров, старших мастеров, начальников участков. Новый принцип составления оргтехплана уже себя оправдал. Но при проверке, все ли производственные участки прессового цеха уча-

ствуют в разработке оргтехплана, установлено, что такой важный в этом цехе участок, как сварочный, был почему-то упущен. Разработка оргтехплана по этому участку дала заводу дополнительные резервы в снижении трудоемкости и материальных затрат.

Производственно-технический совет завода после обсуждения решил рекомендовать оргтехпланы цехов для утверждения директором завода, с учетом высказанных добавлений и замечаний.

План научно-исследовательских и экспериментальных работ по отделу главного конструктора на 1956 год, представленный на утверждение техсовета главным конструктором завода тов. Тейтельбаумом, направлен на разрешение серьезных вопросов улучшения конструкции тракторов ДТ-54 и ДТ-70. В нем, в частности, предусмотрены такие вопросы, как доводка процесса сгорания в двигателе ДТ-70, с использованием опыта ХТЗ, СТЗ и НАТИ, форсирование пускового двигателя ПД-10 для применения на тракторе ДТ-70, исследование термодинамических свойств двигателей Д-54 и Д-70 для определения возможности их форсирования. Серьезная работа предстоит коллективам конструкторов и экспериментальщиков отдела главного конструктора, а также и цехов завода по изготовлению опытных тракторов ДТ-70 для государственных контрольных испытаний.

В жизни коллектива завода большое значение имеет работа центральной заводской лаборатории, план научно-исследовательских работ которой был также заслушан на заседании производственно-технического совета завода по докладу заместителя начальника центральной заводской лаборатории тов. Богдановой.

Коллективом центральной заводской лаборатории предусмотрено выполнение в 1956 году весьма важных для завода тем, обеспечивающих дальнейшее снижение потерь от брака, увеличение стойкости штампов и инструмента.

Работниками центральной лаборатории будет проведено исследование температурного и газового режима цементации деталей, изготавливаемых из цементируемых марок сталей с применением синтина. Особое внимание будет уделено внедрению новой технологии и методов исследования спектрального, фотоколориметрического и полярографического метода анализа, совершенствованию методов металлофизического исследования, внедрению ускоренного метода фосфатирования. Особый интерес представляет из себя внедрение на заводе гаммадефектоскопии.

После обмена мнениями план научно-исследовательских работ на 1956 год по центральной заводской лаборатории был утвержден с внесением в него поправок и

пожеланий, высказанных на заседании совета.

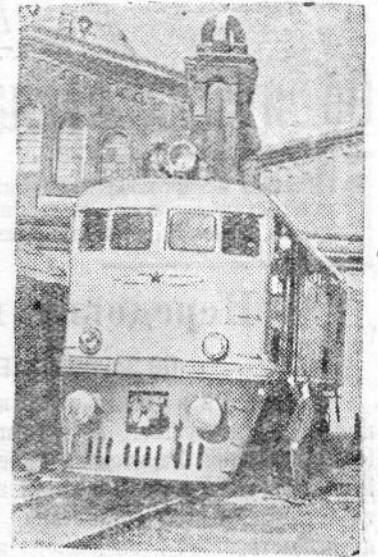
На заседании производственно-технического совета был также рассмотрен и утвержден план работ по технической пропаганде и обмену опытом на 1956 год. С докладом по этому вопросу выступил и. о. начальника ВТИ тов. Афанасьев.

Несколько слов о работе самого производственно-технического совета завода. Следует сказать, что первое его заседание в этом году прошло организованно, при большом наличии присутствующих и активности членов совета. Все обсужденные вопросы получили свое правильное решение, и, надо полагать, послужат делу дальнейшего улучшения работы завода. Установлено в принципе, что совет будет заседать один раз в месяц. Но исходя из интересов дела, на I квартал сего года запланировано провести 4 заседания. Будут рассмотрены такие вопросы: «Итоги работы завода в 1955 году и мероприятия по обеспечению выполнения плана на 1956 год», «О перспективах развития инструментальной и ремснотной базы на заводе», «Рассмотрение изменений генпроекта завода и титульного списка строительных работ на 1956 год», «Механизация и автоматизация производственных процессов на заводе в 1956 году», проверка выполнения решений, принятых техсоветом в прошлом году по вопросам: «Об окончании государственных испытаний образцов тракторов ДТ-70» и «Организация на заводе участка точного литья» и другие. Такая насыщенность повестки дня ближайших заседаний заводского совета говорит о том, что на заводе имеется много серьезных вопросов, требующих своего скорого разрешения. Задача состоит в том, чтобы тщательной предварительной подготовкой этих вопросов обеспечить на заседаниях техсовета деловое и квалифицированное их обсуждение.

Известно, что заводской совет не может сам решить всех вопросов. Отсюда возникает необходимость оживить и обеспечить квалифицированное руководство работой производственно-технических советов в цехах и основных отделах завода.

Между тем установлено, что в некоторых цехах такие советы отсутствуют, а там, где имеются, работают нерегулярно. Начальникам цехов и основных отделов необходимо в ближайшие дни создать под своим руководством производственно-технические советы, включив в них наиболее квалифицированных инженеров, техников, мастеров и новаторов производства, превратить техсоветы цехов в центр коллективной, передовой технической мысли.

Коллектив нашего завода идет к XX съезду Коммуни-



ХАРЬКОВ. Претворяя в жизнь решения июльского Пленума ЦК КПСС, коллектив завода транспортного машиностроения начал серийное производство новых магистральных тепловозов «ТЭ-3». Мощность каждого из них — четыре тысячи лошадиных сил. Это — в два раза больше, чем имеет тепловоз «ТЭ-2». Тепловозостроители проявили творческую инициативу, чтобы новую первоклассную машину выпустить по более совершенной технологии. В шестой пятилетке завод будет специализироваться на выпуске машин этой серии.

На снимке: первый серийный тепловоз «ТЭ-3» на заводском дворе.

Фото М. Начинкина.

Фотохроника ТАСС.

Сэкономлено
свыше 10 тысяч
рублей

Раньше порезка заготовок в инструментальном цехе производилась на механических ножовках и токарных станках. Данный способ порезки малопродуктивен и требует больших затрат.

Недавно в цехе внедрено ценное рационализаторское предложение старшего инженера-технолога Кузмы Алексеевича Караса и старшего инженера-конструктора Петра Павловича Сусова. Они предложили заменить порезку заготовок порубкой штамповочным прессом.

В настоящее время все заготовки диаметром до 60 миллиметров обрабатываются на 160-тонном прессе. Резко увеличилась производительность, сокращен ряд операций и расход металла. Получена условно-годовая экономия в сумме 10.754-х рублей.

Т. СОЛДАТЕНКОВ.

стической партии с полным сознанием великих задач, возложенных на наш завод решениями июльского Пленума ЦК КПСС, а также проектом Директив XX съезда партии «О шестом пятилетнем плане развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы».

На базе дальнейшего совершенствования технологии и организации производства решить основные задачи завода. В этом должны оказать существенную помощь производственно-технические советы завода, цехов и отделов.

Е. ВЕСНОВСКИЙ.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Об итогах социалистического соревнования за декабрь 1955 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования за декабрь 1955 года среди цехов, рабочих, бригад и ремонтных служб завода.

Передовые коллективы

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании за декабрь с присуждением третьего места вышел коллектив термического цеха (начальник тов. Харитонов, секретарь партийной организации тов. Мишуриц, председатель цехкома профсоюза тов. Черемных, секретарь комсомольской организации тов. Бальваль), выполнивший производственный план декабря на 118,8 процента.

ПО МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании за декабрь с присуждением второго места вышел коллектив метизного цеха (начальник тов. Розин, секретарь партийной организации тов. Усилов, председатель цехкома профсоюза тов. Журавлев, секретарь комсомольской организации тов. Зубарев), выполнивший производственный план декабря на 110,1 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив механического цеха № 2 (начальник тов. Кузьмицкий, секретарь партийной организации тов. Андрищенко, председатель цехкома профсоюза тов. Егоров, секретарь комсомольской организации тов. Демагин), выполнивший производственный план декабря на 106,4 процента.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании за декабрь с присуждением первого места вышел коллектив механо-монтажного цеха (начальник тов. Иванов, секретарь партийной организации тов. Чирков, председатель цехкома профсоюза тов. Подгорный, секретарь комсомольской организации тов. Рыбин), выполнивший производственный план декабря на 112,2 процента; с присуждением второго места вышел коллектив ремонтно-механического цеха (начальник тов. Щеголихин, секретарь партийной организации тов. Воробьев, председатель цехкома профсоюза тов. Фомин, секретарь комсомольской организации тов. Сущенко), выполнивший производственный план декабря на 103,5 процента.

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании за декабрь с присуждением первого места вышел коллектив газокислородного цеха (начальник тов. Нейман, секретарь партийной организации тов. Дедюхин, председатель цехкома профсоюза тов. Шевцов, секретарь комсомольской организации тов. Ведерников), выполнивший производственный план декабря на 107,5 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив теплоилового цеха (начальник тов. Гусаков, секретарь партийной организации тов. Мальцев, председатель цехкома профсоюза тов. Чигринский, секретарь комсомольской организации тов. Бычков), выполнивший производственный план декабря на 103,5 процента.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ—В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В заводскую Книгу почета занесены победители социалистического соревнования, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» в течение 12 месяцев подряд: крановщица Горько-вая М. Т., формовщица Астапенко Е. П., формовщик Соловьев Ф. И., — чугунолитейный цех № 3; токарь Илларионова И. Г., — сталелитейный цех; строгальщик Гуляев Н. В., фрезеровщик Солдатов А. В. — кузнечный цех; слесари Булатов А. Т., Селезнев С. И., сверловщик Мокрых Н. И., контролер Воробьева Е. И. — моторный цех; токарь Чичканов В. А., наладчик Садовский М. У. — пресовый цех; слесари Якимец Д. Д., Лазурин И. Ф., шлифовщик Григорьев Л. А. — инструментальный цех; наждачник Лошак Н. И., выбивщик Осинцев П. М., слесари Спиринов И. С., Абасов Г. А., бригадир Фурсов Т. Т., кузнец Захарин В. Ф. — чугунолитейный цех № 1; сверловщик Чернышев С. А. — тракторосборочный цех; токарь Сафонов В. Г. — механо-монтажный цех; залищик Сотников Л. Г., токарь Вольных Г. Д., наладчик Орлова В. П., слесарь Рабз В. Э. — механический цех № 2; машинист Демин В. Г., слесарь-ремонтник Горячий Г. Х. — транспортный цех.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ—НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены имена бригадиров, бригад которых удержали звание «Лучшая бригада завода» в течение 6 месяцев подряд: бригада сталеваров Коваленко В. Д. — бригада залищиков Шапошников Н. Е. — сталелитейный цех; бригада слесарей Илова И. Ф. — ремонтно-механический цех.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ—НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены победители социалистического соревнования, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» в течение 6 месяцев подряд: формовщик Лисенков А. М., Нейверт А. И., Сотникова А. И., выбивщик Ткач П. К., дробеметчик Корнев С. А. — чугунолитейный цех № 3; слесарь Чекалов А. Ф., строгальщик Зубарев Д. С., токарь Ерафеев Г. Д. — кузнечный цех; электрики Романенко Н. И., Белозерский В. И., слесари-ремонтники Кривошеин С. Е., Авернин Н. А., токарь Ломанова Э. М., сверловщик Кокорин А. Н., наладчик Долзев А. Д., фрезеровщик Могутинов И. Ф., Баева М. Н. — моторный цех; токарь Зубарев Г. В., фрезеровщик Петров М. И., шлифовщица Зубнова Ф. И., резьбошлифовщик Штифанов Ю. М., слесарь Кунгуров А. В., фрезеровщик Симашкин И. П. — инструментальный цех; слесарь — сборщик Погудина Л. Д. — механический цех № 1; наждачица Гучнина Л. И., залищица Борисова Г. И. — чугунолитейный цех № 1; правильщик Львов Н. В., токарь Пиманов А. Е. — тракторосборочный цех; крановщица Соскова Д. И., формовщик Марушак П. Д. — ремонтно-литейный цех; грузчица Суровцева А. Ф. — складское хозяйство; электрик Пешнов А. С., водопроводчик Ястребова Н. П., наладчик Рыскина А. К., расточники Рубцов В. С., Филиппов С. М., фрезеровщик Быхун В. А., расточник Скаппо А. А. — механический цех № 2; составитель Беховых В. Т., сцепщик Полох Т. И., стрелочники Долгих Ф. М., Янов Е. И. — транспортный цех; токарь Назаров В. П. — ремонтно-механический цех.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ—В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В заводскую Книгу почета занесены имена бригадиров, бригад которых удержали звание «Лучшая бригада завода» в течение 12 месяцев подряд: бригада формовщиков Курициной З. Е. — сталелитейный цех; бригада штамповщиков Воробьева П. С. — кузнечный цех; бригада машинистов Мартынова Н. И. — теплоило-вой цех.

ЛУЧШИЕ РЕМОНТНЫЕ СЛУЖБЫ ЗАВОДА

По результатам работы за декабрь 1955 года победителем в социалистическом соревновании вышел коллектив ремонтной службы чугунолитейного цеха № 1 (механик тов. Некрытый). Отмечена хорошая работа коллектива ремонтной службы ремонтно-механического цеха (механик тов. Фомин); механического цеха № 2 (механик тов. Хиль).

„Трактор ДТ-70 и задачи развития советского тракторостроения“ ЛЕКЦИЯ В ДОМЕ ТЕХНИКИ

На днях в Доме техники заместитель главного конструктора завода тов. Гахенсон прочитал лекцию на тему: «Трактор ДТ-70 и задачи развития советского тракторостроения».

В лекции были освещены вопросы истории создания отечественного тракторостроения, рассказано о тракторах, выпускаемых в настоящее время нашими заводами и заводами иностранных фирм, о конструктивных особенностях этих тракторов, их положительных и отрицательных сторонах.

Лектор подробно остановился на конструктивных особенностях трактора ДТ-70, на его отличии от трактора ДТ-54. Он особенно подчеркнул экономичность нового трактора, его долговечность, удобства в управлении и мощность.

Заключительная часть лекции была посвящена задачам, поставленным июльским Пленумом ЦК КПСС и проектом Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану, успехам конструкторов, работающих над созданием новых машин.

На лекции присутствовало 80 человек. Ее прослушали с большим вниманием, она вызвала интерес у слушателей, было задано много вопросов.

После лекции был просмотрен кинофильм «Песни родной стороны» и киножурнал «Иностранная хроника», выпуск № 5.

С. АФАНАСЬЕВ,
и. о. начальника БТИ.

Отчетно-выборное собрание Мичуринского общества

На днях состоялось отчетно-выборное собрание Мичуринского общества по саду № 2. С отчетным докладом выступил председатель правления тов. Аболишин. За отчетный период проделана значительная работа по благоустройству участков, улучшению водоснабжения. Многие садоводы выполнили уже полностью свои планы посадок плодово-ягодных культур. В их числе садоводы тт. Быстрицкий (ЖКО), Борисов, Семенов, Горбачев (чугунолитейный цех № 1), Тимошенко, Дмитриев (теплоэлектроцентраль), Титов (сталелитейный цех). Усов (цех безрельсового транспорта), Анищенко, Кочетов (транспортный цех) и другие.

Садоводы-любители тт. Герасимов (цех безрельсового транспорта), Терешко выполнили двухлетний план посадок.

Избран новый состав правления в количестве 11 человек. Председателем правления избран тов. Аболишин.

В этом году намечено значительное расширение площади нашего сада. Уже подано много заявлений о выделении участков.

О. БОНЧКОВСКАЯ,
член правления Мичуринского общества.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Библиотека завкома профсоюза доводит до сведения читателей, что в связи с ремонтом библиотеки и читальный зал будут закрыты до 1 февраля 1956 года.

Оформление обходных листов на время ремонта будет производиться ежедневно с 10 часов утра до 3 часов дня.

В. Моцарт

(К 200-летию со дня рождения)

Великий австрийский композитор Вольфганг Амадей Моцарт является одним из самых замечательных творцов музыки, выразителем прогрессивных идей своей эпохи, кровно связанным с народом.

Вольфганг Моцарт обладал исключительным музыкальным дарованием. Уже в пятилетнем возрасте он начал сочинять музыку. Его первые сонаты были напечатаны в Париже, когда ему еще не исполнилось восьми лет. Публичные выступления маленького виртуоза, превосходно игравшего и вдохновенно импровизировавшего на клавишине, вскоре принесли ему мировую славу.

Но чем больше «чудо-ребенок» превращался в зрелого музыканта, тем менее им интересовалось аристократическое общество. С юношеских лет Моцарт был вынужден вести тяжелую борьбу за существование. Обремененный семьей, он всю жизнь боролся с бедностью.

Посвятив себя искусству, Моцарт работал с невероятной энергией. Он создал множество произведений в различных жанрах искусства, в том числе оперы, симфонии, сонаты, концерты для различных инструментов, концертные арии. Лучшие оперы Моцарта «Дон Жуан»,



«Свадьба Фигаро», «Волшебная флейта», «Похищение из сераля» — до сих пор не сходят со сцены театров всего мира.

Тяжелая борьба за существование истощила силы гениального композитора: он умер в Вене, не достигнув 36 лет. Его похоронили в общей могиле для бедных.

В жизнеутверждающей музыке Моцарта отразились передовые идеи эпохи Просвещения — глубокая вера в светлое будущее человечества, защита прав личности. В творчестве Моцарта, многогранном по своему содержанию, нередко проявляются скорбно-лирические и мрачно-трагические настроения, выраженные с потрясающей силой. Но преобладают в нем все же светлые тона, общий колорит — солнечный, оптимистический. Музыка Моцарта выражает полноту ощущения жизни, радость бытия, мечту о счастье.

Музыку Моцарта любили величайшие деятели русской культуры: Пушкин, Римский-Корсаков, Чайковский. Ее любит и наш советский народ, она часто звучит в концертных залах и оперных театрах нашей страны.

27 января 1956 года исполняется 200 лет со дня рождения Вольфганга Моцарта. Эту дату по решению Всемирного Совета Мира широко отмечает общественность всех стран. Фотохроника ТАСС.